

1 Flusso di materiale continuo grazie all'ampliamento crescente della larghezza dei componenti

Utilizzo continuo del frantoio tramite **CFS**

5 Frantoio con innovativi martelli con forma a C per una qualità eccellente del prodotto

6 Sistema di sicurezza **Lock & Turn** per un cambio sicuro dei martelli

7 Azionamento diretto tramite motore diesel potente e efficiente

9 Vaglio finale ad alta prestazione con elevata superficie di vagliatura

Dispositivo idraulico **2** per ripiegare e bloccare la **tramoggia di alimentazione**

3 Prevaglio indipendente a due piani per una efficace prevagliatura

8 Operazioni semplici grazie al pannello di comando touch a menu guidato

10 Facile movimentazione grazie all'ampia luce da terra

MOBIREX EVO²

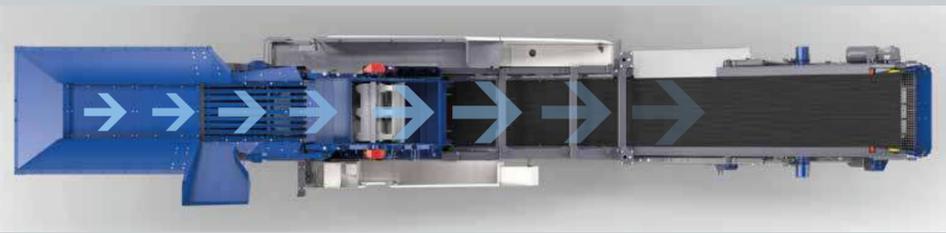


Molteplici possibilità d'uso, facile trasportabilità, tempi brevi di setup, elevato tempo utile della macchina: frantoi ad urto mobili MOBIREX EVO 2.



01 Flusso di materiale ottimizzato

- La larghezza dei componenti di sistema del flusso di materiale aumenta una sezione dopo l'altra
- Nessun restringimento nel flusso di materiale
- Riduzione dei bloccaggi

**02 Tramoggia di alimentazione**

- Sistema idraulico di ribaltamento e fissaggio della tramoggia per ridotti tempi di piazzamento e maggiore sicurezza operativa



- Maggiori volumi di flusso con ridotto consumo di carburante
- Allungamento degli intervalli di manutenzione grazie a ridotta usura

- Azionamento da terra
- Bloccaggio di sicurezza mediante elementi meccanici (anche per le sovrasponde)
- Lunga durata grazie alle pareti della tramoggia in acciaio anti-usura
- Sovrasponde per tramoggia opzionali

03 Prevagliatura

- Il prevaglio indipendente a due piani garantisce una vagliatura efficace dei fini per la massima qualità della pezzatura finale
- Ridotta usura nel frantoio grazie alla deviazione della pezzatura media direttamente nel canale di scarico
- Sostituzione facile e sicura delle reti nei due piani superiore e inferiore
- Riduzione dei bloccaggi e livellazione del flusso di materiale davanti al frantoio
- Montaggio del nastro di scarico laterale sul lato destro o sinistro (a scelta)
- L'altezza idonea del nastro di scarico laterale impedisce danni causati dalla pala gommata



Prevaglio indipendente a due piani

04 Continuous Feed System (CFS)

- Utilizzo continuo del frantoio grazie al sistema di alimentazione intelligente CFS:
 - Dei sensori rilevano il carico di corazze e rotore
 - In funzione del carico effettivo si adeguano automaticamente le frequenze del canale di alimentazione e del prevaglio
 - Una volta liberata la camera di frantumazione dal sovraccarico, il materiale riprende il flusso senza ritardi



Continuous Feed System (CFS)

- L'impianto riprende più velocemente a funzionare alla massima potenza
- I componenti a valle sono meno caricati e l'usura si riduce
- La percentuale di sovravaglio si riduce

05 Frantoio

- Ingresso con geometria ottimizzata per un migliore comportamento del materiale in entrata, e conseguente aumento dei volumi di flusso
- Sostituzione sicura dei martelli e risoluzione di bloccaggi grazie al sistema Lock & Turn (dispositivo per azionare e arrestare i rotori)
- Ridotti bloccaggi nell'ingresso frantoio grazie al sollevamento idraulico della paratia frontale e della corazza frontale (mediante radiocomando)
- Migliore qualità del prodotto grazie ai martelli a C che migliorano la forza d'urto nel tempo
- Il sistema innovativo di attacco „a morsetto“ dei martelli facilita la loro sostituzione veloce
- Regolazione del settaggio totalmente idraulico con touch panel - anche a rotore in movimento
- Efficace protezione contro i sovraccarichi con riposizionamento automatico delle corazze mediante cilindro idraulico a sensore



Frantoio con geometria d'ingresso ottimizzata

06 Sistema di sicurezza

- Sistema Lock & Turn per operazioni sicure ed agevoli sull'impianto in fase di sostituzione dei martelli o in caso di eliminazione di ostruzioni
- Il sistema di sicurezza chiave-transfer consente di lavorare soltanto in determinate aree del frantoio, mentre, in concomitanza, altre zone sono bloccate



Sistema di sicurezza Lock & Turn

- Dispositivo innestabile di bloccaggio e rotazione: rotazione e bloccaggio manuali del rotore dall'esterno - con la massima sicurezza
- L'innovativo sistema di bloccaggio dei martelli consente un cambio semplice e rapido dei martelli stessi

07 Azionamento

- Azionamento diretto mediante potente motore diesel ad alta efficienza con consumi ridottissimi per tonnellata di prodotto finale
- Potenti azionamenti elettrici per canale vibrante, prevagli e nastri - a ridotto consumo, senza rischio di perdite idrauliche

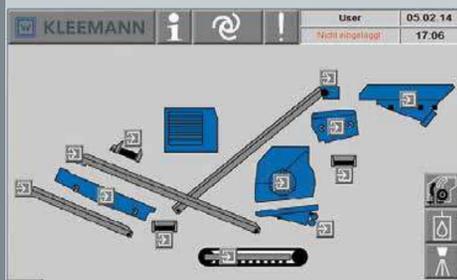


Azionamento diretto del frantoio tramite giunto idraulico

- Il giunto idraulico garantisce un'elevata sicurezza operativa
- Eccellente accessibilità di manutenzione a tutti i componenti chiave

08 Quadro di comando

- Semplice operazione mediante quadro di comando touch panel a menu guidato con visualizzazione
- Tutti i componenti e funzioni possono essere comandati da terra
- Visualizzazione dello stato di tutti i componenti, come giri motore, temperatura, pressione, ecc.



Quadro di comando con menù di avviamento

- Rapida individuazione degli errori con indicazione in formato testo
- Massima protezione degli organi di comando grazie al quadro comandi ad armadio con protezione antivibrante e anti-polvere.
- Sportello supplementare nell'armadio comandi per un facile accesso al pannello comandi
- Radiocomando remoto per tutte le funzioni importanti, come canale, prevaglio, magnete, paratia frontale frantoio, corazze, ricircolo del sovravaglio e separatore magnetico

09 Vaglio finale e**separatore magnetico**

Vaglio finale (opzione):

- Vaglio vibrante ad un piano con elevata superficie di vagliatura per una separazione efficace anche di pezzature fini sotto i 30 mm
- Nastro di ricircolo del sovravaglio brandeggiabile di 100° per scarico laterale
- Tramoggia con scarico di trasferimento integrato per maggiore sicurezza operativa anche in caso di materiale disomogeneo



Vaglio vibrante con elevata superficie di vagliatura

Separatore magnetico (opzione):

- Potente elettromagnete o magnete permanente per la massima resa
- Sollevabile e abbassabile in continuo parallelamente al nastro di scarico principale; azionamento con radiocomando remoto

10 Trasporto

- Maggiore altezza da terra sotto il vaglio finale con conseguente maggiore facilità di trasporto su ribassati di diversi tipi



- Facile smontaggio del vaglio finale e trasporto facilitato grazie alle dimensioni compatte (larghezza < 3 m)
- Il vaglio finale è dotato di slitte per un facile carico con sistemi scarrabili
- Peso ideale di trasporto



DATI TECNICI	MR 110 Z EVO2	MR 130 Z EVO2
Capacità di alimentazione fino a ca. [t/h]	350	450
Apertura di alimentazione [mm]	1100 x 800	1300 x 900
Dimensioni materiale in entrata max. [mm]	900 x 880	1100 x 700
Altezza di trasporto ca. [mm]	3600	3750
Lunghezza senza (con) unità di vagliatura ca. [mm]	17400 (21100)	18400 (21800)
Larghezza senza (con) unità di vagliatura ca. [mm]	3000 (3000)	3000 (3150)
Peso di trasporto senza (con) unità di vagliatura ca. [kg]	43900 (52000)	48400 (57200)
Peso unità di vagliatura ca. [kg]	5500	6200

© KLEEMANN GmbH 2374691 Soggetto a modifiche senza preavviso. Versione 2016-1

www.kleemann.info

KLEEMANN GmbH

Germania

Manfred-Wörner-Str. 160, 73037 Göppingen

Tel.: +49 7161 206-0, E-Mail: info@kleemann.info