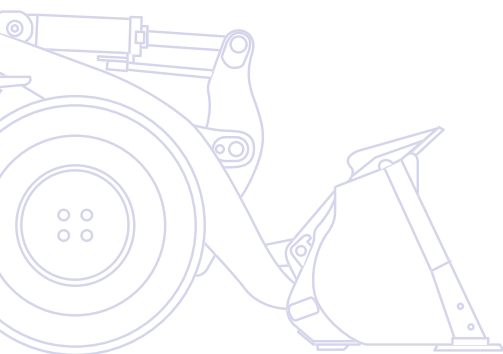


KOMATSU

WA
250PZ



Ładowarka kołowa **WA250PZ-6**



MOC SILNIKA
104 kW / 139 KM @ 2.000 obr/min

MASA EKSPLOATACYJNA
12.325 - 13.055 kg

POJEMNOŚĆ ŁYŻKI
2,0 - 2,5 m³

Prezentacja

Uniwersalna ładowarka kołowa Komatsu WA250PZ-6 jest doskonałym połączeniem mocy, komfortu operatora i niezawodności. Nowy silnik ecot3 i nowoczesny hydrostatyczny układ napędowy zapewniają dużą siłę napędową i wyjątkowo niskie zużycie paliwa. Dzięki temu ta maszyna wyznacza nowy standard efektywności ładowarek kołowych.

Wysoka wydajność i ekonomika paliwowa

- Silnik Komatsu ecot3 o dużym momencie obrotowym i niskim zużyciu paliwa
- Hydrostatyczny układ napędowy o wysokiej sprawności
- Największa w tej klasie maszyn wysokość zrzutu i maksymalna stabilność
- Układ amortyzacji ramion, ograniczający wysypywanie się materiału z łyżki (opcja)
- Spełnia normy emisji spalin EU Stage IIIA i EPA Tier III

Uniwersalne zawieszenie łyżki "PZ"

- Łączy w sobie zalety zawieszenia "Z" i mechanizmu równoległowodowego
- Duża siła odspajania, ułatwiająca napełnianie łyżki
- Duże siły przechyłu, umożliwiające pełną kontrolę ciężkich narzędzi roboczych
- Układ podnoszenia równoległego, umożliwiający szybki przeładunek palet
- Doskonała widoczność na przedni osprzęt roboczy



WA250PZ-6

MOC SILNIKA
104 kW / 139 KM @ 2.000 obr/min

MASA EKSPLOATACYJNA
12.325 - 13.055 kg

POJEMNOŚĆ ŁYŻKI
2,0 - 2,5 m³

Najwyższy komfort operatora

- Duża kabina SpaceCab™, oferująca więcej miejsca na nogi
- Wyjątkowa widoczność we wszystkich kierunkach
- Dźwignia wielofunkcyjna PPC
- Luksusowy, podgrzewany fotel z zawieszeniem pneumatycznym
- Automatykna klimatyzacja



Łatwość obsługi technicznej

- Chłodnica z szerokim rdzeniem i dwukierunkowym wentylatorem, ułatwiającym czyszczenie
- Automatyczny układ smarowania dostępny fabrycznie (opcja)
- Duże pokrywy serwisowe zapewniające łatwy dostęp do punktów obsługowych
- Układ monitorujący EMMS (Equipment Management and Monitoring System)
- Solidne podzespoły o dużej trwałości



KOMTRAX

System Komatsu
monitorowania przez satelitę

Hydrostatyczny układ napędowy o wysokiej czułości (HST)

- Szybkie reakcje, zapewniające krótkie czasy trwania cykli załadowniczych
- Łatwość sterowania w ograniczonej przestrzeni
- Zaawansowany układ przeciwpoślizgowy, gwarantujący maksymalne właściwości jezdne i minimalne zużycie opon
- Programowany ogranicznik prędkości, zapewniający większy poziom bezpieczeństwa

Wysoka wydajność i ekonomika paliwowa

Oszczędny silnik ecot3

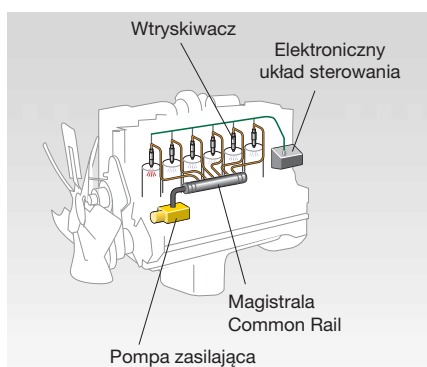
Nowy silnik Komatsu SAA6D107E-1 charakteryzuje się wysokim momentem obrotowym, wyższymi osiągnięciami przy niskich prędkościach obrotowych i niskim zużyciem paliwa. W jednostce napędowej ecot3 zastosowano nowy typ komór spalania oraz zoptymalizowano proces zapłonu i przebieg procesu spalania paliwa. Nowy układ wtryskowy Common Rail, o podwyższonym ciśnieniu, zapewnia lepsze rozpylenie paliwa i większą sprawność cieplną silnika. Dalszą redukcję zużycia paliwa zapewnia chłodnica powietrza doładowującego, oziębiająca powietrze tłoczone przez turbosprężarkę do cylindrów.

Hydrostatyczny układ napędowy o wysokiej sprawności

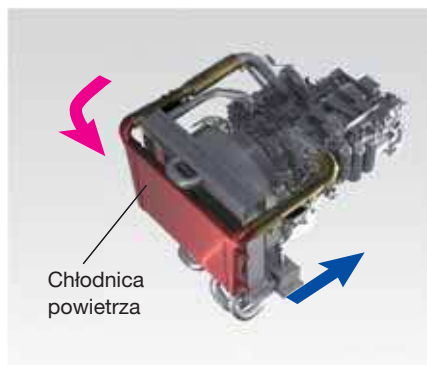
Elektronicznie sterowana pompa o zmiennym wydatku i 2 silniki hydrauliczne gwarantują wyjątkową moc i sprawność napędu. W celu zapewnienia najwyższego momentu obrotowego, przy małych prędkościach jazdy działają obydwa silniki. Dzięki dużej sile napędowej, dostępnej już w chwili ruszania z miejsca, odspajanie materiału i napełnianie łyżki jest wyjątkowo łatwe. Przy wyższych prędkościach sprzęgło odłącza wolnoobrotowy silnik hydrauliczny, aby wyeliminować opór w układzie napędowym i zmniejszyć zużycie paliwa.

Zgodny z normą emisji spalin EU Stage IIIA

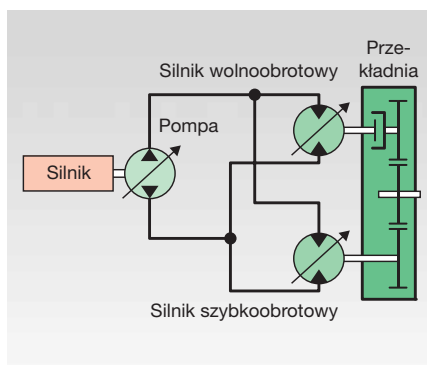
Technologia zastosowana w jednostce napędowej Komatsu ecot3 umożliwia redukcję emisji tlenków azotu (NOx), cząstek stałych, hałasu i zużycia paliwa. Silnik Komatsu SAA6D107E-1 spełnia normy emisji spalin EPA Tier III i EU Stage IIIA.



Wysokociśnieniowy wtrysk paliwa układu Common Rail



Chłodzenie powietrza doładowującego



Elektronicznie sterowany układ HST

Największa w swojej klasie wysokość zrzutu

Długie ramię ładowarki zapewnia największą w tej klasie maszyn wysokość zrzutu - aż 2,96 m - i równie imponujący udźwieg z przodu - 9,45 t (mierzony do krawędzi tnącej łyżki uniwersalnej 2,2 m³). Tak duży zasięg roboczy sprawia, że załadunek wysokich zbiorników lub samochodów ciężarowych z wysokimi burtami staje się łatwy i szybki.



Układ amortyzacji ramion (opcja)

Zawieszenie ramion amortyzuje wstrząsy podczas jazdy z ładunkiem, ograniczając wysypywanie się materiału z łyżki. Dzięki temu możliwy jest transport materiałów z większymi prędkościami. Przy prędkości poniżej 7 km/h układ amortyzacji jest automatycznie wyłączany w celu zapewnienia precyzyjnego załadunku palet na pojazdy transportowe.



Uniwersalne zawieszenie łyżki "PZ"

Jedna maszyna do wszystkich zadań

Komatsu WA250PZ-6 to doskonały wybór do każdego zastosowania. Układ podnoszenia równoległego "Z", czyli "PZ", łączy w sobie zalety sprawdzonego zawieszenia łyżki typu "Z" z funkcjonalnością równoległowodowego układu kinematycznego.

Łatwe napełnianie łyżki

Duża siła odspajania maszyny WA250PZ-6 sprawia, że załadunek staje się dziecinną igraszką, nawet dla mniej doświadczonych operatorów. Bardziej doświadczeni operatorzy również docenią tę cechę, zwłaszcza podczas pracy z materiałami o dużej gęstości, takimi jak zbita ziemia lub kruszywo.

Układ podnoszenia równoległego, umożliwiający szybki przeładunek palet

Dzięki zawieszeniu "PZ" przeładunek palet staje się łatwym zadaniem. Zoptymalizowany mechanizm równoległowodowy zapewnia bezpieczeństwo pracy w całym zakresie roboczym. Doskonała widoczność przedniego osprzętu ułatwia podejmowanie palet i precyzyjny załadunek samochodów ciężarowych.



Doskonała widoczność osprzętu ładowarki



Precyzja sterowania ciężkim osprzętem roboczym

Nowe zawieszenie osprzętu zapewnia optymalną siłę przechyłu, szczególnie na maksymalnej wysokości podnoszenia. Jest to warunek niezbędny dla precyzyjnego sterowania ciężkimi narzędziami roboczymi, takimi jak np. chwytaki do drewna lub łyżki o dużej pojemności. Nowa ładowarka WA250PZ-6 to idealna maszyna do pracy z ciężkim osprzętem roboczym.



Hydrostatyczny układ napędowy o wysokiej czułości (HST)

Szybkie reakcje, zapewniające krótkie czasy trwania cykli załadowniczych

Układ napędowy Komatsu HST charakteryzuje się wyjątkową czułością, umożliwiając dynamiczne przyspieszanie i szybką zmianę kierunku jazdy. Reakcja na komendy operatora następuje bezzwłocznie i bez przerywania transferu momentu obrotowego do kół. Rezultatem są krótkie cykle załadownicze i większa wydajność.

Łatwość sterowania w ograniczonej przestrzeni

Cechą układu HST jest autonomiczna funkcja hamowania hydrodynamicznego, dzięki której po zwolnieniu pedału przyspieszenia maszyna zwalnia. Poprzez wyeliminowanie niekontrolowanego wybiegu maszyny znacznie zwiększono poziom bezpieczeństwa, zwłaszcza podczas pracy w ograniczonej przestrzeni lub wewnątrz budynków. Ponadto prawie całkowicie wyeliminowane zostało zużycie elementów układu hamulcowego.

Zaawansowany układ przeciwpoślizgowy

Nowy układ przeciwpoślizgowy pozwala operatorowi na precyzyjne dostosowanie właściwości jezdnych maszyny do warunków roboczych. Wartość siły napędowej na kołach może być regulowana pięciostopniowo w celu uniknięcia buksowania kół na każdym podłożu, nawet na śniegu. Utrzymywanie stałej przyczepności zapewnia większą wydajność, mniejsze zużycie opon i niższe koszty eksploatacji.

Programowany ogranicznik prędkości, zapewniający większy poziom bezpieczeństwa

Z myślą o zwiększeniu bezpieczeństwa i precyzji pracy, maszynę wyposażono w funkcję wyboru maksymalnej dopuszczalnej prędkości jazdy, zależnie od warunków roboczych: maksymalna prędkość w celu szybkiego przemieszczania się pomiędzy miejscami prowadzenia robót, zredukowana prędkość w celu zwiększenia bezpieczeństwa pracy w miejscach o dużym natężeniu ruchu lub w ograniczonej przestrzeni. W pozycji 1 regulatora prędkość jazdy można bezstopniowo regulować w zakresie od 4 do 13 km/h. Dzięki temu uzyskuje się stałe prędkości jazdy, idealnie dostosowane do wykonywanego zadania, takiego jak np. koszenie trawników lub frezowanie nawierzchni.





Najwyższy komfort operatora

Duża kabina SpaceCab™

Kabina Komatsu SpaceCab™ należy do najbardziej przestronnych w swojej klasie. Została dodatkowo przedłużona w celu zwiększenia miejsca na nogi operatora. Oferuje komfort porównywalny z samochodem osobowym. Hydrauliczne amortyzatory kabiny ograniczają hałas i wibracje na stanowisku operatora.

Wyjątkowa widoczność we wszystkich kierunkach

Duże szyby pozbawione ram zapewniają otwarty widok na łyżkę i koła, a opadający profil pokrywy silnika ułatwia obserwację strefy za maszyną.

Podgrzewany fotel z zawieszeniem pneumatycznym

Komfortowy fotel z zawieszeniem pneumatycznym, podparciem lędźwiowym i wielokierunkową regulacją zmniejsza zmęczenie operatora podczas wielogodzinnej pracy. Wszystkie dostępne fotele są podgrzewane, dzięki czemu łatwiej jest rozpoczynać pracę w chłodne dni.



Automatyczna klimatyzacja

Dzięki standardowo montowanej, elektronicznie sterowanej klimatyzacji, operator może cieszyć się komfortem, niezależnie od temperatury otoczenia, koncentrując się na wydajnej pracy.

Dodatkowe elementy zwieszające komfort

Do standardowego wyposażenia kabiny Komatsu SpaceCab™ należą również radio z odtwarzaczem płyt CD, podgrzewany/chłodzony schowek na napoje, klika schowków na przedmioty osobiste i regulowane podłokietniki z obydwu stron fotela.

Dźwignia wielofunkcyjna PPC

Dźwignia wielofunkcyjna z wbudowanym przełącznikiem kierunku jazdy, wyposażona w serwomechanizm, zapewnia najłatwiejszy i najwygodniejszy sposób sterowania maszyną. Operator może równocześnie sterować osprzętem roboczym i zmieniać kierunek jazdy (do przodu / do tyłu) – jedną ręką. Dźwignia wielofunkcyjna może być dodatkowo wyposażona w dwa przyciski sterujące trzecim zaworem rozdzielczym, ułatwiające pracę z chwytkiem lub łyżką o dużej wysokości zrzutu.





Łatwa obsługa techniczna

Łatwy dostęp do punktów obsługowych

Otwieranie pokryw serwisowych ułatwiają sprężyny gazowe. Duże pokrywy zapewniają wygodny i bezpieczny dostęp z poziomu podłoża do punktów obsługi codziennej. Dzięki długim okresom międzyobsługowym i zgrupowaniu wszystkich filtrów w jednym miejscu do minimum skrócono przestoje wynikające z konieczności wykonania obsługi technicznej maszyny.

Nowoczesny układ monitorujący

Wskaźniki układu monitorującego EMMS (Equipment Management and Monitoring System) są czytelne i mają przejrzysty układ. Wszelkie nieprawidłowości są natychmiast szczegółowo sygnalizowane na wyświetlaczu, przy pomocy komunikatów tekstowych w wybranym języku. Układ monitorujący jest wyposażony w pamięć usterek oraz funkcje diagnostyczne i serwisowe (wyświetlanie interwałów obsługowych). Dzięki temu EMMS z wyprzedzeniem sygnalizuje konieczność wymiany olejów i filtrów. Wszystkie te informacje są również dostępne zdalnie, za pośrednictwem systemu KOMTRAX™. Zarówno operator, jak i inżynier serwisu mają ciągły dostęp do informacji o aktualnym stanie maszyny, a więc mogą z wyprzedzeniem zapobiegać potencjalnym problemom.

Chłodnica z szerokim rdzeniem i dwukierunkowy wentylator

Chłodnica z szerokim rdzeniem jest odporna na zatykanie się, nawet podczas pracy w dużym zapyleniu. Wentylator dwukierunkowy wydymuje pył, ograniczając konieczność ręcznego czyszczenia chłodnicy. Zmiana kierunku obrotów wentylatora odbywa się automatycznie lub na żądanie operatora. W celu precyzyjnego dostosowania cykli pracy wentylatora dwukierunkowego do warunków roboczych operator ma możliwość regulacji czasu pracy odwrotnej wentylatora oraz odstępów czasowych między kolejnymi cyklami oczyszczania chłodnicy.

Automatyczny układ smarowania dostępny fabrycznie (opcja)

Automatyczny układ smarowania pozwala ograniczyć codzienne czynności obsługowe do absolutnego minimum. Solidne przewody smarowe w sposób ciągły dostarczają smar do punktów smarowania, co znacznie zwiększa niezawodność i trwałość eksploatacyjną maszyny. Układ smarowania jest monitorowany elektronicznie i zaopatrzony w lampkę kontrolną w kabinie.





System Komatsu monitorowania przez satelitę

KOMTRAX

KOMTRAX™ jest rewolucyjnym systemem śledzenia maszyny stworzonym aby oszczędzać czas i pieniądze. Można monitorować maszynę cały czas gdziekolwiek się ona znajduje. Parametry maszyny można otrzymać ze strony internetowej systemu KOMTRAX™ w celu zoptymalizowania planów przeglądów i wydajności maszyny.

Korzyści, jakie zapewnia system KOMTRAX™:

Pełne monitorowanie maszyny

Szczegółowe dane dotyczące czasu pracy i wydajność maszyn.

Kompleksowe zarządzanie flotą

Ciągłe śledzenie lokalizacji maszyn i zapobieganie ich nieuprawnionemu użyciu lub kradzieży.

Kompletne dane o stanie maszyny

Ostrzeżenia i sygnały alarmowe przekazywane za pośrednictwem strony internetowej lub poczty elektronicznej ułatwiają planowanie obsługi technicznej i wydłużenie okresu trwałości użytkowej maszyny.

O dodatkowe informacje na temat systemu KOMTRAX™ prosimy pytać lokalnego przedstawiciela firmy.





Czas pracy maszyny – dzienny zapis pracy pokazuje dokładny przebieg pracy silnika: kiedy maszyna została uruchamiana i wyłączona a także całkowity czas pracy silnika.



Planowanie obsługi technicznej – w celu zwiększenia wydajności i skuteczności planowania obsługi technicznej, system wysyła informacje o terminach koniecznej wymiany np. filtrów i olejów.



Lokalizacja floty – wszystkie Twoje maszyny, nawet jeśli są w innym kraju są stale zlokalizowane.



Śledzenie maszyny podczas transportu – gdy Twoja maszyna jest transportowana, system KOMTRAX™ przekazuje na stronę internetową lub konto poczty elektronicznej komunikaty z aktualną lokalizacją maszyny oraz potwierdzające dotarcie transportu na miejsce przeznaczenia.



Sygnalizacja alarmów – możesz otrzymywać powiadomienie o stanach alarmowych maszyny poprzez stronę internetową lub za pomocą emaila.



Dodatkowe zabezpieczenie – programowana blokada uruchomienia silnika pozwala na ustawienie kiedy silnik może zostać włączony. KOMTRAX™ wysyła także powiadomienie za każdym razem gdy maszyna opuszcza określony (zaprogramowany) obszar działania.



Solidne i niezawodne

Zaprojektowane i produkowane przez Komatsu

Silnik, układ hydrauliczny, układ napędowy i mosty napędowe są produkowane przez Komatsu. Wszystkie te elementy – aż do najmniejszej śrubki – wytwarzane są według najbardziej surowych norm jakościowych. Zaprojektowano je tak, by doskonale współpracowały ze sobą zapewniając maksymalną sprawność i niezawodność.

Wzmocnione mosty napędowe

Wytrzymałe mosty napędowe charakteryzują się wyjątkową trwałością użytkową, nawet w najtrudniejszych warunkach roboczych. Standardowe wyposażenie maszyny WA250PZ-6 obejmuje konwencjonalne mechanizmy różnicowe, zapewniające odpowiednie właściwości jezdne na twardych podłożach, takich jak beton lub asfalt. W opcji są oferowane mechanizmy różnicowe o zwiększonym tarciu wewnętrznym, zwiększające przyczepność kół na miękkich lub śliskich podłożach, takich jak np. piasek lub mokra gleba.

Układ napędowy HST z ogranicznikiem prędkości

W celu zwiększenia trwałości silnika i przekładni hydrostatycznej, hydrostatyczny układ napędowy wyposażono w funkcję zabezpieczającą, której działanie polega na elektronicznym ograniczeniu prędkości podczas zjazdu ze wzniesienia.



Mokre, wielotarczowe hamulce zasadnicze

Wielotarczowe hamulce zasadnicze są obudowane i zanurzone w kąpeli olejowej. Dzięki temu hamulce nie są narażone na zanieczyszczenia, działają skutecznie w niskich temperaturach otoczenia oraz charakteryzują się dłuższymi okresami międzyobsługowymi i większą trwałością.



Solidna rama o dużej sztywności skrętnej

Rama z szerzej rozstawionymi sworzniami przegubu gwarantuje wysoką stabilność maszyny i mniejsze obciążenia łożysk.

Dział osprzętu roboczego

Ładowarki kołowe Komatsu w połączeniu z bogatą gamą osprzętu roboczego Komatsu są idealnymi maszynami dla każdego sektora gospodarki. Do zastosowań specjalnych nasz dział osprzętu roboczego: "Working Gear" oferuje specjalne konfiguracje maszyn i narzędzi roboczych. Indywidualne rozwiązania zapewniają wysoką wydajność i wyjątkową niezawodność, nawet w najtrudniejszych warunkach.

Gospodarka odpadami

Nasze ładowarki kołowe możemy dostosować do warunków panujących na wysypiskach odpadów. Oprócz wzmocnionego osprzętu roboczego oferujemy różnego rodzaju elementy zabezpieczające maszynę przed uszkodzeniem.

Przemysł drzewny

Dostępna jest bogata gama wyposażenia zaprojektowanego specjalnie z myślą o zastosowaniach w przemyśle drzewnym: chwytaki do drewna, łyżki do wiórów, kamery, a także różnego rodzaju osłony i odpylacze powietrza.

Rolnictwo

W tej branży kluczową rolę odgrywa dyspozycyjność. Komatsu oferuje specjalne zabezpieczenia – nawet przed korozją – pozwalające na ciągłą pracę w agresywnych środowiskach, np. przy przeładunku nawozów sztucznych.



Łyżki i osprzęt roboczy

Maszyna WA250PZ-6 jest wyjątkowa ze względu na swoją uniwersalność. Niezależnie, czy jest wykorzystywana w przemyśle lub budownictwie, przy robotach ziemnych lub drogowych, na wysypiskach



Łyżka uniwersalna

Ze względu na doskonałe właściwości penetracyjne, zdolność do odspajania gruntu oraz możliwości transportowe, łyżka uniwersalna to naprawdę imponujące narzędzie. Może być wyposażona w nasuwane uchwyty i wymienne zęby.

odpadów, w rolnictwie, leśnictwie lub przemyśle drzewnym, przy kształtowaniu terenów zielonych lub zastosowaniach komunalnych, zawsze znajdziesz rozwiązanie dostosowane do Twoich potrzeb. Oferowane w opcji 4-punktowe



Łyżka do robót ziemnych

Łyżka do robót ziemnych z jednoczęściowym dnem nadaje się zarówno do prac ziemnych, jak i załadunku materiałów sypkich. Skośne płyty boczne łyżki zapewniają głęboką penetrację. Łyżka ta może być wyposażona w nasuwane uchwyty i wymienne zęby, a także tylną przykręcaną krawędź.

szybkozłęczce osprzętu zwiększa uniwersalność maszyny, umożliwiając prowadzenie prac z wysoką intensywnością. Poniżej przedstawiono kilka narzędzi spośród bogatej gamy oryginalnego osprzętu roboczego.



Łyżka do pryzm

Łyżka do pryzm stanowi właściwe rozwiązanie przy przeładunku sypkich i stosunkowo lekkich materiałów. Proste ścianki boczne zapewniają łyżce dużą pojemność. Łyżka ta może być wyposażona w nasuwane uchwyty i wymienne zęby lub przykręcaną krawędź tnącą.



Szybkozłęczce hydrauliczne

Wymiana narzędzia roboczego w ładowarce WA250PZ-6 wyposażonej w szybkozłęczce uniwersalne lub szybkozłęczce HD z klinami blokującymi to kwestia sekund (opcja).



Łyżka chwytakowa do ściółki

Idealna do podbierania ściśliwych materiałów luzem, takich jak ogrodowa, odpady z tworzyw sztucznych itp. Po zdemonstrowaniu płyt bocznych łyżka może pełnić funkcję chwytaka.



Łyżka o dużej wysokości zrzutu

Zapewnia maksymalne wysokości zrzutu. Przeznaczona do lekkich materiałów, takich jak węgiel lub wióry. Siłowniki przechyłu mogą być zamontowane wewnątrz lub na zewnątrz łyżki.

SILNIK

Model	Komatsu SAA6D107E-1
	Wysokoprężny z wtryskiem bezpośrednim
	Common Rail, chłodzony cieczą, turbodoładowany
	z chłodzeniem powietrza doładowującego
Moc silnika	
przy prędkości obrotowej	2.000 obr/min
ISO 14396	104 kW / 139 KM
Maks. moment/obroty silnika	627 Nm / 1.400 obr/min
Liczba cylindrów	6
Średnica cylindra × skok tłoka	107 × 124 mm
Pojemność skokowa	6,69 l
Układ smarowania	Pompa zębata, ciśnieniowy filtr oleju
Filtr paliwa	Filtr pełnoprzepływowy
Układ elektryczny	24 V
Akumulator	2 × 110 Ah
Alternator	60 A
Filtr powietrza	Filtr suchy, z automatycznym usuwaniem
	zanieczyszczeń i wstępnym oczyszczaniem
	powietrza, wyposażony we wskaźnik zatkania

SKRZYŃNIA BIEGÓW

Układ napędowy	Elektronicznie sterowana przekładnia
	hydrostatyczna z funkcją zmiany kierunku jazdy
	pod pełnym obciążeniem. Przekładnia zębata o stałym
	przełożeniu. Programowany ogranicznik prędkości.
Pompa hydrauliczna	Jedna pompa tłokowa o zmiennym wydatku
Silnik hydrauliczny	Dwa silniki tłokowe o zmiennej chłonności
Liczba zakresów prędkości (do przodu/do tyłu)	4/4
Prędkości jazdy (do przodu/do tyłu) (opony 20.5 R25)	
1. zakres	4-13 km/h
2. zakres	13 km/h
3. zakres	18 km/h
4. zakres	38 km/h

PODWOZIE I OPONY

Układ napędu	Na 4 koła
Przedni most napędowy	Wzmocniony (HD), półosie
	półobciążone, konwencjonalny mechanizm
	różnicowy TPD (w opcji dostępny mechanizm
	różnicowy o zwiększonym tarciu wewnętrznym)
Tyłny most napędowy	Wzmocniony (HD), półosie półobciążone,
	zamocowany centralnie, wahliwy -
	kąt skręcenia 24°, konwencjonalny mechanizm
	różnicowy TPD (w opcji dostępny mechanizm
	różnicowy zwiększonym tarciu wewnętrznym)
Reduktor	Przekładnia stożkowa z kołami
	o zębach krzywoliniowych
Przekładnia główna	Stożkowa
Zwolnice	Planetarne zanurzone w kąpielii olejowej
Opony	20.5 R25 (w standardzie)

POJEMNOŚCI NAPEŁNIANIA

Układ chłodzenia	22 l
Zbiornik paliwa	186 l
Układ smarowania silnika	23 l
Układ hydrauliczny	67 l
Mosty napędowe (przedni i tylny łącznie)	18 l
Skrzynka rozdzielcza	5,0 l

UKŁAD HAMULCOWY

Hamulce zasadnicze	Układ dwuobwodowy, bezobsługowe
	mokre hamulce wielotarczowe
	przy wszystkich kołach
Hamulec postojowy	Bezobsługowy mokry hamulec
	wielotarczowy, uruchamiany mechanicznie
Hamulec awaryjny	Role hamulca awaryjnego
	pełni hamulec postojowy

UKŁAD HYDRAULICZNY

Pompa hydrauliczna	Pompa zębata
Ciśnienie robocze (maks.)	206 bar
Wydajność robocza pompy hydraulicznej	110 + 78 l/min
Liczba siłowników ramienia/łyżki	2/1
Typ	Siłownik dwustronnego działania
Średnica × skok	
Siłownik ramienia	130 × 717 mm
Siłownik łyżki	170 × 480 mm
Dźwignia sterująca	Pojedyncza dźwignia z serwomechanizmem
Długość cyklu roboczego przy nominalnym obciążeniu łyżki	
Czas podnoszenia	5,7 s
Czas opuszczania (łyżka pusta)	3,3 s
Czas zrzutu	1,6 s

UKŁAD KIEROWNICZY

Sposób kierowania	Rama przegubowa
Typ	Układ całkowicie hydrauliczny
Maksymalny kąt skrętu w każdą stronę	40°
Pompa układu kierowniczego	Pompa zębata
Ciśnienie robocze	186 bar
Wydajność pompy	110 l/min
Liczba siłowników układu kierowniczego	2
Typ	Siłownik dwustronnego działania
Średnica × skok siłownika	70 × 453 mm
Min. promień zawracania	
(zewnątrzna krawędź opony 20.5 R25)	5.240 mm

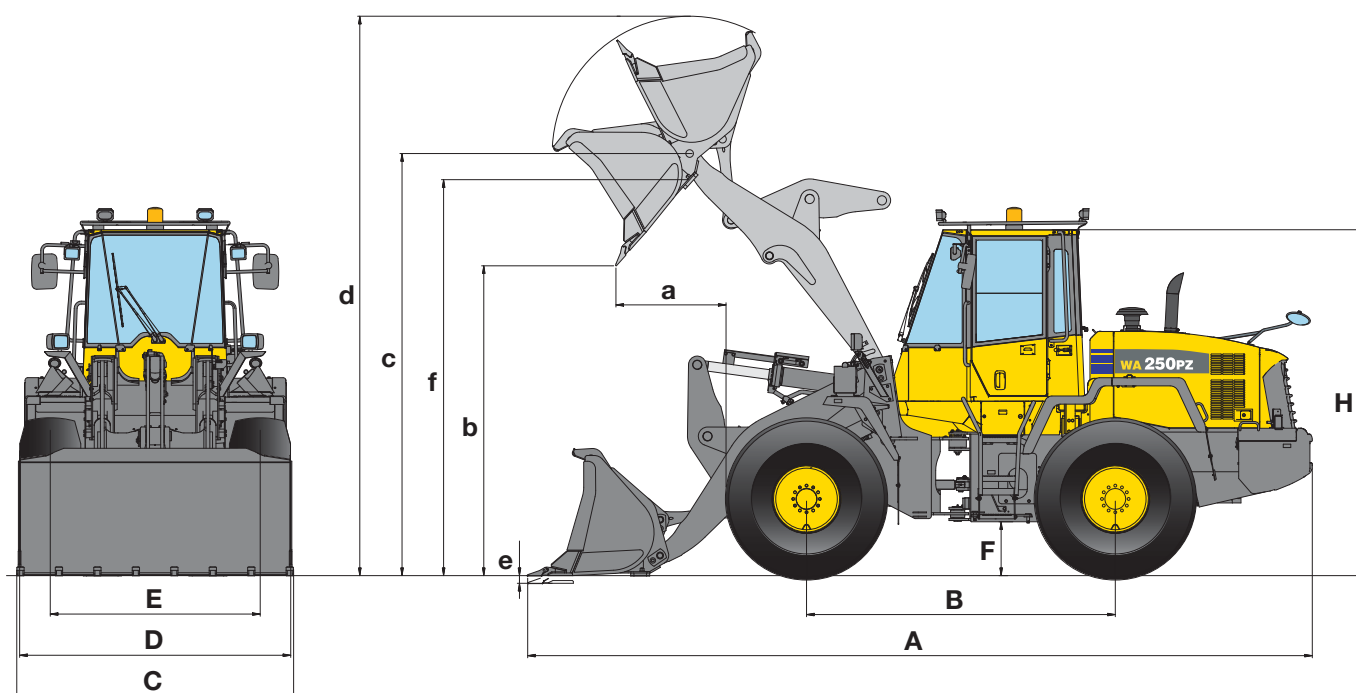
KABINA

Dwudrzwiowa kabina SpaceCab™ zgodna z ISO 3471, wyposażona w konstrukcję ochronną ROPS (Roll Over Protective Structure) wg SAE J1040c i konstrukcję ochronną FOPS (Falling Object Protective Structure) wg ISO 3449. Ciśnieniowa, klimatyzowana kabina jest wyciszona i zamocowana za pośrednictwem łożysk hydrodynamicznych.

ODDZIAŁYWANIE NA ŚRODOWISKO

Emisja spalin	Silnik spełnia normy emisji spalin
	EU Stage IIIA i EPA Tier III
Poziomy hałas	
Zewnętrzny, LwA	104 dB(A) (2000/14/EC część II)
Na stanowisku operatora, LpA	72 dB(A)
	(próba dynamiczna wg ISO 6396)
Poziom drgań (wg. 12096:1997)*	
Dłonie/ramiona	≤ 2,5 m/s ² (poziom niepewności K = 0,20 m/s ²)
Korpus	≤ 0,5 m/s ² (poziom niepewności K = 0,11 m/s ²)
* w celu oszacowania ryzyka według dyrektywy 2002/44/EC, należy odwołać się do normy ISO/TR 25398:2006	

Wymiary i osiągi



WYMIARY I PARAMETRY EKSPLOATACYJNE

		Łyżka do robót ziemnych		Łyżka do pryzm		Łyżka uniwersalna	
		z zębami	z BOC	z zębami	z BOC	z zębami	z BOC
Sposób mocowania łyżki		bezpośredni		bezpośredni		bezpośredni	
Pojemność łyżki (nasykowa, ISO 7546)	m³	2,2	2,3	2,3	2,5	2,1	2,2
Kod wyposażenia		C32	C33	C22	C23	C02	C03
Gęstość materiału (maks.)	t/m ³	1,75	1,6	1,6	1,45	1,80	1,7
Masa łyżki	kg	1.105	1.110	1.130	1.135	990	995
Statyczne obciążenie destabilizujące, na wprost	kg	9.380	9.335	9.305	9.245	9.520	9.450
Statyczne obciążenie destabilizujące, skręt 40°	kg	8.190	8.150	8.120	8.070	8.330	8.265
Hydrauliczna siła odspajania	kN	136,2	128,9	131,5	124,8	136,8	129,5
Udźwig hydrauliczny na poziomie podłoża	kN	130,7	131	131,3	131,7	130,6	131,1
Masa eksploatacyjna	kg	12.440	12.445	12.465	12.470	12.325	12.330
Promień zawracania po zewnętrznym śladzie opon	mm	5.240	5.240	5.240	5.240	5.240	5.240
Promień zawracania po krawędzi łyżki	mm	5.845	5.800	5.850	5.805	5.845	5.800
a Zasięg przy kącie łyżki 45°	mm	1.075	935	1.100	960	1.070	930
b Wysokość zrzutu przy kącie łyżki 45°	mm	2.855	2.955	2.830	2.935	2.860	2.960
c Wysokość do sworznia przegubu łyżki	mm	3.965	3.965	3.965	3.965	3.965	3.965
d Wysokość do górnej krawędzi łyżki	mm	5.290	5.290	5.290	5.290	5.230	5.230
e Głębokość kopania	mm	125	150	125	150	125	150
f Maks. wysokość załadunku przy kącie łyżki 45°	mm	3.680	3.680	3.680	3.680	3.680	3.680
A Długość całkowita, łyżka opuszczona na podłoże	mm	7.380	7.230	7.415	7.265	7.375	7.225
B Rozstaw osi	mm	2.900	2.900	2.900	2.900	2.900	2.900
C Szerokość łyżki	mm	2.550	2.540	2.550	2.540	2.550	2.540
D Szerokość między zewnętrznymi krawędziami opon	mm	2.470	2.470	2.470	2.470	2.470	2.470
E Rozstaw kół	mm	1.930	1.930	1.930	1.930	1.930	1.930
F Prześwit	mm	465	465	465	465	465	465
H Wysokość całkowita	mm	3.200	3.200	3.200	3.200	3.200	3.200

Wszystkie wymiary dotyczą maszyny z oponami 20.5 R25

BOC: przykręcana krawędź tnąca, QC: szybkozłączne hydrauliczne

ZMIANY PARAMETRÓW:

		Opony L2	Opony L5
Masa eksploatacyjna	kg	-330	+680
Statyczne obciążenie destabilizujące, na wprost	kg	-220	+450
Statyczne obciążenie destabilizujące, skręt 40°	kg	-195	+400
Długość całkowita, łyżka opuszczona na podłoże	mm	---	---
Zasięg przy kącie łyżki 45°	mm	+70	-20
Wysokość zrzutu przy kącie łyżki 45°	mm	-75	+25
Szerokość między zewnętrznymi krawędziami opon	mm	-75	+0
Wysokość całkowita	mm	-75	+25

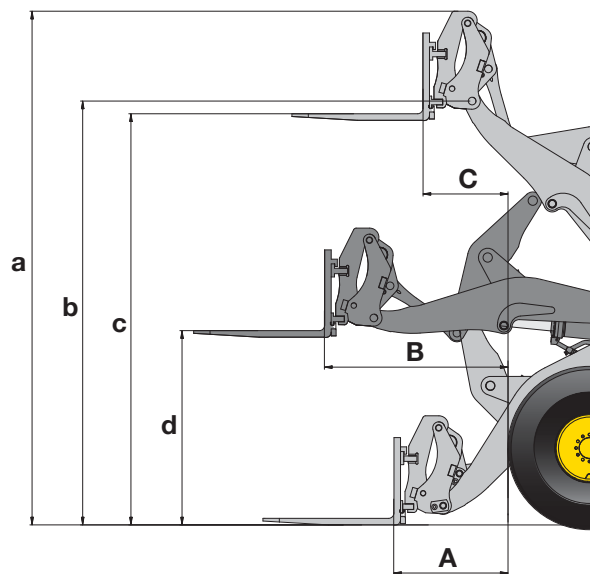
HIGH-LIFT

Łyżka do robót ziemnych		Łyżka do pryzm		Łyżka uniwersalna		Łyżka do pryzm		Łyżka uniwersalna	
z zębami	z BOC	z zębami	z BOC	z zębami	z BOC	z BOC	w. BOC	z BOC	z BOC
QC	QC	QC	QC	QC	QC	bezpośredni	QC	bezpośredni	QC
2,1	2,3	2,3	2,5	2,0	2,1	2,3	2,5	2,3	2,1
C62	C63	C66	C67	C42	C43	C26	C67	C06	C43
1,7	1,55	1,55	1,4	1,8	1,7	1,40	1,20	1,45	1,45
1.080	1.085	1.105	1.110	955	960	1.180	1.115	1.035	960
8.985	8.955	8.955	8.905	9.125	9.105	8.150	7.575	8.385	7.770
7.800	7.765	7.765	7.720	7.935	7.915	6.945	6.415	7.165	6.600
111,9	107,2	108,9	104	112,4	107,4	104	85	110	88
125,2	125,9	126,9	124	128,5	126,4	90	84	93	86
13.025	13.030	13.050	13.055	12.900	12.905	12.795	13.105	12.650	12.950
5.240	5.240	5.240	5.240	5.240	5.240	5.240	5.240	5.240	5.240
5.905	5.855	5.915	5.865	5.905	5.855	6.020	6.090	6.000	6.075
1.230	1.095	1.255	1.120	1.230	1.090	1.040	1.200	1.010	1.170
2.710	2.815	2.685	2.790	2.715	2.815	3.355	3.210	3.390	3.235
3.965	3.965	3.965	3.965	3.965	3.965	4.385	4.385	4.385	4.385
5.450	5.450	5.450	5.450	5.390	5.390	5.710	5.870	5.645	5.805
115	140	115	140	115	140	130	120	130	120
3.680	3.680	3.680	3.680	3.680	3.680	4.105	4.105	4.105	4.105
7.585	7.440	7.620	7.620	7.580	7.435	7.730	7.945	7.680	7.905
2.900	2.900	2.900	2.900	2.900	2.900	2.900	2.900	2.900	2.900
2.550	2.540	2.550	2.540	2.550	2.540	2.540	2.540	2.540	2.540
2.470	2.470	2.470	2.470	2.470	2.470	2.470	2.470	2.470	2.470
1.930	1.930	1.930	1.930	1.930	1.930	1.930	1.930	1.930	1.930
465	465	465	465	465	465	465	465	465	465
3.200	3.200	3.200	3.200	3.200	3.200	3.200	3.200	3.200	3.200

Wymiary i osiągi

WIDŁY

Kod wyposażenia	C57	
Długość widel paletowych	mm	1.200
A Maks. zasięg na poziomie podłoża	mm	965
B Maks. zasięg.	mm	1.630
C Maks. zasięg na maks. wysokości ładunku	mm	725
a Maks. wysokość podnoszenia na widłach	mm	4.765
b Wysokość do sworznia przegubu łyżki	mm	3.965
c Maks. wysokość ładunku	mm	3.820
d Wysokość ładunku przy maks. zasięgu	mm	1.820
Maks. obciążenie destabilizujące, na wprost	kg	7.005
Maks. obciążenie destabilizujące, przy skręcie	kg	6.120
Maks. udźwieg według EN 474-3, 80%	kg	4.895
Maks. udźwieg według EN 474-3, 60%	kg	3.670
Masa eksploatacyjna z widłami paletowymi	kg	12.510

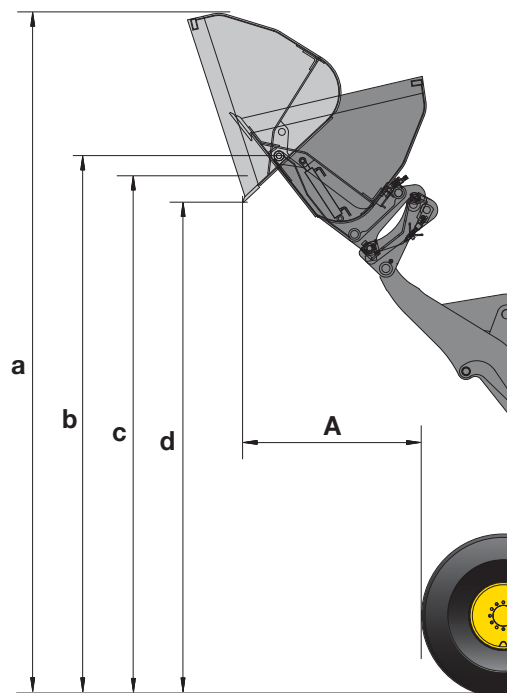


ŁYŻKA O DUŻEJ WYSOKOŚCI ZRZUTU

Typ	A	B
Kod wyposażenia	Q39	Q41
Pojemność łyżki (nasykowa, ISO 7546)	m ³ 3,8	3,1
Gęstość materiału	t/m ³ 0,8	1,0
Szerokość łyżki	mm 2.740	2.550
Masa łyżki bez zębów	kg 1.600	1.875
A Zasięg przy kącie łyżki 45°	mm 1.530	1.450
a Wysokość do górnej krawędzi łyżki	mm 6.380	6.340
b Wysokość do sworznia przegubu łyżki	mm 5.090	4.950
c Maks. wysokość ładunku przy kącie łyżki 45°	mm 4.940	4.800
d Wysokość zrzutu przy kącie łyżki 45°	mm 4.650	4.510

Typ A: siłowniki przechyłu wewnątrz łyżki

Typ B: siłowniki przechyłu na zewnątrz łyżki

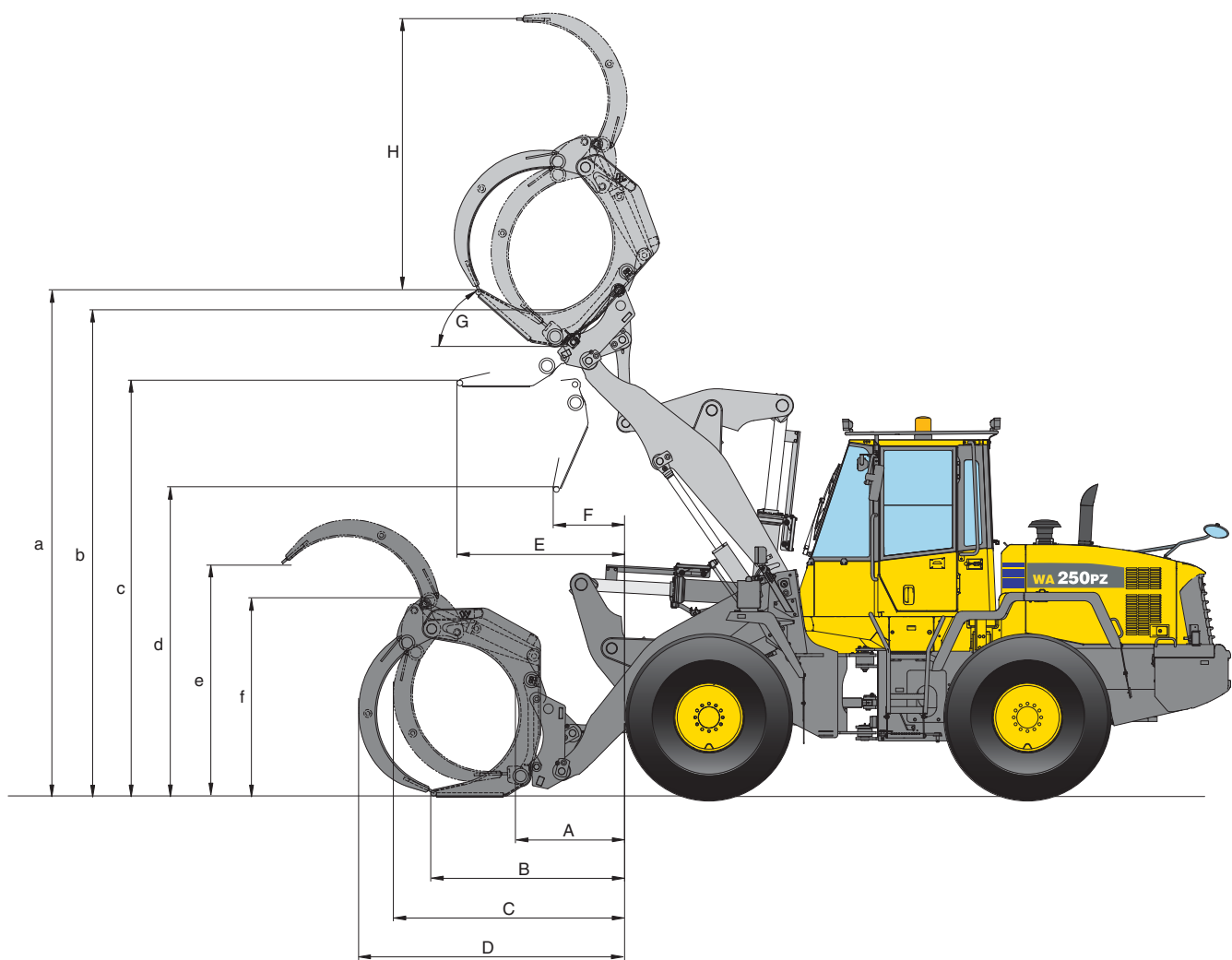


GĘSTOŚCI TYPOWYCH MATERIAŁÓW - STAN SYPKI (w kg/m³)

Bazalt.....	1.960
Boksyt, kaolin.....	1.420
Ziemia sucha, ze składowiska.....	1.510
Ziemia mokra, z wykopu.....	1.600
Gips rozdrobniony.....	1.810
Gips, tłuźceń.....	1.600
Granit rozdrobniony.....	1.660
Kamień wapienny rozdrobniony.....	1.540
Kamień wapienny, tłuźceń.....	1.540

Żwir niesortowany.....	1.930
Żwir suchy.....	1.510
Żwir suchy, 6-50 mm.....	1.690
Żwir mokry, 6-50 mm.....	2.020
Piasek suchy, sypki.....	1.420
Piasek wilgotny.....	1.690
Piasek mokry.....	1.840
Piasek z gliną, sypki.....	1.600
Piasek ze żwirem, suchy.....	1.720

Piaskowiec.....	1.510
Łupek.....	1.250
Żuźceń rozdrobniony.....	1.750
Tłuźceń kamienny.....	1.600
Gлина naturalna.....	1.660
Gлина sucha.....	1.480
Gлина mokra.....	1.660
Gлина ze żwirem, sucha.....	1.420
Gлина ze żwirem, mokra.....	1.540



CHWYTAK DO DREWNA

Kod wyposażenia		Q55
Powierzchnia robocza	m ²	1,4
Maks. udźwig	kg	4.330
Masa chwytaka	kg	900

A	mm	960
B	mm	1.750
C	mm	2.085
D	mm	2.405
E	mm	1.490
F	mm	690
G	Maks. kąt odchylenia do tyłu	° 52
H	(przy kącie odchylenia do tyłu 30°)	mm 2.100
a	(przy kącie odchylenia do tyłu 30°)	mm 4.730
b	(przy kącie odchylenia do tyłu 30°)	mm 4.400
c		mm 3.735
d		mm 2.830
e		mm 2.100
f		mm 1.740

Ładowarka kołowa WA250PZ-6

Wyposażenie standardowe i opcjonalne

SILNIK

Silnik wysokoprężny Komatsu SAA6D107E-1 z wtryskiem bezpośrednim Common Rail, turbodoładowany, zgodny z normą emisji spalin Euro IIIA/EPA III	●
Filtr paliwa z separatorem wody	●
Czujnik korozji w układzie chłodzenia	●
Alternator 60 A	●
Rozrusznik 4,5 kW/24 V	●
Akumulatory 2 × 110 Ah/2 × 12 V	●

SKRZYNIA BIEGÓW I UKŁAD HAMULCOWY

Elektronicznie sterowany układ HST z dwoma silnikami hydraulicznymi	●
Pokrętko regulacji prędkości z możliwością precyzyjnej regulacji w zakresie 1	●
Układ przeciwpoślizgowy (TCS)	●
Hydrauliczny układ hamulcowy	●
Połączony pedał hamulca/sterowania	●
Prędkość ograniczona do 20 km/h	○
Bieg pełzający: prędkość 1 - 4 km/h, ustalana pokrętkiem regulacji prędkości	○

PODWOZIE I OPONY

Wzmocnione mosty napędowe	●
Mechanizm różnicowy TPD osi przedniej i tylnej	●
Oslona układu napędowego	●
Przedni i tylny mechanizm różnicowy o zwiększonym tarciu wewnętrznym (LSD)	○
Opony 20.5 R25 L2, L3, L5	○

UKŁAD HYDRAULICZNY

Dwusekcyjny, suwakowy rozdzielacz główny	●
Wielofunkcyjna dźwignia	●
Funkcja automatycznego powrotu do pozycji kopania	●
Funkcja automatycznego sterowania ramieniem przy zagłębieniu	●
3-sekcyjny, suwakowy rozdzielacz główny	○
Pilotowy układ sterujący PPC z 2 lub 3 dźwigniami	○
Wielofunkcyjna dźwignia PPC z dźwignią sterującą dodatkowym (trzecim) rozdzielaczem	○
Elektryczne przyciski sterowania trzecim rozdzielaczem umieszczone na joysticku	○
Olej hydrauliczny ulegający biodegradacji	○

KABINA

Przestronna, kabina operatora z dwójgim drzwi, zgodna z DIN/ISO	●
Konstrukcja ROPS/FOPS zgodna z SAE	●
Podgrzewany fotel z zawieszeniem pneumatycznym	●
Automatyczna klimatyzacja	●
Radio z odtwarzaczem płyt CD	●
Ogrzewany i chłodzony schowek	●
Przeciwniane szyby	●
Przednia szyba laminowana	●
Tylna szyba ogrzewana	●
Wycieraczka tylnej szyby	●
Oslona przeciwsłoneczna	●
Pas bezpieczeństwa (standard UE)	●
Pełna regulacja kolumny kierownicy	●
Gniazdo 12 V	○
Gaśnica	○

SERWIS I PRZEGLĄDY

Chłodnica z szerokim rdzeniem	●
Odczynny wentylator chłodnicy z napędem hydrostatycznym i funkcją automatycznej zmiany kierunku obrotów	●
Układ monitorujący EMMS (Equipment Management and Monitoring System) z funkcją autodiagnostyki i wyświetlaczem diagnostycznym	●
KOMTRAX™ - System Komatsu monitorowania przez satelitę	●
Zestaw narzędzi	●
Cyklonowy odpylacz powietrza Turbo II	○
Automatyczny, centralny układ smarowania	○

WYPOSAŻENIE BEZPIECZEŃSTWA

Awaryjny układ kierowniczy	●
Sygnal dźwiękowy	●
Zabezpieczenie przed wandalizmem	●
Alarm cofania	●
Siatka ochronna przedniej szyby	○
Światło ostrzegawcze	○
Elektroniczne zabezpieczenie przed kradzieżą	○
Elektroniczny układ antywłamaniowy z kluczykiem głównym	○
Główny wyłącznik akumulatorów	○
Dodatkowe wypukłe lustro wsteczne	○
Poręcz dachowa i oświetlenie wejścia do kabiny	○

OŚWIETLENIE

Dwa halogenowe reflektory główne	●
Dwa światła robocze z przodu i z tyłu	●
Światło cofania	●
Dodatkowe światła z przodu i z tyłu	○
Światła robocze ksenonowe	○

INNE WYPOSAŻENIE

Zawieszenie osprzętu "Z" z podnoszeniem równoległym (układ kinematyczny "PZ")	●
Przeciwwaga	●
Dodatkowa przeciwwaga boczna	●
Elektronicznie sterowany stabilizator obciążenia (ECSS)	○
Indywidualna kolorystyka	○
Wersja do pracy w warunkach korozyjnych	○
Wyposażenie do pracy na wysypiskach dostępne na życzenie	○
Wyposażenie do pracy w niskich temperaturach (podgrzewacz silnika i kabiny)	○
Poręcz dachowa	○

DODATKOWY OSPRZĘT ROBOCZY

Szybkozłącze hydrauliczne (duże, z przeciwwagami bocznymi)	○
Łyżki uniwersalne	○
Łyżki do robót ziemnych	○
Łyżki do przyzmu	○
Łyżki o dużej wysokości zrzutu	○
Chwytnak do drewna	○
Uchwyt widłowy z widłami	○
Łyżka do odpadów, o dużej wysokości zrzutu, 2,5 m ³ , z osłoną siatkową	○
Łyżka do odpadów, 3,2 m ³	○
Łyżka chwytakowa do ściółki, 2,2 m ³	○
Łyżka do materiałów lekkich, 3,5 m ³	○
Ramię do przeładunku materiałów	○

Łyżki mocowane bezpośrednio lub za pośrednictwem szybkozłączy, z zębami lub przykręcaną krawędzią tnącą (BOC)

Dalsze elementy wyposażenia dostępne są na życzenie

Wyposażenie ładowarki WA250PZ-6 jest zgodne z zasadami bezpieczeństwa określonymi dyrektywą 89/392 EWG ff oraz normą EN474

- wyposażenie standardowe
- wyposażenie opcjonalne

Twój partner Komatsu:

KOMATSU

**Komatsu Europe
International NV**
Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu

VDSS002703 12/2010

Materials and specifications are subject to change without notice.
KOMATSU is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.