

DOTAZIONE STANDARD

Cabina

- Certificata ROPS/FOPS
- Protezione lunotto posteriore
- Sollevamento della cabina per interventi di manutenzione
- Porta con montante a gas
- Vetro di sicurezza fumé
- Finestrini scorrevoli
- Specchi retrovisori normali e grandangolo
- Aletta parasole
- Impianto lavavetri con funzionamento a intermittenza
- Sterzo regolabile in altezza e inclinazione
- Insonorizzazione di 72 dB(A) a norma ISO 6394
- Sedile regolabile con sospensioni pneumatiche e cintura di sicurezza a riavvolgimento automatico
- Sedile passeggero/istruttore ribaltabile con cintura di sicurezza a riavvolgimento automatico
- Impianto di climatizzazione HVAC con filtro e bocchette dell'aria
- Lampeggiante
- Presa / accendisigari da 12 V
- Posacenere
- Portabibite
- Portavivande riscaldato/refrigerato
- I-Tip programmabile

Computer di bordo

- Contatore per movimenti di inclinazione
- Contaore parziale
- Contachilometri parziale
- Indicatore di carburante
- Diagnostica
- Regolazione intermittenza tergicristallo
- Adeguamento tachimetro per grandezze pneumatiche alternative
- Indicatori in unità metriche/imperiali
- Spie di segnalazione con allarme acustico

Indicatori analogici

- Temperatura refrigerante motore
- Pressione olio motore
- Temperatura olio trasmissione
- Carburante
- Indicatore di marcia selezionata
- Tachimetro
- Tensione batteria
- Contaore
- Contachilometri
- Pressione aria

Display LCD

Retarder

- Retarder integrato sull'uscita trasmissione con sei regolazioni

Ulteriori dotazioni

- Guida di emergenza
- Barra di sicurezza sul cassone
- Blocco articolazione

DOTAZIONE OPZIONALE

(in prima consegna o integrabile successivamente)

- Aletta parasole avvolgibile
- Riscaldamento cassone
- Autogate
- Cassone con fondo impermeabilizzante
- Sistema automatico del peso OBW
- Monitor satellitare Fleetmatic
- Identificativo del conducente
- Luci di lavoro anteriori
- Specchietti retrovisori orientabili elettricamente - uno per lato
- Faro posteriore orientabile
- Due batterie aggiuntive
- Sistema riscaldamento carburante
- Visiera parabrezza esterna
- Griglie di protezione per i fari anteriori
- Tergilunotto
- Clacson pneumatico
- Staffa di montaggio antenna
- Kit per ruote 750/65R25
- Radio/CD/Mangianastri
- Freni a disco in bagno d'olio



Che cosa rende unico un B30D...

- **Un sistema di trasmissione ed una potenza altamente efficienti, abbinati a una bassa resistenza al rotolamento, consentono al Bell B30D un maggior risparmio di carburante**
- **Motore di elevate prestazioni, con grandi capacità di coppia e potenza e lunghi intervalli di manutenzione**
- **Il potente retarder idraulico sulla trasmissione riduce nettamente l'usura dei freni aumentando fino a cinque volte la durata delle pastiglie**
- **Minori esigenze di manutenzione programmata**
- **Eccezionale comfort per l'operatore grazie al sistema di sospensioni indipendenti a cilindri oleodinamici**
- **Cabina deluxe con nuovi criteri di comfort, riduzione del rumore e semplicità nello svolgimento del lavoro**
- **Stretto raggio di curvatura**
- **Sistemi di protezione elettronici**
- **Facile accesso per la manutenzione**
- **Rapidità di rovesciamento**
- **Bassa pressione al suolo per eseguire lavori inaccessibili alle altre macchine**

BELL SOUTH AFRICA: Tel: +27 (0)11-928 9700 • Fax: +27 (0)11-928 9702
BELL INTERNATIONAL: Tel: +27 (0)35-907 9431 • Fax: +27 (0)35-797 4336
E-mail: sales@bellequipment.com • www.bellequipment.com

Salvo diversa indicazione tra parentesi, tutte le quote sono espresse in millimetri. Nel rispetto di una politica volta al miglioramento continuo, ci riserviamo il diritto di modificare le caratteristiche tecniche e il design senza obbligo di preavviso. Le fotografie riprodotte su questo prospetto possono mostrare attrezzature opzionali.

**Macchine solide e affidabili
Servizio di assistenza solido
e affidabile**



D SERIES

- **Potenza lorda** 240 kW (322 hp)
- **Coppia massima** 1250 Nm (922 lbfm) a 1200 - 1600 giri/min
- **Capacità di carico** 16,6 m³ SAE 2:1 al colmo



B30D DUMPER ARTICOLATO

MOTORE Motore diesel a basse emissioni Mercedes Benz inline 6 cilindri, turbocompresso con intercooler
 Potenza lorda 240 kW a 1200 - 1600 giri/min
 Potenza netta 232 kW a 1200 - 1600 giri/min
 Coppia massima 1250 Nm a 1200 - 1600 giri/min
 Coppia netta 1200 Nm a 1200 - 1600 giri/min
 Cilindrata 7,2 litri
 Capacità serbatoio carburante 340 l
 Freno ausiliario Freno motore sullo scarico Freno motore EVB
 OM 926 LA.111/4-00 (EU) step 2; OM 906 LA.E3A/1 (EU) step 3

TRASMISSIONE Trasmissione planetaria ZF a distribuzione automatica del carico montata sul motore, con 6 marce avanti e una marcia indietro.
 Idrodinamico con lock-up in tutte le marce.
 Convertitore di coppia 6HP592C Ecomat 2 Plus Elettronico

SCATOLA DI DISTRIBUZIONE Montata in remoto VGR 13100
 Prodotto A tre file con dentatura obliqua.
 Modello Differenziale 67/33, bloccabile con sistema pneumatico durante la marcia.

SEMIASSI Acciaio ad alta resistenza con ingranaggi elicoidali sul bloccaggio del differenziale con slittamento limitato e planetari esterni per applicazioni gravose.
 Modello Bell 18T
 Freni A due circuiti, freni lamellari azionati idraulicamente su tutti i semiassi.
 Max forza frenante 164 kN
 Freno di parcheggio Disco montato sulla linea di trasmissione con sblocco ad aria.
 Max forza frenante 396 kN
 Ritardo totale 442 kW

RUOTE Per movimento terra 23.5R25 Pneumatici



SOSPENSIONE ANTERIORE Semi-indipendente, quattro tiranti del braccio montati su gomma, cilindro oleopneumatico.

SOSPENSIONE POSTERIORE Sospensioni oscillanti per la distribuzione uniforme del carico mediante blocchi di sospensione in gomma laminati. Ogni semiassa si accoppia al telaio con un sistema di quattro collegamenti a "boccola-gomma" per agevolare il movimento verticale.

IMPIANTO IDRAULICO Sistema di rilevamento del pieno carico con pompa di manovra sterzo di emergenza.
 Portata 184 l/min
 Pressione 25 MPa
 Filtro 10 micron

IMPIANTO STERZANTE Idrostatico, basso sforzo e risposta rapida.
 Sterzata totale 4,1
 Angolo di sterzata +-45°

IMPIANTO DI RIBALTAMENTO Due cilindri monostadio a doppio effetto
 Tempo di sollevamento 12 s
 Tempo di abbassamento 6 s
 Angolo di inclinazione 70°

IMPIANTO PNEUMATICO Essiccatore d'aria con riscaldatore e valvola di scarico integrata per il freno di parcheggio e le funzioni ausiliarie
 Pressione impianto 850 kPa

IMPIANTO ELETTRICO Tensione 24 V
 Tipo di batteria Due a isolamento permanente, senza manutenzione
 Capacità batteria 2 X 105 Ah
 Dati nominali 28 V 80 A

VELOCITÀ DEL VEICOLO
 1a 8 km/h
 2a 13 km/h
 3a 22 km/h
 4a 31 km/h
 5a 44 km/h
 6a 53 km/h
 R 8 km/h

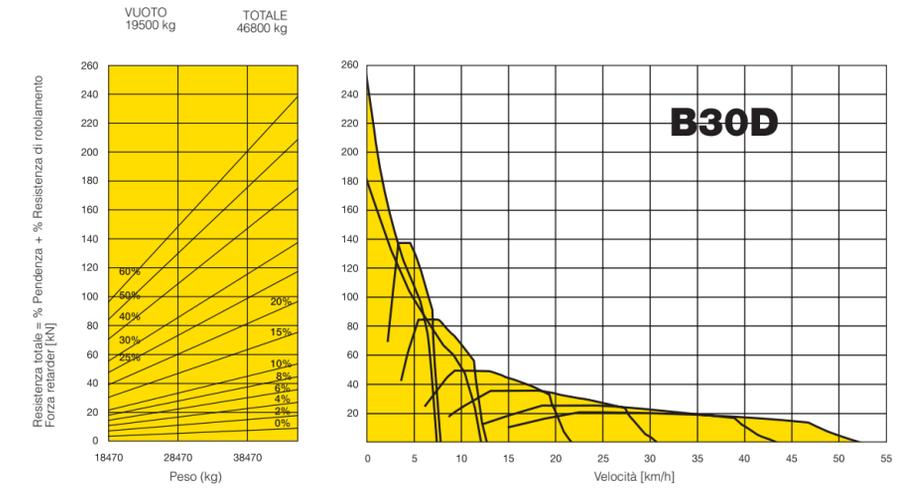


B30D DUMPER ARTICOLATO

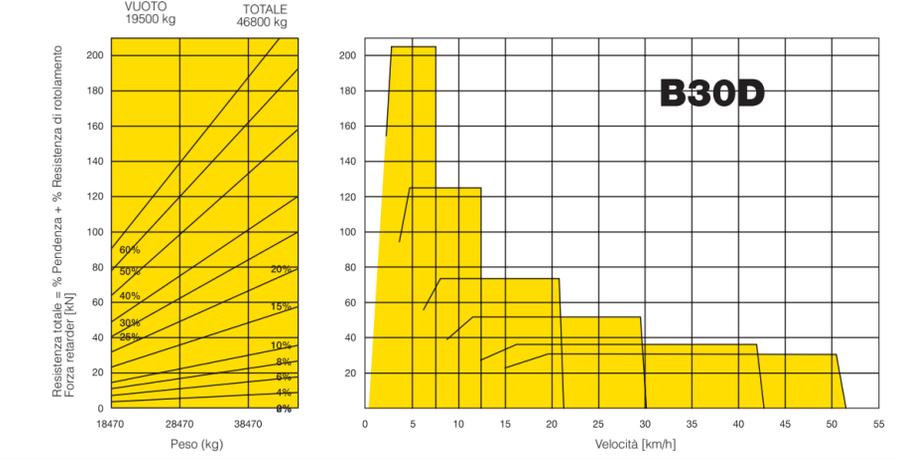
CAPACITÀ DI CARICO E PRESSIONE AL SUOLO

PESI		PRESSIONE AL SUOLO		CAPACITÀ DI CARICO	
		Con affondamento del 15% del raggio a vuoto e ai pesi specificati			
VUOTO	kg	VUOTO	kPa	CASSA (con nervature di rinforzo)	m³
Anteriore	9710	Anteriore	95	Raso	12,6
Centrale	4490	Centrale	47	Accumulato SAE 2:1	16,6
Posteriore	4490	Posteriore	46	Accumulato SAE 1:1	20,3
Totale	18690	Totale		Accumulato SAE 2:1	
PIENO		PIENO		Con Autogate	17,7
Anteriore	13350	Anteriore	130		
Centrale	16320	Centrale	161	Carico utile nominale	27300 kg
Posteriore	16320	Posteriore	159		
Totale	45990				

CAPACITÀ DI ARRAMPICAMENTO/FORZA DI TRAZIONE



PRESTAZIONI DEL RETARDER



DIMENSIONI

