

**GREJDRY MODELOVÉ ŘADY C
836C | 836C AWD | 856C | 856C AWD**

CASE

CONSTRUCTION



**TIER 4
FINAL
EU STAGE IV**

**NOVÝ TOP HRÁČ
V NAŠEM TÝMU**

www.casece.com

**EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842**

Courtesy of Machine.Market

TRADICE

TRADICE KVALITNÍCH PRODUKTŮ



EXPERTS FOR THE REAL WORLD SINCE 1842

- | | | | | | |
|------|--|------|---|--|---|
| 1842 | vznik značky Case | 1967 | první automaticky naváděná radlice na základě ultrazvuku | snímací větví LS a přesunutí výroby do Berlína | |
| 1867 | vznik Eisenwerk Gebrüder FRISCH KG | 1970 | představení natáčecího rámu | 2000 | nový design kapoty motoru pro lepší výhled |
| 1926 | výroba strojů pro výstavbu silnic | 1972 | představení AWD pohonu | 2005 | představení motorů FPT a montáž 6-ti válcového motoru na 13t grejdr |
| 1934 | první Frisch grejdr je zároveň první motorový grejdr v Evropě | 1977 | společnost FAUN získává společnost FRISCH | 2010 | představení kabiny s všestranným výhledem |
| 1936 | závod Frisch v Kissing, určený pro výrobu strojů k výstavbě silnic | 1982 | představení uzavřeného otočného věnce | 2013 | představení nízkoprofilové kabiny |
| | | 1986 | orenstein a Koppel (O&K) přebírá výrobu společnosti FAUN grejdr | 2015 | grejdry značky CASE vstupují na evropský trh |
| | | 1996 | představení uzavřeného hydraulického systému se | | |

VÝKON

EFEKTIVNÍ PŘENOS



NÍZKÉ EMISE

Tier 4 Final

Patentovaná technologie FPT Hi-eSCR je klíčem pro výkonnost a úspěch. Grejdr CASE je jediný stroj, který plní emisní normu TIER 4 final pouze s technologií SCR. Nikdo další na trhu nemá tak elegantní řešení, které zajistí nízké provozní náklady stroje díky následujícím exkluzivitám:

- Během pracovního nasazení nedochází k žádné regeneraci výfukových plynů a tím se neplýtvá palivem
- Bez pravidelné výměny filtru pevných částic
- Není zapotřebí kombinovat dva systémy DPF+SCR
- Motor FPT nepoužívá recirkulaci výfukových plynů pro následné zvýšení účinnosti hoření paliva v motoru.
- Přehledné uspořádání komponentů motoru díky jejich malým rozměrům
- Nízké požadavky na chlazení motoru umožňují používat menší chladiče, čímž je zajištěn větší výhled z kabiny a jejich jednodušší čištění



DVĚ VÝKONOVÉ KŘIVKY

Získejte větší produktivitu při vyšších otáčkách

Motor je navržen tak, aby přesně vyhovoval pracovním operacím, které grejdry vykonávají. Je zde požadavek na rychlou odezvu krouticího momentu pro dosažení vysoké úrovně produktivity. Pro ještě vyšší výkonnost je možné dosáhnout dvou výkonů s konstantním průběhem při vyšších otáčkách od 4 převodového stupně.



BEZPEČNÁ A SNADNÁ ÚDRŽBA

Nikdy nebyla snadnější

Úkony denní údržby nebyly nikdy snadnější: všechny hlavní kontrolní místa jsou umístěna na levé straně a jsou snadno dostupná ze země. Tandemové blatníky jsou koncipované pro maximální funkčnost a bezpečnost pro snadné provádění pravidelných úkonů, jako čištění vzduchového filtru nebo doplňování oleje. Nejmenší systém odbourávání emisí na trhu neovlivňuje přehledné uspořádání komponentů motoru: úkony pravidelné údržby jsou rychlé a neprodukuje náklady.



UZAVŘENÝ OTOČNÝ VĚNEC S VÝKYVNÝM ULOŽENÍM

Technické řešení s nulovým třením

Design tvarovací radlice představuje revoluční řešení a maximalizuje ovladatelnost: během činnosti vzniká velmi nízké tření a velký kroutící moment při jakékoli práci s radlicí, čímž je zajištěno přesné ovládání.

Otočný věnec je uložený na valivých ložiskách, aktivovaný vnitřním ozubením, které zabraňuje „mrtvému chodu“, opotřebením a podporuje vysoké mechanické pružnosti. Exkluzivní design tvarovací radlice s několika mazacími místy drasticky zkracuje nároky na denní údržbu.

Během životnosti stroje, při pravidelném vyměňování opotřebovaných komponentů nedochází ke zvýšení nákladů potřebných na provádění celkové údržby stroje.



RÁM VE TVARU „A“

Konstrukce kompenzuje tlakové výkyvy

Konstrukce „A“ rámu umožňuje neustálou kompenzaci tlakových výkyvů vznikajících během pracovní činnosti. Typický boční tlak na mimostředovou polohu je virtuálně eliminován, aby se prodloužila životnost stroje.

Uložení může být velmi snadno hydraulicky nastaveno do 5 různých poloh, díky zajišťovacímu systému s čepem; exkluzivní geometrie tvarovací radlice umožňuje obsluhu natáčet ostří přes 90° na každou pracovní stranu bez jakéhokoliv mechanického omezení.



RADLICE S VÍCE RÁDIUSY

Snadné odvalování materiálu

Nekonečně proměnlivý rádius ostří snižuje tažnou sílu a při dokončovacích činnostech zlepšuje mísení materiálu.



PŘEVODOVKA ERGOPOWER S MĚNIČEM KROUTIČÍHO MOMENTU

Hladké řazení

Funkce automatického řazení zjednodušuje soustředění obsluhy a optimalizuje výkonnost stroje tak, že ponechá motor grejdrů pracovat v oblasti nejvyšších výkonů. Funkce kombinovaná s měničem kroutícího momentu nikdy nenechá zastavit motor, což je opravdový rozdíl v sektoru grejdrů v porovnání s konkurencí.

100% automatická uzávěrka diferenciálu: okamžitě přenáší kroutící moment z prokluzující pneumatiky na kolo s lepším záběrem. Systém nevyžaduje žádný zásah obsluhy, která se tak může plně věnovat ovládání radlice.



AWD S REŽIMEM PLAZIVÉHO POHONU

Precizní při jakékoliv rychlosti

Režim plazivého pohonu na AWD modelech: 2 stroje v jednom, hydrostatický režim plazivého pohonu vytváří virtuálně nezávislé přední otáčky od otáček motoru: proto může být grejdr používán v kompaktních aplikacích a snižovat tak celkové rozmístění flotily u silničního stavitelství. Nezávisle na volbě převodovky, 4 WD nebo 6WD, 836C může být také vybaven pneumatikami 24": ideální řešení pro všechny aplikace v terénu, kdy je vyžadován tlumící efekt nízkých pneumatik.

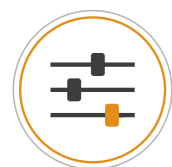


HYDRAULICKÝ SYSTÉM SE SNÍMACÍ VĚTVÍ LS

Průtok ovládn konečky prstů

Nové grejdry CASE mají velmi precizní hydraulický systém v porovnání s konkurencí. S okamžitou reakcí a přesným ovládním zvládá hydraulický systém se snímací větví LS jakékoliv pracovní činnosti velmi snadno. Přímé ovládné axiální pístové čerpadlo dodává pouze požadované množství oleje, když je ho potřeba, aby nedocházelo ke zbytečným ztrátám výkonu. Ovládací ventily poskytují kompenzační tlaku, aby umožnili zvedání nebo spouštění tvarovací radlice paralelně.

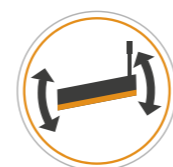
Přepínač umístěný na podlaze kabiny umožňuje obsluze získat maximální výstup z hydraulického okruhu, nezávisle na otáčkách motoru, pro rychlejší reakci (režim s plným průtokem).



PŘÍMÉ OVLÁDÁNÍ ROZVADĚČE POMOCÍ PÁK

Maximální využití výkonu, zvýšení produktivity

Exkluzivní hydraulický rozvaděč je přímo ovládný a snižuje tak vůle ovládných pák po celou dobu životnosti grejdrů. Obsluha má přímou zpětnou vazbu od hydraulického systému, čímž se výrazně zvyšuje pracovní přesnost. Funkce plovoucí polohy (volitelná výbava) nebrání průtoku oleje a umožňuje tvarovací radlici kopírovat terén. Nezávisle od kvalitních prověřených komponentů CASE, je tento exkluzivní hydraulický systém koncipován, aby vždy zajistil bezkonkurenční výkonnost, úsporu paliva, spolehlivost a ovladatelnost grejdrů.

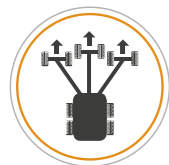


INSTALACE OVLÁDACÍHO ZAŘÍZENÍ RADLICE

Flexibilní výkonnost

Grejdry CASE modelové řady 800 mohou být vybaveny přímo z výroby nejběžnějším typem ovládacího zařízení pro ovládní radlice. Stroj je dodán zákazníkovi se všemi senzory, kabely a držáky. Jedná se o skutečné řešení „plug and play“: zákazník si nainstaluje pouze monitor a anténu na kabinu a ovládní radlice je připravené pracovat. Systém je kompatibilní s rozdílnými ovládacími zařízeními: Sonic, Laser, GPS nebo Universal Total Station. Automatické ovládní radlice umožňuje plné využití všech možností grejdrů CASE i méně zkušeným obsluhám, což umožňuje provádět pracovní operace rychleji, tedy méně jízdy při odstranění správné vrstvy materiálu. Náklady na grejdr jsou následně efektivnější ve smyslu provedené práce v kratším čase. S ovládacími zařízeními CASE může každý zákazník bezproblémově ovládní radlici, která je namontovaná na jakémkoliv stavebním stroji z celé jeho flotily, což představuje okamžitou návratnost investice. Montáž hlavních komponentů přímo ve výrobě poskytuje snadnou dostupnost a následně rychlejší údržbu: jedná se totiž o garanci vysokého standardu výrobního závodu, kterého je téměř nemožné dosáhnout pomocí dostupných alternativních řešení.





KABINA UMÍSTĚNÁ V ZADNÍ ČÁSTI

Koncepce s důrazem na výkonnost

Kabina umístěná v zadní části splňující ROPS/FOPS nabízí komfort a pohodlí na velmi vysoké úrovni:

- Obsluha okamžitě vidí úhel náklonu při každé situaci
- Kabina umístěná v zadní části zlepšuje výhled na tvarovací radlici
- Hmotnost kabiny působí na zadní rám a tím dochází ke zvýšení trakce stroje
- Vzduchem odpružená a vyhřívaná sedačka představuje standardní výbavu a zajistí komfort obsluhy stroje

Široké tónované sklo vpředu a na boku kabiny poskytuje nerušený výhled obsluhy kolem celého stroje.

I když obsluha sedí na sedačce, tak má nerušený výhled na tvarovací radlici.

Bezpečnost je také zvýšená:

- Nová zadní kamera garantuje lepší výhled dozadu a zvyšuje tak pohodlí řidiče
Řidič se již vůbec nemusí otáčet dozadu, když potřebuje se strojem couvat
- Všechny překážky mohou být snadno rozpoznány pouhým pohledem na široký 7" barevný displej



NÍZKOPROFILOVÁ KABINA

Nová kabina, plně vybavená

CASE konečně nabízí elegantní nízkoprofilovou kabínu na svých grejdrech, která poskytuje nejlepší komfort a výhled, zatímco je celková výška stroje snížena o 180 mm oproti standardní kabině, takže zde nejsou žádná dopravní omezení.



EXTRÉMĚ UNIVERZÁLNÍ

Nářadí pro každou operaci

Grejdry CASE mohou být používány se širokou škálou zařízení, čímž se stávají využitelnými pro nespočet pracovních operací:

- 3 přizpůsobitelné šířky tvarovací radlice pro každý model pro snadné přizpůsobení se suvné síle různého typu materiálu a pracovním podmínkám
- Rozdílné prodloužení tvarovací radlice pro lepší přidržení bočně odsouvaného materiálu při dočišťování
- Spojka přetížení tvarovací radlice pro ochranění rámu a tvarovací radlice od neočekávaných kolizí s cizím předmětem - doporučena pro lesní aplikace
- Rozrývač tvarovací radlice pro snadnější přípravu lehčí půdy v jednoduchých průchodech
- 3 nebo 5 rycích dlát pro lepší rozrývání ztuhlého terénu
- přední radlice pro rychlejší terénní operace a pro zvýšení produktivity v kombinaci se středovou radlicí díky vysoké úrovni výkonu motoru
- Speciální přední protizávaží: lepší vyvážení stroje a lepší tažná síla
- Uspořádání zadní hydrauliky poskytuje vhodný průtok oleje pro doplňkové pracovní zařízení, jako jsou kompaktoři, což představuje ideální kombinaci s exkluzivním režimem plazivého pohonu
- Čerpadlo palivové nádrže: snadné každodenní doplňování paliva v jakémkoliv pracovním prostředí
- Doplňkové osvětlení:
 - na zadním protizávaží
 - na spodní části kabiny pro větší intenzitu svítivosti na tvarovací radlici

HLAVNÍ DŮVODY PROČ SI VYBRAT



HYDRAULICKÝ SYSTÉM SE SNÍMACÍ VĚTVÍ LS

- Vyvážený průtok pro všechny aplikace a pro současný pohyb tvarovací radlice.



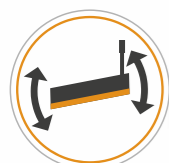
VYSOCE UNIVERZÁLNÍ

- Široká škála zařízení nabízí možnost sestavit grejdr ušitý na míru každému zákazníkovi tak, aby vyhovoval většině požadovaných pracovních operací.



„A“ RÁM

- Optimální rozdělení namáhání za jakýchkoliv podmínek zajistí dlouhou životnost provozovaného stroje



INSTALACE OVLÁDACÍHO ZAŘÍZENÍ RADLICE

- Systém ovládání radlice od hlavních výrobců funguje na principu Plug and play.



RADLICE S VÍCE RÁDIUSY

- Nízké potřeby výkonu a optimalizované odvalování.



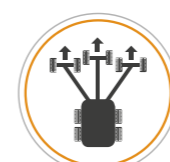
BEZPEČNÁ A JEDNODUCHÁ ÚDRŽBA

- Snadná servisovatelnost je součástí CASE DNA: všechny hlavní kontroly mohou být jednoduše a bezpečně provedeny ze širokých tandemových blatníků; všechny servisní místa jsou seskupeny.



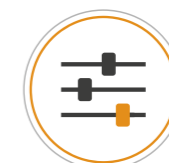
NÍZKOPROFILOVÁ KABINA

- celková výška stroje je snížena o 180 mm / přepravní výška na kamionu je nižší než 4 m.



KABINA UMÍSTĚNÁ V ZADNÍ ČÁSTI

- Nejlepší ovladatelnost a komfort ve své třídě: obsluha je stále v přímém pracovním směru.



PŘÍMÉ OVLÁDÁNÍ ROZVADĚČE POMOCÍ PÁK

- Nejlepší ovládání tvarovací radlice za poslední roky, neexistuje vůle mezi ovládacími páčkami a hlavním hydraulickým rozvaděčem.



NÍZKÉ EMISE

- Exkluzivní technologie «HI-eSCR», pouze s technologií vstřikování AdBlue podstatně snižuje spotřebu paliva a nezvyšuje náklady na údržbu vlastního systému.



DVĚ VÝKONOVÉ KŘIVKY

- Vyšší výkon při vyšších otáčkách (4. převodový stupeň) zvyšuje produktivitu grejdrů.



AWD S REŽIMEM PLAZIVÉHO POHONU

- Plná trakce za jakýchkoliv podmínek a optimalizovaný přenos kroutícího momentu, který se přizpůsobí potřebám obsluhy.



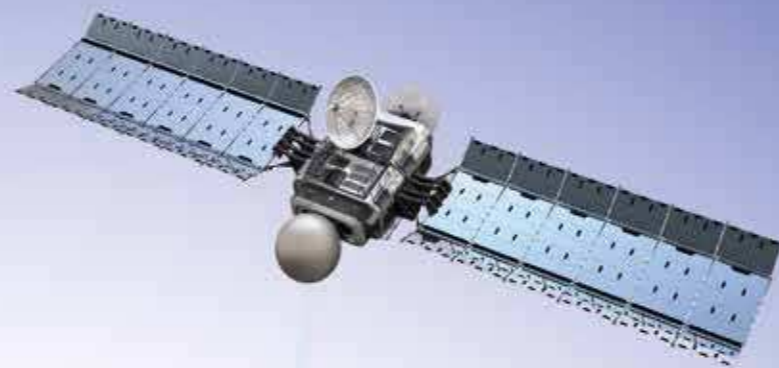
PŘEVODOVKA ERGOPOWER S MĚNÍČEM KROUTICÍHO MOMENTU

- Plynulé řazení pro perfektní ovladatelnost a automatický režim pro omezení tlakových výkyvů během práce.



UZAVŘENÝ OTOČNÝ VĚNEC S VÝKYVNÝM ULOŽENÍM

- Bezúdržbová technologie a snadné natáčení tvarovací radlice.



CASE[®]
CONSTRUCTION

SiteWatch[™]

POKROKOVÁ TECHNOLOGIE

Telematika Case SiteWatch využívá řídicí jednotku na vysoké úrovni, která se instaluje na každý stroj, aby bylo možné získávat informace ze stroje pomocí signálu GPS. Tyto data jsou následně bezdrátově přenášena prostřednictvím sítě mobilních operátorů na webový portal telematiky CASE.

SiteWatch: centralizovaný systém kontroly celé flotily provozovaných strojů

📶 Odhadněte přínos dostupnosti a optimalizujte ho

- Eliminujte „nevyužité stroje z Vaší flotily“: SiteWatch umožňuje identifikovat volné stroje nebo nevyužité stroje na všech staveništích.
- Buďte schopni přemístit stroje na staveniště, kde jsou potřebnější.
- Plánování údržeb strojů je mnohem jednodušší, když máte k dispozici aktuální stav pracovních hodin.
- Rozšiřte výhody systému SiteWatch na ostatní stroje z Vaší flotily: SiteWatch může být nainstalován také na stroje od jiných výrobců.

📶 Vypořádejte se s celkovými náklady Vašeho podnikání!

- Buďte schopni porovnat spotřebované palivo z různých typů strojů a vyberte si tak správné zařízení.
- Ušetřete náklady za dopravu při plánování společných údržbových a servisních úkonů.
- Klidná mysl, vytížení zemního stroje a nižší náklady na opravy: s preventivní údržbou můžete být například rychle informován o případném potřebném zásahu na motoru a zabránit tak vážnému selhání stroje.
- Vaše zařízení je používáno pouze během pracovního dne. Můžete si např. naprogramovat systém, aby Vám nahlásil případné spuštění stroje o víkendu nebo v noci.
- Integrovaná služba programování údržby Vám umožní být na správném místě ve správný čas.

📶 Větší bezpečnost, nižší pojistná cena

- Nemějte obavy ze zlodějů: odraďte je od útoku na Váš majetek tím, že ho máte lokalizovaný přes GPS. SiteWatch je schovaný, takže ho zloděj rychle nenajde.
- Vaše flotila se bude používat pouze tehdy, pokud Vy rozhodnete. Můžete definovat virtuální oplocení a dostat email, když stroj opustí definovanou oblast.



MODELOVÁ ŘADA C MOTOROVÉ GREJDY

SPECIFIKACE

SPECIFIKACE 836C – 836C AWD

MOTOR TIER 4 FINAL "HI-ESCR"

Maximální výkon (ISO 14396/ECE R120)
Od 1. do 3. převodového stupně 102 kW/138 hp
Od 4. do 6. převodového stupně 115 kW/156 hp
Řízený 2100 ot/min.
Výrobce & model NEF 6 cyl. CR TAA 4V
Systém řízení emisí jen SCR
Vzduchový filtr Donaldson s odsáváním nečistot

Typ vznětový, vstřikování common rail,
dvojí výkon, turbodmyčadlo s mezichladičem
stlačeného vzduchu

Objem 6,7 l
Počet válců 6
Vrtání & zdvih 104x132 mm
Maximální krouticí moment při 1400 ot/min. 725 Nm
Umístění filtru motorového oleje usnadňuje údržbu
Standardní vybavení pro start při venkovní teplotě -25°C
Motor je v souladu s normami 97/68/EC a TIER 4 Final

MĚNIČ KROUTICÍHO MOMENTU

Jednostupňový měnič krouticího momentu je integrovaný do převodovky řízení
Automatické přizpůsobení výstupního krouticího momentu při měnících se jízdních podmínkách
Poměr měniče krouticího momentu 1,87: 1
Chlazení pomocí výměníku tepla

PŘEVODOVKA

Převodovka plně řazená pod zatížením s 6. převodovými stupni vpřed a se 3. převodovými stupni vzad
Elektrické řízení pomocí páky s blokadí reverzace u převodových stupňů 3-6.
Rychlost v km/h

Převodový stupeň	Vpřed	Vzad
1	5,4	5,7
2	8,3	13,3
3	12,6	29,2
4	19,2	-
5	27,9	-
6	39,9	-

Tahová síla (koeficient adheze 0.8)

836C 66 kN
836C AWD 85 kN

PŘEDNÍ NÁPRAVA

Výkyvná náprava s otočným řízením a hydraulickým nastavením náklonu kola

	836C	836C AWD
Výkyv nápravy	± 15°	± 15°
Náklon kola	± 21,45°	± 21,45°
Světla výška	485 mm	485 mm

TANDEMŮVÁ ZADNÍ NÁPRAVA

Grejdr CASE má tandemovou zadní nápravu s automatickým (bez prokluzovým) diferenciálem
Výkyvná zadní tandemové náprava s válečkovými řetězy heavy-duty

Planetový převod
Výkyv ± 15°
Rozměry tandemového boxu
Výška 599 mm
Šířka 201 mm
Tloušťka stěny 20 mm
Výška řetězu 50,8 mm
Rozvor tandemu 1241 mm

POHON VŠECH KOL

Volitelný, navíc k hydrodynamickému pohonu zadních kol.
Hydrostatický pohon předních kol s E.D.C.V. (Elektronický pohon s řízeným objemem). Čerpadlo s obousměrnou naklápěcí deskou (vpřed/vzad) pohání hydromotor na každém náboji předního kola. Hydraulický bez prokluzový diferenciál brání prokluzování kola na straně s nízkou adhezí a rozděluje krouticí moment při průjezdu zatáčkou. Mikroprocesor sleduje a přizpůsobuje sílu pohonu předních a zadních kol, přepínač plynulosti umožňuje obsluhu přizpůsobit tah předních kol podle měnících se podmínek. Režim plazivého poho-nu je standard: pouze přední trakce, pro malou rychlost.

BRZDY

Dvouokruhové hydraulické brzdy s akumulátorem, se 4.kotouči v olejové lázni pro brzdění tandemové nápravy. Parkovací brzda: brzdový kotouč v převodovce.

ŘÍZENÍ

Ovládané z nastavitelného sloupku řízení a ovládacího panelu.
Otočné řízení předních kol, vše hydraulicky, řízeným objemem.

	836C	836C AWD
Zámek volantu. vlevo/vpravo	40°	40°
Natáčecí rám se dvěma dvoučinnými pístnicemi řízení. Úhel natočení	± 28°	± 28°
Minimální poloměr zatáčení přes pneumatiky přes přední radlice	6600 mm 7300 mm	6800 mm 7600 mm

PNEUMATIKY

405/70 R20 SPT9 Dunlop
420/75 R20 XMCL TL Michelin
455/70 R20 SPT9 Dunlop
405/70 R24 SPT9 Dunlop



XMCL MICHELIN



SPT9 DUNLOP

OVLÁDÁNÍ TVAROVACÍ RADLICE

"Load Sensing" pro maximálně funkční ovládání. Kontrolní páčky pro přesné nastavení rychlosti. Kompenzace tlaku v každém ovládacím ventilu okruhu umožňuje paralelní zvedání tvarovací radlice nebo současnou činnost dvou dalších funkcí bez vzájemného ovlivňování. Pedál umožňuje obsluhu zapnout maximální výstup pro rychlejší funkci (Režim plného průtoku). Neuzamykatelné zpětné ventily udrží úhly zvedání/řezání a pístnice náklonu kol konstantně.

„A“ RÁM

Robustní „A“ rám svařený ze sekčních dílců.
Přelátování sekci pomocí L-profilu 125x120x8 mm

OTOČNÝ VĚNEC

Vnitřní ložisko, utěsněné výkyvné uložení, bez „mrtvého chodu“, se samočinným vyrovnáváním
Poháněný hydromotorem a mechanismem tvarovací radlice
Průměr 1150 mm
Akční rádius 360°

TVAROVACÍ RADLICE

Radlice s více rádiusy je odolná vůči opotřebení díky vysoce kvalitní oceli s tvrzením v extrémně namáhaných místech. Vyměnitelné hlavní a boční dílce.
Šířka 2440/3050/3355 mm
Výška/tloušťka radlice 526/15 mm
Výška/tloušťka ostří 152/19 mm
Průměr šroubu 16 mm

NASTAVENÍ TVAROVACÍ RADLICE

Posouvání:
doprava 491 mm
doleva 708 mm
Dosah přes pneumatiky bez natáčecího řízení:
vodorovně vpravo 1865 mm
vodorovně vlevo 1525 mm
Dosah přes pneumatiky s natáčecím řízením:
vodorovně vpravo 2490 mm
vodorovně vlevo 2150 mm
Maximální úhel náklonu
vpravo 117°
vlevo 76°
Maximální výška zdvihu nad zemí 394 mm
Maximální hloubka pod úroveň terénu 456 mm
Hydraulické nastavení úhlu ostří 49,5°

HYDRAULICKÝ SYSTÉM

Axiální pístové čerpadlo s proměnlivou dodávkou a snímací větví LS.
Pokud není olej potřeba, tak nedochází k jeho průtoku a nesnižuje se tak výkon motoru. Uzavřený systém se snímací větví. Pojistný ventil.
Hydraulické čerpadlo naklápěcí deska, proměnlivá dodávka
Maximální průtok 94,5 l/min
Maximální tlak 200 bar
Nastavení pojistného ventilu 215 bar

RÁM

Přední rám: robustní, svařený ze sekčních dílců z vysoce pevnostní, jemně strukturované oceli
Profil sekce 270 x 270 mm
Tloušťka stěny 12 mm
Zadní rám rám odolný na krut
Profil sekce 220 x 260 mm

KABINA

Pružně uložená, odhlučňovaná, splňující ROPS/FOPS, se dvěma otevíratelnými dveřmi. Oba vstupy z boku. Tóno-vané sklo. Kabina umístěná v zadní části. Vyhřívací/ chladicí průduchy. Vyhřívaná a vzduchem odpružená sedačka. Varianta nízkoprofilové kabiny umožňuje snížení celkové výška stroje o 180 mm.
ROPS v souladu s testovacím vzorkem EEC ISO 3471
FOPS v souladu s testovacím vzorkem EEC ISO 3449
Hlučnost v kabině 77 dbA
Vnější hlučnost 102 dbA

ELEKTRICKÝ SYSTÉM

Napětí 24 V
Baterie 2 x 100 Ah
Alternátor 90 A
Startér 4 kW

OBJEMY NÁPLNÍ

Motor (l) 12,5
Chladicí kapalina (včetně: chladič a topení) (l) 32,0
Převodovka (včetně měniče a chladiče) (l) 27,0
Převod nápravy (l) 31,0
Tandem (l) 120,0
Šnekový převod (l) 2
Hydraulická nádrž (l) 70,0
Hydraulický olej, celkem:
836C (l) 170,0
836C AWD (l) 185,0
Palivová nádrž (l) 278,0
Nádrž AdBlue (l) 54

MODELOVÁ ŘADA C MOTOROVÉ GREJDRY

SPECIFIKACE

SPECIFIKACE 856C – 856C AWD

MOTOR TIER 4 FINAL "HI-ESCR"

Maximální výkon (ISO 14396/ECE R120)
 Od 1. do 3. převodového stupně 129 kW/173 hp
 Od 4. do 6. převodového stupně 142 kW/190 hp
 Řízený 2100 ot/min.
 Výrobce & model NEF 6 cyl. CR TAA 4V
 Systém řízení emisí jen SCR
 Vzduchový filtr Donaldson s odsáváním nečistot std
 Typ vznětový, vstřikování common rail,
 dvojitý výkon, turbodmyčadlo s mezichladičem
 stlačeného vzduchu
 Objem 6,7 l
 Počet válců 6
 Vrtání & zdvih 104x132 mm
 Maximum torque at 1400 rpm 850 Nm
 Remote engine oil filter for easy replacemen
 - 25°C outside temperature start as standard equipment
 The engine complies with 97/68/EC standards TIER 4 Final

MĚNIČ KROUTICÍHO MOMENTU

Jednostupňový měnič kroučícího momentu je integrovaný do převodovky řízení
 Automatické přizpůsobení výstupního kroučícího momentu při měnících se jízdních podmínkách
 Poměr měniče kroučícího momentu 1,91: 1
 Chlazení pomocí výměníku tepla

PŘEVODOVKA

Převodovka plně řazená pod zatížením s 6. převodovými stupni vpřed a se 3. převodovými stupni vzad
 Elektrické řízení pomocí páky s blokadí reverzace u převodových stupňů 3-6.

Rychlost v km/h

Převodový stupeň	Vpřed	Vzad
1	5,0	5,4
2	7,7	12,6
3	11,8	27,9
4	17,9	-
5	26,0	-
6	38,0	-

Tahová síla (koeficient adheze 0.8)

856C	95 kN
856C AWD	117 kN

PŘEDNÍ NÁPRAVA

Výkyvná náprava s otočným řízením a hydraulickým nastavením náklonu kola

	856C	856C AWD
Výkyv nápravy	± 15°	± 15°
Náklon kola	± 20,3°	± 20,3°
Světlná výška	554 mm	554 mm

TANDEMOVÁ ZADNÍ NÁPRAVA

Grejdr CASE má tandemovou zadní nápravu s automatickým (bez prokluzovým) diferenciálem
 Výkyvná zadní tandemové náprava s válečkovými řetězy heavy-duty

Planetový převod	
Výkyv	± 15°
Rozměry tandemového boxu:	
Výška	590 mm
Šířka	199 mm
Tloušťka stěny	20 mm
Výška řetězu	50,8 mm
Rozvor tandemu	1572,6 mm

POHON VŠECH KOL

Volitelný, navíc k hydrodynamickému pohonu zadních kol.
 Hydrostatický pohon předních kol s E.D.C.V. (Elektronický pohon s řízeným objemem). Čerpadlo s obousměrnou naklápěcí deskou (vpřed/vzad) pohání hydromotor na každém náboji předního kola. Hydraulický bez prokluzový diferenciál brání prokluzování kola na straně s nízkou adhezí a rozděluje kroučící moment při průjezdu zatáčkou. Mikroprocesor sleduje a příz-působuje sílu pohonu předních a zadních kol. Přepínač plynulosti umožňuje obsluhu přizpůsobit tah předních kol podle měnících se podmínek. Režim plazivého poho-nu je standard: pouze přední trakce, pro malou rychlost.

BRZDY

Dvouokruhové hydraulické brzdy s akumulátorem, se 4.kotouči v olejové lázni pro brzdění tandemové nápravy. Parkovací brzda: brzdový kotouč v převodovce.

ŘÍZENÍ

Ovládané z nastavitelného sloupku řízení a ovládacího panelu.
 Otočné řízení předních kol, vše hydraulicky, řízeným objemem.

	856C	856C AWD
Zámek volantu.		
vlevo/vpravo	42.5°	42.5°
Natáčecí rám se dvěma		
dvoučinnými pístnicemi	± 28°	± 28°
řízení. Úhel natočení		
Minimální poloměr zatáčení		
přes pneumatiky	7300 mm	7300 mm
přes přední radlice	8100 mm	8000 mm

PNEUMATIKY

17.5 R25 XHA MICHELIN (transport width<2500 mm)
 17.5 R25 XTLA G2 MICHELIN
 17.5 - 25 EM SGL TL GOODYEAR (transport width<2500 mm)



OVLÁDÁNÍ TVAROVACÍ RADLICE

"Load Sensing" pro maximálně funkční ovládání. Kontrolní páčky pro přesné nastavení rychlosti. Kompenzace tlaku v každém ovládacím ventilu okruhu umožňuje paralelní zvedání tvarovací radlice nebo současnou činnost dvou dalších funkcí bez vzájemného ovlivňování. Pedál umožňuje obsluhu zapnout maximální výstup pro rychlejší funkci (Režim plného průtoku). Neuzamykatelné zpětné ventily udrží úhly zvedání/řezání a pístnice náklonu kol konstantně.

„A“ RÁM

Robustní „A“ rám svařený ze sekčních dílců.
 Přeplátování sekcí pomocí L-profilu 140x140x10 mm

OTOČNÝ VĚNEC

Vnitřní ložisko, utěsněné výkyvné uložení, bez „mrtvého chodu“, se samočinným vyrovnáváním
 Poháněný hydromotorem a mechanismem tvarovací radlice
 Průměr 1350 mm
 Akční rádius 360°

TVAROVACÍ RADLICE

Radlice s více rádiusy je odolná vůči opotřebení díky vysoce kvalitní oceli s tvrzením v extrémně namáhaných místech. Vyměnitelné hlavní a boční dílce.
 Šířka 3350/3665/3960 mm
 Výška/tloušťka radlice 603/20 mm
 Výška/tloušťka ostří 152/19 mm
 Průměr šroubu 16 mm

NASTAVENÍ TVAROVACÍ RADLICE

Posouvání:
 doprava 755 mm
 doleva 645 mm
 Dosah přes pneumatiky bez natáčecího řízení:
 vodorovně vpravo 2375 mm
 vodorovně vlevo 1685 mm
 Dosah přes pneumatiky s natáčecím řízením:
 vodorovně vpravo 3235 mm
 vodorovně vlevo 2545 mm
 Maximální úhel náklonu
 vpravo 100°
 vlevo 112°
 Maximální výška zdvihu nad zemí 480 mm
 Maximální záběr pod úroveň terénu 500 mm
 Maximální záběr pod úroveň terénu 50°

HYDRAULICKÝ SYSTÉM

Axiální pístové čerpadlo s proměnlivou dodávkou a snímací větví LS.
 Pokud není olej potřeba, tak nedochází k jeho průtoku a nesnižuje se tak výkon motoru. Uzavřený systém se snímací větví. Pojistný ventil.
 Hydraulické čerpadlo naklápěcí deska, proměnlivá dodávka
 Maximální průtok 126 l/min
 Maximální tlak 200 bar
 Nastavení pojistného ventilu 215 bar

RÁM

Přední rám: robustní, svařený ze sekčních dílců z vysoce pevnostní, jemně strukturované oceli
 Profil sekce 300 x 300 mm
 Tloušťka stěny 20 mm
 Zadní rám rám odolný na krut
 Profil sekce 260 x 90 mm

KABINA

Pružně uložená, odhlučněná, splňující ROPS/FOPS, se dvěma otevíratelnými dveřmi. Oba vstupy z boku. Tóno--vané sklo. Kabina umístěná v zadní části. Vyhřívací/ chladič průduchy. Vyhřívání a vzduchem odpružená sedačka. Varianta nízkoprofilové kabiny umožňuje snížení celkové výška stroje o 180 mm.
 ROPS v souladu s testovacím vzorkem EEC ISO 3471
 FOPS v souladu s testovacím vzorkem EEC ISO 3449
 Hlučnost v kabině 78 dbA
 Vnější hlučnost 101 dbA

ELEKTRICKÝ SYSTÉM

Napětí 24 V
 Baterie 2 x 100 Ah
 Alternátor 90 A
 Startér 4 kW

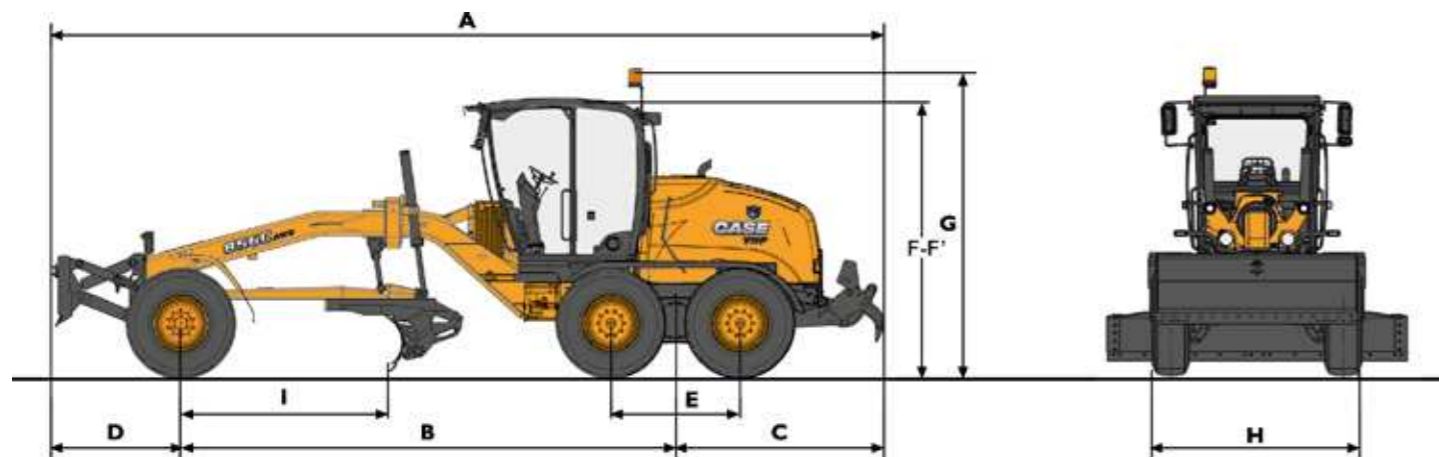
OBJEMY NÁPLNÍ

Mazací olej 12.5
 Chladič kapalina (včetně: chladič a topení) 32.0
 Převodovka (včetně měniče a chladiče) 27.0
 Převod nápravy 36.0
 Tandem 128.0
 Šnekový převod 2.5
 Hydraulická nádrž 90.0
 Hydraulický olej, celkem:
 856C 185.0
 856C AWD 200.0
 Palivová nádrž 278.0
 Nádrž AdBlue 54

MODELOVÁ ŘADA C MOTOROVÉ GREJDRY

SPECIFIKACE

HLAVNÍ PARAMETRY



STROJ S:		836C	836C AWD	856C	856C AWD
Přední & zadní protizávaží	kg	11701	12001	14976	15376
Přední radlice & zadní protizávaží	kg	11805	12105	15140	15540
Přední protizávaží & zadní podryvák	kg	12005	12305	15407	15807
Přední radlice & zadní podryvák	kg	12109	12409	15571	15971
Maximální provozní hmotnost	kg	12500	12800	16250	16650

S nízkoprofilovou kabinou je hmotnost snížena o 35 kg

836C, 836C AWD VYBAVENÝ S		PŘEDNÍ & ZADNÍ PROTIZÁVAŽÍ	PŘEDNÍ RADLICE & ZADNÍ PROTIZÁVAŽÍ	PŘEDNÍ PROTIZÁVAŽÍ & ZADNÍ PODRÝVÁK	PŘEDNÍ RADLICE & ZADNÍ PODRÝVÁK
A Celková délka	mm	7697	8372	8331	8961
B Rozvor	mm			5351	
C Konec zadního zařízení	mm	1605		1605	
D Konec předního zařízení	mm	762	1436	762	1436
E Rozvor tandemu	mm		1241		
F Výška se standardní kabinou	mm		3240		
F' Výška s nízkoprofilovou kabinou	mm		3060		
G Maximální výška stroje	mm		3586		
H Šířka přes pneumatiky	mm	2303		2360	
I Vzdálenost ostří	mm		1997		

Uvedené rozměry stroje odpovídají rozměru pneumatik 405/70R20.
Výška a šířka přes pneumatiky se může měnit při použití jiných rozměrů pneumatik.

856C, 856C AWD VYBAVENÝ S		PŘEDNÍ & ZADNÍ PROTIZÁVAŽÍ	PŘEDNÍ RADLICE & ZADNÍ PROTIZÁVAŽÍ	PŘEDNÍ PROTIZÁVAŽÍ & ZADNÍ PODRÝVÁK	PŘEDNÍ RADLICE & ZADNÍ PODRÝVÁK
A Celková délka	mm	8592	9317	9285	10044
B Rozvor	mm			6023	
C Konec zadního zařízení	mm	1785		2458	
D Konec předního zařízení	mm	809	1568	809	1568
E Rozvor tandemu	mm		1572		
F Výška se standardní kabinou	mm		3330		
F' Výška s nízkoprofilovou kabinou	mm		3150		
G Maximální výška stroje	mm		3674		
H Šířka přes pneumatiky	mm	2549		2555	
I Vzdálenost ostří	mm		2504		

Uvedené rozměry stroje odpovídají rozměru pneumatik 17.5R25EM.
Výška a šířka přes pneumatiky se může měnit při použití jiných rozměrů pneumatik.

HYDRAULICKY OVLÁDANÁ PŘEDNÍ RADLICE DOZER

		836C - 836C AWD	856C - 856C AWD
Šířka radlice	mm	2350	2450
Výška radlice	mm	765	870
Hloubka pod úroveň terénu	mm	136	174
Maximální světlá výška	mm	509	547

HYDRAULICKY OVLÁDANÝ ZADNÍ PODRÝVÁK PRO TĚŽKÉ APLIKACE HEAVY DUTY

		836C - 836C AWD	856C - 856C AWD
Šířka podryvače	mm	2049	2268
Hloubka podryvače	mm	310	371
Počet rycích dlát	n°	3/5	3/5
Vzdálenost mezi rycími dláty	mm	1000/500	1110/555

POŠUVNÝ ROZRÝVAČ TVAROVACÍ RADLICE MŮŽE BÝT OVLÁDÁN V OBOU SMĚRECH

		836C - 836C AWD	856C - 856C AWD
Počet rycích dlát	n°	4	6
Šířka rozrývače	mm	900	1080

VZDÁLENOST MEZI RYČÍMI DLÁTY

		836C - 836C AWD	856C - 856C AWD
Vlevo	mm	420	580
Vpravo	mm	950	1200
Hloubka pod úroveň terénu	mm	134	202

STANDARDNÍ ZAŘÍZENÍ

- Hlavní spínač baterie
- Kabina vybavená dvěma otevíratelnými dveřmi. Oba vstupy z boku. Tónované sklo. Sluneční clona vpředu a vzadu
- Parkovací kotoučová brzda fungující na převodovce
- Motor NEF Tier 4 Final s elektronickým řízením a „dvojitým výkonem“
- Řešení emisí pouze s technologií SCR
- Zařízení pro studený start
- Ovládací páčky pro přesné a současné ovládání tvarovací radlice
- Přední protizávaží
- Přední & zadní blatníky
- Otočné řízení předních kol s nastavitelným sloupkem volantu
- Vytápění
- Tvarovací radlice je vyrobená z vysoce kvalitní oceli s tvrzením v extrémně namáhaných místech
- Dvoukruhové hydraulické brzdy s akumulátorem fungující na tandemové nápravě
- Hydraulicky nastavitelný pro náklon 90°
- Hydrostatický pohon předních kol s E.D.C.V. Elektronický pohon*

- Řízený objem & hydraulický diferenciál *
- Vnitřní ložisko, utěsněné, bez „mrtvého chodu“, se samočinným vyrovnáváním a natočným 360°
- Hydraulický systém se snímací větví LS a proměnlivým geometrickým objemem čerpadla
- Hydraulické nastavení úhlu ostří tvarovací radlice
- Výkyvná přední náprava s hydraul. nastavením náklonu
- Výkyvná zadní tandemová náprava s automatickým (bez prokluzu) diferenciálem
- Převodovka plně řazená pod zatížením s 6. převodovými stupni vpřed a se 3. převodovými stupni vzad, s integrovaným měničem kroutícího momentu
- Zadní protizávaží
- Zadní silniční světla
- Odpružená kabina umístěná v zadní části splňující ROPS/FOPS
- Standardní kabina
- Vyhřívání a vzduchem odpružená sedačka
- Režim plazivého pohonu pouze na AWD modelech

*Pouze u 836C AWD & 856C AWD

VÝBAVA

- Klimatizace
- Alarm při couvání
- Biologicky odbouratelný hydraulický olej
- Rozvaděč s funkcí plovoucí polohy pro tvarovací radlici
- Přední osvětlení kabiny
- Přečerpávací čerpadlo paliva (50 l/min)
- Levý & pravý boční dílec tvarovací radlice
- Nízkoprofilová kabina
- Spojka přetížení tvarovací radlice
- Paralelní přední radlice
- Zadní osvětlení kabiny
- 3 nebo 5 zadních rycích dlát
- 3 nebo 5 zadních rycích dlát s ochranným zařízením
- Rozrývač tvarovací radlice

- Pravé prodloužení tvarovací radlice
- Výstražný maják
- Tažné zařízení
- CASE "SiteWatch"
- Zadní kamera se 7" barevným displejem
- Predispozice ovládání radlice (Leica, Topcon, Trimble)
- Přední protizávaží pro 836C a 836C AWD (510 kg)
- Přední protizávaží pro 856C a 856C AWD (763 kg)
- Box na nářadí

Poznámka: Standardní a volitelné zařízení se může u individuálních modelů lišit v závislosti na zemi, ve které je zařízení používáno. Specifické detaily konzultujte s Vaším dealerem Case.

www.casece.com
EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842

CASE
CONSTRUCTION



Form No. 24082022 - Printed in Italy - MediaCross Firenze - 03/15

**CASE CONSTRUCTION EQUIPMENT
KONTAKTNÍ INFORMACE**

CNH UK LTD
Unit 4, Hayfield Lane Business
Park, Field Lane, Auckley,
Doncaster, DN9 3FL
UNITED KINGDOM
Tel: 800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL ITALIA SPA
Strada di Settimo, 323
10099 San Mauro Torinese (TO)
ITALIA
Tel: 800 2273 7373

**CNH INDUSTRIAL
DEUTSCHLAND GMBH**
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND
Tel: 800 2273 7373

**CNH INDUSTRIAL
MAQUINARIA SPAIN, S.A.**
Avda. José Gárate, 11
28823 Coslada (Madrid)
ESPAÑA
Tel: 800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL FRANCE, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE
Tel: 800 2273 7373

Poznámka: Standardní a volitelné zařízení se může u individuálních modelů lišit v závislosti na zemi, ve které je zařízení používáno. Ilustrační zobrazení mohou znázorňovat nebo nemusí znázorňovat standardní zařízení – konzultujte s Vaším dealerem Case. Dále si CNH Industrial vyhrazuje právo na změny provedení nebo specifikací bez povinnosti provádět tyto změny i na již dříve prodaných strojích.

V souladu s normou 2006/42/EC

CASE Customer Assistance
0800-2273-7373