

# Теническое описание трубосварочного гусеничного трактора

**SR 712 BM**  
Litronic®

Мощность двигателя – 120 кВт/163 л.с.  
Масса в рабочем состоянии от 16,9 до 17,5 т  
Гидростатический привод механизма передвижения  
с электронным управлением



# LIEBHERR

Так следует делать трубосварочные  
гусеничные тракторы.

## Решающие критерии экономической эффективности SR 712 BM:

1. Двигатель для строительных машин:
  - высокая эксплуатационная надежность
  - низкая частота вращения
  - небольшой расход топлива
  - уменьшение выбросов в атмосферу
2. Гидростатический привод механизма передвижения:
  - постоянно высокий к.п.д.
  - оптимальная защита от перегрузки
  - образцовая точность управления
  - бесступенчатое регулирование скорости
  - точное движение по прямой
  - высокая маневренность вплоть до поворота на месте
3. Прогрессивная концепция ходовой части:
  - низкое давление на грунт
  - высокая устойчивость
  - превосходная способность преодолевать подъемы
  - низкая ударная нагрузка
4. Экономичное рабочее оборудование:
  - генератор с гидроприводом
  - компрессор с гидроприводом
  - погрузочный кран с гидроприводом
  - привод всех агрегатов от стандартного дизельного двигателя трактора
  - до 6 модульных постов сварки
  - сварочный кабель и кабель питания предварительно собраны на кране
5. Целесообразно и комфортабельно исполненное рабочее место:
  - возможность оснащения навесом или полностью закрытой кабиной
  - оптимальная обзорность
  - однорычажное управление базовой машиной
  - органы управления краном и компрессором в непосредственной близости от сиденья водителя
  - устройство контроля сопротивления изоляции генератора



## Преимущество – совершенная экономическая



**ая эффективность.**

## Функциональность конструкции

Современный трубосварочный гусеничный трактор SR 712 BM отличается высокой функциональностью, используя в качестве базовой машины, на которой устанавливается трубосварочное оборудование.

Стандартный дизельный двигатель трубосварочного гусеничного трактора служит приводом сварочного генератора, гидрокрана и воздушного компрессора, т.е. для них не требуется дополнительного дизельного двигателя. Таким образом, снижен уровень шума, более эффективно используется топливо и отпадает техобслуживание дополнительных узлов.

Значительная длина гусеничных тележек и высокий дорожный просвет позволяют оптимально эксплуатировать машину также в сложных грунтовых условиях. Кроме того, чрезвычайно низкое давление на грунт обеспечивает надежную работу даже на мягком грунте, который встречается, в частности, на площадках трубопроводного строительства.

## Удобство и надежность эксплуатации

Решающим критерием эксплуатации трубосварочного гусеничного трактора является простота его управления. Одно из выдающихся свойств механизма передвижения с гидростатическим приводом представляет собой его однорычажное управление. Одним рычагом управляют все движения машины.

Органы управления генератором, погрузочным краном и компрессором расположены в непосредственной близости от сиденья водителя. Таким образом, машинист может полностью сосредоточиться на зоне действия машины, обеспечивая безопасную ее работу даже на стройплощадках со стесненными пространственными условиями.



Однорычажное управление, а также возможность оснащения навесом или полностью закрытой кабиной являются отличительным свойством поста управления Либхерр.

Управление краном и компрессором осуществляется с учетом правил эргономики в непосредственной близости от сиденья водителя.



# Трубосварочный гусеничный трактор SR 712 ЭКОНОМИЧНЫЙ.





Воздушный компрессор с гидроприводом питает ресивер большой вместимости.

Сварочный генератор приводится в действие гидросистемой с целью обеспечения постоянного качества сварки.

Трубопаяльный гусеничный трактор может оборудоваться 6 постами сварки.



**BM – универсальный, точный,**



## Дизельный двигатель

Дизельный двигатель  
 ф-мы Либхерр \_\_\_\_\_ D 924 T-E  
 Мощность по ISO 046 \_\_\_\_\_ 163 кВт (120 л.с.) при 2 000 об/мин  
 Литраж \_\_\_\_\_ 6,7 л  
 Внутренний диаметр цилиндров, ход \_\_\_\_\_ 122/142 мм  
 Констр. исполнение \_\_\_\_\_ четырехцилиндр. однорядный двитель с жидкостн. охлаждением и турбонагнетателем, цилиндрами с отдельными головками и мокрыми гильзами, ВОМ для вентилятора и водяного насоса, не требующим ТО

Впрыск топлива \_\_\_\_\_ непосредственный впрыск топлива через распределительный ТНВД и механический регулятор

Топливные фильтры \_\_\_\_\_ грубой очистки с водоотделителем и тонкой очистки

Воздушные фильтры \_\_\_\_\_ воздухоочиститель грубой очистки с автоматическим удалением пыли, воздушный фильтр сухой очистки с главным и предохранительным элементами

Система смазки \_\_\_\_\_ проточная смазка с магистр. фильтром, встроенным масл. радиатором и масл. поддоном для движения по косоугору; смазывание двигателя до угла наклона 45° во все стороны

Рабочее напряжение \_\_\_\_\_ 24 В  
 Генератор \_\_\_\_\_ 55 А  
 Стартер \_\_\_\_\_ 5,4 кВт  
 Центральный предохранитель \_\_\_\_\_ 35 А  
 Аккумулятор \_\_\_\_\_ 110 Ач



## Привод механизма передвижения

Констр. исполнение \_\_\_\_\_ индивидуальный гидростатический привод двух гусеничных тележек

Подача \_\_\_\_\_ макс. 5 л/мин по насосу  
 Предельное давление \_\_\_\_\_ установлено на 420 бар  
 Скорость движения \_\_\_\_\_ бесступенчатое регулирование от 0 до 11 км/ч вперед/назад

Система управления \_\_\_\_\_ гидростатическая  
 Рабочий тормоз \_\_\_\_\_ гидростатический  
 Стояночный и предохранительн. тормоз \_\_\_\_\_ автоматический многодисковый тормоз в приводе ведущих звездочек

Охлаждение гидромасла \_\_\_\_\_ через особый контур с шестеренным гидронасосом и радиатором в передней части машины

Фильтрация \_\_\_\_\_ сменными фильтр. элементами тонкой очистки в охлажд. контуре

Привод ведущей звездочки \_\_\_\_\_ гидромотор с двухступенчатым планетарным редуктором



## Ходовое оборудование

Констр. исполнение \_\_\_\_\_ не требующий ТО гусен. ход

Подвеска \_\_\_\_\_ тележки, жестко подвешенные при помощи опорных балок с расположенными за ними редукторами и моста

Гусеницы \_\_\_\_\_ уплотненные гусеницы; натяжение гусениц пруж. у-вом и натяжн. гид. цилиндром; башмаки с 1 шпорой

Звенья гусеницы \_\_\_\_\_ 43 шт.  
 Ведущая звездочка \_\_\_\_\_ с 2 свинчиваемыми сегментами  
 Опорные катки \_\_\_\_\_ 7 шт.  
 Поддержив. катки \_\_\_\_\_ 2 шт.



## Управление механизмом передвижения

1 рычаг управления \_\_\_\_\_ для электронического управления скоростью и направлением движения, в т.ч. и поворотом на месте

Диапазон пониж. скорости движения \_\_\_\_\_ весь диапазон отклонения рычага управления для диапазона скоростей от 0 до 5 км/ч

Регулировка по принципу пред. нагрузки \_\_\_\_\_ Электронная регулировка обеспечивает постоянное приведение скорости движения в соответствие с требуемой силой тяги, предотвращая перегрузку двигателя, в т.ч. в режиме част. нагрузки дизеля.

Движение по прямой \_\_\_\_\_ регулируется электрон. системой

Стояночный и предохран. тормоз \_\_\_\_\_ автоматически включается в нулевом положении рычага управления гусеничным ходом

Предохран. рычаг \_\_\_\_\_ для отключения всей системы управления гидроприводом механизма передвижения и для одновремен. включения стояночного тормоза

Авар. выключатель \_\_\_\_\_ Нажимная кнопка на пульте приборов и орг. управления для немедленного включения стояночного/предохран. тормоза



## Гидропривод рабочего оборудования

Гидросистема \_\_\_\_\_ с управлением подачей насоса в зависимости от потребности в энергии (load sensing), с гидронасосом с наклонным диском и отсечкой давления для привода генератора и с раздельными контурами для привода компрессора и крана

Подача насоса \_\_\_\_\_ 300 + 38 + 38 л/мин макс.  
 Предельное давление \_\_\_\_\_ установлено на 280 бар  
 Фильтрация \_\_\_\_\_ фильтр в обратной линии с магнитн. стержнем в гидробаке



## Пост управления

Опорные элементы \_\_\_\_\_ упругие  
 Сиденье водителя \_\_\_\_\_ качающееся сиденье, регулируемое по всем осям и устанавливаемое в зависимости от веса водителя

Контр. приборы \_\_\_\_\_ полностью оснащенный пульт приборов и орг. управления с правой стороны от сиденья водителя



## Количества заправляемых эксплуатационных и смазочных материалов

Топливный бак \_\_\_\_\_ 310 л  
 Система охлаждения \_\_\_\_\_ 52 л  
 Моторное масло \_\_\_\_\_ 18 л  
 Раздаточная коробка привода гидронасосов \_\_\_\_\_ 2,5 л  
 Гидробак \_\_\_\_\_ 178 л  
 Приводы ведущих звездочек, каждый \_\_\_\_\_ 5,5 л



## Генератор

Констр. исполнение \_\_\_\_\_ сварочный генератор ф-мы Стэмфорд с гидроприводом в виде вставного блока (IP 45)

Мощность \_\_\_\_\_ 125 кВА  
 Напряжение \_\_\_\_\_ 231/400 В - 50 Гц  
 Ящик управления \_\_\_\_\_ встроенный ящик управления с индикаторами ампер, герц и вольт, моточасов и контроля сопротивления изоляции

Штепсельные розетки \_\_\_\_\_ 4 х с защитным контактом 231 В  
 4 х по СЕЕ 400 В

Управление \_\_\_\_\_ при помощи кнопочного выключателя на пульте органов и приборов управления

# Технические характеристики



## Компрессор

Констр. исполнение \_\_\_\_\_ высокопроизводительный воздушный компрессор ф-мы Квинси с гидроприводом в виде вставного блока

Модель \_\_\_\_\_ QR-25, основная модель двухступенчатого компрессора 370 LVD

Подача \_\_\_\_\_ 1.245 л/мин при давлении 14 бар

Ресивер \_\_\_\_\_ 500 л, 16 бар

Обслуживание \_\_\_\_\_ рычагом управления на посту управления



## Кран

Констр. исполнение \_\_\_\_\_ кран ф-мы ХИАБ с полностью гидрофицированным приводом и углом поворота 400°, установленный на передней части машины, в сборе с креплением сварочного кабеля и крюком для подъема палатки для сварочных работ

Модель \_\_\_\_\_ 071 AW

Грузоподъемность \_\_\_\_\_ 70,6 кНтм

Макс. вылет \_\_\_\_\_ 7,2 м (полностью гидр.)

Обслуживание \_\_\_\_\_ рычагами управления и аварийным выключателем на посту управления



## Сварочное оборудование

Констр. исполнение \_\_\_\_\_ 4 поста электросварки, установленных в защитных корпусах

Модель \_\_\_\_\_ по требованию покупателя

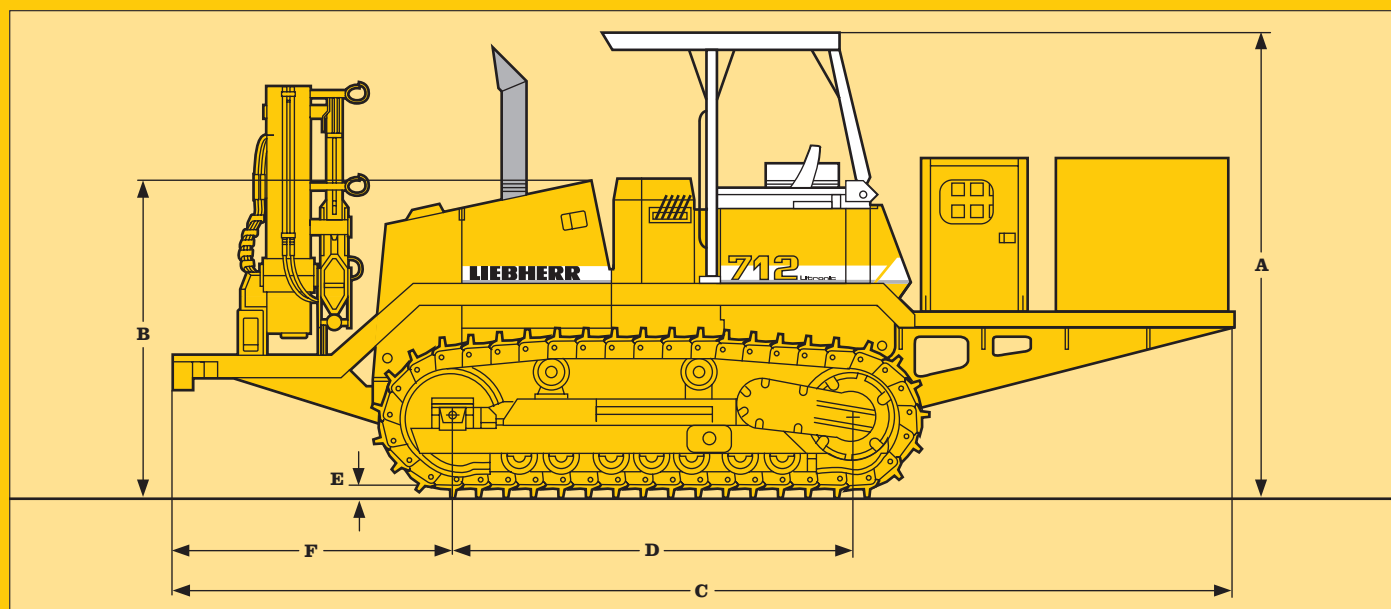
Обслуживание \_\_\_\_\_ дистанционное управление с места сварки, длина сварочного кабеля на 2 метра больше макс. вылета крана

## Комплектуемое рабочее оборудование

- Инструментальный ящик, запираемый на ключ
- Крепление для двух пропановых баллонов
- Рабочие прожекторы на передней, левой и задней сторонах машины

## Оборудование, поставляемое по желанию

- Кабина
- Кондиционер
- Приспособление для защиты гусениц
- Ходовое оборудование для болотистого грунта
- Воздушный компрессор ф-мы Квинси, мод. 390 LVD
- 6 постов сварки
- Подготовка к автоматической сварке
- Гусеничные ленты для эксплуатации на солесодержащих грунтах
- Другой генератор
- Другой компрессор
- Другой кран



### Размеры

Символ	Описание	Единица измерения
A	Высота по навесу	мм
B	Высота по капоту	мм
C	Общая длина	мм
D	Расстояние между направляющим колесом и центром ведущей звездочки	мм
E	Высота шпор	мм
F	Вылет передней части машины по отношению к центру направляющего колеса	мм
	Общая площадь контакта с грунтом при ширине башмаков траков 610 мм	м²
	711 мм	3,19 м²
	762 мм	3,72 м²
	864 мм	3,99 м²
		4,52 м²

### мм

3100

2100

6934

2615

56

1719

3,19 м²

3,72 м²

3,99 м²

4,52 м²

# Технические характеристики, размеры

