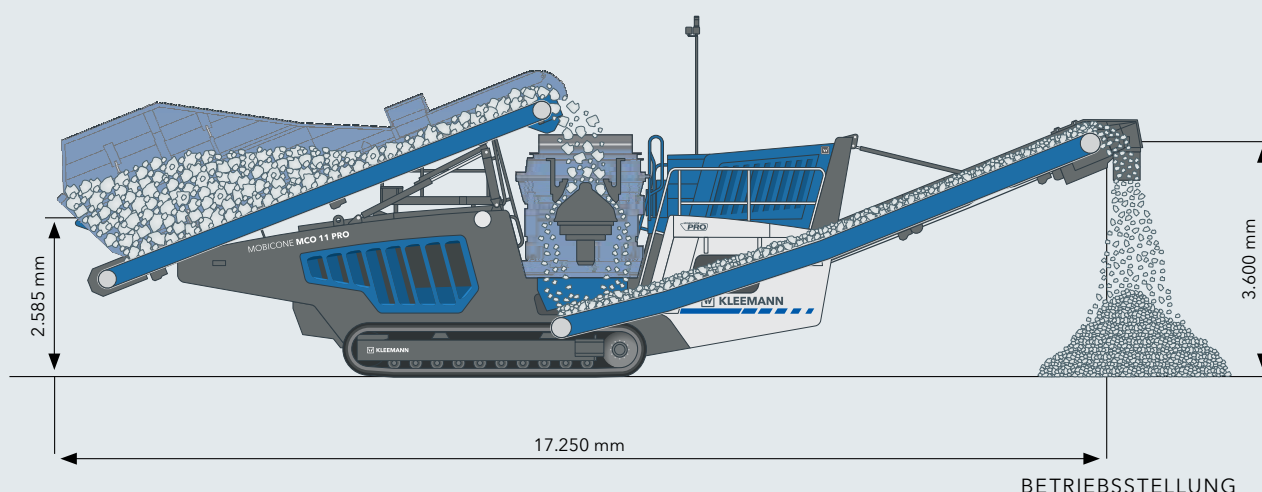


TECHNISCHE INFORMATIONEN | RAUPENMOBILER KEGELBRECHER

# MOBICONE MCO 11/11i PRO





## TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- ❑ Kegelbrecher mit Gleitlagern und automatischer Umlaufschmierung
- ❑ Sekundär- oder Tertiärbrecher - im offenen oder geschlossenen Kreislauf
- ❑ Diesel-elektrisches Antriebskonzept mit Möglichkeit zur externen Stromversorgung (optional)
- ❑ Verkettungsmöglichkeit mit anderen KLEEMANN Anlagen (optional)

## TECHNISCHE INFORMATIONEN MCO 11/11i PRO

### Aufgabeeinheit

Aufgabeleistung bis ca. (t/h)	470
Aufgabegröße max. (mm)	240
Aufgabehöhe ca. (mm)	2.585
Trichtervolumen (m <sup>3</sup> )	6,0
Einwurföffnung Breite x Länge (mm)	1.825 x 4.135
Aufgabehöhe mit Einfüllhilfe für rückwärtige Beschickung ca. (mm)	3.000
Trichtervolumen mit Einfüllhilfe für rückwärtige Beschickung (m <sup>3</sup> )	8,75
Einwurföffnung Breite mit Einfüllhilfe für rückwärtige Beschickung ca. (mm)	4.265

### Aufgabeband

Breite x Länge (mm)	1.200 x 7.500
Geschwindigkeit	variabel (CFS geregelt)

### Brecher

Kegelbrecher Typ	KX 350
Brechersystemgröße d= (mm)	1.100
Brechergewicht ca. (kg)	16.200
Brecherantrieb Art, ca. (kW)	elektrisch, 250
Brechleistung sekundär Endprodukt 0/45 bis ca. (t/h)	390 <sup>1)</sup>
Brechleistung sekundär Endprodukt 0/56 bis ca. (t/h)	420 <sup>1)</sup>
Brechleistung tertiär Endprodukt 0/22 bis ca. (t/h)	230 <sup>1)</sup>

### Brecherabzugsband

Breite x Länge (verlängert) (mm)	1.000 x 9.200 (10.700)
Abwurfhöhe ca. (verlängert) (mm)	3.600 (4.190)

### Antriebsaggregat

Antriebskonzept	diesel- elektrisch
MCO 11 PRO: Scania (Tier 3/Stufe IIIA) (kW)	371 (1.800 rpm)
Scania (LRC) (kW)	410 (1.800 rpm)
MCO 11i PRO: Scania (Tier 4f/ Stufe IV) (kW)	368 (1.800 rpm)
Generator (kVA)	500

### Maße Transportstellung<sup>2)</sup>

Höhe ca. (mm)	3.850
Länge ca. (mm)	18.060
Breite ca. (mm)	3.000
Gewicht ca. (kg)	49.000

<sup>1)</sup> inkl. 10-15 % Überkorn

<sup>2)</sup> ohne Optionen

**Standardausstattung:** frequenzgeregeltes Aufgabeband / Metallsuchgerät zum Schutz des Kegelbrechers vor Metallteilen / Funkfernsteuerung / Kabelfernsteuerung / Maschinensteuerung über Touchpanel / abschließbarer Schaltschrank staub- und vibrationsgeschützt / Schaltschrankumhausung mit Tür-in-Tür-Zugriff auf Maschinensteuerung / automatische Brechspalteinstellung mit automatischer Nullpunkt Ermittlung / integrierte Überlastsicherung / CFS: Continuous Feed System für optimale Brecherbeschickung / Hydraulikkühler für Fahrantrieb / Schmieröltank mit Heizelementen / Sprühsystem zur Staubreduzierung / Beleuchtungsmast mit drei LED Strahlern / Kranösen

**Optionen:** Trichter in drei Varianten: Standard KRS (verschleißfester Stahl), mit Wechselementen KRS, mit Kunststoff-Wechselementen / Trichtereinfüllhilfen für rückwärtige Beschickung / Aushebemagnet / verlängertes Brecherabzugsband / Haldensonde Brecherabzugsband / externe Stromeinspeisung / Vorrichtung zur Verlinkung mit weiteren KLEEMANN Anlagen / Brecherausstattung: standard oder short head, jeweils fine, medium oder coarse / Klimapakete: Standard, Hitze- oder Kältepaket / Kameraüberwachung mit Monitor am Schaltschrank / Erweiterung Kameraüberwachung per Funk z. B. für Einsatz im Radlader oder Bagger / Bandwaage / Abdeckung Brecherabzugsband (Standard und verlängert) / externe Überkornrückführung, rechts oder links montierbar / Beleuchtung Premium / Dieselbetankungspumpe / Steckdose 110 V / Trackpads für Raupenfahrwerk / Auffahrhilfen für hängenden Transport