

1 Robuste Aufgabeeinheit
aus verschleißfestem Stahl oder mit wechselbarer Verschleißauskleidung (optional)

2 Optimaler Brecherfüllstand
durch kontinuierliche Brecherbeschickung CFS

3 Kegelbrecher mit großem Hub für höchste Brechleistung

4 Komfortable automatische Brechspalteinstellung via Touchpanel

5 Geringer Verbrauch dank effizientem und kraftvollem Diesel-Elektroantrieb

6 Einfaches, intuitives Steuerungskonzept

7 Breites und robustes Brecherabzugsband

A Einfacher Transport dank hydraulisch klappbarem Brecherabzugsband und Schiebemechanismus

B Sicherheit und Ergonomie durch klares Maschinendesign

 **SPECTIVE**



MOBICONE
PRO

+ Die MOBICONE MCO 11 PRO zeichnet sich durch eine äußerst robuste Bauweise und eine sehr hohe Leistungsfähigkeit aus. Die Anlage kann optional über eine externe Stromquelle betrieben werden und überzeugt durch einen wartungsarmen Betrieb.

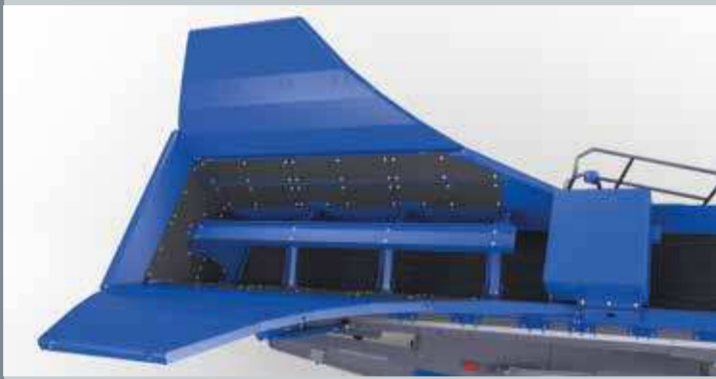


01 Aufgabeeinheit

- Trichter aus verschleißfestem Stahl, Einfüllhilfe zur rückwärtigen Beschickung per Radlader
- Entlastungsbalken zur Schonung des Gurts und zur optimalen Materialführung schon bei der Materialbeschickung; robuster Aufgabebereich durch gepufferte Rollen
- Metallsuchgerät und Aushebemagnet (Option) in sinnvoller Reihenfolge für beste Betriebssicherheit



Schiebemechanismus zur Anpassung der Abwurfparabel



Optionaler Trichter mit wechselbarer Schleißauskleidung

02 CFS

- Kontinuierliche Brecherbeschickung durch Continuous Feed System CFS:
 - Die Regelung erfolgt durch die Überwachung
 - > des Füllstands des Brechers
 - > der Stromaufnahme am Brecher
 - > der Drehzahl des Dieselmotors
 - > der Haldensonde am Brecherabzugsband (optional)
 - Abhängig vom Füllstand des Brechers erfolgt die stufenlose frequenzgeregelte Anpassung der Förderleistung des Aufgabebandes
- Ergebnis: kontinuierlich optimaler Brecherfüllstand für höchste Leistung und beste Endproduktqualität



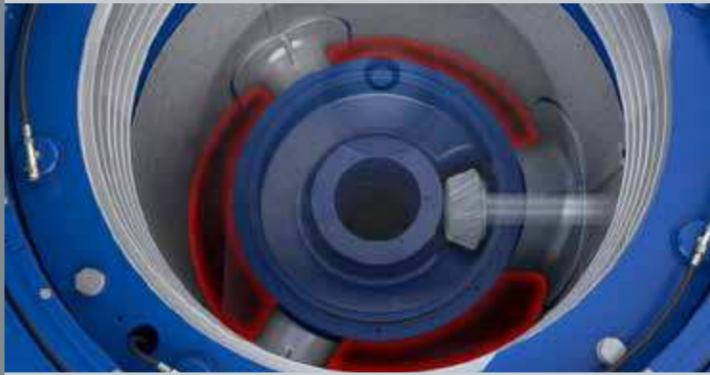
- Einfacher Schiebemechanismus ermöglicht die Anpassung der Materialabwurfparabel in den Brecher für eine optimale Befüllung

03 Brechereinheit

- Kegelbrecher mit großem Hub für höchste Brechleistung
- Stabile Brecherkonstruktion und hohe Brecherantriebsleistung (250 kW)
- Große Durchgangsfläche, 3-armiger Brecheraufbau (Antriebswelle intergriert) für mehr Durchsatz
- Zuverlässiges Überlastsystem zum Schutz bei unbrechbarem Material („Tramp Release System“)



Überlastsystem

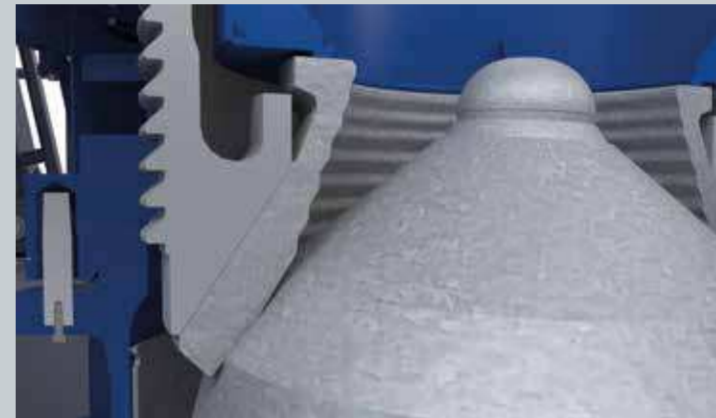


Mehr Durchgangsfläche

- Einfacher Werkzeugwechsel ohne Vergussmasse

**04** Brechspalteinstellung

- Vollautomatische Brechspalteinstellung im laufenden Betrieb
- Vollautomatische Nullpunktermittlung



- Sicher und komfortabel bedienbar vom Boden aus, einfach und intuitiv über Touchpanel einstellbar, keine Rüstzeiten

05 Antriebseinheit

- Innovativer Aufbau der Antriebseinheit:
 - > Untere Ebene: Dieselmotor mit Generator, Schmierölversorgung des Brechers, gute Servicezugänglichkeit zu allen wichtigen Komponenten, gute Betankbarkeit vom Boden aus
 - > Obere Ebene: Brecherantrieb, externe Stromeinspeisung (optional), Fahrtrieb mit Kühlung
 - > Gute Schwerpunktverteilung



- Effizienter und kraftvoller Diesel-Elektroantrieb für geringen Verbrauch
- Externe Stromeinspeisung (optional) für einen noch wirtschaftlicheren Einsatz in Steinbrüchen
- Leistungsstarke elektrische Antriebe der Bänder; verbrauchsarm, reduzierte Gefahr von Hydraulikleckagen

06 Steuerung

- Einfaches und intuitives Steuerungskonzept
- 12 Zoll Touchpanel mit menügeführter Bedienung und Visualisierung



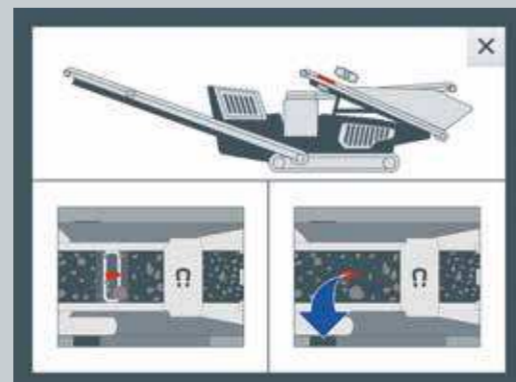
- Tür-in-Tür-System mit separater Klappe im Schaltschrank - Anlage durch kleine Klappe steuerbar
- Alle Komponenten und Funktionen steuerbar; Statusanzeige aller Komponenten wie z.B. Drehzahl, Temperatur, Druck etc.; schnelle Fehlerortung, Anzeige im Klartext-Format



- Bestmöglicher Schutz der Steuerungselemente durch staub und vibrationsgeschützten Schaltschrank
- Funkfernsteuerung zur Bedienung aller wichtigen Komponenten
- Optionales Kamerasystem zur Überwachung von Brecher und Trichter, Remote-Monitor im Bagger (optional)



Intuitive Darstellung der Anlagenübersicht



Hinweise zur einfachen Fehlerbehebung

**07** Brecherabzugsband

- Breites und robustes Brecherabzugsband
- Verlängertes Brecherabzugsband für vergrößerte Abwurfhöhe optional erhältlich; für Transport hydraulisch klappbar
- Funktionsüberwachtes Brecherabzugsband; bei Stillstand wird Materialaufgabe abgeschaltet
- Optional verlängerte Bandabdeckung zur Staubreduktion, für beide Bänder erhältlich
- Externe Überkornrückführung von nachgeschalteter mobiler Siebanlage optional, beidseitig montierbar
- Optionale Haldensonde

**A** Transport

- Einfache Transportvorbereitung durch hydraulische Funktionen:
 - > Verlängertes Abzugsband (inkl. Abdeckung)
 - > Einfüllhilfen
 - > Verschieben der Aufgabeeinheit



- Verlängertes Brecherabzugsband für Transport hydraulisch einklappbar



- Transport in einer Einheit (außer optionalem Rückführband) auf einem Tieflader stehend möglich
- Einfacher Schiebemechanismus der Aufgabeeinheit für schnelles Setup, für Transport keine Demontage von Teilen notwendig

B Sicherheit und Ergonomie

- Schneller und komfortabler Service möglich durch Zugänglichkeit zu allen Komponenten
- Alle Hydraulikzylinder sind mit Sicherheitsventilen (Senk-/Bremshalteventile) ausgestattet, bei Abschaltung oder Ausfall bleibt jeder Zylinder in der aktuellen Position
- Einfache Betankung vom Boden aus
- Bedüsung und LED Beleuchtung in Grundanlage enthalten; erweiterte Beleuchtung optional
- Elektrische Ölstandsmesser für Dieselmotor, einfach über Display ablesbar



Gute Service-Zugänglichkeit



Erweiterte Beleuchtung (optional)

TECHNISCHE INFORMATIONEN	MCO 11 PRO
Aufgabelleistung bis ca. (t/h)	470
Brechersystemgröße (mm)	1.100
Aufgabegröße max. (mm)	240
Transporthöhe ca. (mm)	3.850
Transportlänge ca. (mm)	18.060
Transportbreite ca. (mm)	3.000
Transportgewicht ca. (kg)	49.000