

# KOBELCO

# MINI EXCAVATORS

## SR-Serie

# SK17SR

Löffelvolumen: 0,044 m<sup>3</sup> ISO, gehäuft  
Motorleistung: 11,7 kW {15,9 PS} 2.200 min<sup>-1</sup> {UpM} (ISO14396)  
Maschinengewicht mit Führerstand: 1.650 kg  
Maschinengewicht mit Kabine: 1.730 kg



**We Save You Fuel**  
Achieving a Low-Carbon Society

Courtesy of Machine.Market

# Kompaktheit

**Zugang zu engen Öffnungen ab 1 m Breite**  
**Wendig auf engen Baustellen ab 2 m Breite**

**Verstellung des Kettenfahrwerks 990 mm ⇄ 1.320 mm**

Wenn das Kettenfahrwerk eingefahren ist, kann der SK175R durch enge Öffnungen von ca. 1 m Breite fahren. Im ausgefahrenen Zustand wird eine stabile Arbeitsleistung erreicht. Die Fahrwerksbreite lässt sich ganz einfach mit einem Hebel verändern.

**Ultra-kleiner Heck-Schwenkradius ohne Hecküberstand (bei vollständig ausgefahrenem Kettenfahrwerk)**

Der Heck-Schwenkradius beträgt nur 660 mm und die ausgefahrene Fahrwerksbreite 1.320 mm; so bleibt das Gegengewicht innerhalb der Fahrwerksbreite.

**Der schmalste seiner Klasse!**



**Arbeitsbreite mit nach links geschwenktem Ausleger: 1.980 mm**



Der SK175R bietet größere Schwenkwinkel von 65 Grad nach links und 55 Grad nach rechts. Der Mindestschwenkradius mit nach links geschwenktem Ausleger beträgt nur 1.320 mm und die Arbeitsbreite bei einer 180-Grad-Schwenkung beträgt nur 1.980 mm. Durch diesen kurzen Schwenkbereich eignet sich der Bagger gut zum Graben, Schwenken und zur LKW-Beladung, wenn nur 2 m Platz zur Verfügung steht.

**Hecküberstand: 0 mm**



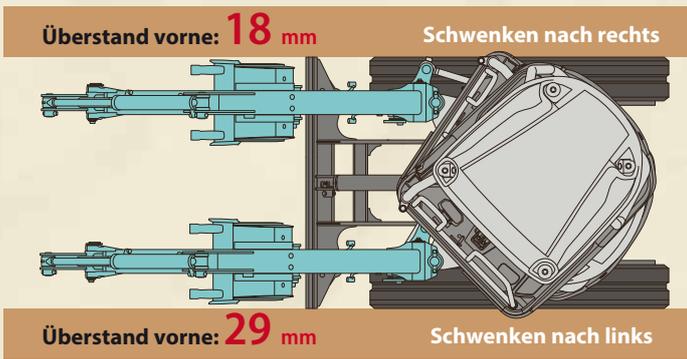
**Kann zum Transport ohne Demontage auf einen 2-Tonnen-Muldenkipper geladen werden**

Die kompakte Maschine kann auf der Ladefläche untergebracht werden. Ihr geringes Gewicht ermöglicht die Beladung auf den LKW zusammen mit Ihrer Ausrüstung. Auf dem Ausleger und dem Planierschild befinden sich Hebeösen.

**Gewicht der Maschine: 1.650 kg**

**Beste Grabqualität entlang von Wänden**

Durch den Gelenkausleger ist das Baggern und der Grabenaushub entlang von Wänden möglich. Die abgewinkelten Kabinenecken ermöglichen das Graben direkt neben Wänden.



**Gesamt-Transportlänge: 3.420 mm**

# Ausgezeichnete Leistung

## Arbeitet wie ein großer Bagger Schnellere Zykluszeiten

Die schnelle und sanfte Bewegung des Stiels und weitere verbesserte Funktionen reduzieren die Zykluszeiten und führen dadurch zu einer höheren Produktivität pro Stunde.

## Sanfte LKW-Beladung

Der kompakte Bagger ist geeignet für den Transport auf einem 2-Tonnen-Muldenkipper. Seine niedrige Transporthöhe maximiert den LKW-Ladeplatz. Bei ausgefahrenem Stiel und angewinkeltem Löffel in horizontaler Position kann der Bagger ohne Schmutz zu verlieren auf die Ladefläche eines LKW geladen werden.

## Exklusive Löffelkonstruktion für besseres Eindringen in den Boden

Der SK17SR hat einen Löffel mit rundem Boden, der speziell entwickelt wurde, um ein besseres Eindringen zu erreichen.

## Ideal für Arbeiten im Versorgungsbereich

Die maximale Grabtiefe beträgt 2.150 mm.



Optimal für  
Arbeiten in  
engen  
Räumen!

55°

65°

## Größerer Ausleger- Schwenkbereich

Der größere Schwenkwinkel (23 Grad weiter nach links) bietet mehr uneingeschränkte Bewegung in engen Räumen.

Sehr  
robust!

# Einfache Wartung

## Bei der einfachen Routinewartung sind nur Sichtkontrollen und Reinigung erforderlich Motorraum-Layout für Wartungsfreundlichkeit optimiert

Die Routinewartung kann durch Öffnen der Motorhaube einfach durchgeführt werden. Alle Wartungspunkte sind günstig angebracht, um eine gute Sicht und einfachen Zugang zu gewährleisten.



Abnehmbare zweiteilige  
Bodenmatte für einfache  
Reinigung



Abnehmbarer  
Kraftstoffbehälter für  
einfache Reinigung



Alle Stahlabdeckungen  
reparaturfreundlich  
ausgelegt



Drei-Säulen-Schutzdach  
zum einfachen Abbau



Ergonomisches  
Anzeigen-Layout für klare  
Sichtbarkeit



Mehrfach-Steuerventil unter  
dem Boden (optional)

## Längere Tankintervalle

Der SK17SR verfügt über einen 22-Liter-Kraftstofftank. Durch dieses große Fassungsvermögen können andauernde Grabarbeiten bis zu 12 Stunden und mehr durchgeführt werden.\*

\* Dieser Wert ist eine Schätzung nach KOBELCO-Standards. Die kontinuierliche Betriebszeit variiert je nach den Betriebsbedingungen.

## Hydraulikölwechsel-Intervall: 5.000 Stunden

Es wird langlebiges Hydrauliköl verwendet. Dadurch erweitern sich die Ölwechselintervalle, und Wartungsaufwand und Kosten werden reduziert.

## Die Lebensdauer des Hydraulikölfilters beträgt 1000 Stunden

Die große Kapazität des Hydraulikölfilters bietet eine höhere Filtereffizienz und bessere Haltbarkeit. Das Wechselintervall wurde auf 1.000 Stunden verlängert.

# Außergewöhnliche Haltbarkeit

## Eine lange Lebensdauer und maximale strukturelle Festigkeit sind gewährleistet Die zuverlässige Konstruktion bietet lang anhaltende Leistung und Qualität



Drei-Säulen-Schutzdach gemäß ROPS und FOPS, Stufe 2



Zusammengeführte Planierschlauch-  
schläuche zum einfachen Wechsels



Hochfeste, leichte Auslegerspitze

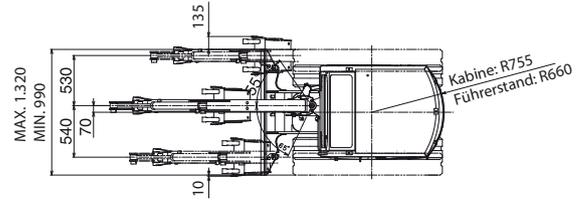
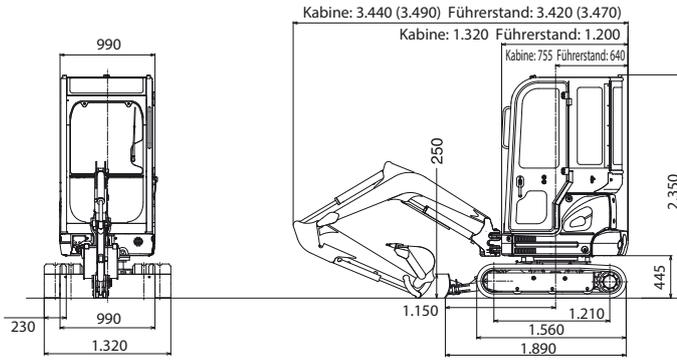


Motorölfilter mit Ölwanne



Gelenkbolzen mit Splint /  
Löffelschwinge aus Stahlguss

Die Fotos in dieser Broschüre können Anbaugeräte und Zusatzausstattungen zeigen, die nicht in Ihrer Region verfügbar sind.



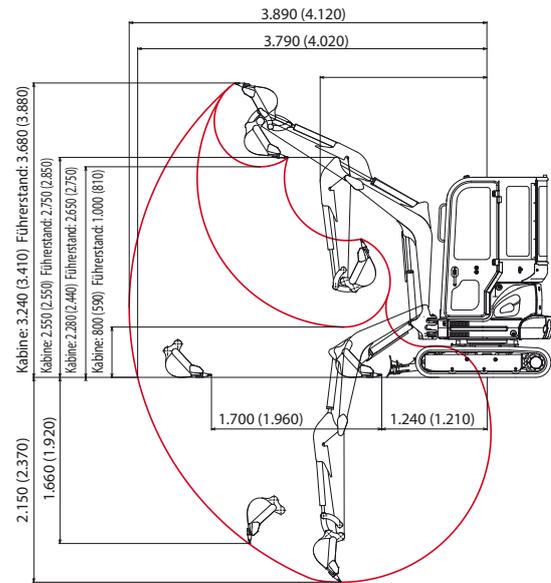
Hinweis: Zahlen zwischen ( ) geben die Werte bei langem Stiel an.

## Technische Daten

ARBEITSLEISTUNG		
Löffelvolumen	m <sup>3</sup>	0,044 ISO, gehäuft
Fahrgeschwindigkeit	km/h	4,0/2,0
Schwenkgeschwindigkeit	min <sup>-1</sup> {U/min.}	8,6
Steigfähigkeit	% (*)	58 (30)
Zugkraft	kN	19,9
Max. Losbrechkraft	kN	15,2
Max. Reißkraft	kN	10,0 (8,7 bei langem Stiel)
GEWICHT		
Maschinengewicht	kg	1.650 (1.730 mit Kabine)
Bodendruck	kPa	27,5
MOTOR		
Modell	MITSUBISHI L3E-EDL2M	
Typ	Wassergekühlt, 4-Takt-3-Zylinder-Direkteinspritzer, Diesel	
Ausgangsleistung	kW/min <sup>-1</sup> {U/min.}	11,7 {15,9 PS} / 2.200 (ISO14396)* 11,3 {15,3 PS} / 2.200 (ISO9249)*
Max. Drehmoment	N-m/min <sup>-1</sup> {U/min.}	54,2 / 1.800 (ISO14396)* 53,5 / 1.800 (ISO9249)
Hubraum	ℓ	0,952
Kraftstofftank	ℓ	22,0
HYDRAULIKSYSTEM		
Pumpe	Zwei Verstellpumpen und eine Zahnradpumpe	
Max. Förderstrom	ℓ/min <sup>-1</sup>	2x16,3 + 11,4
Max. Förderdruck	MPa	21,6
Hydraulik-Kapazität	ℓ	9,0 (Tankpegel) 15,0 (System)
PLANIERSCHILD		
Schild	mm	Breite 990/1.320 x Höhe 250, 280 oben, 270 unten
SEITLICHER AUSHUB		
Typ	Ausleger-Schwenktyp, Offset-Winkel: 65° nach links, 55° nach rechts	

\*ISO14396 erfüllt EU-Verordnung

## Arbeitsbereich



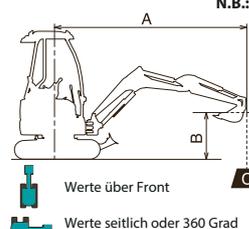
Hinweis: Zahlen zwischen ( ) geben die Werte bei langem Stiel an.

## Hebelasten

SK175R 0,98 m Stiel Löffel 0,035-0,044 m <sup>3</sup> 30-35 kg Kette 230 mm																					
		A		1,0 m		2,0 m		3,0 m		3,5 m		Max. Ausladung		Radius							
B																					
3,0 m		kg						210		210		*340		*340		2,21 m					
2,0 m		kg						190		190		200		200		3,08 m					
1,0 m		kg				390		380		190		160		160		3,36 m					
AM BODEN		kg		*600		*600		350		340		180		180		160		160		3,24 m	
-1,0 m		kg		*990		*990		350		350						220		220		2,65 m	
-1,5 m		kg						*360		*360						*350		*350		2,02 m	

SK175R 1,20 m Stiel Ohne Löffel Kette 230 mm																							
		A		1,0 m		2,0 m		3,0 m		3,5 m		Max. Ausladung		Radius									
B																							
3,0 m		kg						230		230		300		300		2,57 m							
2,0 m		kg						190		190		190		190		3,32 m							
1,0 m		kg				420		410		220		220		170		170		160		160		3,58 m	
AM BODEN		kg						380		370		200		200		160		160		160		3,47 m	
-1,0 m		kg		*990		*990		370		370						210		210		210		2,94 m	
-1,5 m		kg		*990		*990		390		380						290		290		290		2,42 m	



- N.B.:**
- Versuchen Sie nicht, Lasten zu heben oder zu halten, die größer sind als diese Hebelasten bei ihren angegebenen Hebepunkten und Höhen. Das Gewicht aller Anbauteile ist von den angegebenen Hebelasten abzuziehen.
  - Die angegebenen Hebelasten setzen voraus, dass sich die Maschine auf ebenem, festem, und gleichmäßigen Untergrund befindet. Der Fahrer muss die Arbeitsbedingungen, wie beispielsweise weichen oder unebenen Boden, nicht waagerechter Stand, Seitenlasten, plötzliches Stoppen der Last, gefährliche Bedingungen, Erfahrungen der Mitarbeiter usw. berücksichtigen.
  - Hebelasten des Löffels als Hebepunkt definiert.
  - Die vorstehenden Hebelasten entsprechen der ISO 10567. Sie übersteigen 87% der hydraulischen Hebelast oder 75% der Kippplast nicht. Mit einem Stern (\*) markierte Hebelasten werden eher durch die Hydraulikleistung als durch die Kippplast begrenzt.
  - Der Fahrer muss in vollem Umfang mit den Anweisungen in der Bedienungs- und Wartungsanleitung vertraut sein, bevor er diese Maschine bedient. Die Regeln für den sicheren Betrieb der Geräte müssen stets befolgt werden.
  - Die Hebelasten gelten nur für die Maschine wie original von KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY CO., LTD hergestellt und normalerweise ausgestattet.

**Hinweis:** Diese Broschüre kann auf Anbaugeräte und Zusatzausstattungen eingehen, die nicht in Ihrer Region verfügbar sind. Es kann außerdem Fotos von Maschinen mit Spezifikationen enthalten, die von den Maschinen abweichen, die in Ihrer Region verkauft werden. Bitte fragen Sie Ihren KOBELCO-Händler nach den von Ihnen benötigten Artikeln. Aufgrund unseres Grundsatzes der kontinuierlichen Produktverbesserung können alle Designs und Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Copyright by **KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY EUROPE B.V.** Dieser Katalog und Teile daraus dürfen ohne vorherige Genehmigung in keiner Weise reproduziert werden.

## Kobelco Construction Machinery Europe B.V.

Veluwezoom 15  
1327 AE Almere  
Niederlande  
www.kobelco-europe.com

### Anfragen an: