

ABATTEUSES-GROUPEUSES/ FAÇONNEUSES CHENILLÉES

803M/MH / 853M/MH / 859M/MH



JOHN DEERE



VOICI LA
SÉRIE M

*C'EST OFFICIEL :
LES RÈGLES DU
JEU ONT CHANGÉ.*





Après trois années de raffinements et plus d'un demi-siècle d'expérience en forêt, nos 800M et 800MH de la prochaine génération viennent changer les règles du jeu — et c'est grâce à des clients comme vous.

Quand nous avons entrepris de dessiner nos nouvelles machines de taille moyenne, nous nous sommes basés sur les idées des gens qui passent leur journée à bord. Après avoir recueilli les perspectives inestimables des clients, nous avons passé plus de 7000 heures à tester et à figoler ces machines.

LE RÉSULTAT : Des machines de taille moyenne qui redéfinisse la disponibilité, la productivité et les coûts d'exploitation journaliers modiques.



En développant ces machines, John Deere a vraiment compris tout ce que nous avons demandé. Et de façon assez surprenante, sans compromis.



Grant Phillips, membre du CAG

Pine Harvesters, Oberon, Nouvelle-Galles du Sud, Australie

VOUS AVEZ DEMANDÉ de les adapter à vos méthodes.

Nous avons recueilli les perspectives des groupes de défense des clients (CAG) pour donner à ces machines encore plus de robustesse et de fiabilité.

Plus de puissance

La puissance du moteur a été accrue considérablement — soit 25 % — pour une excellente performance multifonctionnelle.

Multiplés combinaisons de flèche/tête d'abattage

Il est possible de combiner toute une variété de flèches et de têtes d'abattage pour optimiser la productivité dans les conditions les plus variés.

Meilleure stabilité

Le train de roulement allongé et élargi optimise la stabilité, quel que soit le terrain.

Option de rotation à couple élevé

Si vous travaillez avec de très gros arbres ou en terrain en pente, la rotation à couple élevé — standard sur les modèles à façonneuse, en option sur les abatteuses-groupeuses — fournit une puissance accrue pour améliorer la productivité.

Système RCS

Maintenant inclus en équipement standard, le système RCS utilise une simple manette pour commander rapidement pratiquement toutes les fonctions de la flèche.

Entraînement hydrostatique à boucle fermée

Améliore encore plus le rendement multifonctionnel, particulièrement en pente et en terrain difficile. Adaptez la priorité entre l'entraînement de chenilles et les autres fonctions hydrauliques en fonction des conditions du site et des préférences de l'opérateur.

Augmentation de l'effort tractif

Ayant jusqu'à 45 % plus d'effort tractif, il est plus facile de négocier les manoeuvres en terrain difficile ou escarpé, dans la neige épaisse ou dans les conditions marécageuses.



PRODUCTIVITÉ OPTIMALE

Système RCS.

Quel opérateur ne serait pas plus productif dans une machine de série 800M ou 800MH ? Le nouveau système RCS combine le cycle automatisé du bras de la tête abatteuse avec le contrôle simple de la flèche — réduisant considérablement la fatigue de l'opérateur tout en améliorant l'efficacité et la productivité.

Adaptable aux préférences et aux environnements

Le système RCS peut être adapté aux niveaux de compétence individuels et aux conditions d'abattage spécifiques, depuis l'abattage unitaire de gros arbres jusqu'à la coupe multi tiges à haute vitesse.

Opération à sélectionner

Il suffit d'appuyer sur un bouton pour engager le mode RCS. Si les conditions ne se prêtent pas au mouvement rapide et parallèle de la flèche, appuyez une autre fois sur le bouton pour mettre le système hors fonction.

Réglages personnels de l'opérateur

De multiples réglages RCS peuvent être sauvegardés en fonction des préférences individuelles des opérateurs. Les novices peuvent préférer un rythme plus lent et plus méthodique, alors que les professionnels chevronnés pourront choisir une réaction plus rapide.



**GAGNEZ
DU TEMPS**



**COUVREZ-EN
PLUS GRAND**

INTÉGRÉE

MULTIPLES
RÉGLAGES
D'OPÉRATEUR



ACTIVATION
À UN BOUTON



KEEP BACK 300 T190M



44%
PLUS D'AIRE VITRÉE

TRAVAILLEZ DANS LE CONFORT

La vue est belle.

Le nouveau poste de conduite a été conçu par des opérateurs, pour les opérateurs. Il est plus spacieux et plus confortable, et les commandes sont de conception ergonomique. Et la vue est tout à fait incroyable en raison de l'accroissement significatif du vitrage.

Contrôle sans effort

Les accoudoirs entièrement réglables, incluant les blocs numériques intégrés, réunissent sous la main toutes les fonctions de la machine. Le siège pneumatique entièrement réglable fournit un confort exceptionnel tout au long de la journée dans cette cabine climatisée.

Module d'interrupteurs scellés

Le bloc tactile scellé prévient l'entrée de la poussière, de l'humidité et des débris, minimisant ainsi l'usure. Le centre de commande de qualité marine élimine les interrupteurs à bascule et de nombreuses connexions et fils exposés, et dure au moins 10 fois plus longtemps que les interrupteurs standard de tableau de bord.

Visibilité améliorée

La fenêtre avant allant du plafond au plancher agrandit de 44 % la vue de la zone d'abattage.



Ils ont complètement redessiné la cabine — elle bien plus grande. Et avec tout ce vitrage, c'est comme si on était dehors.



Frank Chandler, Jr., membre du CAG
C&C Logging, Kelso, Washington



ATTENDEZ-VOUS À PLUS

Beaucoup plus. Point final.

En forêt, la disponibilité de l'équipement passe avant tout. Voilà pourquoi nous avons consulté nos clients les plus exigeants, des exploitants comme vous, pour nous aider à développer ces nouvelles machines vigoureuses — les abatteuses-groupeuses et les abatteuses-façonneuses chenillées de série 800M et 800MH.

Robustes flèches

La construction éprouvée de nos flèches a été transplantée de nos plus gros modèles des séries 900M et 900MH. Elles sont toutes plus fortes et plus robustes, avec des tôles plus épaisses et de plus grosses bagues et goupilles pour assurer une plus longue durée.

Plus stable et capable

La stabilité améliorée et la puissance motrice accrue vous aident à abattre l'ouvrage plus rapidement, dans toutes conditions.

Plus grands réservoirs

La capacité du réservoir de carburant a été accrue de plus de 50 % (870 litres par rapport à 580 sur machines de taille comparable) pour prolonger l'autonomie, vous permettant de faire jusqu'à 24 heures par plein de carburant.

Boîte à outils en option

La boîte à outils optionnelle adaptée au train de roulement permet de ranger commodément les outils, barres de scie additionnelles, et autres pièces détachées, minimisant le besoin de retourner au camion de service.

Plomberie de tête d'abattage

L'option de plomberie encastrée achemine les flexibles en position protégée pour en prolonger la durée, abaissant ainsi les coûts d'exploitation et prolongeant la durabilité de la machine.



Il est tellement important d'intégrer le point de vue du client dans le produit parce que nous sommes ceux qui passons notre vie à bord. Ces machines sont très bien construites et incorporent à peu près tout ce que nous avons demandé à John Deere.



Mark Maenpaa, membre du CAG
K&M Logging Inc., Thunder Bay, Ontario



WARNING

35%
PLUS
RAPIDE

TEMPS DE CYCLE
DE LA FLÈCHE



DURABILITÉ DE FLÈCHE
ACCROUE DE
PLUS DE 50%

KEEP BACK 300FT (90M)

Waratah

La plus grande facilité d'entretien

L'accès facile aux composants de service favorise l'exécution quotidienne des vérifications et de la maintenance préventive selon l'échéancier, minimisant plus tard les réparations coûteuses.

Ventilateur hydraulique à inversion

Le ventilateur inverse automatiquement le sens de marche pour chasser les débris des éléments refroidisseurs, conservant ainsi la puissance et le carburant. Le ventilateur à vitesse variable ne fonctionne qu'à la vitesse requise. Si les conditions exigent un nettoyage plus fréquent, il suffit d'appuyer sur un bouton pour actionner le cycle d'inversion.

Composants éprouvés

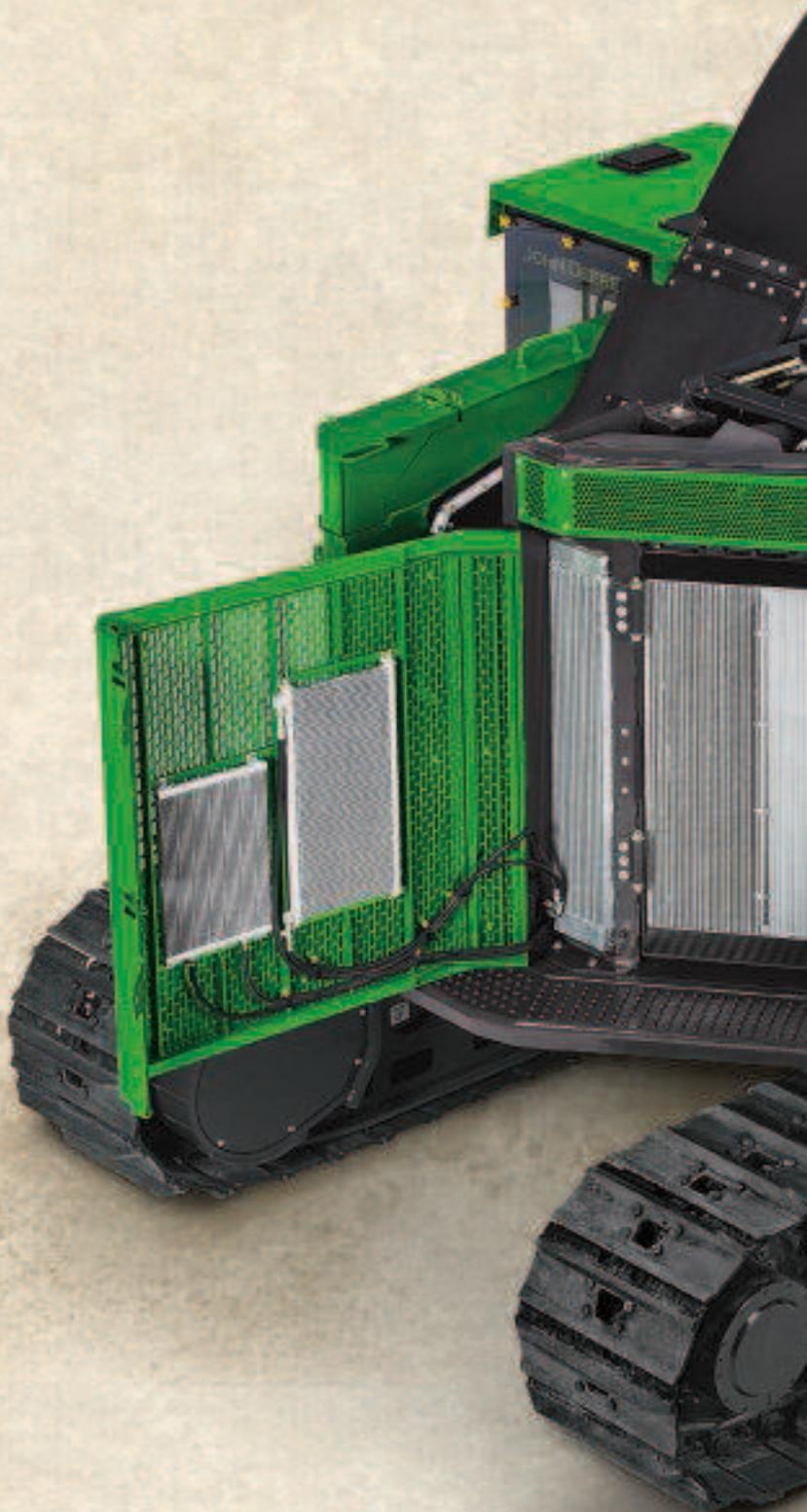
Les machines de série 800M et 800MH ont plusieurs composants en commun — incluant le moteur, le train de roulement, la flèche et la cabine — avec leurs contreparties de série 900 M et 900 MH, simplifiant ainsi la maintenance et les réparations aux besoins.

Diagnostics à distance

En choisissant JDLink™, les diagnostics à distance rapides et précis, l'intervention rapide du technicien arrivant sur place avec la bonne pièce en main, la disponibilité des pièces au premier rang de l'industrie, et l'appui du concessionnaire sont toujours facilement accessibles.

Travaillez plus vite avec TimberNavi™

Obtenez une image plus claire de vos opérations avec la nouvelle option TimberNavi. Facile à utiliser, cette technologie de cartographie par GPS fournit l'emplacement des particularités du site comme les ruisseaux, les routes et les lignes électriques sur un robuste écran couleur tactile, permettant aux opérateurs de travailler en toute confiance. La connaissance précise de la position de la machine par rapport aux frontières de la zone d'abattage vous aidera à optimiser l'efficacité, pour amener plus de bois à la jetée, à moindre coût.



VOYEZ VOUS-MÊME.



Maintenez l'assiduité avec la

DISPONIBILITÉ ULTIME

En plus des caractéristiques John Deere ForestSight™ de base, nos concessionnaires travaillent avec vous pour établir un groupe de disponibilité qui répond à vos besoins particuliers, incluant les accords de réparation et de maintenance personnalisés, la disponibilité des pièces sur place, les garanties prolongées, l'échantillonnage des liquides, les garanties de temps de réponse, et plus encore.

Voyez-y de près avec

JOHN DEERE FORESTSIGHT

Les alertes peuvent être envoyées à votre ordinateur ou votre appareil mobile — ou à votre concessionnaire, si vous l'autorisez — pour vous informer immédiatement des anomalies de la machine. Si un arrêt survient, l'exclusivité de la programmation et des diagnostics à distance permet à votre concessionnaire John Deere de minimiser le temps et le coût associé avec l'envoi de techniciens à votre chantier pour une visite de diagnostic initial. Vous pouvez aussi recevoir des rappels de maintenance périodique sur votre ordinateur ou votre appareil mobile, ou de votre concessionnaire.

803M/853M/859M

Moteur	803M/853M/859M					
Fabricant et modèle	John Deere PowerTech™ Plus 6090H					
Normes antipollution hors route	Niveau 3 EPA/Phase IIIA UE					
Cylindres	6					
Cylindrée	9,0 L (549 po ³)					
Puissance maximale à 1900 tr/mn	224 kW (300 HP)					
Puissance nominale à 2000 tr/mn	213 kW (286 HP)					
Couple maximum net à 1500 tr/mn	1270 Nm (937 pi-lb)					
Refroidissement						
Type de ventilateur	Aspirant, entraînement hydraulique, vitesse variable, inverseur					
Système hydraulique						
À centre fermé, détection de charge et compensation de pression						
Système de déplacement standard						
Pompe principale	Piston axial, cylindrée variable					
Débit nominal maximum	494 L/mn (131 gal./mn)					
Pompe de scie continue	Piston axial, cylindrée variable, réservée					
Débit nominal maximum	135 L/mn (36 gal./mn)					
Pompe d'outil	Piston axial, cylindrée variable, réservée					
Débit nominal maximum	135 L/mn (36 gal./mn)					
Entraînement hydrostatique à boucle fermée						
Pompe principale – déplacement réservé	Piston axial, cylindrée variable					
Débit nominal maximum	494 L/mn (131 gal./mn)					
Pompe de déplacement	Piston axial, cylindrée variable, réservée					
Débit nominal maximum (x2)	190 L/mn (50 gal./mn)					
Pompe de scie continue	Piston axial, cylindrée variable, réservée					
Débit nominal maximum	135 L/mn (36 gal./mn)					
Pompe d'outil	Piston axial, cylindrée variable, réservée					
Débit nominal maximum	135 L/mn (36 gal./mn)					
Filtration d'huile	2 filtres principaux de retour, retour de 10 microns à déviation, une trémie de vidange de carter, 25 microns					
Système électrique						
Voltage	24 volts					
Nombre de batteries	2 x 12 volts					
Ampérage de l'alternateur						
Standard	100 ampères					
En option	130 ampères					
Phares de travail						
Standard	Halogènes (12)					
En option	DEL (12)					
Phares de service	Halogènes (2)					
Train de roulement	803M	853M	859M			
Guide-chenilles intégrés, matière épaisse à grande résistance à l'abrasion, angles de rampe, réglage hydraulique de chenilles						
Grosneur	U6 HD	U7 HD	U7 EXD			
Chaîne de chenille	203,2 mm (8 po)	215,9 mm (8,5 po)	215,9 mm (8,5 po)			
Nombre de maillons de chenille (par côté)	47	47	47			
Galets inférieurs (par côté)	9	9	10			
Porteurs / galets (par côté)	2	2	2			
Performance au déplacement	<i>Boucle fermée</i>	<i>Boucle fermée</i>	<i>Boucle fermée</i>			
	<i>Entraînement</i>	<i>Entraînement</i>	<i>Entraînement</i>			
	<i>Hydrostatique</i>	<i>Hydrostatique</i>	<i>Hydrostatique</i>			
	<i>Standard</i>	<i>Standard</i>	<i>Standard</i>			
Vitesse de déplacement, avant et arrière						
Haute	4,9 km/h (3,0 mi/h)	4,9 km/h (3,0 mi/h)	4,2 km/h (2,6 mi/h)	4,2 km/h (2,6 mi/h)	3,6 km/h (2,2 mi/h)	3,6 km/h (2,2 mi/h)
Basse	2,7 km/h (1,7 mi/h)	2,7 km/h (1,7 mi/h)	2,1 km/h (1,3 mi/h)	1,9 km/h (1,2 mi/h)	1,7 km/h (1,0 mi/h)	1,6 km/h (1,0 mi/h)
Effort tractif	245 kN (55 040 lbf)	245 kN (55 040 lbf)	322 kN (72 300 lbf)	331 kN (74 320 lbf)	373 kN (83 880 lbf)	384 kN (86 210 lbf)
Mécanisme de rotation	803M/853M/859M					
Système de rotation	<i>Standard</i>					
Vitesse de rotation (maximale)	7,7 tr/mn					
Couple de rotation	55 090 Nm (40 630 pi-lb)					
Frein de rotation	À multiples disques scellés, serrage/dégagement manuel					
Données de service						
Réservoir de carburant	870 L (230 gal.)					

Illustrations de référence ; la machine peut être légèrement différente de celle ici montrée. Sous réserve de modifications sans préavis.



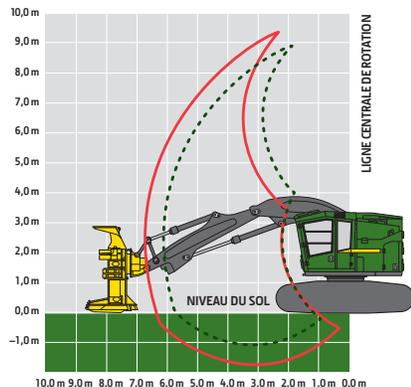
Pression au sol (SAE J1309, machine standard, sans outil)			
	803M	853M	859M
Train de roulement	U6 HD	U7 HD	U7 EXD
Double crampon			
610 mm (24 po)	58,1 kPa (8,4 lb/po ²)	57,8 kPa (8,4 lb/po ²)	68,2 kPa (9,9 lb/po ²)
762 mm (30 po)	47,4 kPa (6,9 lb/po ²)	47,3 kPa (6,9 lb/po ²)	–
Simple crampon			
610 mm (24 po)	57,7 kPa (8,4 lb/po ²)	57,7 kPa (8,4 lb/po ²)	68,0 kPa (9,9 lb/po ²)
711 mm (28 po)	50,1 kPa (7,3 lb/po ²)	50,2 kPa (7,3 lb/po ²)	59,1 kPa (8,6 lb/po ²)
Triple crampon (terrain mou seulement)			
914 mm (36 po)	40,5 kPa (5,9 lb/po ²)	40,4 kPa (5,9 lb/po ²)	–

Masse opérationnelle			
Inclut l'équipement standard, chenilles à double crampon de 610 mm (24 po), contrepoids standard, un demi-réservoir de carburant, tous les liquides, sans outil			
Train de roulement	U6 HD	U7 HD	U7 EXD
Poids approximatif — machine de base	28 250 kg (62 290 lb)	30 170 kg (66 520 lb)	35 450 kg (78 170 lb)

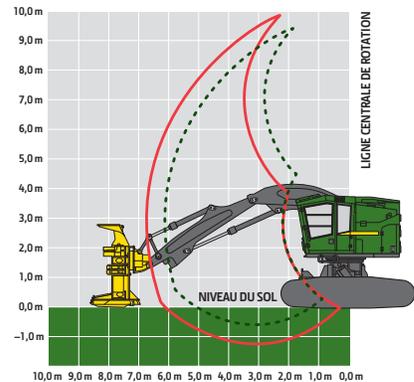
Performance de la flèche			
Flèche de 6,71 m			
Portée maximale (au bout de la lame de scie)	8,49 m (27 pi 10 po)	8,49 m (27 pi 10 po)	8,49 m (27 pi 10 po)
Portée minimale (au bout de la lame de scie)	3,83 m (12 pi 7 po)	3,83 m (12 pi 7 po)	3,83 m (12 pi 7 po)
Sentier d'abattage	4,66 m (15 pi 3 po)	4,66 m (15 pi 3 po)	4,66 m (15 pi 3 po)
Option de relevage	Standard	Assisté	Assisté
Capacité de levage, axe nu à pleine portée	4400 kg (9700 lb)	5540 kg (12 220 lb)	5540 kg (12 220 lb)
Capacité de levage, axe nu à 6,1 m (20 pi)	5520 kg (12 170 lb)	6860 kg (15 130 lb)	6860 kg (15 130 lb)
Capacité de levage, axe nu à 4,6 m (15 pi)	7990 kg (17 620 lb)	9770 kg (21 540 lb)	9770 kg (21 540 lb)

Flèche de 6,1 m			
Portée maximale (au bout de la lame de scie)	7,88 m (25 pi 10 po)	7,88 m (25 pi 10 po)	7,88 m (25 pi 10 po)
Portée minimale (au bout de la lame de scie)	3,92 m (12 pi 10 po)	3,92 m (12 pi 10 po)	3,92 m (12 pi 10 po)
Sentier d'abattage	3,96 m (13 pi 0 po)	3,96 m (13 pi 0 po)	3,96 m (13 pi 0 po)
Option de relevage	Standard	Assisté	Assisté
Capacité de levage, axe nu à 6,1 m (20 pi) à pleine portée	4830 kg (10 650 lb)	6670 kg (14 710 lb)	6670 kg (14 710 lb)
Capacité de levage, axe nu à 4,6 m (15 pi)	7840 kg (17 290 lb)	10 510 kg (23 170 lb)	10 510 kg (23 170 lb)

Abatteuses-groupeuses chenillée 803M et 853M



Abatteuse-groupeuse chenillée 859M

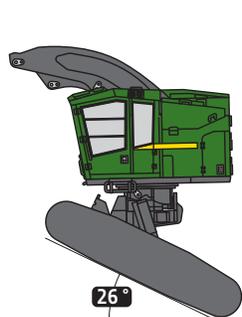


Spécifications de l'outil					
Outil	FS20	FR21B	FS22B	FR22B	FR24B
Modèles	803M	803M, 853M, 859M	803M, 853M, 859M	803M, 853M, 859M	853M, 859M
Capacité maximale de coupe	559 mm (22,0 po)	545 mm (21,5 po)	559 mm (22,0 po)	559 mm (22,0 po)	622 mm (24,5 po)
Capacité maximale d'accumulation	0,43 m ² (4,6 pi ²)	0,46 m ² (5,0 pi ²)	0,48 m ² (5,2 pi ²)	0,48 m ² (5,2 pi ²)	0,60 m ² (6,5 pi ²)
Ouverture à l'avant du boîtier	983 mm (38,7 po)	1180 mm (46,5 po)	1280 mm (50,4 po)	1280 mm (50,4 po)	1372 mm (54,0 po)
Diamètre de la lame	1422 mm (56,0 po)	1372 mm (54,0 po)	1422 mm (56,0 po)	1422 mm (56,0 po)	1549 mm (61,0 po)
Nombre de dents	18	18	18	18	20
Régime de rotation de la scie	1150 tr/mn				
Rotation de l'articulation	30 degrés	302 degrés	30 degrés	312 degrés	310 degrés
Largeur au boîtier de la scie	1600 mm (63,0 po)	1550 mm (61,0 po)	1620 mm (63,8 po)	1620 mm (63,8 po)	1737 mm (68,4 po)
Hauteur	2794 mm (110,0 po)	2820 mm (111,0 po)	3068 mm (120,8 po)	3068 mm (120,8 po)	3068 mm (120,8 po)
Poids (incluant adaptateur et articulation)	2650 kg (5840 lb)	3140 kg (6920 lb)	3550 kg (7830 lb)	3840 kg (8470 lb)	4020 kg (8860 lb)

803M/853M/859M

Dimensions de la machine	803M	853M	859M
Train de roulement standard	U6 HD	U7 HD	U7 EXD
A Hauteur hors tout avec flèche de 6,71 m			
Au sommet de la cabine avec lucarne plate	3,43 m (11 pi 3 po)	3,46 m (11 pi 4 po)	3,92 m (12 pi 10 po)
Au sommet de la cabine avec lucarne inclinée	3,65 m (12 pi 0 po)	3,68 m (12 pi 1 po)	4,13 m (13 pi 7 po)
Au sommet de la flèche allongée, outil vertical	3,89 m (12 pi 9 po)	3,93 m (12 pi 11 po)	4,15 m (13 pi 7 po)
B Longueur hors tout des chenilles	4,61 m (15 pi 1 po)	4,90 m (16 pi 1 po)	4,90 m (16 pi 1 po)
C Longueur des chenilles (c. à c. pignon-tendeur)	3,57 m (11 pi 9 po)	3,83 m (12 pi 7 po)	3,83 m (12 pi 7 po)
D Rotation arrière (de la ligne centrale de rotation)			
Petit et moyen contrepoids	1,94 m (6 pi 4 po)	1,94 m (6 pi 4 po)	1,94 m (6 pi 4 po)
Contrepoids moyen et gros allongé	2,25 m (7 pi 4 po)	2,25 m (7 pi 4 po)	2,25 m (7 pi 4 po)
E Portée (à l'axe de l'outil)			
Flèche de 6,71 m			
Maximum	6,71 m (22 pi 0 po)	6,71 m (22 pi 0 po)	6,71 m (22 pi 0 po)
Minimum	2,05 m (6 pi 9 po)	2,05 m (6 pi 9 po)	2,05 m (6 pi 9 po)
Sentier d'abattage	4,66 m (15 pi 3 po)	4,66 m (15 pi 3 po)	4,66 m (15 pi 3 po)
Flèche de 6,10 m			
Maximum	6,10 m (20 pi 0 po)	6,10 m (20 pi 0 po)	6,10 m (20 pi 0 po)
Minimum	2,14 m (7 pi 0 po)	2,14 m (7 pi 0 po)	2,14 m (7 pi 0 po)
Sentier d'abattage	3,96 m (13 pi 0 po)	3,96 m (13 pi 0 po)	3,96 m (13 pi 0 po)
F Garde au sol			
Simple crampon	744 mm (29 po)	779 mm (31 po)	746 mm (29 po)
Double crampon	715 mm (28 po)	756 mm (30 po)	722 mm (28 po)
Triple crampon	700 mm (28 po)	738 mm (29 po)	–
G Largeur de la structure supérieure			
Standard	3,15 m (10 pi 4 po)	3,15 m (10 pi 4 po)	3,15 m (10 pi 4 po)
Avec passerelle en option	3,36 m (11 pi 0 po)	3,36 m (11 pi 0 po)	3,36 m (11 pi 0 po)
H Écartement des chenilles	2,67 m (8 pi 9 po)	2,69 m (8 pi 10 po)	2,72 m (8 pi 11 po)
I Largeur sur chenilles			
Patins de chenilles de 610 mm (24 po)	3,28 m (10 pi 9 po)	3,30 m (10 pi 10 po)	3,33 m (10 pi 11 po)
Patins de chenilles de 711 mm (28 po)	3,38 m (11 pi 1 po)	3,40 m (11 pi 2 po)	3,43 m (11 pi 3 po)
Patins de chenilles de 760 mm (30 po)	3,43 m (11 pi 3 po)	3,45 m (11 pi 4 po)	–
Patins de chenilles de 914 mm (36 po)	3,58 m (11 pi 9 po)	3,61 m (11 pi 10 po)	–

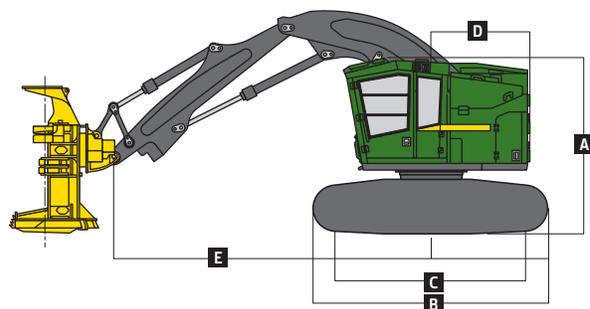
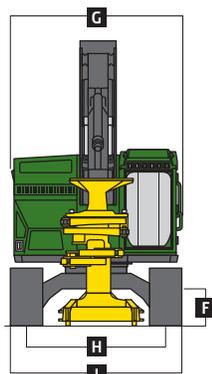
Mise à niveau 859M



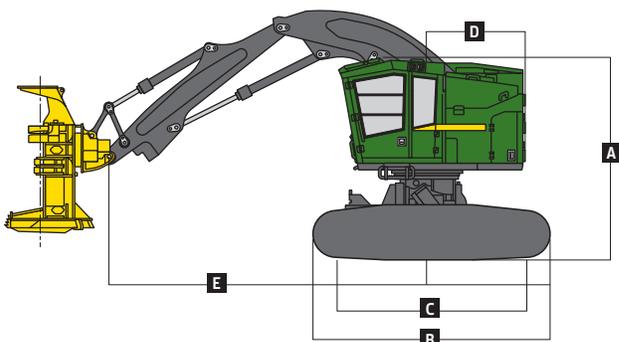
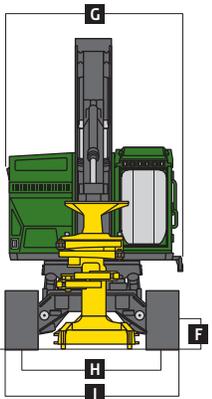
Mécanisme de mise à niveau du train de roulement 859M

Vers l'avant	26 degrés
Latéralement	14 degrés
Vers l'arrière	7 degrés

Abatteuses-groupeuses chenillées 803M / 853M



Abatteuse-groupeuse chenillée 859M



Illustrations de référence ; la machine peut être légèrement différente de celle ici montrée. Sous réserve de modifications sans préavis.

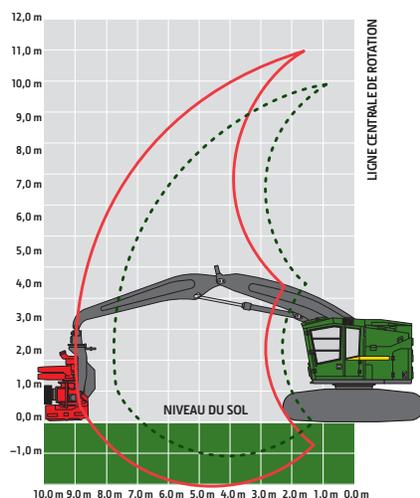
803MH/853MH/859MH

Moteur	803MH/853MH/859MH					
Fabricant et modèle	John Deere PowerTech™ Plus 6090H					
Normes antipollution hors route	Niveau 3 EPA/Phase IIIA UE					
Cylindres	6					
Cylindrée	9,0 L (549 po ³)					
Puissance maximale à 1900 tr/mn	224 kW (300 HP)					
Puissance nominale à 2000 tr/mn	213 kW (286 HP)					
Couple maximum net à 1500 tr/mn	1270 Nm (937 pi-lb)					
Refroidissement						
Type de ventilateur	Aspirant, entraînement hydraulique, vitesse variable, inverseur					
Système hydraulique						
À centre fermé, détection de charge et compensation de pression						
Système de déplacement standard						
Pompe principale	Piston axial, cylindrée variable					
Débit nominal maximum	494 L/mn (131 gal./mn)					
Pompe d'outil	Piston axial, cylindrée variable, réservée					
Débit nominal maximum (x2)	135 L/mn (36 gal./mn)					
Entraînement hydrostatique à boucle fermée						
Pompe principale – déplacement réservé	Piston axial, cylindrée variable					
Débit nominal maximum	494 L/mn (131 gal./mn)					
Pompe de déplacement	Piston axial, cylindrée variable, réservée					
Débit nominal maximum (x2)	190 L/mn (50 gal./mn)					
Pompe d'outil	Piston axial, cylindrée variable, réservée					
Débit nominal maximum (x2)	135 L/mn (36 gal./mn)					
Filtration d'huile	2 filtres principaux de retour, retour de 10 microns à déviation, une trémie de vidange de carter, 25 microns					
Système électrique						
Voltage	24 volts					
Nombre de batteries	2 x 12 volts					
Ampérage de l'alternateur						
Standard	100 ampères					
En option	130 ampères					
Phares de travail						
Standard	Halogènes (12)					
En option	DEL (12)					
Phares de service	Halogènes (2)					
Train de roulement	803MH	853MH			859MH	
Guide-chenilles intégrés, matière épaisse à grande résistance à l'abrasion, angles de rampe, réglage hydraulique de chenilles						
Grosseur	U6 HD		U7 HD		U7L EXD	
Chaîne de chenille	203,2 mm (8 po)		215,9 mm (8,5 po)		215,9 mm (8,5 po)	
Nombre de maillons de chenille (par côté)	47		47		47	
Galets inférieurs (par côté)	9		9		10	
Porteurs / galets (par côté)	2		2		2	
Performance au déplacement			<i>Boucle fermée</i>	<i>Boucle fermée</i>	<i>Boucle fermée</i>	<i>Boucle fermée</i>
			<i>Entraînement</i>	<i>Entraînement</i>	<i>Entraînement</i>	<i>Entraînement</i>
			<i>Hydrostatique</i>	<i>Hydrostatique</i>	<i>Hydrostatique</i>	<i>Hydrostatique</i>
Vitesse de déplacement, avant et arrière			<i>Standard</i>	<i>Standard</i>	<i>Standard</i>	<i>Standard</i>
Haute	4,9 km/h (3,0 mph)	4,9 km/h (3,0 mph)	4,2 km/h (2,6 mph)	4,2 km/h (2,6 mph)	3,6 km/h (2,2 mph)	3,6 km/h (2,2 mph)
Basse	2,7 km/h (1,7 mph)	2,7 km/h (1,7 mph)	2,1 km/h (1,3 mph)	1,9 km/h (1,2 mph)	1,7 km/h (1,0 mph)	1,6 km/h (1,0 mph)
Effort tractif	245 kN (55 040 lbf)	245 kN (55 040 lbf)	322 kN (72 300 lbf)	331 kN (74 320 lbf)	373 kN (83 880 lbf)	384 kN (86 210 lbf)
Mécanisme de rotation	803MH/853MH/859MH					
Système de rotation standard						
Vitesse de rotation (maximale)	6,7 tr/mn					
Couple de rotation	80 170 Nm (59 130 pi-lb)					
Frein de rotation	À multiples disques scellés, serrage/dégagement manuel					
Données de service						
Réservoir de carburant	870 L (230 gal.)					

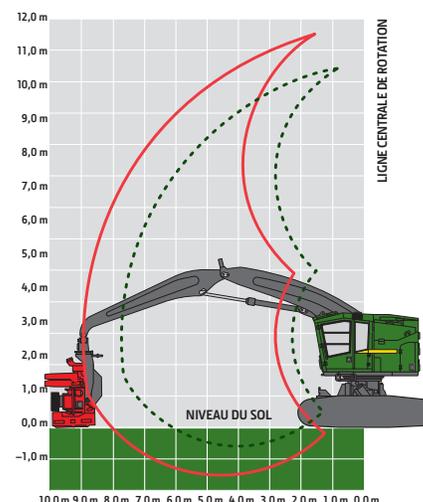
803MH/853MH/859MH

Pression au sol (SAE J1309, machine standard, sans outil)	803MH	853MH	859MH
Train de roulement	U6 HD	U7 HD	U7L EXD
Double crampon			
610 mm (24 po)	57,9 kPa (8,4 lb/po ²)	57,6 kPa (8,4 lb/po ²)	67,8 kPa (9,8 lb/po ²)
762 mm (30 po)	47,3 kPa (6,9 lb/po ²)	47,2 kPa (6,8 lb/po ²)	–
Simple crampon			
610 mm (24 po)	57,5 kPa (8,3 lb/po ²)	57,5 kPa (8,3 lb/po ²)	67,7 kPa (9,8 lb/po ²)
711 mm (28 po)	50,0 kPa (7,3 lb/po ²)	50,1 kPa (7,3 lb/po ²)	58,8 kPa (8,5 lb/po ²)
Triple crampon (terrain mou seulement)			
914 mm (36 po)	40,4 kPa (5,9 lb/po ²)	40,3 kPa (5,8 lb/po ²)	–
Masse opérationnelle			
Inclut l'équipement standard, chenilles à double crampon de 610 mm (24 po), contrepoids standard, un demi-réservoir de carburant, tous les liquides, sans outil			
Train de roulement	U6 HD	U7 HD	U7L EXD
Poids approximatif — machine de base	28 150 kg (62 070 lb)	30 070 kg (66 300 lb)	35 260 kg (77 750 lb)
Performance de la flèche			
Flèche de 8,84 m avec RCS			
Portée maximale (à l'axe de l'outil)	8,84 m (29 pi 0 po)	8,84 m (29 pi 0 po)	8,84 m (29 pi 0 po)
Portée minimale (à l'axe de l'outil)	2,71 m (8 pi 11 po)	2,71 m (8 pi 11 po)	2,71 m (8 pi 11 po)
Sentier de façonnage	6,13 m (20 pi 1 po)	6,13 m (20 pi 1 po)	6,13 m (20 pi 1 po)
Option de relevage standard			
Capacité de levage, axe nu à pleine portée	4190 kg (9240 lb)	4190 kg (9240 lb)	4190 kg (9240 lb)
Capacité de levage, axe nu à 7,62 m (25 pi)	5850 kg (12 900 lb)	5850 kg (12 900 lb)	5850 kg (12 900 lb)
Capacité de levage, axe nu à 6,1 m (20 pi)	7700 kg (16 980 lb)	7700 kg (16 980 lb)	7700 kg (16 980 lb)
Flèche de 7,75 m avec RCS			
Portée maximale (à l'axe de l'outil)	7,75 m (25 pi 5 po)	7,75 m (25 pi 5 po)	7,75 m (25 pi 5 po)
Portée minimale (à l'axe de l'outil)	2,31 m (7 pi 7 po)	2,31 m (7 pi 7 po)	2,31 m (7 pi 7 po)
Sentier de façonnage	5,44 m (17 pi 10 po)	5,44 m (17 pi 10 po)	5,44 m (17 pi 10 po)
Option de relevage standard			
Capacité de levage, axe nu à 7,62 m (25 pi) à pleine portée	5520 kg (12 170 lb)	5520 kg (12 170 lb)	5520 kg (12 170 lb)
Capacité de levage, axe nu à 6,1 m (20 pi)	8350 kg (18 410 lb)	8350 kg (18 410 lb)	8350 kg (18 410 lb)

Abatteuses-façonneuses chenillées 803MH et 853MH



Abatteuse-façonneuse chenillée 859MH



Spécifications de l'outil

Outil	HTH616C	HTH622B	HTH623C	HTH624C
Modèles	803MH, 853MH, 859MH	803MH, 853MH, 859MH	803MH, 853MH, 859MH	853MH, 859MH
Capacité maximale de coupe	550 mm (21,7 po)	750 mm (29,5 po)	750 mm (29,5 po)	810 mm (31,9 po)
Capacité maximale d'ébranchage	510 mm (20,1 po)	640 mm (25,2 po)	700 mm (27,6 po)	760 mm (29,9 po)
Mécanisme d'entraînement	Hydraulique synchronisé à 3 rouleaux		Hydraulique synchronisé à 3 rouleaux	
Dimensions				
Largeur maximale (bras ouverts)	1600 mm (63,0 po)	1700 mm (66,9 po)	2000 mm (78,7 po)	2000 mm (78,7 po)
Hauteur (incluant rotateur)	2350 mm (92,5 po)	2700 mm (106,3 po)	3000 mm (118,1 po)	3000 mm (118,1 po)
Poids (rotateur et accouplement standard)	1870 kg (4120 lb)	2190 kg (4830 lb)	2870 kg (6330 lb)	3460 kg (7630 lb)

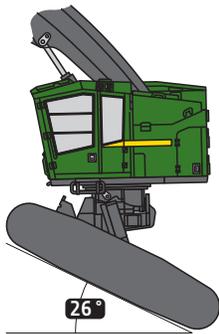
(Pour plus de détails, voir la brochure de la tête façonneuse individuelle.)

Illustrations de référence ; la machine peut être légèrement différente de celle ici montrée. Sous réserve de modifications sans préavis.

803MH/853MH/859MH

Dimensions de la machine	803MH	853MH	859MH
Train de roulement standard	U6 HD	U7 HD	U7L EXD
A Hauteur hors tout avec flèche de 8,84 m			
Au sommet de la cabine avec lucarne plate	3,43 m (11 pi 3 po)	3,46 m (11 pi 4 po)	3,92 m (12 pi 10 po)
Au sommet de la cabine avec lucarne inclinée	3,65 m (12 pi 0 po)	3,68 m (12 pi 1 po)	4,13 m (13 pi 7 po)
Au sommet de la flèche allongée, outil vertical	4,45 m (14 pi 7 po)	4,45 m (14 pi 7 po)	4,70 m (15 pi 5 po)
B Longueur hors tout des chenilles	4,61 m (15 pi 1 po)	4,90 m (16 pi 1 po)	4,90 m (16 pi 1 po)
C Longueur des chenilles (c. à c. pignon-tendeur)	3,57 m (11 pi 9 po)	3,83 m (12 pi 7 po)	3,83 m (12 pi 7 po)
D Rotation arrière (de la ligne centrale de rotation)			
Petit et moyen contrepoids	1,94 m (6 pi 4 po)	1,94 m (6 pi 4 po)	1,94 m (6 pi 4 po)
Contrepoids moyen et gros allongé	2,25 m (7 pi 4 po)	2,25 m (7 pi 4 po)	2,25 m (7 pi 4 po)
E Portée (à l'axe de l'outil)			
Flèche de 8,84 m			
Maximum	8,84 m (29 pi 0 po)	8,84 m (29 pi 0 po)	8,84 m (29 pi 0 po)
Minimum	2,71 m (8 pi 11 po)	2,71 m (8 pi 11 po)	2,71 m (8 pi 11 po)
Sentier d'abattage	6,13 m (20 pi 1 po)	6,13 m (20 pi 1 po)	6,13 m (20 pi 1 po)
Flèche de 7,75 m			
Maximum	7,75 m (25 pi 5 po)	7,75 m (25 pi 5 po)	7,75 m (25 pi 5 po)
Minimum	2,31 m (7 pi 7 po)	2,31 m (7 pi 7 po)	2,31 m (7 pi 7 po)
Sentier d'abattage	5,44 m (17 pi 10 po)	5,44 m (17 pi 10 po)	5,44 m (17 pi 10 po)
F Garde au sol			
Simple crampon	744 mm (29 po)	779 mm (31 po)	748 mm (29 po)
Double crampon	715 mm (28 po)	756 mm (30 po)	725 mm (29 po)
Triple crampon	700 mm (28 po)	738 mm (29 po)	–
G Largeur de la structure supérieure			
Standard	3,15 m (10 pi 4 po)	3,15 m (10 pi 4 po)	3,15 m (10 pi 4 po)
Avec passerelle en option	3,36 m (11 pi 0 po)	3,36 m (11 pi 0 po)	3,36 m (11 pi 0 po)
H Écartement des chenilles	2,67 m (8 pi 9 po)	2,69 m (8 pi 10 po)	2,72 m (8 pi 11 po)
I Largeur sur chenilles			
Patins de chenilles de 610 mm (24 po)	3,28 m (10 pi 9 po)	3,30 m (10 pi 10 po)	3,33 m (10 pi 11 po)
Patins de chenilles de 711 mm (28 po)	3,38 m (11 pi 1 po)	3,40 m (11 pi 2 po)	3,43 m (11 pi 3 po)
Patins de chenilles de 760 mm (30 po)	3,43 m (11 pi 3 po)	3,45 m (11 pi 4 po)	–
Patins de chenilles de 914 mm (36 po)	3,58 m (11 pi 9 po)	3,61 m (11 pi 10 po)	–

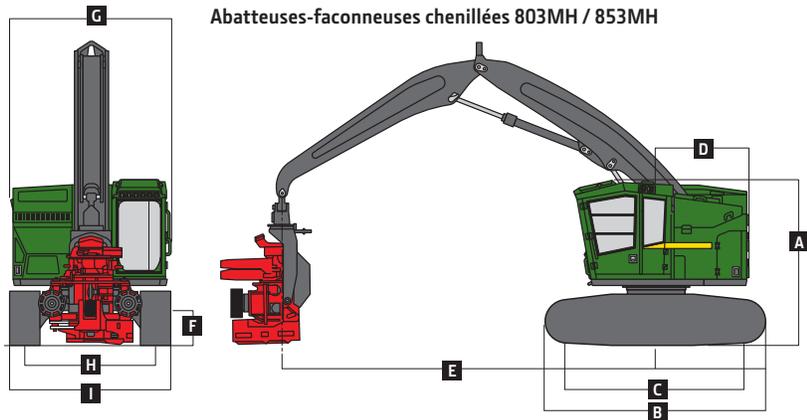
Mise à niveau 859MH



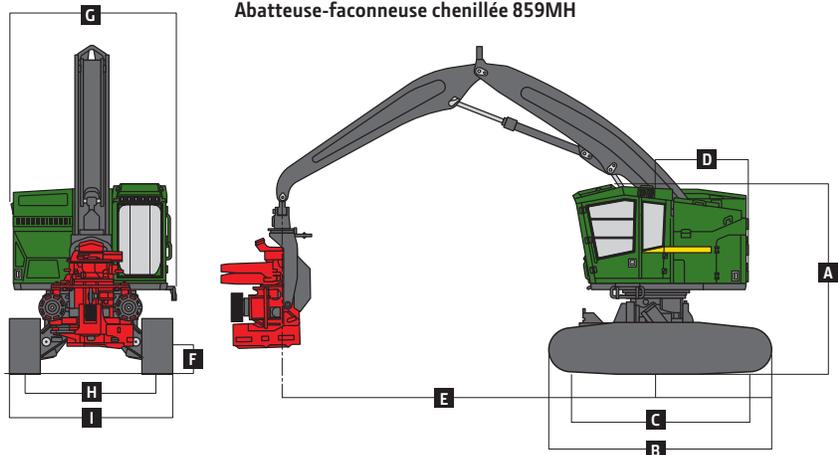
Mécanisme de mise à niveau du train de roulement 859MH

Vers l'avant	26 degrés
Latéralement	14 degrés
Vers l'arrière	7 degrés

Abatteuses-faconneuses chenillées 803MH / 853MH



Abatteuse-faconneuse chenillée 859MH





L'exploitation forestière est un mode de vie transmis de génération en génération. Une fois mordu, c'est pour la vie. C'est pour cela que nous sommes engagés à vous fournir du matériel et des solutions spécialement adaptés au travail que vous effectuez. **Combinez notre technologie à votre étique de travail pour abattre l'ouvrage.**



Nous appuyons les forestiers



JOHN DEERE



L'exploitation forestière est un mode de vie transmis de génération en génération. Une fois mordu, c'est pour la vie. C'est pour cela que nous sommes engagés à vous fournir du matériel et des solutions spécialement adaptés au travail que vous effectuez. **Combinez notre technologie à votre éthique de travail pour abattre l'ouvrage.**



Nous appuyons les forestiers



JOHN DEERE

*C'EST OFFICIEL :
LES RÈGLES DU
JEU ONT CHANGÉ.*





Après trois années de raffinements et plus d'un demi-siècle d'expérience en forêt, nos 800M et 800MH de la prochaine génération viennent changer les règles du jeu — et c'est grâce à des clients comme vous.

Quand nous avons entrepris de dessiner nos nouvelles machines de taille moyenne, nous nous sommes basés sur les idées des gens qui passent leur journée à bord. Après avoir recueilli les perspectives inestimables des clients, nous avons passé plus de 7000 heures à tester et à figurer ces machines.

LE RÉSULTAT : Des machines de taille moyenne qui redéfinisse la disponibilité, la productivité et les coûts d'exploitation journaliers modiques.



En développant ces machines, John Deere a vraiment compris tout ce que nous avons demandé. Et de façon assez surprenante, sans compromis.

Grant Phillips, membre du CAG

Pine Harvesters, Oberon, Nouvelle-Galles du Sud, Australie



VOUS AVEZ DEMANDÉ de les adapter à vos méthodes.

Nous avons recueilli les perspectives groupes de défense des clients (CAG) pour donner à ces machines encore plus de robustesse et de fiabilité.

Plus de puissance

La puissance du moteur a été accrue considérablement — soit 25 % — pour une excellente performance multifonctionnelle.

Multiplés combinaisons de flèche/tête d'abattage

Il est possible de combiner toute une variété de flèches et de têtes d'abattage pour optimiser la productivité dans les conditions les plus variés.

Meilleure stabilité

Le train de roulement allongé et élargi optimise la stabilité, quel que soit le terrain.

Option de rotation à couple élevé

Si vous travaillez avec de très gros arbres ou en terrain en pente, la rotation à couple élevé — standard sur les modèles à façonneuse, en option sur les abatteuses-groupeuses — fournit une puissance accrue pour améliorer la productivité.

Système RCS

Maintenant inclus en équipement standard, le système RCS utilise une simple manette pour commander rapidement pratiquement toutes les fonctions de la flèche.

Entraînement hydrostatique à boucle fermée

Améliore encore plus le rendement multifonctionnel, particulièrement en pente et en terrain difficile. Adaptez la priorité entre l'entraînement de chenilles et les autres fonctions hydrauliques en fonction des conditions du site et des préférences de l'opérateur.

Augmentation de l'effort tractif

Ayant jusqu'à 45 % plus d'effort tractif, il est plus facile de négocier les manoeuvres en terrain difficile ou escarpé, dans la neige épaisse ou dans les conditions marécageuses.



PRODUCTIVITÉ OPTIMALE

Système RCS.

Quel opérateur ne serait pas plus productif dans une machine de série 800M ou 800MH ? Le nouveau système RCS combine le cycle automatisé du bras de la tête abatteuse avec le contrôle simple de la flèche — réduisant considérablement la fatigue de l'opérateur tout en améliorant l'efficacité et la productivité.

Adaptable aux préférences et aux environnements

Le système RCS peut être adapté aux niveaux de compétence individuels et aux conditions d'abattage spécifiques, depuis l'abattage unitaire de gros arbres jusqu'à la coupe multi tiges à haute vitesse.

Opération à sélectionner

Il suffit d'appuyer sur un bouton pour engager le mode RCS. Si les conditions ne se prêtent pas au mouvement rapide et parallèle de la flèche, appuyez une autre fois sur le bouton pour mettre le système hors fonction.

Réglages personnels de l'opérateur

De multiples réglages RCS peuvent être sauvegardés en fonction des préférences individuelles des opérateurs. Les novices peuvent préférer un rythme plus lent et plus méthodique, alors que les professionnels chevronnés pourront choisir une réaction plus rapide.



**GAGNEZ
DU TEMPS**



**COUVREZ-EN
PLUS GRAND**

INTÉGRÉE

MULTIPLES
RÉGLAGES
D'OPÉRATEUR



ACTIVATION
À UN BOUTON



KEEP BACK 300 T190M



44%
PLUS DE VITRE

TRAVAILLEZ DANS LE CONFORT

La vue est belle.

Le nouveau poste de conduite a été conçu par des opérateurs, pour les opérateurs. Il est plus spacieux et plus confortable, et les commandes sont de conception ergonomique. Et la vue est tout à fait incroyable en raison de l'accroissement significatif du vitrage.

Contrôle sans effort

Les accoudoirs entièrement réglables, incluant les blocs numériques intégrés, réunissent sous la main toutes les fonctions de la machine. Le siège pneumatique entièrement réglable fournit un confort exceptionnel tout au long de la journée dans cette cabine climatisée.

Interrupteurs scellés

Le bloc tactile scellé prévient l'entrée de la poussière, de l'humidité et des débris, minimisant ainsi l'usure. Le centre de commande de qualité marine élimine les interrupteurs à bascule et de nombreux fils et connexions exposés, et dure au moins 10 fois plus longtemps que les interrupteurs standard de tableau de bord.

Visibilité améliorée

La fenêtre avant allant du plafond au plancher offre 44 % plus de superficie vitrée, fournissant une vue dégagée de la zone d'abattage.



Ils ont complètement redessiné la cabine — elle bien plus grande. Et avec tout ce vitrage, c'est comme si on était dehors.



Frank Chandler, Jr., membre du CAG
C&C Logging, Kelso, Washington



ATTENDEZ-VOUS À PLUS

Beaucoup plus. Point final.

En forêt, la disponibilité de l'équipement passe avant tout. Voilà pourquoi nous avons consulté nos clients les plus exigeants, des exploitants comme vous, pour nous aider à développer ces nouvelles machines vigoureuses — les abatteuses-groupeuses et les abatteuses-façonneuses chenillés de série 800M et 800MH.

Robustes flèches

La construction éprouvée de nos flèches a été transplantée de nos plus gros modèles des séries 900M et 900MH. Elles sont toutes plus fortes et plus robustes, avec des tôles plus épaisses et de plus grosses bagues et goupilles pour assurer une plus longue durée.

Plus stable et capable

La stabilité améliorée et la puissance motrice accrue vous aident à abattre l'ouvrage plus rapidement, dans toutes conditions.

Plus grands réservoirs

La capacité du réservoir de carburant a été accrue de plus de 50 % (870 litres par rapport à 580 sur machines de taille comparable) pour prolonger l'autonomie, vous permettant de faire jusqu'à 24 heures par plein de carburant.

Boîte à outils en option

La boîte à outils optionnelle adaptée au train de roulement permet de ranger commodément les outils, barres de scie additionnelles, et autres pièces détachées, minimisant le besoin de retourner au camion de service.

Plomberie de tête d'abattage

L'option de plomberie encastrée achemine les flexibles en position protégée pour en prolonger la durée, abaissant ainsi les coûts d'exploitation et prolongeant la durabilité de la machine.



Il est tellement important d'intégrer le point de vue du client dans le produit parce que nous sommes ceux qui passons notre vie à bord. Ces machines sont très bien construites et incorporent à peu près tout ce que nous avons demandé à John Deere.



Mark Maenpaa, membre du CAG
K&M Logging Inc., Thunder Bay, Ontario



WARNING

35% PLUS RAPIDE

TEMPS DE CYCLE DE LA FLÈCHE



DURABILITÉ DE FLÈCHE ACCRUE DE PLUS DE 50%

KEEP BACK 300FT/100M

Waratah

La plus grande facilité d'entretien

L'accès facile aux composants de service favorise l'exécution quotidienne des vérifications et de la maintenance préventive selon l'échéancier, minimisant plus tard les réparations coûteuses.

Ventilateur hydraulique à inversion

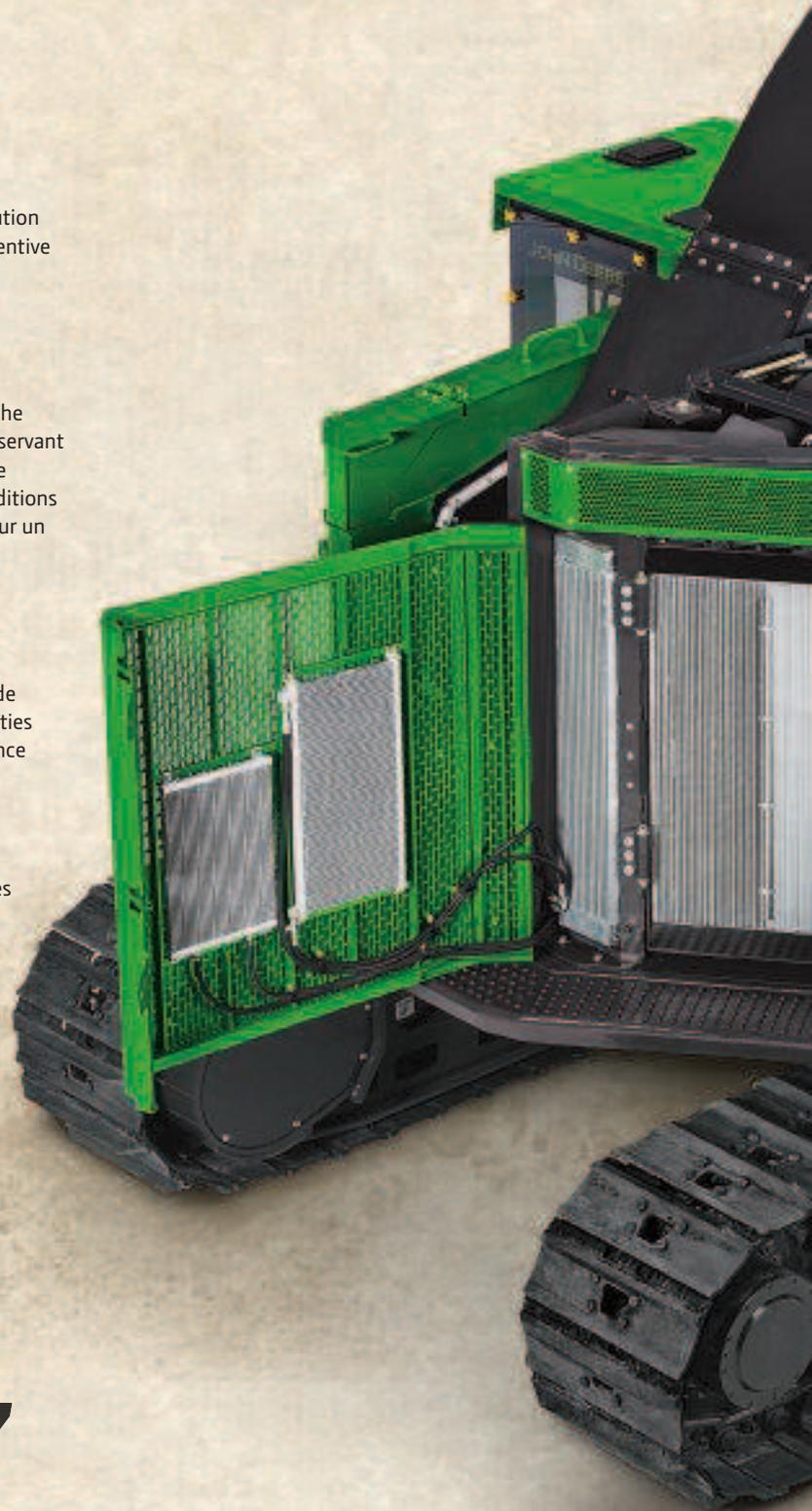
Le ventilateur inverse automatiquement le sens de marche pour chasser les débris des éléments refroidisseurs, conservant ainsi la puissance et le carburant. Le ventilateur à vitesse variable ne fonctionne qu'à la vitesse requise. Si les conditions exigent un nettoyage plus fréquent, il suffit d'appuyer sur un bouton pour actionner le cycle d'inversion.

Composants éprouvés

Les machines de série 800M et 800MH ont plusieurs composants en commun — incluant le moteur, le train de roulement, la flèche et la cabine — avec leurs contreparties de série 900 M et 900 MH, simplifiant ainsi la maintenance et les réparations aux besoins.

Diagnostics à distance

En choisissant JDLink™, les diagnostics à distance rapides et précis, l'intervention rapide du technicien arrivant sur place avec la bonne pièce en main, la disponibilité des pièces au premier rang de l'industrie, et l'appui du concessionnaire sont toujours facilement accessibles.



VOYEZ VOUS-MÊME.



Maintenez l'assiduité avec la

DISPONIBILITÉ ULTIME

En plus des caractéristiques John Deere ForestSight™ de base, nos concessionnaires travaillent avec vous pour établir un groupe de disponibilité qui répond à vos besoins particuliers, incluant les accords de réparation et de maintenance personnalisés, la disponibilité des pièces sur place, les garanties prolongées, l'échantillonnage des liquides, les garanties de temps de réponse, et plus encore.

Voyez-y de près avec

JOHN DEERE FORESTSIGHT

Les alertes peuvent être envoyées à votre ordinateur ou votre appareil mobile — ou à votre concessionnaire, si vous l'autorisez — pour vous informer immédiatement des anomalies de la machine. Si un arrêt survient, l'exclusivité de la programmation et des diagnostics à distance permet à votre concessionnaire John Deere de minimiser le temps et le coût associé avec l'envoi de techniciens à votre chantier pour une visite de diagnostic initial. Vous pouvez aussi recevoir des rappels de maintenance périodique sur votre ordinateur ou votre appareil mobile, ou de votre concessionnaire.

803M/853M/859M

Moteur	803M/853M/859M					
Fabricant et modèle	John Deere PowerTech™ Plus 6090H					
Normes antipollution hors route	Niveau 3 EPA/Phase IIIA UE					
Cylindres	6					
Cylindrée	9,0 L (549 po ³)					
Puissance maximale à 1900 tr/mn	224 kW (300 HP)					
Puissance nominale à 2000 tr/mn	213 kW (286 HP)					
Couple maximum net à 1500 tr/mn	1270 Nm (937 pi-lb)					
Refroidissement						
Type de ventilateur	Aspirant, entraînement hydraulique, vitesse variable, inverseur					
Système hydraulique						
À centre fermé, détection de charge et compensation de pression						
Système de déplacement standard						
Pompe principale	Piston axial, cylindrée variable					
Débit nominal maximum	494 L/mn (131 gal./mn)					
Pompe de scie continue	Piston axial, cylindrée variable, réservée					
Débit nominal maximum	135 L/mn (36 gal./mn)					
Pompe d'outil	Piston axial, cylindrée variable, réservée					
Débit nominal maximum	135 L/mn (36 gal./mn)					
Entraînement hydrostatique à boucle fermée						
Pompe principale –déplacement réservé	Piston axial, cylindrée variable					
Débit nominal maximum	494 L/mn (131 gal./mn)					
Pompe de déplacement	Piston axial, cylindrée variable, réservée					
Débit nominal maximum (x2)	190 L/mn (50 gal./mn)					
Pompe de scie continue	Piston axial, cylindrée variable, réservée					
Débit nominal maximum	135 L/mn (36 gal./mn)					
Pompe d'outil	Piston axial, cylindrée variable, réservée					
Débit nominal maximum	135 L/mn (36 gal./mn)					
Filtration d'huile	2 filtres principaux de retour, retour de 10 microns à déviation, une trémie de vidange de carter, 25 microns					
Système électrique						
Voltage	24 volts					
Nombre de batteries	2 x 12 volts					
Ampérage de l'alternateur						
Standard	100 ampères					
En option	130 ampères					
Phares de travail						
Standard	Halogènes (12)					
En option	DEL (12)					
Phares de service	Halogènes (2)					
Train de roulement	803M	853M	859M			
Guide-chenilles intégrés, matière épaisse à grande résistance à l'abrasion, angles de rampe, réglage hydraulique de chenilles						
Grosneur	U6 HD	U7 HD	U7 EXD			
Chaîne de chenille	203,2 mm (8 po)	215,9 mm (8,5 po)	215,9 mm (8,5 po)			
Nombre de maillons de chenille (par côté)	47	47	47			
Galets inférieurs (par côté)	9	9	10			
Porteurs / galets (par côté)	2	2	2			
Performance au déplacement	<i>Boucle fermée</i>	<i>Boucle fermée</i>	<i>Boucle fermée</i>			
	<i>Entraînement</i>	<i>Entraînement</i>	<i>Entraînement</i>			
	<i>Hydrostatique</i>	<i>Hydrostatique</i>	<i>Hydrostatique</i>			
	<i>Standard</i>	<i>Standard</i>	<i>Standard</i>			
Vitesse de déplacement, avant et arrière						
Haute	4,9 km/h (3,0 mi/h)	4,9 km/h (3,0 mi/h)	4,2 km/h (2,6 mi/h)	4,2 km/h (2,6 mi/h)	3,6 km/h (2,2 mi/h)	3,6 km/h (2,2 mi/h)
Basse	2,7 km/h (1,7 mi/h)	2,7 km/h (1,7 mi/h)	2,1 km/h (1,3 mi/h)	1,9 km/h (1,2 mi/h)	1,7 km/h (1,0 mi/h)	1,6 km/h (1,0 mi/h)
Effort tractif	245 kN (55 040 lbf)	245 kN (55 040 lbf)	322 kN (72 300 lbf)	331 kN (74 320 lbf)	373 kN (83 880 lbf)	384 kN (86 210 lbf)
Mécanisme de rotation	803M/853M/859M					
Système de rotation	<i>Standard</i>					
Vitesse de rotation (maximale)	7,7 tr/mn					
Couple de rotation	55 090 Nm (40 630 pi-lb)					
Frein de rotation	À multiples disques scellés, serrage/dégagement manuel					
Données de service						
Réservoir de carburant	870 L (230 gal.)					

Illustrations de référence ; la machine peut être légèrement différente de celle ici montrée. Sous réserve de modifications sans préavis.



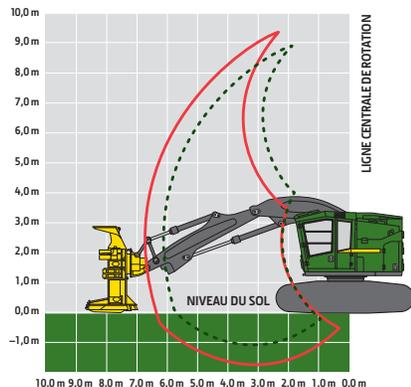
Pression au sol (SAE J1309, machine standard, sans outil)			
	803M	853M	859M
Train de roulement	U6 HD	U7 HD	U7 EXD
Double crampon			
610 mm (24 po)	58,1 kPa (8,4 lb/po ²)	57,8 kPa (8,4 lb/po ²)	68,2 kPa (9,9 lb/po ²)
762 mm (30 po)	47,4 kPa (6,9 lb/po ²)	47,3 kPa (6,9 lb/po ²)	–
Simple crampon			
610 mm (24 po)	57,7 kPa (8,4 lb/po ²)	57,7 kPa (8,4 lb/po ²)	68,0 kPa (9,9 lb/po ²)
711 mm (28 po)	50,1 kPa (7,3 lb/po ²)	50,2 kPa (7,3 lb/po ²)	59,1 kPa (8,6 lb/po ²)
Triple crampon (terrain mou seulement)			
914 mm (36 po)	40,5 kPa (5,9 lb/po ²)	40,4 kPa (5,9 lb/po ²)	–

Masse opérationnelle			
Inclut l'équipement standard, chenilles à double crampon de 610 mm (24 po), contrepoids standard, un demi-réservoir de carburant, tous les liquides, sans outil			
Train de roulement	U6 HD	U7 HD	U7 EXD
Poids approximatif — machine de base	28 250 kg (62 290 lb)	30 170 kg (66 520 lb)	35 450 kg (78 170 lb)

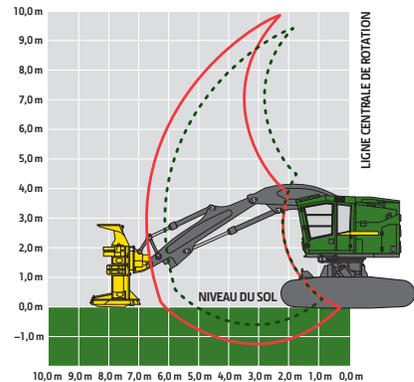
Performance de la flèche			
Flèche de 6,71 m			
Portée maximale (au bout de la lame de scie)	8,49 m (27 pi 10 po)	8,49 m (27 pi 10 po)	8,49 m (27 pi 10 po)
Portée minimale (au bout de la lame de scie)	3,83 m (12 pi 7 po)	3,83 m (12 pi 7 po)	3,83 m (12 pi 7 po)
Sentier d'abattage	4,66 m (15 pi 3 po)	4,66 m (15 pi 3 po)	4,66 m (15 pi 3 po)
Option de relevage	Standard	Assisté	Assisté
Capacité de levage, axe nu à pleine portée	4400 kg (9700 lb)	5540 kg (12 220 lb)	5540 kg (12 220 lb)
Capacité de levage, axe nu à 6,1 m (20 pi)	5520 kg (12 170 lb)	6860 kg (15 130 lb)	6860 kg (15 130 lb)
Capacité de levage, axe nu à 4,6 m (15 pi)	7990 kg (17 620 lb)	9770 kg (21 540 lb)	9770 kg (21 540 lb)

Flèche de 6,1 m			
Portée maximale (au bout de la lame de scie)	7,88 m (25 pi 10 po)	7,88 m (25 pi 10 po)	7,88 m (25 pi 10 po)
Portée minimale (au bout de la lame de scie)	3,92 m (12 pi 10 po)	3,92 m (12 pi 10 po)	3,92 m (12 pi 10 po)
Sentier d'abattage	3,96 m (13 pi 0 po)	3,96 m (13 pi 0 po)	3,96 m (13 pi 0 po)
Option de relevage	Standard	Assisté	Assisté
Capacité de levage, axe nu à 6,1 m (20 pi) à pleine portée	4830 kg (10 650 lb)	6670 kg (14 710 lb)	6670 kg (14 710 lb)
Capacité de levage, axe nu à 4,6 m (15 pi)	7840 kg (17 290 lb)	10 510 kg (23 170 lb)	10 510 kg (23 170 lb)

Abatteuses-groupeuses chenillée 803M et 853M



Abatteuse-groupeuse chenillée 859M

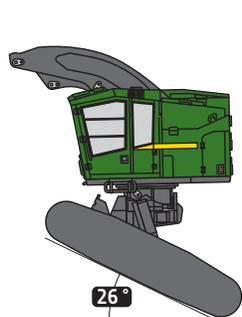


Spécifications de l'outil					
Outil	FS20	FR21B	FS22B	FR22B	FS24B
Modèles	803M	803M, 853M, 859M	803M, 853M, 859M	803M, 853M, 859M	853M, 859M
Capacité maximale de coupe	559 mm (22,0 po)	545 mm (21,5 po)	559 mm (22,0 po)	559 mm (22,0 po)	622 mm (24,5 po)
Capacité maximale d'accumulation	0,43 m ² (4,6 pi ²)	0,46 m ² (5,0 pi ²)	0,48 m ² (5,2 pi ²)	0,48 m ² (5,2 pi ²)	0,60 m ² (6,5 pi ²)
Ouverture à l'avant du boîtier	983 mm (38,7 po)	1180 mm (46,5 po)	1280 mm (50,4 po)	1280 mm (50,4 po)	1372 mm (54,0 po)
Diamètre de la lame	1422 mm (56,0 po)	1372 mm (54,0 po)	1422 mm (56,0 po)	1422 mm (56,0 po)	1549 mm (61,0 po)
Nombre de dents	18	18	18	18	20
Régime de rotation de la scie	1150 tr/mn				
Rotation de l'articulation	30 degrés	302 degrés	30 degrés	312 degrés	310 degrés
Largeur au boîtier de la scie	1600 mm (63,0 po)	1550 mm (61,0 po)	1620 mm (63,8 po)	1620 mm (63,8 po)	1737 mm (68,4 po)
Hauteur	2794 mm (110,0 po)	2820 mm (111,0 po)	3068 mm (120,8 po)	3068 mm (120,8 po)	3068 mm (120,8 po)
Poids (incluant adaptateur et articulation)	2650 kg (5840 lb)	3140 kg (6920 lb)	3550 kg (7830 lb)	3840 kg (8470 lb)	4020 kg (8860 lb)

803M/853M/859M

Dimensions de la machine	803M	853M	859M
Train de roulement standard	U6 HD	U7 HD	U7 EXD
A Hauteur hors tout avec flèche de 6,71 m			
Au sommet de la cabine avec lucarne plate	3,43 m (11 pi 3 po)	3,46 m (11 pi 4 po)	3,92 m (12 pi 10 po)
Au sommet de la cabine avec lucarne inclinée	3,65 m (12 pi 0 po)	3,68 m (12 pi 1 po)	4,13 m (13 pi 7 po)
Au sommet de la flèche allongée, outil vertical	3,89 m (12 pi 9 po)	3,93 m (12 pi 11 po)	4,15 m (13 pi 7 po)
B Longueur hors tout des chenilles	4,61 m (15 pi 1 po)	4,90 m (16 pi 1 po)	4,90 m (16 pi 1 po)
C Longueur des chenilles (c. à c. pignon-tendeur)	3,57 m (11 pi 9 po)	3,83 m (12 pi 7 po)	3,83 m (12 pi 7 po)
D Rotation arrière (de la ligne centrale de rotation)			
Petit et moyen contrepoids	1,94 m (6 pi 4 po)	1,94 m (6 pi 4 po)	1,94 m (6 pi 4 po)
Contrepoids moyen et gros allongé	2,25 m (7 pi 4 po)	2,25 m (7 pi 4 po)	2,25 m (7 pi 4 po)
E Portée (à l'axe de l'outil)			
Flèche de 6,71 m			
Maximum	6,71 m (22 pi 0 po)	6,71 m (22 pi 0 po)	6,71 m (22 pi 0 po)
Minimum	2,05 m (6 pi 9 po)	2,05 m (6 pi 9 po)	2,05 m (6 pi 9 po)
Sentier d'abattage	4,66 m (15 pi 3 po)	4,66 m (15 pi 3 po)	4,66 m (15 pi 3 po)
Flèche de 6,10 m			
Maximum	6,10 m (20 pi 0 po)	6,10 m (20 pi 0 po)	6,10 m (20 pi 0 po)
Minimum	2,14 m (7 pi 0 po)	2,14 m (7 pi 0 po)	2,14 m (7 pi 0 po)
Sentier d'abattage	3,96 m (13 pi 0 po)	3,96 m (13 pi 0 po)	3,96 m (13 pi 0 po)
F Garde au sol			
Simple crampon	744 mm (29 po)	779 mm (31 po)	746 mm (29 po)
Double crampon	715 mm (28 po)	756 mm (30 po)	722 mm (28 po)
Triple crampon	700 mm (28 po)	738 mm (29 po)	–
G Largeur de la structure supérieure			
Standard	3,15 m (10 pi 4 po)	3,15 m (10 pi 4 po)	3,15 m (10 pi 4 po)
Avec passerelle en option	3,36 m (11 pi 0 po)	3,36 m (11 pi 0 po)	3,36 m (11 pi 0 po)
H Écartement des chenilles	2,67 m (8 pi 9 po)	2,69 m (8 pi 10 po)	2,72 m (8 pi 11 po)
I Largeur sur chenilles			
Patins de chenilles de 610 mm (24 po)	3,28 m (10 pi 9 po)	3,30 m (10 pi 10 po)	3,33 m (10 pi 11 po)
Patins de chenilles de 711 mm (28 po)	3,38 m (11 pi 1 po)	3,40 m (11 pi 2 po)	3,43 m (11 pi 3 po)
Patins de chenilles de 760 mm (30 po)	3,43 m (11 pi 3 po)	3,45 m (11 pi 4 po)	–
Patins de chenilles de 914 mm (36 po)	3,58 m (11 pi 9 po)	3,61 m (11 pi 10 po)	–

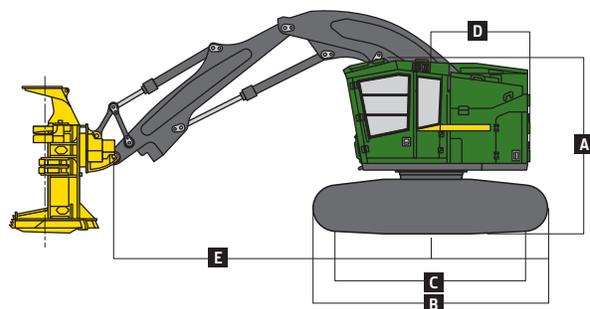
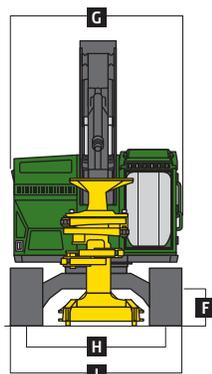
Mise à niveau 859M



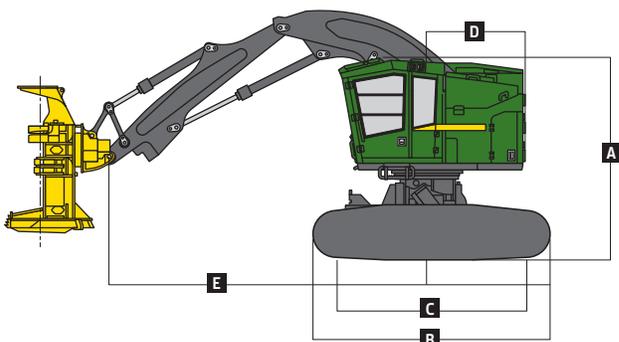
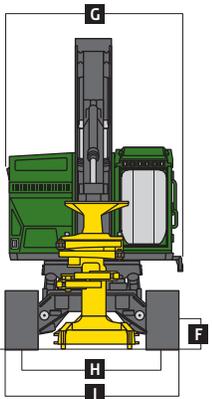
Mécanisme de mise à niveau du train de roulement 859M

Vers l'avant	26 degrés
Latéralement	14 degrés
Vers l'arrière	7 degrés

Abatteuses-groupeuses chenillées 803M / 853M



Abatteuse-groupeuse chenillée 859M



Illustrations de référence ; la machine peut être légèrement différente de celle ici montrée. Sous réserve de modifications sans préavis.

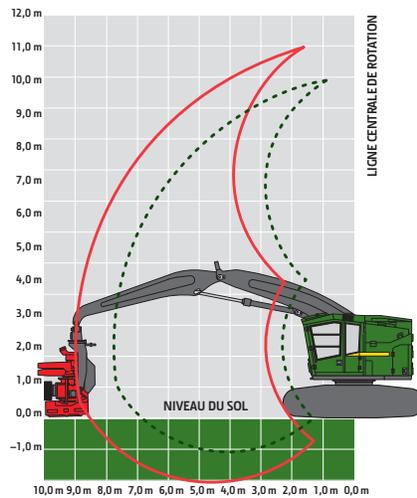
803MH/853MH/859MH

Moteur	803MH/853MH/859MH					
Fabricant et modèle	John Deere PowerTech™ Plus 6090H					
Normes antipollution hors route	Niveau 3 EPA/Phase IIIA UE					
Cylindres	6					
Cylindrée	9,0 L (549 po³)					
Puissance maximale à 1900 tr/mn	224 kW (300 HP)					
Puissance nominale à 2000 tr/mn	213 kW (286 HP)					
Couple maximum net à 1500 tr/mn	1270 Nm (937 pi-lb)					
Refroidissement						
Type de ventilateur	Aspirant, entraînement hydraulique, vitesse variable, inverseur					
Système hydraulique						
À centre fermé, détection de charge et compensation de pression						
Système de déplacement standard						
Pompe principale	Piston axial, cylindrée variable					
Débit nominal maximum	494 L/mn (131 gal./mn)					
Pompe d'outil	Piston axial, cylindrée variable, réservée					
Débit nominal maximum (x2)	135 L/mn (36 gal./mn)					
Entraînement hydrostatique à boucle fermée						
Pompe principale – déplacement réservé	Piston axial, cylindrée variable					
Débit nominal maximum	494 L/mn (131 gal./mn)					
Pompe de déplacement	Piston axial, cylindrée variable, réservée					
Débit nominal maximum (x2)	190 L/mn (50 gal./mn)					
Pompe d'outil	Piston axial, cylindrée variable, réservée					
Débit nominal maximum (x2)	135 L/mn (36 gal./mn)					
Filtration d'huile	2 filtres principaux de retour, retour de 10 microns à déviation, une trémie de vidange de carter, 25 microns					
Système électrique						
Voltage	24 volts					
Nombre de batteries	2 x 12 volts					
Ampérage de l'alternateur						
Standard	100 ampères					
En option	130 ampères					
Phares de travail						
Standard	Halogènes (12)					
En option	DEL (12)					
Phares de service	Halogènes (2)					
Train de roulement	803MH	853MH			859MH	
Guide-chenilles intégrés, matière épaisse à grande résistance à l'abrasion, angles de rampe, réglage hydraulique de chenilles						
Grosseur	U6 HD		U7 HD		U7L EXD	
Chaîne de chenille	203,2 mm (8 po)		215,9 mm (8,5 po)		215,9 mm (8,5 po)	
Nombre de maillons de chenille (par côté)	47		47		47	
Galets inférieurs (par côté)	9		9		10	
Porteurs / galets (par côté)	2		2		2	
Performance au déplacement			<i>Boucle fermée</i>	<i>Boucle fermée</i>	<i>Boucle fermée</i>	<i>Boucle fermée</i>
	<i>Standard</i>	<i>Hydrostatique</i>	<i>Standard</i>	<i>Hydrostatique</i>	<i>Standard</i>	<i>Hydrostatique</i>
Vitesse de déplacement, avant et arrière						
Haute	4,9 km/h (3,0 mph)	4,9 km/h (3,0 mph)	4,2 km/h (2,6 mph)	4,2 km/h (2,6 mph)	3,6 km/h (2,2 mph)	3,6 km/h (2,2 mph)
Basse	2,7 km/h (1,7 mph)	2,7 km/h (1,7 mph)	2,1 km/h (1,3 mph)	1,9 km/h (1,2 mph)	1,7 km/h (1,0 mph)	1,6 km/h (1,0 mph)
Effort tractif	245 kN (55 040 lbf)	245 kN (55 040 lbf)	322 kN (72 300 lbf)	331 kN (74 320 lbf)	373 kN (83 880 lbf)	384 kN (86 210 lbf)
Mécanisme de rotation	803MH/853MH/859MH					
Système de rotation standard						
Vitesse de rotation (maximale)	6,7 tr/mn					
Couple de rotation	80 170 Nm (59 130 pi-lb)					
Frein de rotation	À multiples disques scellés, serrage/dégagement manuel					
Données de service						
Réservoir de carburant	870 L (230 gal.)					

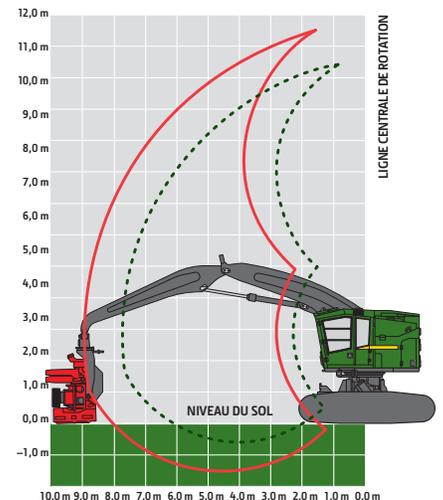
803MH/853MH/859MH

Ground Pressure (SAE J1309, machine standard, sans outil)			
	803MH	853MH	859MH
Train de roulement	U6 HD	U7 HD	U7L EXD
Double crampon			
610 mm (24 po)	57,9 kPa (8,4 lb/po ²)	57,6 kPa (8,4 lb/po ²)	67,8 kPa (9,8 lb/po ²)
762 mm (30 po)	47,3 kPa (6,9 lb/po ²)	47,2 kPa (6,8 lb/po ²)	–
Simple crampon			
610 mm (24 po)	57,5 kPa (8,3 lb/po ²)	57,5 kPa (8,3 lb/po ²)	67,7 kPa (9,8 lb/po ²)
711 mm (28 po)	50,0 kPa (7,3 lb/po ²)	50,1 kPa (7,3 lb/po ²)	58,8 kPa (8,5 lb/po ²)
Triple crampon (terrain mou seulement)			
914 mm (36 po)	40,4 kPa (5,9 lb/po ²)	40,3 kPa (5,8 lb/po ²)	–
Masse opérationnelle			
Inclut l'équipement standard, chenilles à double crampon de 610 mm (24 po), contrepoids standard, un demi-réservoir de carburant, tous les liquides, sans outil			
Train de roulement	U6 HD	U7 HD	U7L EXD
Poids approximatif — machine de base	28 150 kg (62 070 lb)	30 070 kg (66 300 lb)	35 260 kg (77 750 lb)
Performance de la flèche			
Flèche de 8,84 m avec RCS			
Portée maximale (à l'axe de l'outil)	8,84 m (29 pi 0 po)	8,84 m (29 pi 0 po)	8,84 m (29 pi 0 po)
Portée minimale (à l'axe de l'outil)	2,71 m (8 pi 11 po)	2,71 m (8 pi 11 po)	2,71 m (8 pi 11 po)
Sentier de façonnage	6,13 m (20 pi 1 po)	6,13 m (20 pi 1 po)	6,13 m (20 pi 1 po)
Option de relevage standard			
Capacité de levage, axe nu à pleine portée	4190 kg (9240 lb)	4190 kg (9240 lb)	4190 kg (9240 lb)
Capacité de levage, axe nu à 7,62 m (25 pi)	5850 kg (12 900 lb)	5850 kg (12 900 lb)	5850 kg (12 900 lb)
Capacité de levage, axe nu à 6,1 m (20 pi)	7700 kg (16 980 lb)	7700 kg (16 980 lb)	7700 kg (16 980 lb)
Flèche de 7,75 m avec RCS			
Portée maximale (à l'axe de l'outil)	7,75 m (25 pi 5 po)	7,75 m (25 pi 5 po)	7,75 m (25 pi 5 po)
Portée minimale (à l'axe de l'outil)	2,31 m (7 pi 7 po)	2,31 m (7 pi 7 po)	2,31 m (7 pi 7 po)
Sentier de façonnage	5,44 m (17 pi 10 po)	5,44 m (17 pi 10 po)	5,44 m (17 pi 10 po)
Option de relevage standard			
Capacité de levage, axe nu à 7,62 m (25 pi) à pleine portée	5520 kg (12 170 lb)	5520 kg (12 170 lb)	5520 kg (12 170 lb)
Capacité de levage, axe nu à 6,1 m (20 pi)	8350 kg (18 410 lb)	8350 kg (18 410 lb)	8350 kg (18 410 lb)

Abatteuses-façonneuses chenillée 803M et 853M



Abatteuse-façonneuse chenillée 859M



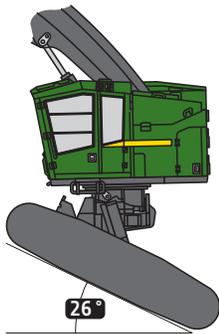
Spécifications de l'outil				
Outil	HTH616C	HTH622B	HTH623C	HTH624C
Modèles	803MH, 853MH, 859MH	803MH, 853MH, 859MH	803MH, 853MH, 859MH	853MH, 859MH
Capacité maximale de coupe	550 mm (21,7 po)	750 mm (29,5 po)	750 mm (29,5 po)	810 mm (31,9 po)
Capacité maximale d'ébranchage	510 mm (20,1 po)	640 mm (25,2 po)	700 mm (27,6 po)	760 mm (29,9 po)
Mécanisme d'entraînement	Hydraulique synchronisé à 3 rouleaux		Hydraulique synchronisé à 3 rouleaux	
Dimensions				
Largeur maximale (bras ouverts)	1600 mm (63,0 po)	1700 mm (66,9 po)	2000 mm (78,7 po)	2000 mm (78,7 po)
Hauteur (incluant rotateur)	2350 mm (92,5 po)	2700 mm (106,3 po)	3000 mm (118,1 po)	3000 mm (118,1 po)
Poids (rotateur et accouplement standard)	1870 kg (4120 lb)	2190 kg (4830 lb)	2870 kg (6330 lb)	3460 kg (7630 lb)
<i>(Pour plus de détails, voir la brochure de la tête façonneuse individuelle.)</i>				

Illustrations de référence ; la machine peut être légèrement différente de celle ici montrée. Sous réserve de modifications sans préavis.

803MH/853MH/859MH

Dimensions de la machine	803MH	853MH	859MM
Train de roulement standard	U6 HD	U7 HD	U7L EXD
A Hauteur hors tout avec flèche de 8,84 m			
Au sommet de la cabine avec lucarne plate	3,43 m (11 pi 3 po)	3,46 m (11 pi 4 po)	3,92 m (12 pi 10 po)
Au sommet de la cabine avec lucarne inclinée	3,65 m (12 pi 0 po)	3,68 m (12 pi 1 po)	4,13 m (13 pi 7 po)
Au sommet de la flèche allongée, outil vertical	4,45 m (14 pi 7 po)	4,45 m (14 pi 7 po)	4,70 m (15 pi 5 po)
B Longueur hors tout des chenilles	4,61 m (15 pi 1 po)	4,90 m (16 pi 1 po)	4,90 m (16 pi 1 po)
C Longueur des chenilles (c. à c. pignon-tendeur)	3,57 m (11 pi 9 po)	3,83 m (12 pi 7 po)	3,83 m (12 pi 7 po)
D Rotation arrière (de la ligne centrale de rotation)			
Petit et moyen contrepoids	1,94 m (6 pi 4 po)	1,94 m (6 pi 4 po)	1,94 m (6 pi 4 po)
Contrepoids moyen et gros allongé	2,25 m (7 pi 4 po)	2,25 m (7 pi 4 po)	2,25 m (7 pi 4 po)
E Portée (à l'axe de l'outil)			
Flèche de 8,84 m			
Maximum	8,84 m (29 pi 0 po)	8,84 m (29 pi 0 po)	8,84 m (29 pi 0 po)
Minimum	2,71 m (8 pi 11 po)	2,71 m (8 pi 11 po)	2,71 m (8 pi 11 po)
Sentier d'abattage	6,13 m (20 pi 1 po)	6,13 m (20 pi 1 po)	6,13 m (20 pi 1 po)
Flèche de 7,75 m			
Maximum	7,75 m (25 pi 5 po)	7,75 m (25 pi 5 po)	7,75 m (25 pi 5 po)
Minimum	2,31 m (7 pi 7 po)	2,31 m (7 pi 7 po)	2,31 m (7 pi 7 po)
Sentier d'abattage	5,44 m (17 pi 10 po)	5,44 m (17 pi 10 po)	5,44 m (17 pi 10 po)
F Garde au sol			
Simple crampon	744 mm (29 po)	779 mm (31 po)	748 mm (29 po)
Double crampon	715 mm (28 po)	756 mm (30 po)	725 mm (29 po)
Triple crampon	700 mm (28 po)	738 mm (29 po)	–
G Largeur de la structure supérieure			
Standard	3,15 m (10 pi 4 po)	3,15 m (10 pi 4 po)	3,15 m (10 pi 4 po)
Avec passerelle en option	3,36 m (11 pi 0 po)	3,36 m (11 pi 0 po)	3,36 m (11 pi 0 po)
H Écartement des chenilles	2,67 m (8 pi 9 po)	2,69 m (8 pi 10 po)	2,72 m (8 pi 11 po)
I Largeur sur chenilles			
Patins de chenilles de 610 mm (24 po)	3,28 m (10 pi 9 po)	3,30 m (10 pi 10 po)	3,33 m (10 pi 11 po)
Patins de chenilles de 711 mm (28 po)	3,38 m (11 pi 1 po)	3,40 m (11 pi 2 po)	3,43 m (11 pi 3 po)
Patins de chenilles de 760 mm (30 po)	3,43 m (11 pi 3 po)	3,45 m (11 pi 4 po)	–
Patins de chenilles de 914 mm (36 po)	3,58 m (11 pi 9 po)	3,61 m (11 pi 10 po)	–

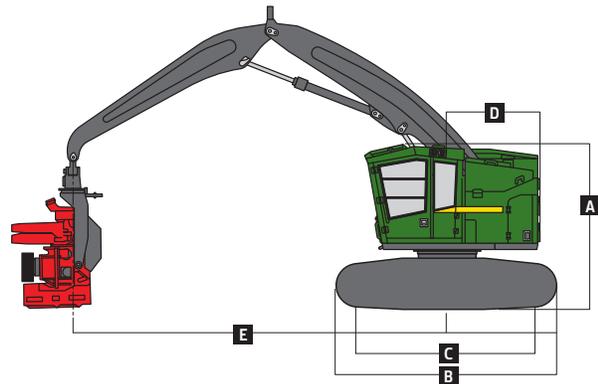
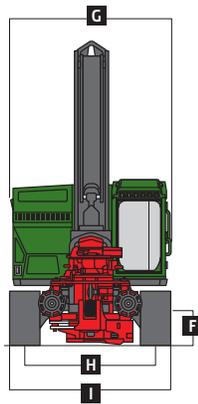
Mise à niveau 859MH



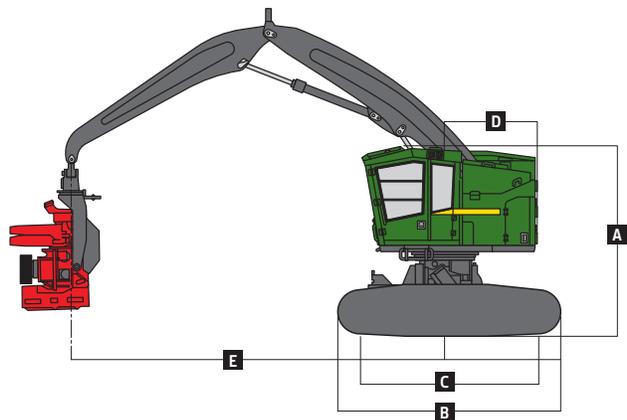
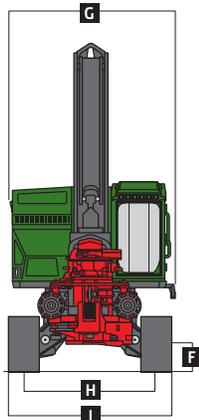
Mécanisme de mise à niveau du train de roulement 859MH

Vers l'avant	26 degrés
Latéralement	14 degrés
Vers l'arrière	7 degrés

Abatteuses-faconneuses chenillées 803MH / 853MH



Abatteuse-faconneuse chenillée 859MH





L'exploitation forestière est un mode de vie transmis de génération en génération. Une fois mordu, c'est pour la vie. C'est pour cela que nous sommes engagés à vous fournir du matériel et des solutions spécialement adaptés au travail que vous effectuez. **Combinez notre technologie à votre éthique de travail pour abattre l'ouvrage.**



Nous appuyons les forestiers



JOHN DEERE