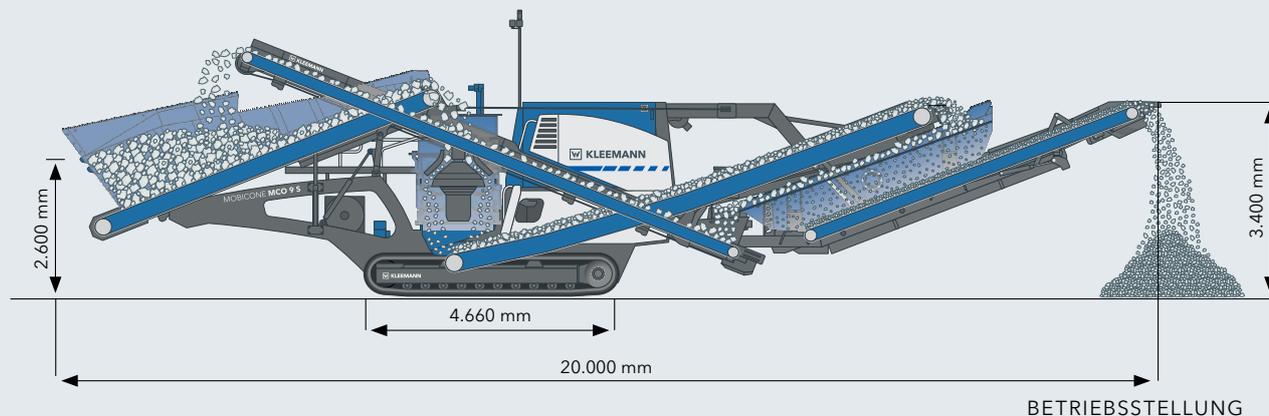




TECHNISCHE INFORMATIONEN | RAUPENMOBILER KEGELBRECHER

MOBICONE MCO 9 S/9 Si EVO





TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Kegelbrecher mit Gleitlagern und automatischer Umlaufschmierung für hohe Aufgabelistung und lange Beständigkeit
- Als Sekundär- oder Tertiärbrecher
- Diesel-Direktantrieb
- Verkettungsmöglichkeit mit anderen KLEEMANN Anlagen (Option)

TECHNISCHE INFORMATIONEN MCO 9 S/9 Si EVO

Aufgabeeinheit

Aufgabelistung bis ca. (t/h) ¹⁾	245
Aufgabegröße max. (mm)	200
Aufgabehöhe ca. (mm)	2.600
Aufgabehöhe mit Erweiterung ca. (mm)	3.100
Trichtervolumen ca. (m ³)	6,5
Trichtervolumen mit Erweiterung ca. (m ³)	7,5
Breite x Länge ca. (mm)	2.550 x 3.500
Breite x Länge mit Erweiterung ca. (mm)	2.550 x 3.800

Aufgabeband

Breite x Länge (mm)	1.000 x 6.400
---------------------	---------------

Brecher

Kegelbrecher Typ	KX 200
Brechersystemgröße d= (mm)	950
Brechergewicht ca. (kg)	9.200
Brecherantrieb Art, ca. (kW)	direkt, 160
Brechleistung bei CSS=14 mm ca. (t/h)	117 - 143
Brechleistung bei CSS=38 mm ca. (t/h)	225 - 275

Brecherabzugsband

Breite x Länge (mm)	800 x 9.300
Abwurfhöhe ca. (mm)	3.400

Antriebsaggregat

Antriebskonzept	diesel-direkt-elektrisch
MCO 9 S EVO: Scania (Tier 3/ Stufe IIIA) (kW)	289 (1.500 rpm)
Scania (LRC) (kW)	289 (1.500 rpm)
MCO 9 Si EVO: Scania (Tier 4f/ Stufe IV) (kW)	289 (1.500 rpm)
Generator (kVA)	135 (1.500 rpm)

Nachsiebeinheit (optional)

Typ	Vibrations-Eindeckersieb
Breite x Länge (mm)	1.350 x 4.500
Überkornrückführband ca. (mm)	500 x 9.750
Abwurfhöhe Feinkornastragsband ca. (mm)	3.400
Transportgewicht Siebeinheit ca. (kg)	5.500

Transport ²⁾

Transporthöhe ca. (mm)	3.600
Transportlänge ohne (mit) Siebeinheit ca. (mm)	16.600 (20.770)
Transportbreite max. (mm)	3.240
Transportgewicht ohne (mit) Siebeinheit inkl. Rückführband ca. (kg)	32.500 (40.000)
Gewicht Vollausstattung ca. (kg)	41.000

¹⁾ geschlossener Kreislauf

²⁾ ohne Optionen

Standardausstattung: frequenzgeregeltes Aufgabeband / Funkfernsteuerung / Steuerung mit Touchpanel / abschließbarer Schaltschrank staub- und vibrationsgeschützt / automatische Brechspalteinrichtung / automatische Nullpunkt Ermittlung / integrierte Brecherüberlastsicherung / CFS: Continuous Feed System für optimale Brecherbeschickung / Metallsuchgerät zum Schutz des Kegelbrechers vor Metallteilen / Kranösen / Sprühsystem zur Staubreduzierung / Klimapaket Standard / Beleuchtung

Optionen: Trichtererweiterung / Aushebemagnet / Vorrichtung zur Verlinkung mit weiteren KLEEMANN Anlagen / Brecherausstattung: standard oder short head, jeweils fine, medium oder coarse / Klimapakete: Hitze- oder Kältepaket / Kameraüberwachung / Bandwaage Brecherabzugsband / Bandwaage Feinkornband / verlängerte Abdeckung Brecherabzugsband / Nachsiebeinheit, in komfortablem Containermaß, Hook-Lift geeignet / Steckdose 110 V / Trackpads für das Raupenfahrwerk zum Schutz des Untergrundes / Haldensonde Brecherabzugsband oder Feinkornband