

2806D

TRACTEUR ARTICULÉ
4X4 MKVI



- Puissance brute: 170 kW (228 hp)
- Couple brut: 810 Nm (596 lbs)
- Poids total roulant: 56 000 kg (123,459 lbs)

BELL

2806D TRACTEUR/ARTICULÉ 4X4 MKVI

MOTEUR

Configuration Mercedes Benz OM906LA
6 Cylinders en ligne avec ralentisseur sur échappement et valve de Frein Moteur (EVB)
Aspiration Turbocompressé et refroidissement intermédiaire
Système de refroidissement Refroidi par liquide par radiateur à passage simple et refroidisseur intermédiaire d'air
Puissance brute 205 kW (275 hp) @ 2 200 tr/min SAE J1349
Puissance nette 198 kW (266 hp) @ 2 200 tr/min
Couple brut 1 000 Nm (736 lbf) @ 1 050 - 1 850 tr/min SAE J1349
Couple net 970 Nm (714 lbf) @ 1 050 - 1 850 tr/min
Cylindrée 6,37 litres (389 cu.in)
Capacité réservoir carburant 340 litres (90 US gal)

TRANSMISSION

Disposition ZF 6HP592C avec ralentisseur intégré
Disposition boîte de vitesses Boîte monté sur moteur avec sortie arrière
Vitesses Engrenages planétaires à engagement constant, commande par embrayage
Type d'embrayage 6 Avant, 1 Arrière
Type de commande Multidisques à commande hydraulique
Disposition du convertisseur de couple Électronique
Hydrodynamique, avec verrouillage sur toutes les vitesses

Vitesses du véhicule	1st	2nd	3rd	4th	5th	6th	R
	5.7	9.4	16.0	22.6	32.4	38.7	6.6 km/h
	3.5	5.8	9.9	14	20.1	24	4.1 mph

BOITE DE TRANSFERT

Différentiel de sortie VGR 13 100
Trois engrenages hélicoïdaux en ligne. Différentiel proportionnel ratio 33/67, verrouillable pneumatiquement soit en stationnement soit en marche.

ESSIEUX

Type de différentiel Bell 15T
Type de redaction finale Type denture spirale à glissement limité
Type de banso Extérieure planétaire pour charge lourde
Fabrication acier

SYSTEME DE FREINAGE

FREIN DE SERVICE Double circuit, commande entièrement hydraulique des freins à disques gecs sur toutes les roues
164 kN (36,900 lbf)
Force maximum de freinage Disque sur transmission par ressort pression d'air négative
STATIONNEMENT & URGENCE 396 kN (89,000 lbf)
Force maximum de freinage
FREIN AUXILIAIRE Frein d'échappement automatique assisté par valve de hise al'air libre sur les cylindres (EVB)

ROUES

Dimensions standards pneus 23,5R25
Type 2*
Dimensions de pneus en option Jumelés 15X34
Type Traction

SUSPENSION

Type Avant Semi-indépendante par bras de guidage et verius huile/azote
Type Arrière Fixe au châssis

SYSTEME HYDRAULIQUE

Pompe Type Système à détection de charge desservant la direction prioritaire, et de frein. Une pompe de direction de secours à détection de charge au sol est intégrée au système principal.
Application À volume variable, piston à détection de charge
Débit Direction, charge hydraulique de frein 84 l/min (48.6 US gal/min)
Pression 27 MPa (3,625 psi)
Filtre 10 microns

SYSTEME PNEUMATIQUE

Pression du système Sécheur d'air avec élément chauffant et soupape de délestage intégrée, alimentant le frein de stationnement et les fonctions auxiliaires 810 kPa (117 psi)

SYSTEME ELECTRIQUE

Voltage 24 V
Type de batterie Deux batteries scellées sans entretien
Capacité de la batterie 2 x 105 Ah (2 batteries supplémentaires en option)
Classe de l'alternateur 28 V 80 A

SYSTEME DE DIRECTION

Angle de braquage A fonctionnement hydrostatique avec deux vérins à double effet, avec pompe de secours de direction actionnée par réaction au sol.
Butée à butée +/- 45 degrés
4,1

POIDS DE FONCTIONNEMENT

A vide: Avant 8 830 kg (19,461 lbs)
Arrière 3 290 kg (7,251 lbs)
Total 12 120 kg (26,712 lbs)
Total roulant 56 000 kg (123,459 lbs)

EQUIPEMENT STANDARD

Cabine Homologation ROPS/FOPS
• Grille de protection de vitre arrière
• Cabine basculante pour accès lors de l'entretien • Porte à vérin pneumatique
• Vitres teintées de sécurité • Vitres coulissantes • Rétroviseurs à angle normal et grand angle • Visière pare-soleil • Essuie glace/lave glace à position intermittente
• Volant réglable en inclinaison et profondeur • Siege ajustable à suspension pneumatique avec ceinture de sécurité rétractable • Siege instructeur repliable avec ceinture de sécurité rétractable
• Systeme de contrôle climatique par Chauffage, Ventilation et Conditionnement d'air avec air filtré et air sous conduits
• Gyrophare • Sortie 12 V/allume cigare 12 V
• Cendrier • Porte boisson
• Compartiment Refroidi/chauffé pour repas
• Bennage programmable I-Tip
• Isolation sonore de 76 dB(A) selon ISO 6396 • Radio/CD/Cassette • Module de mémoire • Avertisseur pneumatique
• Contrôle de vitesse sélectionné par operateur/site • Compteur de bennage
• Temps de voyage • Distance de voyage
• Sélection de boîte de vitesse
• Consommation en carburant
• Diagnostics • Réglage de l'intermittence de l'essuie-glace • Calibrage Speedo pour dimensions de pneus en variantes
• Sélection unités Métrique /Imperial
• Feux de détresse avec avertisseur sonore
• Température refroidissant moteur
• Pression huile moteur • Température huile transmission • Carburant • Indicateur de vitesse • Voltage batterie • Compteur horaire • Compteur kilométrique
• Systeme pneumatique

Spécificités (SVR)
Tableau de bord électronique

Instruments

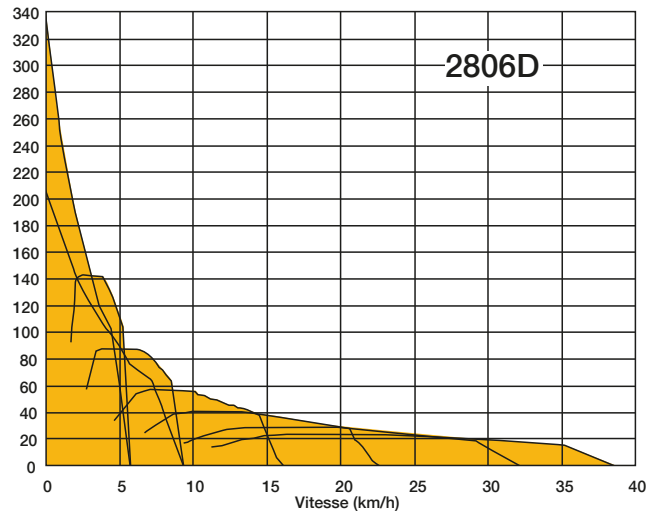
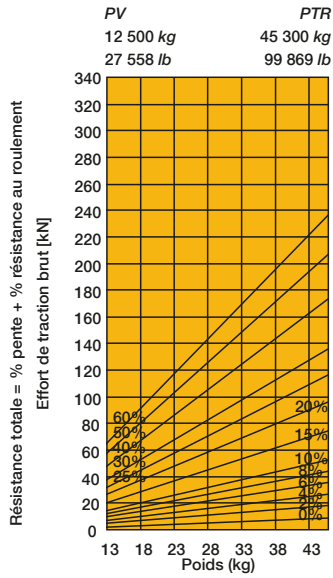
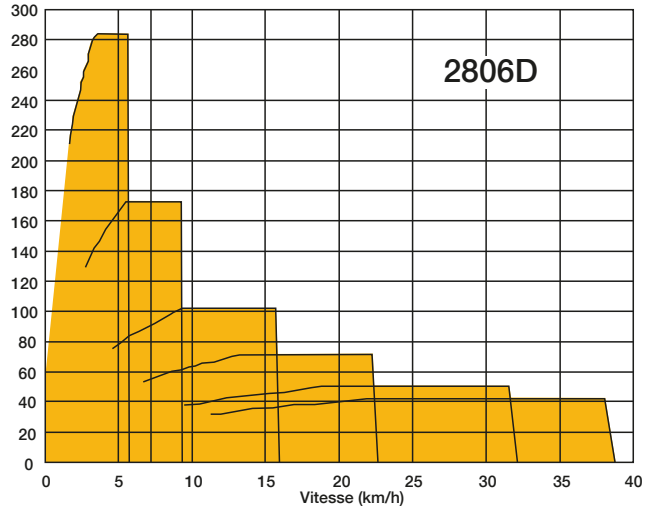
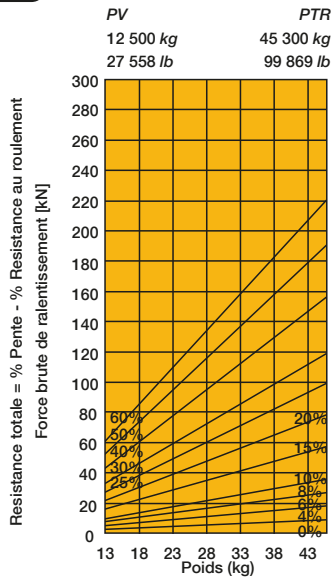
Ralentisseur Autres

EQUIPEMENT EN OPTION

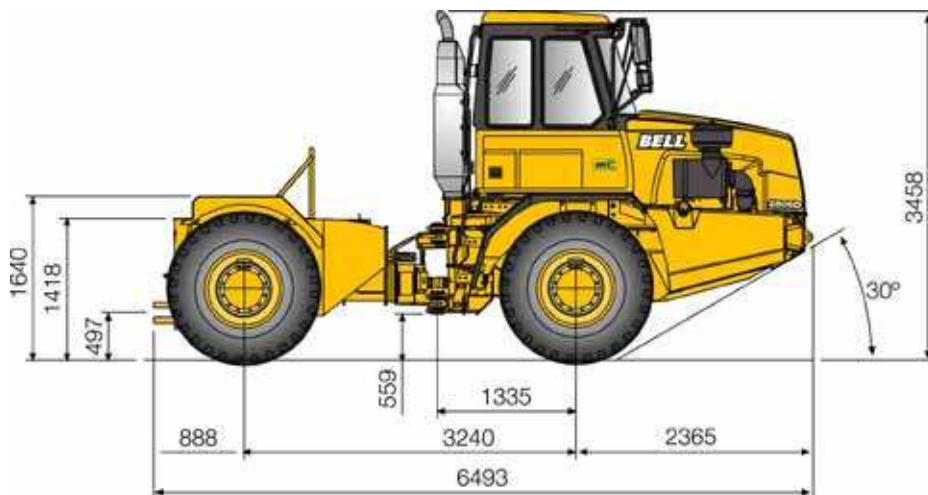
(Installation en usine et sur place)
• Rétroviseurs réglables électriques
• Visière pare-soleil rétractable
• Système de Contrôle Satellite de Flotte Fleetmatic
• Éclairages de travail Avant
• Phare de recul dans articulation
• Chauffage carburant
• Visière extérieure pare-brise
• Grille de protection de phares
• Essuie-glace vitre arrière
• Support de fixation d'antenne
• Systeme de camera pour marche arrière
• Contrôle pression des pneus

2806D TRACTEUR ARTICULÉ 4X4 MKVI

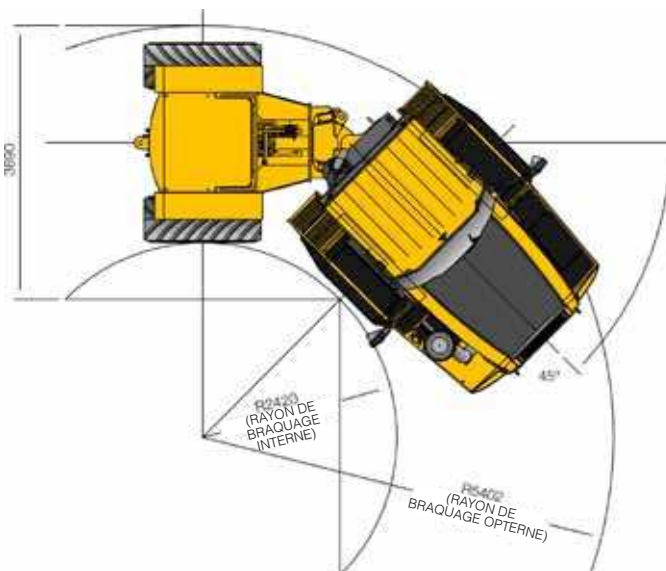
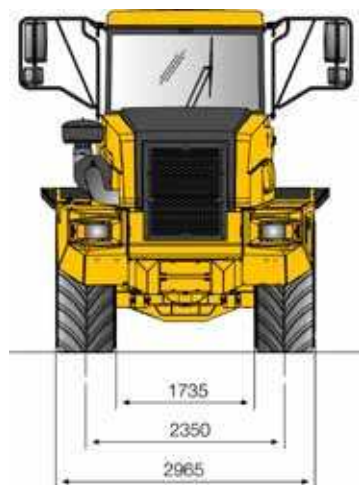
GRAPHIQUE DE TRACTION DE LA BARRE D'ATTELAGE



SCHEMAS DIMENSIONNELS




2806D TRACTEUR ARTICULÉ 4X4 MKVI





Particularités des Tracteurs Articulés...


- **VALEUR:** Les tracteurs Bell ne sont pas des dérivés de tracteurs agricoles. Ils sont construits depuis le départ pour un fonctionnement sans problèmes et une durée maximum dans des travaux lourds continuels de construction.
- **PRODUCTIVITÉ:** Puissamment construits pour le halage les Tracteurs Articulés ADT sont bien adaptés à la traction ou à la retenue de charges lourdes. La suspension par vérins azote sur huile adoucit le parcours pour l'opérateur et la machine.
- **ÉCONOMIE:** Moteur moderne à économie de carburant, convertisseur verrouilleur de couple et transmission planétaire fournissent plus de travail par unité de carburant consommée
- **FACILE À OPÉRER:** La cabine de haute qualité prend soin du conducteur. Des contrôles et interfaces électroniques protègent la machine de toute fausse manœuvre accidentelle.


BELL INTERNATIONAL : Tel: +27 (0) 35 907 9431


 Tel: +27 11 928 9700

 Tel: +49 6631 911 30

 Tel: +33 555 89 23 56

 Tel: +34 918 796 019

 Tel: +7 495 647 20 90

 Tel: +44 1283 712 862

E-mail: sales@bellequipment.com • www.bellequipment.com

Toutes les dimensions sont indiquées en millimètres, sauf indication contraire entre parenthèses. Conformément à notre politique d'amélioration constante nous nous réservons le droit à de légers changements dans les spécifications et la conception sans avis préalable. Les photographies présentes dans cette brochure peuvent inclure des équipements en option.

**Des Machines solides et fiables
Un service solide et fiable**