

STANDARD-AUSSTATTUNG

MOTOR

- Motor, Hino J05E-TJ, Dieselmotor mit Turbolader und Ladeluftkühler
- Automatische Motorbremse
- Batterien (2 x 12V - 96Ah)
- Anlasser (24V - 5 kW), Lichtmaschine 60 Ampere
- Automatische Motorabschaltung bei niedrigem Motoröldruck
- Motorölvannen-Ablasshahn
- Doppелеlement-Luftfilter

STEUERUNG

- Arbeitsmodus-Wahlschalter (H-Modus, S-Modus und ECO-Modus)
- Power-Boost (Leistungssteigerung)
- Schwerlast

SCHWENK- UND FAHRWERK

- Rückfederverhinderung beim Schwenken
- Geradeausfahrt-System
- Zwei-Stufen-Fahrsystem mit automatischem Herunterschalten
- Abgedichtete und geschmierte Kettenglieder
- Fett-Kettenspanner
- Automatische Schwenkbremse

HYDRAULIK

- Stiel-Regenerationssystem
- Automatische Aufwärmung
- Aluminium-Hydraulikölkühler

SPIEGEL UND BELEUCHTUNG

- Drei Rückspiegel
- Drei Arbeitsleuchten vorne

KABINE UND STEUERUNG

- Zwei Pilot-Steuerhebel
- Zugösen
- Elektrische Hupe
- Integrierter verschiebbarer Bedienmonitor
- Kabinenbeleuchtung (innen)
- Gepäckfach
- Großer Becherhalter
- Herausnehmbare zweiteilige Bodenmatte
- Automatik-Sicherheitsgurt
- Kopfstütze
- Handläufe
- Intervall-Scheibenwischer mit Doppel-Sprühwascher
- Glasdach
- Getöntes Sicherheitsglas
- Frontscheibe hochschiebbar und untere Frontscheibe abnehmbar
- Leicht lesbarer Multifunktions-Farbmonitor
- Klimaautomatik
- Nothammer
- Sitzfederung
- Stereo-AM/FM-Radio mit Lautsprechern
- Dachgitter

- Zusätzlicher Hydraulikkreislauf
- Zwei Kabinenleuchten
- Sitz mit Luftfederung
- Regenvisier (kann die Löffelbedienung beeinträchtigen)

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Große Auswahl an Löffeln
- Verschiedene optionale Stiele
- Große Auswahl an Kettenschuhen
- Zusätzliche Kettenführung
- Lastthebeinsatz-Set (Sicherheitsventil für Ausleger und Stiel + Haken)

Hinweis: Standard- und Sonderausrüstungen können abweichen. Fragen Sie Ihren KOBELCO-Händler nach näheren Einzelheiten.

Hinweis: Dieses Handbuch kann auf Anbaugeräte und Zusatzausstattungen eingehen, die nicht in Ihrer Region verfügbar sind. Es kann außerdem Fotos von Maschinen mit Spezifikationen enthalten, die von den Maschinen abweichen, die in Ihrer Region verkauft werden. Bitte fragen Sie Ihren KOBELCO-Händler nach den von Ihnen benötigten Artikeln.
Aufgrund unseres Grundsatzes der kontinuierlichen Produktverbesserung können alle Designs und Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung geändert werden.
Copyright by **KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY CO., LTD.** Dieser Katalog und Teile daraus dürfen ohne vorherige Genehmigung in keiner Weise reproduziert werden.

Kobelco Construction Machinery Europe B.V.
Veluwezoom 15
1327 AE Almere
Niederlande
www.kobelco-europe.com

Anfragen an:

Bulletin Nr. SK210LC/SK260NLC- EU

201312000 Gedruckt in den Niederlanden

SK210_{LC}
SK210_{NLC}

- Löffelvolumen:
0,8 m³ ISO, gehäuft
- Motorleistung:
117 kW/2.000 min⁻¹ (ISO 9249)
124 kW/2.000 min⁻¹ (ISO 14396)
- Betriebsgewicht:
21.200 kg — SK210LC
21.200 kg — SK210NLC



We Save You Fuel
Achieving a Low-Carbon Society

Quality of Machine Matters

STÄNDIGE VERBESSERUNG DES KRAFTSTOFFVERBRAUCHS

Kraftstoff-Einsparungen werden bei KOBELCO immer besser. Das „S-E-U“-Konzept (Sparsamkeit, Effizienz, Umwelt), das der SK-Serie zugrunde liegt, wurde weiter verfeinert, um die neuesten Abgasvorschriften zu übertreffen, den Kraftstoffverbrauch auf unglaubliche neue Tiefstände zu minimieren und um eine neue Generation von Hydraulikbaggern der Spitzenklasse zu schaffen.

Der SK210LC/SK210NLC erfüllt immer strengere Umweltauflagen und liefert revolutionäre Arbeitsleistungen der nächsten Generation.

Um die Kosten für eine Reduzierung der Umweltbelastung der Maschine zu kompensieren, haben wir als schnelle Reaktion auf die modernen Bedürfnisse die Betriebskosten verringert.

Durch unser eifriges Bestreben, die Kraftstoffkosten zu senken, schaffen wir auch künftig einen Mehrwert für unsere Kunden – das ist KOBELCO.



Das „S-E-U“-Konzept

Effizienz

- Hohe Produktivität durch geringere Kraftstoffkosten
- Neuer umweltfreundlicher Motor und energieeffiziente Hydraulik verbessern die Kraftstoffeffizienz

Sparsamkeit

- Neuer ECO-Modus reduziert den Kraftstoffverbrauch
- Wartungsarme Konstruktion reduziert die Betriebskosten
- Langlebigkeit und Zuverlässigkeit steigern den Wiederverkaufswert der Maschine

Umwelt

- Neues Design erreicht geringe Vibrations- und Lärmpegel (einschließlich einer Verbesserung der Lärmqualität)

Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs bei gleichzeitiger Steigerung der Umweltleistung

Die KOBELCO-Ingenieure streben permanent nach besserer Kraftstoffeffizienz und saubereren Abgasemissionen. Zu diesem Zweck haben sie einen neu entwickelten Motor mit einem proprietären energieeffizienten KOBELCO-System kombiniert. Das Ergebnis ist eine Maschine, die neue Grenzen für einen umweltschonenden Betrieb öffnet.

Neuer, umweltfreundlicher Motor

Kraftstoffeffizienz
(ECO-Modus, im Vergleich zum S-Modus früherer Maschinen)
Über **18%** Verringerung

Der neue ECO-Modus sorgt für bis zu etwa 18% geringeren Treibstoffverbrauch.

PM-Reduktion
(Im Vergleich zu früheren Modellen)
Über **88%** Verringerung

Seit der Verabschiedung der Verordnungen von 2006 wurden die Feinstaubemissionen um etwa 88% und die Stickoxidemissionen um etwa 44% reduziert.

Elektronische Motorsteuerung der nächsten Generation

Der neue elektronisch gesteuerte Common-Rail-Motor verfügt über Hochdruck-Kraftstoffeinspritzung und präzisere Mehrfacheinspritzung. Er verfügt über einen AGR-Kühler und einen DP-Filter, die für hohe Leistung aus einer optimierten Verbrennung sorgen und die Feinstaub- und Stickoxidemissionen reduzieren.



Feinstaubemissionen:

Begrenzt die Bildung von Feinstaub (der aus der unvollständigen Verbrennung von Kraftstoff entsteht)

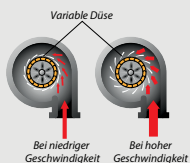
Common-Rail-System

Die Hochdruckeinspritzung zerstäubt den Kraftstoff und der Einspritzzeitpunkt ist präziser, was zur Verbesserung der Verbrennungseffizienz führt.



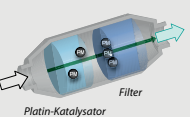
VG-Turbo

Der Turbolader mit variabler Geometrie passt den Lufteinlass an, um die Verbrennungseffizienz zu maximieren. Bei niedrigen Motordrehzahlen sind die Düsen geschlossen, die Turbo-Geschwindigkeit erhöht und die Luftzufuhr verstärkt. Dadurch wird der Kraftstoffverbrauch gesenkt.



Dieselpartikelfilter (DPF).

Kohlenstoff sammelt sich als Ruß im Dieselpartikelfilter und wird bei hoher Temperatur verbrannt. Bei niedrigen Motordrehzahlen ist die Abgastemperatur zu niedrig und mit dem Multi-Common-Rail-Einspritzsystem wird dann die Temperatur entsprechend erhöht, um den Ruß zu verbrennen.

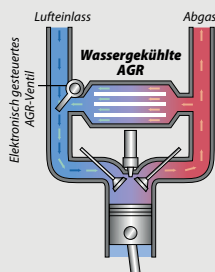


Verringerung der Stickoxidemissionen:

Reduziert die Stickoxide (die durch die Reaktion mit Sauerstoff bei hoher Temperatur entstehen)

AGR-Kühler

Unter der Berücksichtigung, dass genügend Sauerstoff zur Verbrennung zur Verfügung steht, werden abgekühlte Emissionsgase mit dem Lufteinlass vermischt und in den Motor zurückgeführt. Die niedrigere Sauerstofftemperatur senkt die Verbrennungstemperatur und verbessert die Verbrennungseffizienz.



Energieeffizientes System

ECO-Modus

Arbeitsmodi zur besseren Abstimmung auf die auszuführende Aufgabe. Zusätzlich zu den bisherigen H- und S-Modi sorgt der neue ECO-Modus für weitere Energieeinsparungen.

H-Modus

Für schwere Arbeiten, wenn eine höhere Leistung erforderlich ist.

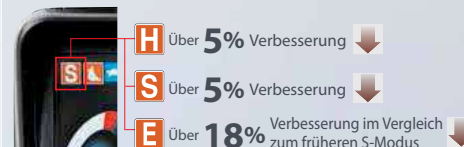
S-Modus

Für den normalen Betrieb mit geringerem Kraftstoffverbrauch.

ECO-Modus

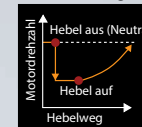
Priorität auf niedrigem Kraftstoffverbrauch und wirtschaftlicher Leistung.

Kraftstoffeinsparung in den jeweiligen Modi (Im Vergleich zu früheren Modellen)



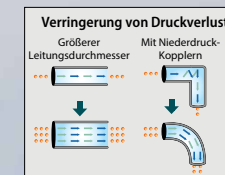
Automatische Beschleunigungs-/Verzögerungsfunktion verringert die Motordrehzahl

Die Motordrehzahl wird automatisch verringert, wenn sich der Steuerhebel in Leerlaufstellung befindet. So werden effektiv Kraftstoff eingespart und die Lärm- und Abgasemissionen reduziert. Der Motor schaltet schnell wieder auf volle Drehzahl, wenn der Hebel aus der Neutralstellung bewegt wird.



Neues Hydrauliksystem

Strenge Überprüfungen auf Druckverlust werden an allen Komponenten der Hydraulikleitungen durchgeführt – vom Schieber des Steuerventils bis zu den Anschlüssen. Diese Überwachung senkt in Kombination mit einer neuen, hocheffizienten Pumpe den Energieverlust auf ein Minimum.



* Normalerweise erfolgt die Rückführung automatisch. Unter bestimmten Umständen jedoch muss sie manuell über einen Schalter erfolgen.

Große Leistung, wenig Treibstoff für unschlagbares Kosten-Leistungsverhältnis

Arbeitsvolumen pro Kraftstoffeinheit
(ECO-Modus, im Vergleich zum S-Modus früherer Maschinen)

5% Steigerung

Maximale Schubkraft des Stiels

Normal: **102** kN {10.4tf}

Mit Power-Boost: **112** kN {11.4tf}

Max. Grabkraft des Löffels

Normal: **143** kN {14.6tf}

Mit Power-Boost: **157** kN {16.0tf}

Arbeitsbereiche der Spitzenklasse

Maximale Ausladung: **9.900** mm

Maximale Grabtiefe: **6.700** mm

Max. vertikale Grabtiefe: **6.100** mm

* Werte gelten für HD-Stiel (2,94 M)



Starke und sanfte Fahr- und Schwenkbewegung

Das Fahr-Drehmoment der Spitzenklasse garantiert eine sanfte Fahrt an Hängen und in unebenem Gelände ebenso wie beim Wechsel der Fahrrichtung. Für eine effizientere Leistung sorgt auch das leistungsstarke Schwenkmoment für ein sanftes Beschleunigen und Verzögern beim Schwenken.



Multi-Display-Farbmonitor für einfache Kontrolle

Multi-Display-LCD-Farbmonitor als Standard. Die Betriebsdaten sowie die gesamte Palette von Maschinenzustandsdaten können leicht kontrolliert werden.

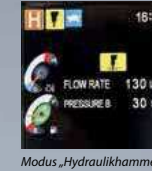
Analoges Messgerät für intuitives Ablesen des Kraftstoffstands und der Kühlwassertemperatur

Grüne Leuchtanzeige zeigt niedrigen Verbrauch während des Betriebs an

Kraftstoffverbrauch/Schalteranzeige für Rückfahrkamera-Bilder

Grabmodus-Schalter

Monitoranzeige-Taste



Beim Kabinendesign hat der Fahrer oberste Priorität



Komfort

Große Kabine

Die große Kabine bietet einen geräumigen Arbeitsraum mit viel Bewegungsfreiheit, und die Tür öffnet sich weit zum Ein- und Aussteigen. Außer der breiten, offenen Sicht nach vorne verfügt die Kabine für eine verbesserte Sicht in alle Richtungen über größere Fensterflächen auf beiden Seiten und auf der Rückseite.



Freiere Sicht für den Fahrer

Für eine breite, freie Sicht besteht das Frontfenster aus einer durchgängigen Scheibe ohne B-Säule auf der rechten Seite.



Breiter Kabinenzugang für problemloses Ein- und Aussteigen

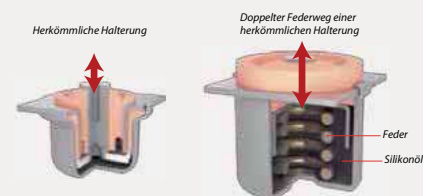
Einfacher Ein- und Ausstieg durch breiten Kabinenzugang und in die Bedienhebel-Konsole integrierten Sicherheits-Sperrhebel.

Vibrationsarm

Die Fahrwerksfedern absorbieren kleine Vibrationen und die mit Silikonöl gefüllten Kabinenaufhängungen reduzieren starke Vibrationen. Der durch dieses System erreichte lange Federweg bietet ausgezeichneten Schutz vor Vibrationen.

Vibrationsdämpfung im Vergleich zu früheren Modellen

- Bei der Fahrt: ca. **30%** Verringerung
- Beim Baggern: ca. **30%** bis **50%** Verringerung



Sicherheit

ROPS-Kabine

Die neu entwickelte, ROPS (Überrollschutz)-konforme Kabine erfüllt die ISO-Normen (ISO-12117-2: 2008) und sorgt für mehr Sicherheit für den Fahrer, falls die Maschine umkippt.



- Schutzaufbau Klasse 2 (FOPS) (ISO 10262) serienmäßig.

- Zu Schutzvorrichtungen gegen Vandalismus (Befestigungsbügel zum Schutz gegen Vandalismus) kontaktieren Sie bitte Ihren Kobelco-Händler
- Für eine gute Sicht verschwindet der Scheibenwischer aus dem Sichtfeld, wenn er nicht benötigt wird
- Mehr Sicherheit durch Rückspiegel links und rechts, sowie einem dritten Spiegel rechts unten
- Verstärkte Glasfenster nach den europäischen Standards



Rückfahrkamera

Eine Rückfahrkamera ist zur einfachen Sicherheitskontrolle des Bereichs hinter der Maschine serienmäßig installiert. Das Bild erscheint auf dem Farbmonitor.



Sicherheitsmerkmale berücksichtigen verschiedene Szenarien



- Hammer für Notausstieg



- Automatikgurt erfordert keine manuelle Einstellung



- Brandschutzwand zwischen Pumpen- und Motorraum



- Handläufe nach ISO-Standards
- Hitzeschutz verhindert bei der Motorinspektion den Kontakt mit heißen Bauteilen

- Fahr-Warnton (Option)

Schnelle, präzise und kostengünstige Wartung

Monitor mit wichtigen Daten für eine korrekte Wartung



- Zeigt nur die nötigen Wartungsdaten an, wenn sie erforderlich werden
- Selbstdiagnose-Funktion für Frühwarnung und Anzeige von Fehlfunktionen im elektrischen System
- Speicherfunktion der bisherigen Pannen einschließlich unregelmäßiger und vorübergehender Störungen

	INTERVAL	REMAINING TIME	EXCHANGE DAY
ENGINE OIL	500	497	--/--/--
FUEL FILTER	500	497	--/--/--
HYD. FILTER	1000	997	--/--/--
HYD. OIL	5000	4997	--/--/--

Komfortable Wartung vom Boden aus

Die meisten täglichen Kontrollen und regelmäßige Wartungsaufgaben können durch leichten Zugang vom Boden aus durchgeführt werden.



Doppелеlement-Luftfilter

Das großvolumige Filterelement verfügt über eine Doppelfilterstruktur, die den Motor auch in staubigen Umgebungen sauber hält.



Kraftstoffvorfilter (mit eingebautem Wasserabscheider)

Der großvolumige Kraftstofffilter wurde speziell für Common-Rail-Motoren entwickelt. Dieser hochwertige Filter fängt 95% aller Staubpartikel und andere Verunreinigungen im Kraftstoff auf.



Motorölfilter



Tankpumpe

Sicherheit bei der Wartung auf der Maschine

Zum Besteigen der Maschine sind drei Stufen mit Handläufen vorhanden, die die ISO-Standards erfüllen. So können Wartungsarbeiten auf der Maschine sicher durchgeführt werden.



Handläufe



Drei Stufen



Effizientere Wartung in der Kabine



Leicht zugänglicher Sicherungskasten
Feiner differenzierte Sicherungen machen es einfacher, Störungen zu lokalisieren.



Schalter zur Reaktivierung des DPF (Dieselpartikelfilter)
Wenn die Monitorwarnung erlischt, muss der Filter manuell mit einem Schalter aktiviert werden.



Betriebsstundenzähler
Der Betriebsstundenzähler kann vom Boden aus kontrolliert werden.

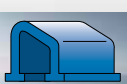


Klimaanlagenfilter
Interner und externer Klimaanlagenfilter können einfach und ohne Werkzeug zur Reinigung entnommen werden.

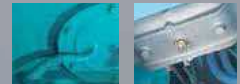
Einfache Reinigung



Kettenrahmen
Das spezielle Kettenrahmen-Design lässt sich leicht von Schlamm reinigen.



Herausnehmbare zweiteilige Bodenmatte
Herausnehmbare zweiteilige Bodenmatte mit Griffen zur einfachen Entnahme. Unter der Bodenmatte befindet sich ein Bodenablauf.



Kraftstofftank
Der Kraftstofftank verfügt über eine Bodenhalterung und ein großes Ablassventil.

Notfall-Beschleunigungsfunktion



Für den unwahrscheinlichen Fall, dass ein ITCS-Steuersystem ausfällt, ermöglicht es die Notfall-Beschleunigungsfunktion dem Bediener, den Motor direkt zu steuern. Das Sicherungssystem der Maschine schaltet automatisch in den Notfallmodus.

Lange Wartungsintervalle

Langlebiges Hydrauliköl reduziert Kosten und Arbeitsaufwand.

Langlebiges
Hydrauliköl
5.000
Stunden

Langlebiger Super-Feinfilter

Der Hochleistungs-Hydraulikölfilter enthält Glasfasern mit überlegener Reinigungsleistung und Langlebigkeit.

Wechselzyklus:
1.000
Stunden



Motor

Modell	HINO JO5E-TJ
Typ	Direkteinspritzung, wassergekühlt, 4-Takt-Dieselmotor mit Turbolader, Ladeluftkühler
Anzahl der Zylinder	4
Bohrung und Hub	112 mm x 130 mm
Hubraum	5,123 l
Nennleistung	117 kW/2.000 min ⁻¹ (ISO 9249)
	124 kW/2.000 min ⁻¹ (ISO 14396)
Max. Drehmoment	640 Nm/1.600 min ⁻¹ (ISO 9249)
	660 Nm/1.600 min ⁻¹ (ISO 14396)

Hydrauliksystem

Pumpe	
Typ	Zwei Regelpumpen und eine Getriebepumpe
Max. Förderstrom	2 x 220 l/min, 1 x 20 l/min
Einstellung Überdruckventil	
Ausleger, Stiel und Löffel	34,3 MPa {350 kgf/cm ² }
Power-Boost	37,8 MPa {385 kgf/cm ² }
Fahrkreis	34,3 MPa {350 kgf/cm ² }
Schwenkkreis	29,0 MPa {296 kgf/cm ² }
Steuerkreis	5,0 MPa {50 kgf/cm ² }
Vorsteuerpumpe	Zahnradpumpe
Hauptsteuerventil	8-Wege
Ölkühler	Luftgekühlt

Schwenksystem

Schwenkmotor	Axialkolbenmotor
Bremse	Hydraulisch; verriegelt automatisch, wenn sich der Schwenk-Steuerhebel in Neutralstellung befindet
Feststellbremse	Hydraulische, automatische wirkende Lamellenbremse im Ölbad
Schwenkgeschwindigkeit	12,5 min ⁻¹ {U/min.}
Heckschwenkradius	2.860 mm
Min. Frontschwenkradius	3.540 mm

Anbaugeräte

Tieföffel und Kombination

Verwendung	Tieföffel					
	Normaler Baggerbetrieb			Leichte Arbeiten		
Schaufelinhalt	ISO, gehäuft	m ³	0,7	0,8	0,93	1,05
	Gestrichen	m ³	0,52	0,59	0,67	0,75
Löffelbreite	Mit Schneidkante	mm	1.080	1.160	1.330	1.460
	Ohne Schneidkante	mm	980	1.060	1.230	1.360
Anzahl der Zähne			5	5	5	5
Löffelgewicht		kg	630	660	710	770
Kombination	2,4 m kurzer Stiel		○	○	○	△
	2,94 m Standard-Stiel		○	○	○	×
	3,5 m langer Stiel		○	△	×	×

○ Standard ○ Empfohlen △ Nur Laden × Nicht empfohlen

Fahrssystem

Fahrmotoren	2 x Axialkolbenmotor, zweistufig
Fahrmotor-Bremsen	1 Hydraulikbremse je Motor
Feststellbremsen	1 Lamellenbremse je Motor
Bodenplatten	49 je Seite
Fahrtgeschwindigkeit	6,0/3,6 km/h
Zugkraft	229 kN (ISO 7464)
Steigfähigkeit	70 % {35°}

Kabine und Steuerung

Kabine	
Allwetter; schallgedämpfte Stahlkabine; Aufhängungen mit Silikonöl gefüllt; mit einer stabilen, isolierten Bodenplatte.	
Steuerung	
Zwei Handhebel und zwei Fußpedale für die Fahrt	
Zwei Handhebel für Bagger- und Schwenkbetrieb	
Elektrische Dreh-Motordrossel	

Ausleger, Stiel und Löffel

Auslegerzylinder	125 mm x 1.320 mm
Stielzylinder	135 mm x 1.588 mm
Löffelzylinder	120 mm x 1.080 mm

Flüssigkeiten und Schmierung

Kraftstofftank	370 l
Kühlsystem	23 l
Motoröl	20,5 l
Fahrgetriebe	2 x 5,0 l
Schwenkgetriebe	3,0 l
Hydrauliköl-Behälter	130 l Tank-Ölstand 230 l Hydrauliksystem

Arbeitsbereiche

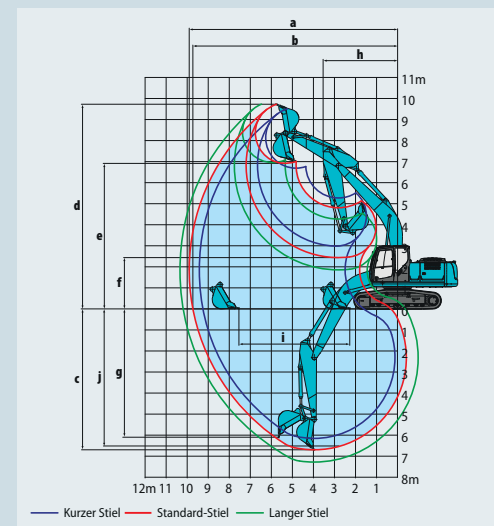
Ausleger	5,65 m			Einheit: m
	Stiel	Kurz 2,4 m	Standard 2,94 m	
Reichweite		9,42	9,9	10,34
a- Max. Ausladung		9,24	9,73	10,17
b- Max. Ausladung am Boden		6,16	6,7	7,26
c- Max. Grabtiefe		9,51	9,72	9,75
d- Max. Arbeitshöhe		6,68	6,91	6,97
e- Max. Ladehöhe		2,98	2,43	1,87
f- Min. Ladehöhe		5,57	6,1	6,47
g- Max. vertikale Grabtiefe		3,56	3,54	3,48
h- Min. Schwenkradius		4,08	5,27	6,08
i- Horizontaler Grabweg am Boden		5,95	6,52	7,08
j- Grabtiefe bei 2,4 m (8') breiter Sohle		0,93	0,8	0,7
Schaufelinhalt, ISO, gehäuft m ³				

Stiellänge	Einheit: kN		
	Kurz 2,4 m	Standard 2,94 m	Lang 3,5 m
Losbrechkraft	143	143	143
	157*	157*	157*
Reißkraft	121	102	91,8
	133*	112*	101*

* mit Power-Boost.

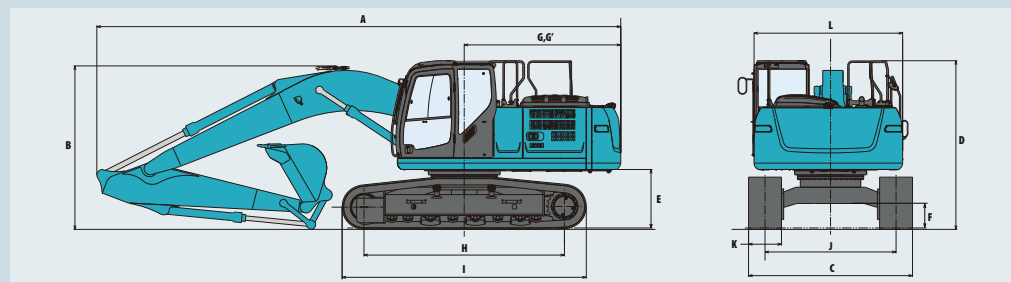
Abmessungen

Stiellänge	Kurz	Standard	Lang
	2,4 m	2,94 m	3,5 m
A Gesamtlänge	9.640	9.560	9.630
B Gesamthöhe (bis Oberkante Ausleger)	3.150	2.980	3.170
C Gesamtbreite des Kettenfahrwerks	SK210LC 2.990 SK210NLC 2.800		
D Gesamthöhe (bis Oberkante Kabine)	3.070		
E Bodenfreiheit hinten*	1.060		
F Bodenfreiheit*	450		
G Heck-Schwenkradius	2.860		



Einheit: mm	
G [*] Abstand von Schwenkmitte zum Heck	2.860
H Abstand zw. Leitrad und Kettenrad	SK210LC 3.660 SK210NLC 3.660
I Gesamtlänge des Kettenfahrwerks	SK210LC 4.450 SK210NLC 4.450
J Spurbreite	SK210LC 2.390 SK210NLC 2.200
K Kettenbreite	600
L Gesamtbreite des Oberwagens	2.710

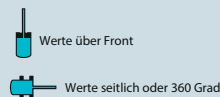
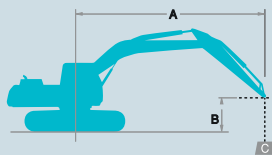
* Maße ohne Plattenstege



Betriebsgewicht und Bodendruck

In der Serienausstattung mit Standardausleger, 2,94-m-Stiel und 0,8 m³ gehäuftem Löffel (ISO)

Bauform	Dreisteg-Bodenplatten (gleicher Höhe)					
	600	700	790	900		
Bodenplattenbreite	mm	600	700	790	900	
Gesamtbreite des Kettenfahrwerks	SK210LC	mm	2.990	3.090	3.180	3.290
	SK210NLC	mm	2.800	—	—	—
Bodendruck	SK210LC	kPa	44	39	34	31
	SK210NLC	kPa	44	—	—	—
Betriebsgewicht	SK210LC	kg	21.200	21.700	21.900	22.200
	SK210NLC	kg	21.200	—	—	—



A: Ausladung von der Mitte der Schwenkachse zur Spitze des Stiels
 B: Stielspitze über/unter Grund
 C: Hebellasten in Kilogramm
 Löffel: Ohne Löffel
 Einstellung Überdruckventil 37,8 MPa (385 kgf/cm²)

SK210LC		Ausleger: 5,65 m, Stiel: 2,94 m, Löffel: ohne, Bodenplatten: 600 mm (Schwerlast)												
		1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		Bei max. Ausladung		Radius
B	A	↑	→	↑	→	↑	→	↑	→	↑	→	↑	→	
7,5 m	kg											*5.350	*5.350	6,26 m
6,0 m	kg											*5.990	5.430	7,36 m
4,5 m	kg											*6.540	5.250	8,03 m
3,0 m	kg											*9.510	7.620	8,38 m
1,5 m	kg											*11.220	7.070	8,45 m
0 m	kg			*6.380	*6.380	*11.540	6.780	7.300	4.540	5.260	3.350	4.590	2.940	8,25 m
-1,5 m	kg	*6.750	*6.750	*11.110	*11.110	11.440	6.700	7.210	4.470	5.230	3.330	5.000	3.190	7,75 m
-3,0 m	kg	*11.780	*11.780	*14.890	13.160	*10.730	6.770	7.260	4.510			5.970	3.780	6,89 m
-4,5 m	kg			*11.080	*11.080	*8.120	7.010					*6.120	5.310	5,50 m

SK210NLC		Ausleger: 5,65 m, Stiel: 2,94 m, Löffel: ohne, Bodenplatten: 600 mm (Schwerlast)												
		1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		Bei max. Ausladung		Radius
B	A	↑	→	↑	→	↑	→	↑	→	↑	→	↑	→	
7,5 m	kg											*5.350	5.020	6,26 m
6,0 m	kg											*5.990	5.010	7,36 m
4,5 m	kg											*6.540	4.840	8,03 m
3,0 m	kg											*7.410	4.580	8,38 m
1,5 m	kg											*9.510	6.950	8,45 m
0 m	kg			*6.380	*6.380	*11.520	6.130	7.280	4.140	5.250	3.060	4.580	2.690	8,25 m
-1,5 m	kg	*6.750	*6.750	*11.110	*11.110	11.420	6.050	7.200	4.070	5.220	3.040	4.990	2.920	7,75 m
-3,0 m	kg	*11.780	*11.780	*14.890	11.650	*10.730	6.120	7.250	4.110			5.950	3.460	6,89 m
-4,5 m	kg			*11.080	*11.080	*8.120	6.360					*6.120	4.850	5,50 m

SK210LC		Ausleger: 5,65 m, Stiel: 3,5 m, Löffel: ohne, Bodenplatten: 600 mm (Schwerlast)												
		1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		Bei max. Ausladung		Radius
B	A	↑	→	↑	→	↑	→	↑	→	↑	→	↑	→	
7,5 m	kg											*3.680	*3.680	6,84 m
6,0 m	kg											*4.580	3.740	7,86 m
4,5 m	kg											*5.490	3.660	8,49 m
3,0 m	kg											*6.810	4.970	8,82 m
1,5 m	kg											*7.270	4.670	8,89 m
0 m	kg			*7.760	*7.760	11.440	6.660	7.200	4.440	5.150	3.240	4.150	2.620	8,70 m
-1,5 m	kg	*6.600	*6.600	*10.990	*10.990	11.240	6.500	7.060	4.320	5.080	3.180	4.470	2.810	8,22 m
-3,0 m	kg	*10.510	*10.510	*15.930	12.720	*11.080	6.520	7.060	4.310			5.200	3.260	7,42 m
-4,5 m	kg	*15.610	*15.610	*12.790	*12.790	*9.160	6.700	*6.480	4.470			*6.170	4.320	6,16 m

SK210NLC		Ausleger: 5,65 m, Stiel: 3,5 m, Löffel: ohne, Bodenplatten: 600 mm (Schwerlast)												
		1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		Bei max. Ausladung		Radius
B	A	↑	→	↑	→	↑	→	↑	→	↑	→	↑	→	
7,5 m	kg											*3.680	*3.680	6,84 m
6,0 m	kg											*4.580	3.440	7,86 m
4,5 m	kg											*5.490	3.360	8,49 m
3,0 m	kg											*6.810	4.560	8,82 m
1,5 m	kg											*7.270	4.260	8,89 m
0 m	kg			*7.760	*7.760	11.410	6.020	7.180	4.030	5.140	2.950	4.140	2.380	8,70 m
-1,5 m	kg	*6.600	*6.600	*10.990	*10.990	11.220	5.860	7.050	3.920	5.070	2.890	4.460	2.550	8,22 m
-3,0 m	kg	*10.510	*10.510	*15.930	11.220	*11.080	5.880	7.040	3.920			5.190	2.960	7,42 m
-4,5 m	kg	*15.610	*15.610	*12.790	11.570	*9.160	6.060	*6.480	4.070			*6.170	3.940	6,16 m

SK210LC		Ausleger: 5,65 m, Stiel: 2,4 m, Löffel: ohne, Bodenplatten: 600 mm (Schwerlast)										
		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		Bei max. Ausladung		Radius
B	A	↑	→	↑	→	↑	→	↑	→	↑	→	
7,5 m	kg											5,58 m
6,0 m	kg											6,80 m
4,5 m	kg											7,52 m
3,0 m	kg											7,89 m
1,5 m	kg											7,97 m
0 m	kg			*11.690	6.960	7.460	4.690	5.360	3.440	4.900	3.160	7,75 m
-1,5 m	kg	*11.480	*11.480	11.510	6.760	7.290	4.540	5.280	3.380	5.050	3.240	7,75 m
-3,0 m	kg	*13.370	13.360	*10.040	6.870	*7.320	4.620			*6.710	4.360	6,29 m
-4,5 m	kg			*6.370	*6.370					*5.830	*5.830	4,72 m

SK210NLC		Ausleger: 5,65 m, Stiel: 2,4 m, Löffel: ohne, Bodenplatten: 600 mm (Schwerlast)										
		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		Bei max. Ausladung		Radius
B	A	↑	→	↑	→	↑	→	↑	→	↑	→	
7,5 m	kg											5,58 m
6,0 m	kg											6,80 m
4,5 m	kg											7,52 m
3,0 m	kg											7,89 m
1,5 m	kg											7,97 m
0 m	kg			*11.690	6.310	7.440	4.290	5.350	3.150	4.890	2.890	7,75 m
-1,5 m	kg	*11.480	*11.480	11.490	6.120	7.280	4.140	5.270	3.090	5.040	2.960	7,75 m
-3,0 m	kg	*13.370	11.840	*10.040	6.220	*7.320	4.210			*6.710	3.990	6,29 m
-4,5 m	kg			*6.370	*6.370					*5.830	*5.830	4,72 m

Hinweise:

- Versuchen Sie nicht, Lasten zu heben oder zu halten, die größer sind als diese Hebellasten bei ihren angegebenen Hebepunkten und Höhen. Das Gewicht aller Zubehöriteile ist von den oben angegebenen Hebellasten abzuziehen.
- Hebellasten bei Maschine auf ebenem, festem und gleichmäßigem Untergrund. Der Fahrer muss die Arbeitsbedingungen, wie beispielsweise weichen oder unebenen Boden, nicht waagerechter Stand, Seitenlasten, plötzliches Stoppen der Last, gefährliche Bedingungen, Erfahrungen der Mitarbeiter usw. berücksichtigen.
- Löffel-Hebeösen als Hebepunkt definiert.

- Die vorstehenden Hebellasten stimmen mit ISO 10567 überein. Sie übersteigen 87% der Hydraulik-Hubkraft oder 75% der Kippplast nicht. Die mit einem Stern (*) markierten Hebellasten sind eher durch die Hydraulik-Hubkraft als durch die Kippplast begrenzt.
- Der Fahrer muss vor Nutzung dieser Maschine vollständig mit der Bedienungs- und Wartungsanleitung vertraut sein. Die Vorschriften für den sicheren Betrieb von Geräten müssen zu jeder Zeit eingehalten werden.
- Die Hebellasten gelten nur für die Maschine wie original von KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY CO., LTD hergestellt und normalerweise ausgestattet.