

1 Optimierter Materialfluss
durch sich öffnende Systembreiten

Kontinuierliche Brecherauslastung durch **CFS**

5 Brechereinheit mit innovativen C-Shape Schlagleisten für beste Produktqualität

6 Sicherheitssystem **Lock & Turn** für einen sicheren Wechsel der Schlagleisten

7 Effizienter und kraftvoller **Diesel-Direktantrieb**

9 Leistungsfähige **Nachsiebeinheit** mit extra großer Siebfläche

2 Aufgabereinheit mit hydraulischem Trichterklapp- und Verriegelungssystem

3 Effektive **Vorabsiebung** durch unabhängiges Doppeldecker-Vorsieb

Einfache **Steuerung** **8** durch menügeführtes Touchpanel

10 Einfache Verladung durch erhöhte Bodenfreiheit

MOBIREX EVO²

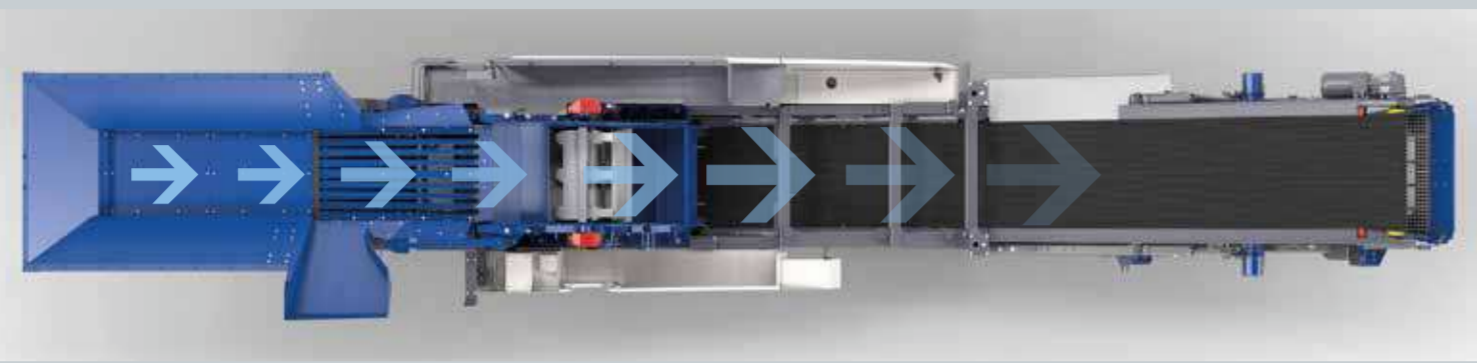


Vielseitige Einsatzmöglichkeiten, einfache Transportierbarkeit, kurze Setup-Zeiten, hohe Maschinenverfügbarkeit: die mobilen Prallbrecher MOBIREX EVO 2.



01 Optimierter Materialfluss

- Erweiterung der Systembreiten über alle Komponenten in Materialflussrichtung
- Materialstrom wird nicht eingengt
- höhere Gesamtdurchsatzleistung bei geringerem Kraftstoffverbrauch
- längere Standzeiten durch reduzierten Verschleiß
- Vermeidung von Materialverbrückungen

**02 Aufgabeeinheit**

- hydraulisches Trichterklapp- und Verriegelungssystem, für schnellste Rüstzeiten und höchste Bediensicherheit
- komplett vom Boden aus bedienbar
- zusätzlich mechanisch verriegelbar, geschützte Verriegelungselemente (auch für Trichtererweiterung)
- hohe Lebensdauer durch Trichterwände aus Verschleißstahl
- optionale Trichtererweiterung

**06 Sicherheitssystem**

- Lock & Turn System zum sicheren und komfortablen Bedienen der Anlage beim Wechsel von Schlagleisten, sowie beim Lösen von Verbrückungen
- Das Schlüssel-Transfer-Sicherheitssystem erlaubt das Arbeiten nur an bestimmten Bereichen des Brechers, während andere Bereiche gleichzeitig gesperrt sind.



Sicherheitssystem Lock & Turn

- aufsteckbare Arretier- und Dreheinrichtung: drehen und blockieren des Rotors manuell von außen - bei maximaler Sicherheit
- innovatives Schlagleistenklemmsystem ermöglicht einfachen und schnellen Schlagleistenwechsel

07 Antrieb

- äußerst effizienter und leistungsstarker Diesel-Direktantrieb für niedrigsten Verbrauch pro Tonne Endprodukt
- leistungsstarke elektrische Antriebe der Rinnen, Siebe und Bänder - verbrauchsarm, keine Gefahr von Hydraulikleckagen



Brecher-Direktantrieb via Fluidkupplung

- hohe Betriebssicherheit durch Fluidkupplung
- sehr gute Servicezugänglichkeit aller wichtigen Komponenten

03 Vorabsiebung

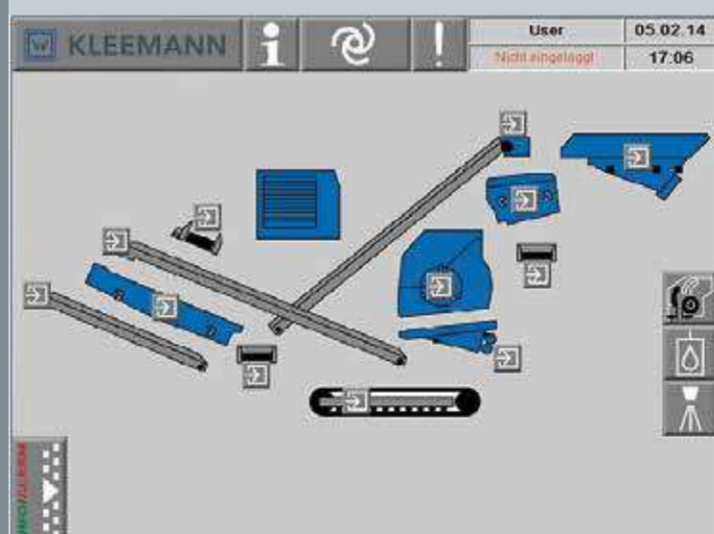
- unabhängig schwingendes Doppeldecker-Vorsieb gewährleistet effektive Absiebung von Feinteilen für beste Endkornqualität
- Reduzierung des Verschleißes im Brechraum durch Umleitung des Mittelkorns direkt auf die Austragsrinne
- Einfacher und sicherer Siebelagewechsel in Ober- und Unterdeck
- Reduzierung von Verbrückungen und Nivellierung des Materialstroms vor dem Brecher
- Montage des Austragsbands wahlweise links oder rechts
- komfortable Abwurfhöhe des Seitenaustragsbands vermeidet Schäden durch Radlader



Unabhängig schwingendes Doppeldecker-Vorsieb

08 Steuerung

- einfachste Bedienung durch Touchpanel mit menügeführter Bedienung und Visualisierung
- alle Komponenten und Funktionen vom Boden aus steuerbar
- Statusanzeige aller Komponenten wie z.B. Drehzahl, Temperatur, Druck etc.



Startbildschirm Steuerung

- schnelle Fehlerortung, Anzeige in Klartext-Format
- bestmöglicher Schutz der Steuerungselemente durch staub- und vibrationsgeschützten Schrank
- zusätzliche separate Klappe im Schrank für einfachen Zugang zum Bedienpanel
- Funkfernsteuerung zur Bedienung aller wichtigen Komponenten wie z.B. Rinne, Vorsieb, Magnet, Brechereinlaufklappe, Prallschwinge, Überkornrückführung und Magnetabscheider

04 Continuous Feed System CFS

- kontinuierliche Brecherauslastung durch intelligente Beschickungsregelung CFS:
 - Sensoren messen die Belastung an Schwinge und Rotor
 - Entsprechend des Belastungszustands werden Aufgaberrinne und Vorsieb geregelt
 - Ist nach einer Überlast die Brechkammer wieder frei, wird die Materialförderung verzögerungsfrei fortgesetzt



Continuous Feed System CFS

- die Anlage ist schneller wieder auf voller Leistung
- nachfolgende Komponenten werden weniger belastet, Verschleiß reduziert
- Überkornanteil wird minimiert

05 Brechereinheit

- optimierte Einlaufgeometrie für besseres Einzugsverhalten des Materials, dadurch erhöhte Durchsatzleistung
- weniger Verbrückungen im Einlaufbereich durch hydraulisch anhebbare Brechereinlaufklappe und obere Prallschwinge (per Funk steuerbar)
- erhöhte Produktqualität durch C-Shape Schlagleisten für bessere Schlagwirkung über einen längeren Zeitraum
- vollhydraulische Brechspalteinstellung via Touchpanel - auch bei laufendem Rotor möglich
- effektiver Überlastschutz mit automatischer Rückstellung der Prallschwinge durch sensorgesteuerten Hydraulikzylinder



Brechereinheit mit optimierter Einlaufgeometrie

09 Nachsieb u. Magnetabscheider

- Nachsiebeinheit (optional):
 - Eindecker-Vibrationsieb mit extra großer Siebfläche für effektive Absiebung auch bei kleinen Körnungen unter 30 mm
 - Überkornrückführband für geschlossenen Materialkreislauf; 100° schwenkbar für seitlichen Austrag
 - Trichterintegrierte Übergaberutsche für höhere Betriebssicherheit auch bei inhomogenem Material



Vibrationsieb mit extra großer Siebfläche

- Magnetabscheider (optional):
 - leistungsstarker Elektro- oder Permanentmagnet für höchste Austragsleistung
 - parallel zum Brecherabzugsband stufenlos heb- und senkbar; per Funk steuerbar

10 Transportierbarkeit

- erhöhte Bodenfreiheit im Bereich der Nachsiebeinheit und somit bessere Transportierbarkeit mit unterschiedlichen Tiefbettladern



- einfache Demontage des Nachsiefs und problemloser Transport durch kompaktes Containermaß (Breite < 3m)
- Nachsieb auf Kufen gelagert für einfaches Verladen per Hook-Lift-System
- transportfreundliches Gewicht



TECHNISCHE INFORMATIONEN		MR 110 ZEVO2	MR 130 ZEVO2
Aufgabelleistung bis ca. [t/h]		350	450
Brechereinlauf (B x H) [mm]		1100 x 800	1300 x 900
Aufgabegröße max. [mm]		900 x 880	1100 x 700
Transporthöhe ca. [mm]		3600	3750
Transportlänge ohne (mit) Siebeinheit ca. [mm]		17400 (21100)	18400 (21800)
Transportbreite max. ohne (mit) Siebeinheit ca. [mm]		3000 (3000)	3000 (3150)
Transportgewicht ohne (mit) Siebeinheit ca. [kg]		43900 (52000)	48400 (57200)
Transportgewicht Siebeinheit ca. [kg]		5500	6200

© KLEEMANN GmbH 2374582 Änderungen jederzeit vorbehalten, Version 2016-1

KLEEMANN GmbH
DeutschlandManfred-Wörner-Str. 160, 73037 Göppingen
Tel.: +49 7161 206-0, E-Mail: info@kleemann.info

www.kleemann.info