

All'avanguardia grazie alla passione.

Frese a freddo

W 100 CF | W 100 CFi | W 120 CF | W 120 CFi | W 130 CF | W 130 CFi



Le caratteristiche salienti delle nuove frese a freddo in sintesi

02
03

Caratteristiche salienti dei comandi (pagina 4/5)

1 | LIVELLAZIONE INTUITIVA E PRECISA CON LEVEL PRO PLUS

- > Uso semplice e intuitivo
- > Numerose nuove funzioni aggiuntive e automatiche
- > Totalmente integrato nel sistema di controllo macchina
- > Nuovi cilindri idraulici delle paratie laterali con sensori di posizione integrati per il controllo della livellazione

2 | EFFICIENZA GRAZIE AL BRACCIOLO MULTIFUNZIONE

- > Ergonomico bracciolo multifunzione con touch screen a colori
- > Pulsanti dei preferiti liberamente programmabili
- > Funzione aggiuntiva di regolazione in altezza della macchina, integrata nel bracciolo
- > Visualizzazione della posizione della lama raschiatrice sul touch screen
- > Acquisizione e visualizzazione dei parametri operativi nel touch screen

3 | CONDIZIONI DI VISUALE MAI RAGGIUNTE

- > Larghezza del telaio ridotta sul lato destro per ottimizzare la visuale anteriore
- > Visuale decisamente migliore grazie alla postazione di guida traslabile lateralmente
- > Sistema di telecamere di alta qualità

4 | COMFORT PER L'OPERATORE

- > Sedile di guida girevole in entrambi i sensi e riscaldabile
- > Comoda salita grazie alla funzione di illuminazione "Welcome and go home"
- > Elementi di protezione da vento e maltempo sulla piattaforma di guida



Caratteristiche salienti relative a guida e sterzata (pagina 6/7)

5 | MECCANISMO DI RIENTRO RAPIDO

- > Rientro rapido e automatico del cingolo posteriore destro senza dover fermare il tamburo di fresatura
- > Robusto snodo articolato attraverso un grande cuscinetto a strisciamento
- > Terza posizione aggiuntiva per il cingolo posteriore destro

6 | MANOVRE DINAMICHE E VELOCI

- > Angoli di sterzata maggiorati per ridurre i raggi di svolta
- > Sterzata molto precisa grazie ai comandi sterzo Finger Tip
- > Regolazione in altezza aggiuntiva in passi da 1 mm o da 5 mm
- > Semaforo "stop and go" per il camionista

Caratteristiche salienti relative a prestazioni e produttività (pagina 10/11)

9 | ENORME PRODUTTIVITÀ GRAZIE ALL'ELEVATA EFFICIENZA

- > Motorizzazioni conformi alle normative antinquinamento EU Stage 3a/US Tier 3 o alle severe normative antinquinamento EU Stage 4/US Tier 4f
- > Enorme potenza motrice ed elevata coppia massima
- > Tre differenti regimi di rotazione del tamburo fresante
- > Centralina oleodinamica a batteria con funzioni aggiuntive
- > Iniezione d'acqua a controllo automatico sul gruppo fresante

10 | ELEVATA MOTRICITÀ GRAZIE ALL'AUTOMATISMO D'ATTACCO E AL PESO OTTIMIZZATO

- > Netta riduzione del carico di lavoro dell'operatore grazie alle funzioni automatiche WIDRIVE
- > Automatismo d'attacco con sensori di scarico
- > Condizioni di trasporto ideali grazie alle dimensioni compatte e al peso contenuto



Caratteristiche salienti relative a scarifica e carico del fresato (pagina 8/9)

7 | GRANDI PERFORMANCE GARANTITE DALLA TECNOLOGIA DI TAGLIO SUPERIORE

- > Sistema HT22 di cambio rapido dei portadenti molto resistente all'usura, di serie
- > Cambio rapido dei denti agevolato dal dispositivo di rotazione del tamburo fresante e dall'espulsore denti idraulico
- > Nuova opzione FCS completo di tamburi fresanti intercambiabili con facilità
- > Sensore di sovraccarico sulla lama raschiatrice e posizione flottante proattiva sulle paratie laterali destra e sinistra

8 | MASSIMA PRODUTTIVITÀ GRAZIE ALL'ALTA CAPACITÀ DI CARICO

- > Angoli di brandeggio del nastro molto ampi, di 60° gradi verso entrambi i lati
- > Due velocità di brandeggio del nastro per un carico preciso del fresato
- > Canale di aspirazione VCS ottimizzato per ridurre al minimo il tempo necessario per la pulizia
- > Nastro di scarico ripiegabile idraulicamente per velocizzare le manovre in cantiere
- > Giunto a innesto rapido per agevolare le operazioni di aggancio e sgancio del nastro di scarico

Caratteristiche salienti dei comandi

LIVELLAZIONE INTUITIVA

Il nuovo sistema di livellazione LEVEL PRO PLUS, dall'uso intuitivo e semplice, garantisce risultati precisi e di qualità nella scarifica stradale.

SISTEMA DI LIVELLAZIONE TOTALMENTE INTEGRATO

La totale integrazione del sistema di livellazione LEVEL PRO PLUS nel sistema di controllo macchina consente un alto grado di automazione.



LIVELLAZIONE

Per mezzo di robusti sensori di posizione nei cilindri idraulici delle paratie laterali la linea di riferimento viene scansionata e visualizzata sul touch screen ad alta risoluzione del sistema LEVEL PRO PLUS.

VISUALE ANTERIORE

Il telaio dal disegno volutamente snello offre una libera visuale sul bordo di fresatura anteriore.

POSIZIONAMENTO DELLA LAMA RASCHIATRICE

La posizione della lama raschiatrice viene rilevata da un sensore di posizione ed è visualizzata sul touch screen.

BRACCIOLO MULTIFUNZIONE

Il bracciolo multifunzionale, regolabile individualmente, coniuga un design innovativo con una facilità d'uso impeccabile. Le informazioni importanti sono visualizzate a colori sul touch screen.

FUNZIONI AUTOMATICHE

Numerose nuove funzioni automatiche riducono il carico di lavoro dell'operatore aumentando la produzione giornaliera.

REGOLAZIONE IN ALTEZZA DELLA MACCHINA INTEGRATA NEL BRACCIOLO

Comoda regolazione idraulica proporzionale dell'altezza da terra della macchina completa di funzione di memorizzazione della profondità di fresatura integrata nel bracciolo multifunzione.

PULSANTI DEI PREFERITI

Quattro pulsanti dei preferiti possono essere programmati con 20 funzioni differenti.

DATI OPERATIVI

La messa a disposizione automatica dei principali dati operativi serve a visualizzare la produzione giornaliera.

POSTAZIONE DI GUIDA TRASLABILE

La postazione di guida, traslabile idraulicamente di 200 mm verso l'esterno, consente una visuale ottimale sulla zona davanti al cassone del tamburo e sul cingolo anteriore destro.

SISTEMA DI TELECAMERE

L'ottimizzato sistema di telecamere visualizza all'operatore sul display ad alta risoluzione il bordo di fresatura o l'area di scarico del materiale.

ERGONOMICO SEDILE DI GUIDA

Il sedile di guida, riscaldabile e girevole verso destra e sinistra, garantisce una buona visuale laterale e posteriore.

FUNZIONE DI ILLUMINAZIONE "WELCOME AND GO HOME"

Quando si sale o si scende dalla macchina è possibile illuminare bene la scaletta e la piattaforma di guida.

ELEMENTI DI PROTEZIONE DAL MALTEMPO

Ulteriori elementi di protezione presenti sulla piattaforma di guida offrono all'operatore un efficace riparo da vento e pioggia.



Sistema di livellazione LEVEL PRO PLUS.



Visuale davanti alla superficie da scarificare.

Caratteristiche salienti relative a guida e sterzata

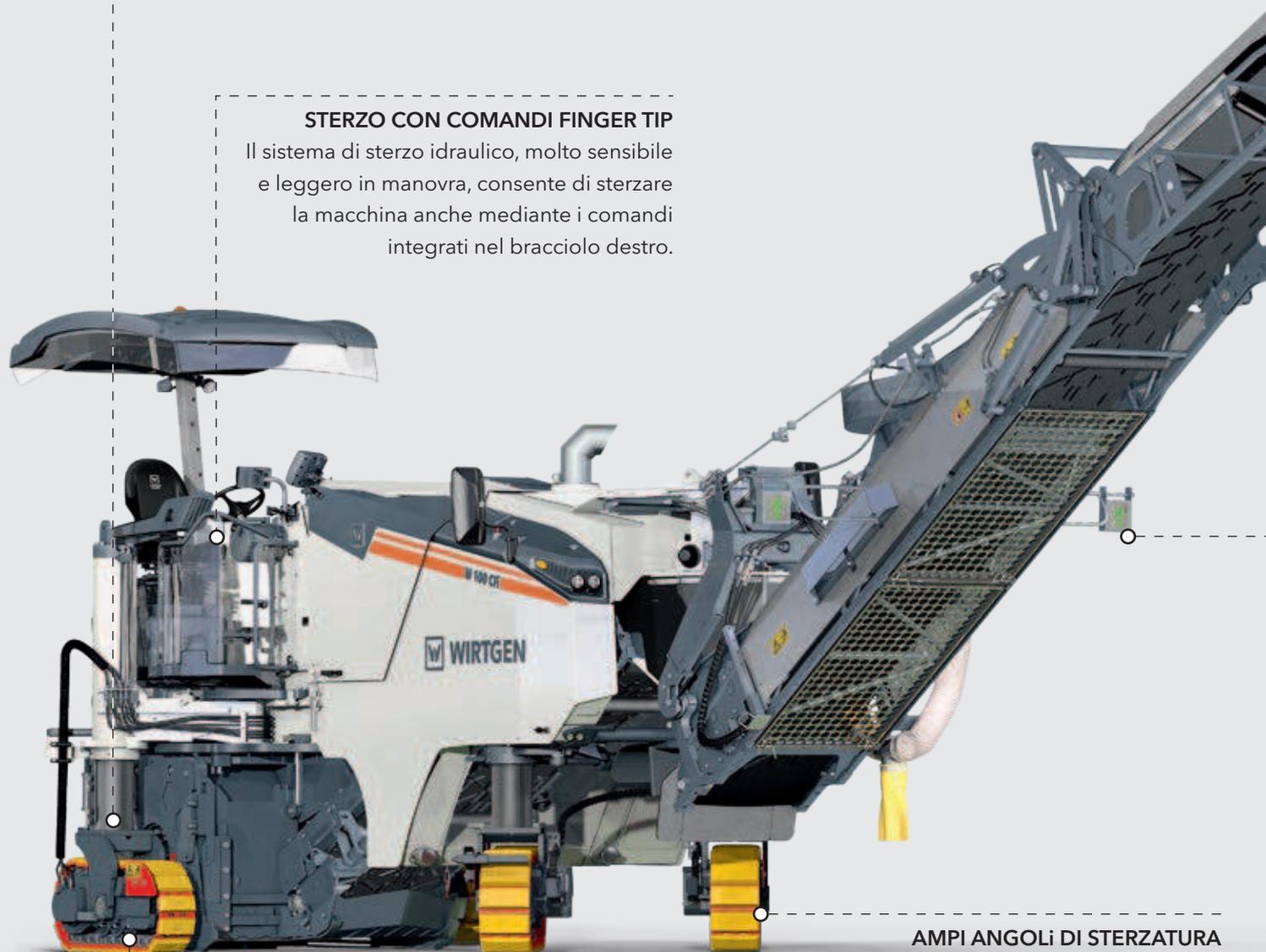
06
07

RIENTRO AUTOMATICO

Il rientro rapido e automatico del cingolo posteriore destro si svolge senza dover fermare il tamburo e sbloccare manualmente un perno.

STERZO CON COMANDI FINGER TIP

Il sistema di sterzo idraulico, molto sensibile e leggero in manovra, consente di sterzare la macchina anche mediante i comandi integrati nel bracciolo destro.



AMPI ANGOLI DI STERZATURA

Gli angoli di sterzata maggiorati dell'asse anteriore garantiscono raggi di svolta molto contenuti.

FUNZIONE AUTOMATICA DI STERZATURA

La funzione automatica di sterzata del cingolo posteriore destro in posizione rientrata conferisce alla macchina la massima maneggevolezza.



MASSICCIO CUSCINETTO A STRISCIAMENTO

Robusto e resistente all'usura, il cuscinetto a strisciamento riduce al minimo il gioco nel cinematismo, garantendo quindi costantemente risultati precisi nella scarifica.

TRE POSIZIONI DEL CINGOLO POSTERIORE DESTRO (SOLO PER LE LARGHEZZE OPERATIVE DI 1.000 E 1.200 MM)

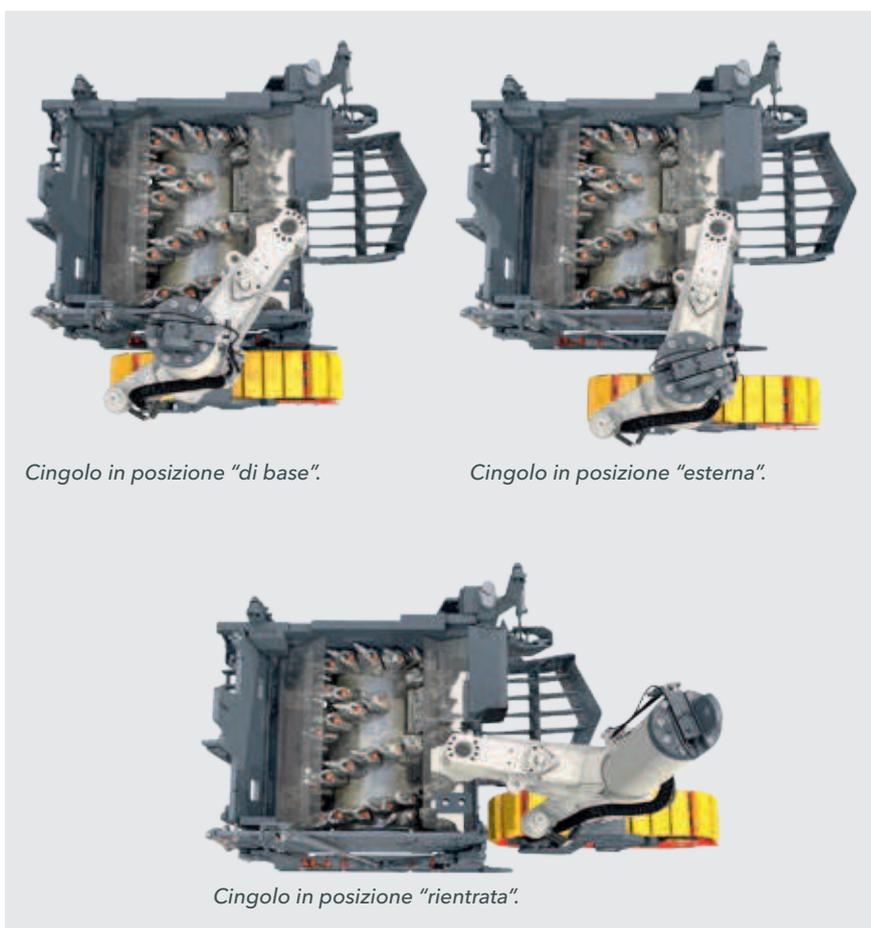
Sono possibili le posizioni "di base", "esterna" e "rientrata". In posizione "esterna" il cingolo si trova nel cerchio di taglio della striscia già fresata, adiacente sul lato destro.

REGOLAZIONE IN ALTEZZA GRADUALE

La nuova funzione di regolazione in altezza sul quadro di comando sinistro permette di regolare con precisione la profondità di fresatura in passi da 1 mm o da 5 mm.

IMPIANTO SEMAFORICO

L'impianto semaforico "Stop and go" ripiegabile idraulicamente consente di comunicare in modo visivo e silenzioso con il camionista che precede la scarificatrice.



Caratteristiche salienti relative a scarifica e carico del fresato

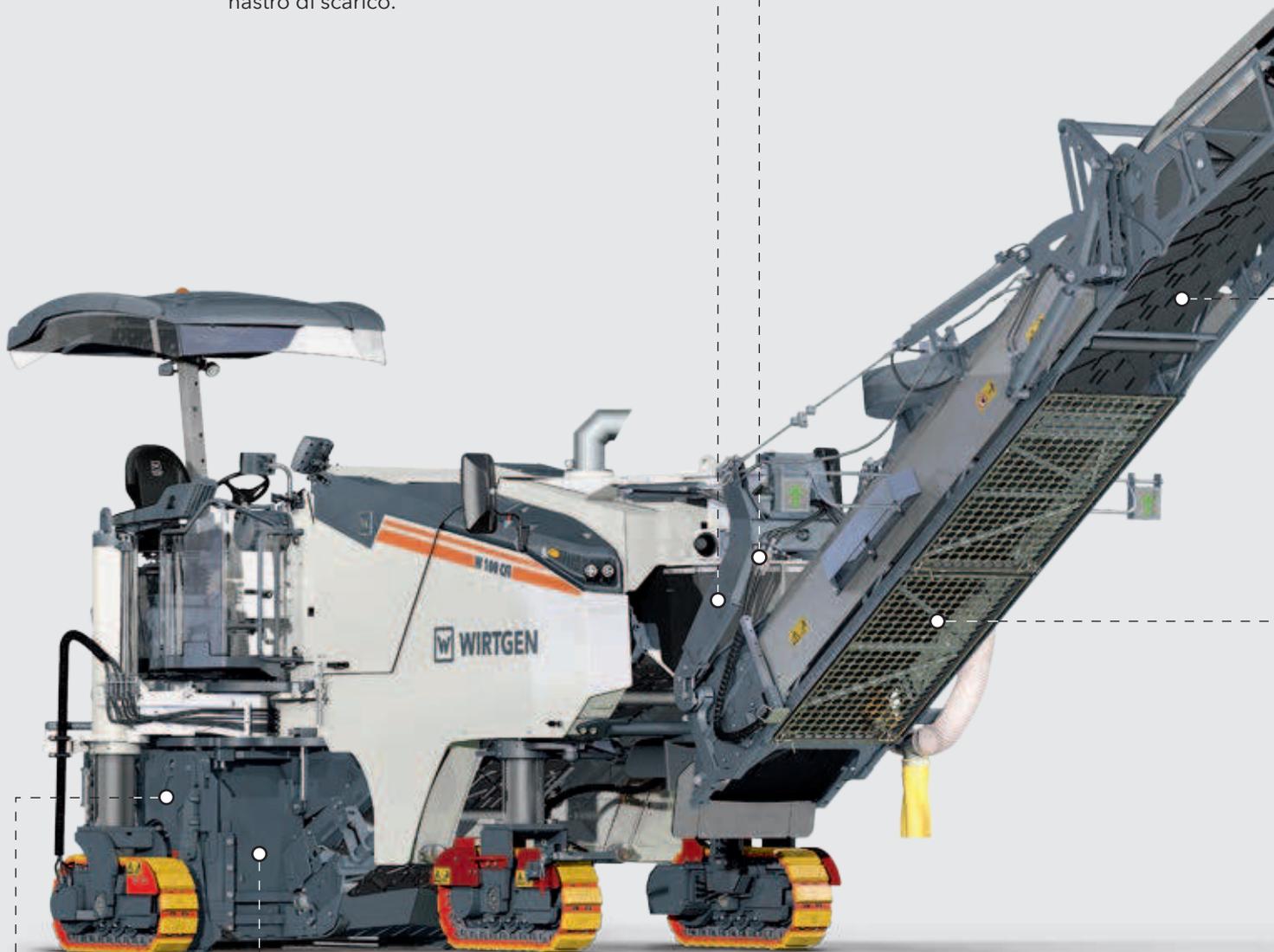
08
09

ROBUSTA SOSPENSIONE DEL NASTRO

L'inedita sospensione del nastro a costruzione robusta aumenta la flessibilità del nastro di scarico.

GIUNTO A INNESTO RAPIDO

Il giunto a innesto rapido semplifica il collegamento delle tubazioni idrauliche durante le operazioni di aggancio e sgancio del nastro di scarico.



450 MM DI CORSA DELLA PARATIA LATERALE DESTRA

La fresatura a filo è possibile anche con ampie profondità operative. La generosa corsa di sollevamento della paratia laterale destra consente di usare come riferimento altimetrico il cordolo di un marciapiede.

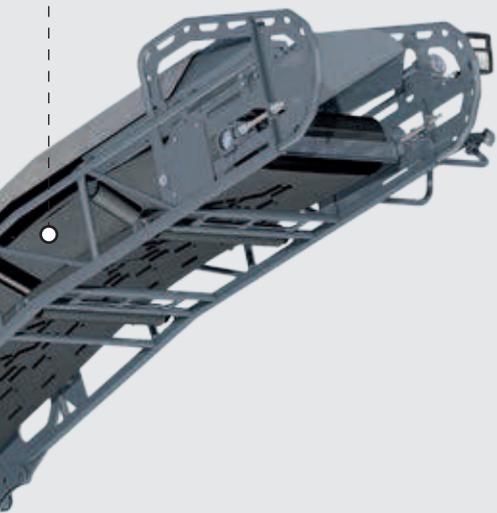
FCS COMPLETO PER DIVERSE LARGHEZZE DI FRESATURA

Diversi tamburi fresanti sono disponibili come opzione FCS completo. Grazie allo sportello destro apribile con facilità il cambio del tamburo fresante si svolge rapidamente.

NASTRO A RIPIEGAMENTO

IDRAULICO

Essendo ripiegabile idraulicamente, il nastro di scarico può essere ripiegato rapidamente in qualsiasi situazione di cantiere e per il trasporto della macchina.



ANGOLI DI BRANDEGGIO ESTREMI

Gli ampi angoli di brandeggio del nastro convogliatore, di 60° verso entrambi i lati, permettono di caricare il fresato anche in situazioni difficili, ad esempio in corrispondenza di intersezioni o nelle piazzole d'inversione.

VELOCITÀ DI

BRANDEGGIO VARIABILE

Il brandeggio del nastro di scarico a velocità lenta per il carico preciso del fresato o a velocità rapida ottimizza l'intero processo di scarifica.

ROBUSTO SISTEMA HT22 DI CAMBIO RAPIDO DEI PORTADENTI

Il sistema HT22 di cambio rapido dei portadenti (di serie), molto resistente all'usura, riduce al minimo i tempi di fermo macchina e allunga la durata utile dell'intero tamburo fresante.

DISPOSITIVO DI ROTAZIONE DEL TAMBURO FRESANTE

Il dispositivo di rotazione del tamburo fresante e l'espulsore dei denti, entrambi ad azionamento oleodinamico, facilitano le operazioni di cambio dei denti - persino a motore spento.

SENSORI DI SOVRACCARICO E POSIZIONE FLOTTANTE PROATTIVA

Le funzioni intelligenti attivano un breve sollevamento automatico della lama raschiatrice o delle paratie laterali, ad esempio per impedire lo sprofondamento della macchina in terreno cedevole.

REGOLAZIONE ATTIVA DELL'ALTEZZA DA TERRA DELLA LAMA RASCHIATRICE

La regolazione attiva dell'altezza da terra della lama raschiatrice per mezzo di un sensore a ultrasuoni ottimizza la produttività e riduce al minimo l'usura del tamburo fresante e del relativo cassone quando si lascia il fresato nella striscia scarificata.

CANALE DI ASPIRAZIONE VCS OTTIMIZZATO

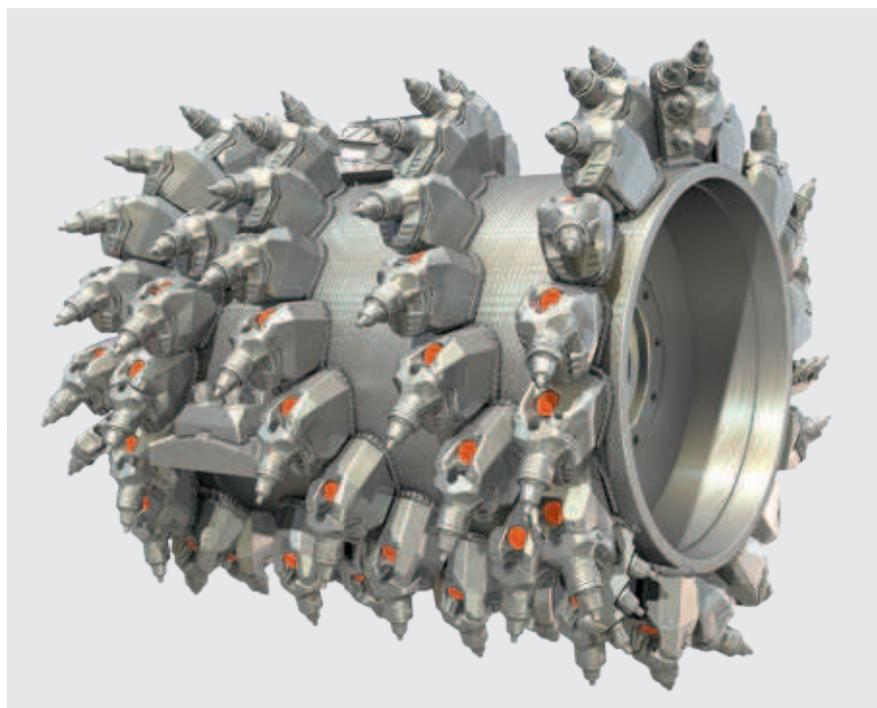
Il ridisegnato canale di aspirazione del Vacuum Cutting System riduce il tempo necessario per la pulizia.

SEGMENTI ANTIUSURA

Segmenti antiusura saldati allungano la durata delle paratie laterali.

330 MM DI PROFONDITÀ DI FRESATURA

La nuova scarificatrice a freddo è addirittura in grado di realizzare profondità di fresatura massime di 330 mm.



Gli efficientissimi tamburi fresanti WIRTGEN garantiscono un'eccellente produttività della scarificatrice.

Caratteristiche salienti relative a prestazioni e produttività

10
11

SISTEMA DI POST-TRATTAMENTO DEI GAS DI SCARICO PER I MODELLI W 100 CFi, W 120 CFi, W 130 CFi

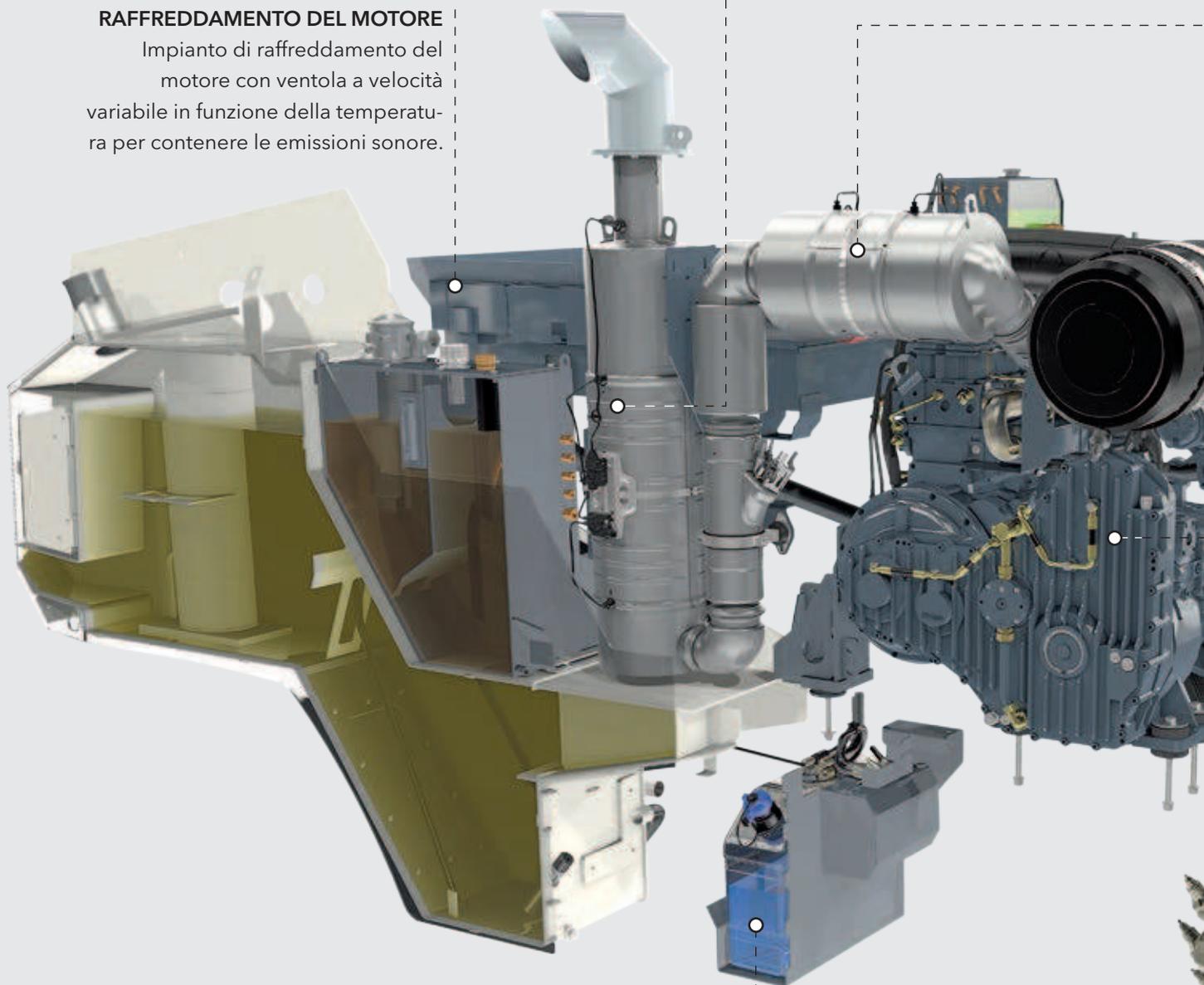
Per garantire un'efficace depurazione dei gas di scarico, il motore diesel è dotato di una marmitta catalitica ossidante e di una marmitta catalitica SCR e soddisfa pertanto i severi requisiti imposti dalle più restrittive normative antinquinamento attualmente esistenti (EU Stage 4/US Tier 4f).

CATALIZZATORE SCR

Catalizzatore SCR per la riduzione degli ossidi d'azoto con l'aggiunta di una specifica soluzione di urea.

RAFFREDDAMENTO DEL MOTORE

Impianto di raffreddamento del motore con ventola a velocità variabile in funzione della temperatura per contenere le emissioni sonore.



SERBATOIO ADBLUE® - / DEF

PER I MODELLI W 100 CFi, W 120 CFi, W 130 CFi

Il serbatoio per la soluzione di urea ha un bocchettone di rifornimento facilmente accessibile.

TRASMISSIONE MECCANICA

DEL MOTO AL TAMBURO FRESANTE

Trasmissione a cinghia ad alto rendimento per un consumo di carburante ridotto.

CATALIZZATORE OSSIDANTE

Catalizzatore per l'ossidazione degli idrocarburi incombusti e del monossido di carbonio.

ELEVATA POTENZA MOTRICE

La potenza motrice decisamente elevata e la coppia massima elevata garantiscono un lavoro veloce e produttivo anche alla massima profondità operativa.

FILTRO ANTIPARTICOLATO DIESEL INTEGRABILE OPZIONALMENTE

Il filtro antiparticolato diesel, disponibile a richiesta di primo equipaggiamento, soddisfa requisiti antinquinamento ancora più severi.

DIFFERENTI REGIMI DI ROTAZIONE DEL TAMBURO FRESANTE

Tre differenti regimi di rotazione del tamburo fresante garantiscono la resa ideale della scarificatrice in un ampio ventaglio di interventi.

CENTRALINA OLEODINAMICA A BATTERIA

L'ampliata centralina elettroidraulica per funzioni come il dispositivo di rotazione del tamburo fresante e l'espulsore dei denti a motore spento o per varie funzioni d'emergenza aumenta la flessibilità della macchina in cantiere.

IRRORAZIONE D'ACQUA IN FUNZIONE DEL CARICO

Al crescere del carico motore aumenta automaticamente la quantità di acqua iniettata nel vano di fresatura per raffreddare i denti. Il consumo di acqua può essere anche impostato elettricamente dalla postazione di guida.

CARICO DI LAVORO RIDOTTO

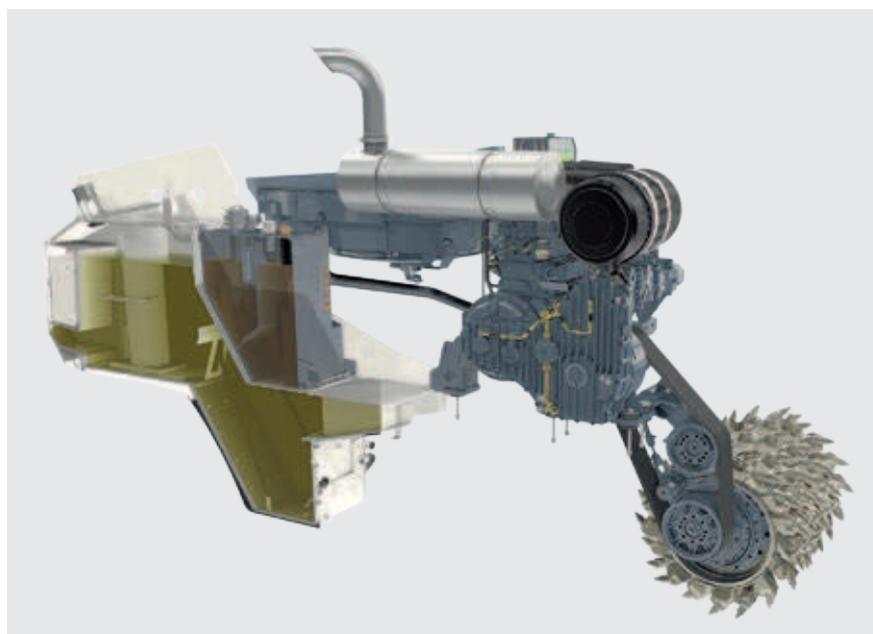
Il sistema di controllo macchina WIDRIVE con numerose nuove funzioni automatiche riduce il carico di lavoro dell'operatore.

AUTOMATISMO D'ATTACCO

L'automatismo d'attacco impedisce per mezzo di sensori di scarico il sollevamento accidentale dei sottocarri posteriori.

DIMENSIONI COMPATTE

L'adeguato peso e le dimensioni compatte della macchina ne facilitano il trasporto.



W 100 CF, W 120 CF, W 130 CF per le normative EU Stage 3a/US Tier 3: motore potente e parco nei consumi.

Dati tecnici

12
13

	W 100 CF	W 120 CF	W 130 CF
Tamburo di fresatura			
Larghezza di fresatura	1.000 mm	1.200 mm	1.300 mm
Profondità di fresatura *	0-330 mm		
Diametro di taglio	980 mm		
Motore			
Costruttore	CUMMINS		
Modello	QSL 9		
Raffreddamento	ad acqua		
Numero dei cilindri	6		
Potenza nominale a 2.100 giri/min	246 kW/330 HP/334 CV		
Potenza massima a 1.900 giri/min	261 kW/350 HP/355 CV		
Cilindrata	8,9 l		
Consumo di carburante alla potenza nominale	69 l/h		
Consumo di carburante nel ciclo misto di cantiere	28 l/h		
Livello di emissione	EU Stage 3a/US Tier 3		
Impianto elettrico			
Tensione di alimentazione	24 V		
Capacità serbatoi			
Serbatoio carburante	610 l		
Serbatoio olio idraulico	130 l		
Serbatoio acqua	1.400 l	1.600 l	1.600 l
Caratteristiche di marcia			
Velocità massima di fresatura	0-85 m/min (5 km/h)		
Velocità massima di trasferimento della versione gommata	0-125 m/min (7,5 km/h)		
Velocità massima di trasferimento della versione cingolata	0-125 m/min (7,5 km/h)		
Organi di propulsione			
Misura dei pneumatici anteriori e posteriori (Ø x largh.)	660 x 280 mm		
Cingoli anteriori e posteriori (lungh. x largh. x alt.)	1.330 x 260 x 550 mm		
Carico del materiale			
Larghezza del nastro di raccolta	650 mm		
Larghezza del nastro di scarico	600 mm		
Portata teorica del nastro di scarico	176 m ³ /h		

* = La profondità massima di fresatura può discostarsi dal valore specificato in tabella a causa di tolleranze costruttive e usura

	W 100 CFi	W 120 CFi	W 130 CFi
Tamburo di fresatura			
Larghezza di fresatura	1.000 mm	1.200 mm	1.300 mm
Profondità di fresatura *	0-330 mm		
Diametro di taglio	980 mm		
Motore			
Costruttore	CUMMINS		
Modello	QSL 9		
Raffreddamento	ad acqua		
Numero dei cilindri	6		
Potenza nominale a 2.100 giri/min	248 kW/333 HP/337 CV		
Potenza massima a 1.900 giri/min	257 kW/345 HP/350 CV		
Cilindrata	8,9 l		
Consumo di carburante alla potenza nominale	67 l/h		
Consumo di carburante nel ciclo misto di cantiere	27 l/h		
Livello di emissione	EU Stage 4/US Tier 4f		
Impianto elettrico			
Tensione di alimentazione	24 V		
Capacità serbatoi			
Serbatoio carburante	610 l		
Serbatoio AdBlue®/DEF	35 l		
Serbatoio olio idraulico	130 l		
Serbatoio acqua	1.400 l	1.600 l	1.600 l
Caratteristiche di marcia			
Velocità massima di fresatura	0-85 m/min (5 km/h)		
Velocità massima di trasferimento della versione gommata	0-125 m/min (7,5 km/h)		
Velocità massima di trasferimento della versione cingolata	0-125 m/min (7,5 km/h)		
Organi di propulsione			
Misura dei pneumatici anteriori e posteriori (Ø x largh.)	660 x 280 mm		
Cingoli anteriori e posteriori (lungh. x largh. x alt.)	1.330 x 260 x 550 mm		
Carico del materiale			
Larghezza del nastro di raccolta	650 mm		
Larghezza del nastro di scarico	600 mm		
Portata teorica del nastro di scarico	176 m³/h		

* = La profondità massima di fresatura può discostarsi dal valore specificato in tabella a causa di tolleranze costruttive e usura

Dati tecnici

14
15

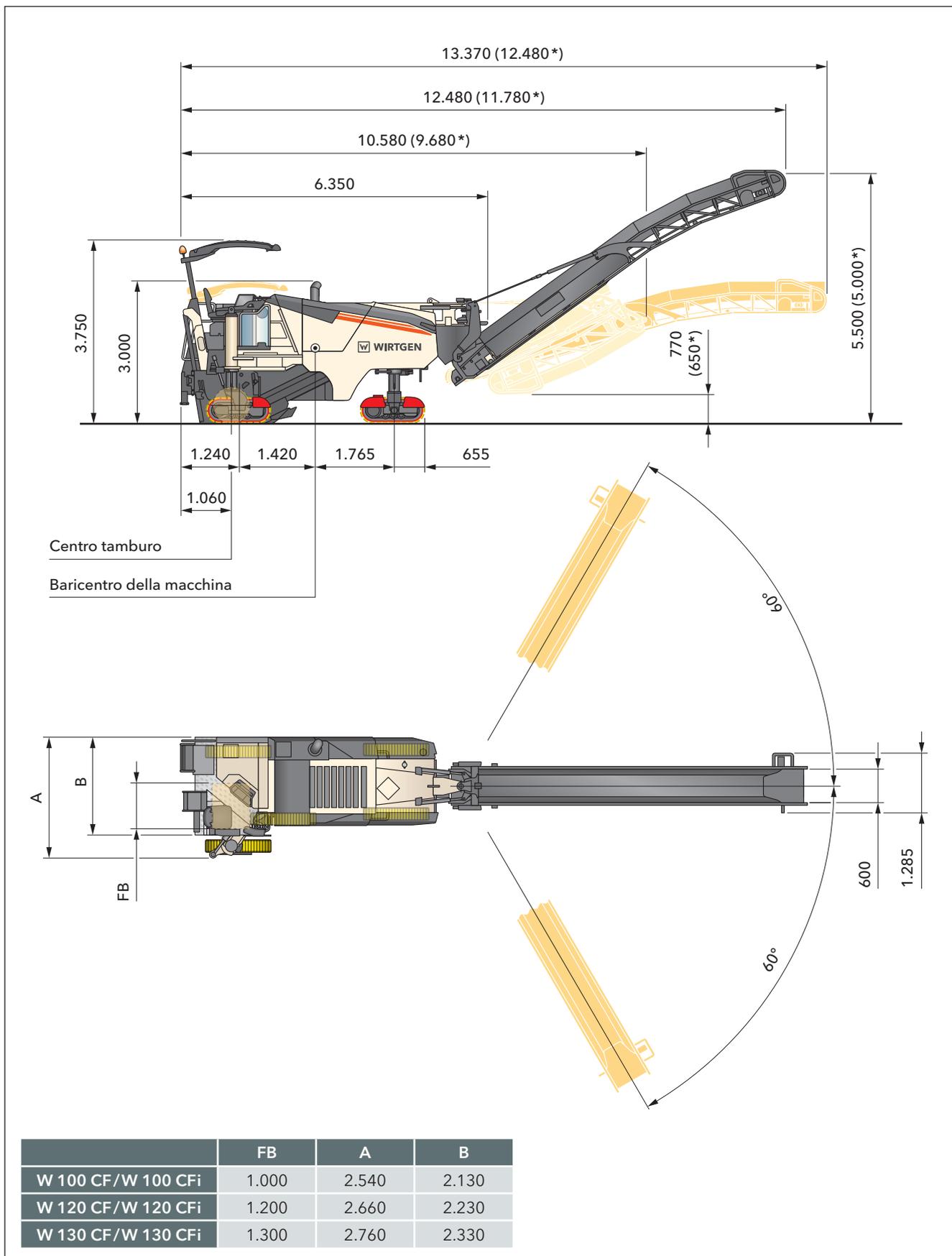
	W 100 CF	W 120 CF	W 130 CF
Peso della macchina base			
Peso a vuoto macchina senza liquidi di rifornimento	17.700 kg	18.600 kg	19.000 kg
Peso operativo, CE*	18.800 kg	19.800 kg	20.200 kg
Peso operativo massimo (con serbatoio pieno e dotazione massima)	22.800 kg	24.100 kg	24.500 kg
Pesi dei liquidi di rifornimento			
Contenuto del serbatoio dell'acqua	1.400 kg	1.600 kg	1.600 kg
Contenuto del serbatoio carburante (0,83 kg/l)	506 kg		
Pesi aggiuntivi			
Conducente e utensili			
Conducente	75 kg		
Cassette portadenti (n. 5)	125 kg		
Attrezzi di bordo	30 kg		
Gruppi fresanti opzionali invece di standard			
Cassone per tamburo fresante, FB1000 mm, FCS-L	280 kg		
Cassone per tamburo fresante, FB1200 mm, FCS-L	330 kg		
Cassone per tamburo fresante, FB1300 mm, FCS-L	370 kg		
Raschiatore tandem	180 kg		
Tamburi di fresatura opzionali invece di standard			
Tamburo di fresatura, FB1000 mm, LA 15, HT11, FCS-L	60 kg		
Tamburo di fresatura, FB1200 mm, LA 15, HT11, FCS-L	60 kg		
Tamburo di fresatura, FB1300 mm, LA 15, HT11, FCS-L	60 kg		
Tamburo di fresatura, FB1000 mm, LA 8, HT11, FCS-L	400 kg		
Tamburo di fresatura, FB1200 mm, LA 8, HT11, FCS-L	440 kg		
Tamburo di fresatura, FB1300 mm, LA 8, HT11, FCS-L	460 kg		
Tamburo di fresatura, FB1000 mm, LA 6x2, FCS-L	320 kg		
Tamburo di fresatura, FB1200 mm, LA 6x2, FCS-L	350 kg		
Tamburo di fresatura, FB1300 mm, LA 6x2, FCS-L	360 kg		
Dotazioni aggiuntive opzionali			
Cingoli in luogo delle ruote	1.400 kg		
Tettuccio di protezione invece di standard	200 kg		
Nastro ripiegabile corto invece di standard	40 kg		
Nastro ripiegabile lungo invece di standard	90 kg		
VCS - Vacuum Cutting System	150 kg		
Zavorra aggiuntiva variabile	430 kg	540 kg	540 kg

* = Peso della macchina, serbatoi dell'acqua pieni a metà, serbatoio carburante pieni a metà, conducente, attrezzi di bordo, senza opzioni aggiuntive

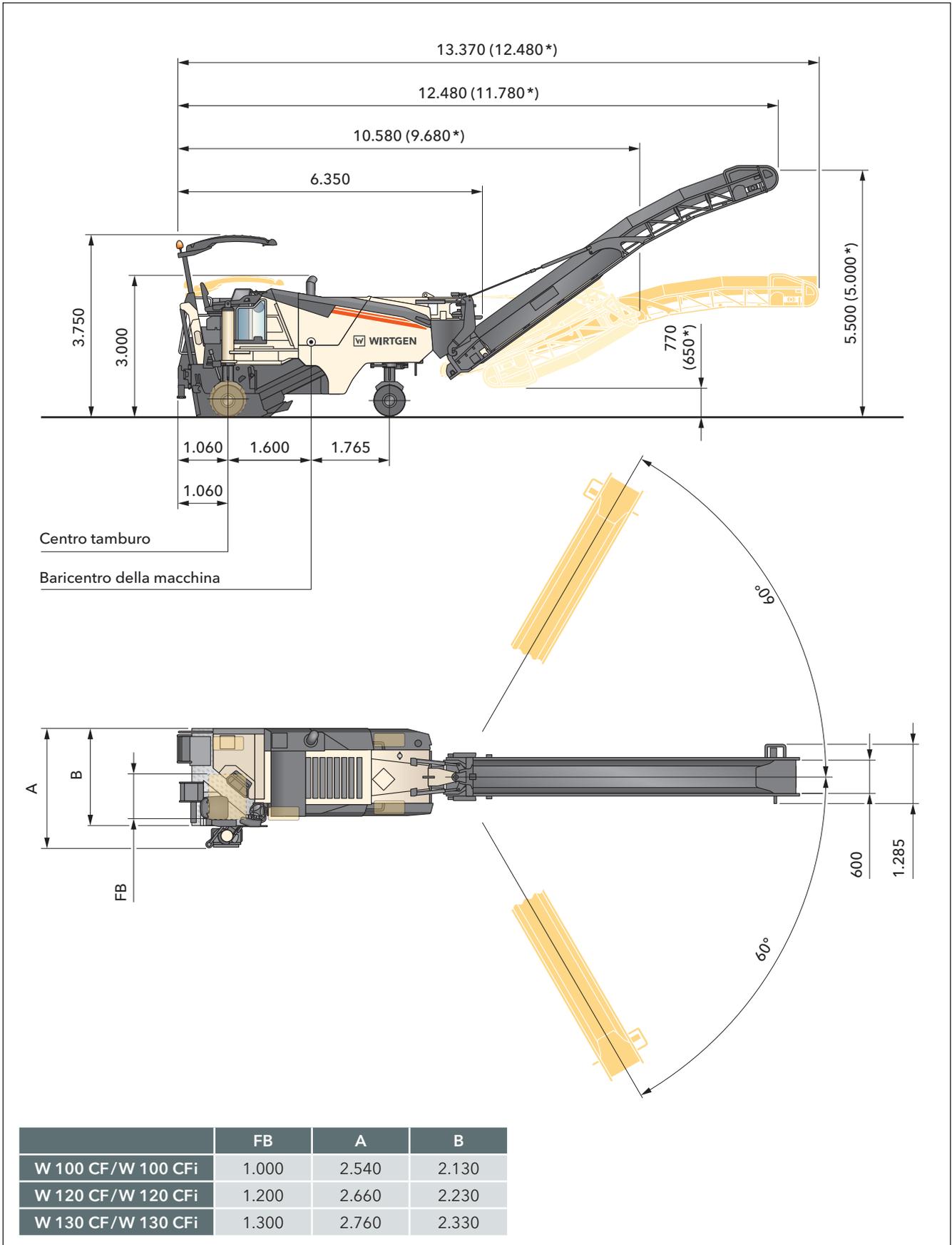
	W 100 CFi	W 120 CFi	W 130 CFi
Peso della macchina base			
Peso a vuoto macchina senza liquidi di rifornimento	17.800 kg	18.700 kg	19.100 kg
Peso operativo, CE*	18.900 kg	19.900 kg	20.300 kg
Peso operativo massimo (con serbatoio pieno e dotazione massima)	22.900 kg	24.200 kg	24.600 kg
Pesi dei liquidi di rifornimento			
Contenuto del serbatoio dell'acqua	1.400 kg	1.600 kg	1.600 kg
Contenuto del serbatoio carburante (0,83 kg/l)	506 kg		
Contenuto del serbatoio dell'AdBlue® / DEF (1,1 kg/l)	38,5 kg		
Pesi maggiori			
Conducente e utensili			
Conducente	75 kg		
Cassette portadenti (n. 5)	125 kg		
Attrezzi di bordo	30 kg		
Gruppi fresanti opzionali in luogo di quelli previsti di serie			
Cassone per tamburo fresante, FB1000 mm, FCS-L	280 kg		
Cassone per tamburo fresante, FB1200 mm, FCS-L	330 kg		
Cassone per tamburo fresante, FB1300 mm, FCS-L	370 kg		
Raschiatore tandem	180 kg		
Tamburi di fresatura opzionali invece di standard			
Tamburo di fresatura, FB1000 mm, LA 15, HT11, FCS-L	60 kg		
Tamburo di fresatura, FB1200 mm, LA 15, HT11, FCS-L	60 kg		
Tamburo di fresatura, FB1300 mm, LA 15, HT11, FCS-L	60 kg		
Tamburo di fresatura, FB1000 mm, LA 8, HT11, FCS-L	400 kg		
Tamburo di fresatura, FB1200 mm, LA 8, HT11, FCS-L	440 kg		
Tamburo di fresatura, FB1300 mm, LA 8, HT11, FCS-L	460 kg		
Tamburo di fresatura, FB1000 mm, LA 6x2, FCS-L	320 kg		
Tamburo di fresatura, FB1200 mm, LA 6x2, FCS-L	350 kg		
Tamburo di fresatura, FB1300 mm, LA 6x2, FCS-L	360 kg		
Dotazioni aggiuntive opzionali			
Cingoli in luogo delle ruote	1.400 kg		
Tettuccio di protezione invece di standard	200 kg		
Nastro ripiegabile corto invece di standard	40 kg		
Nastro ripiegabile lungo invece di standard	90 kg		
VCS - Vacuum Cutting System	150 kg		
Zavorra aggiuntiva variabile	430 kg	540 kg	540 kg

* = Peso della macchina, serbatoi dell'acqua pieni a metà, serbatoio carburante pieni a metà, conducente, attrezzi di bordo, senza opzioni aggiuntive

Dimensioni

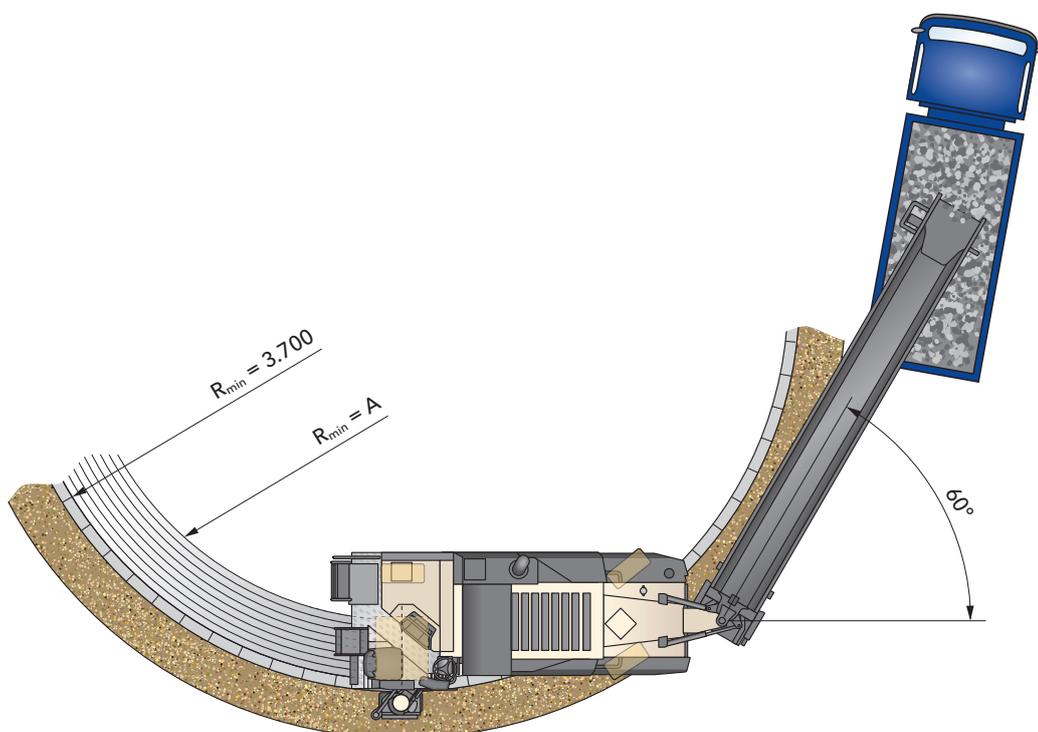


Fresa a freddo con cingoli, dimensioni in mm
*Nastro di scarico corto ripiegabile



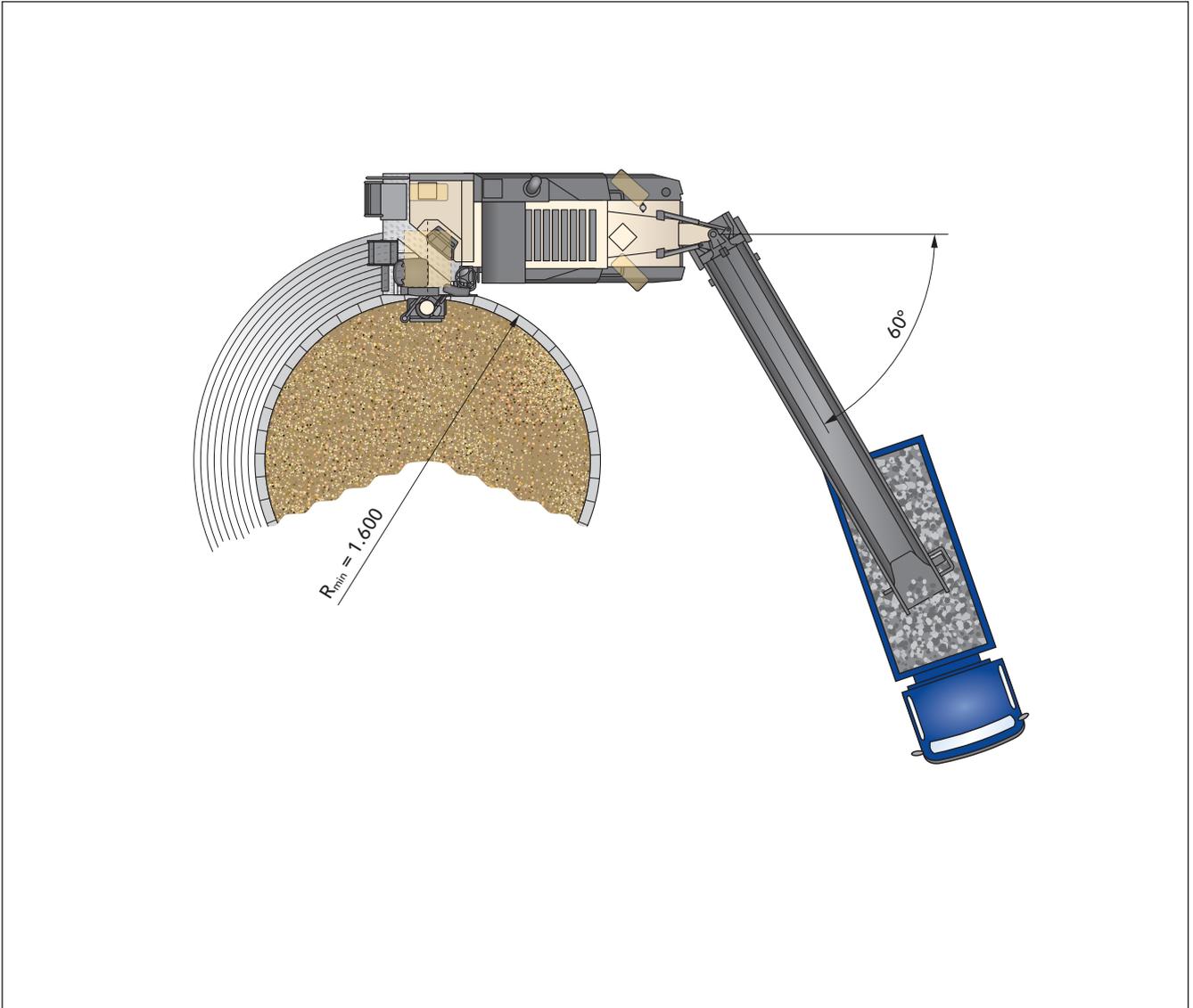
Fresa a freddo con ruote, dimensioni in mm
 *Nastro di scarico corto ripiegabile

Dimensioni



	FB	A
W 100 CF/W 100 CFi	1.000	2.700
W 120 CF/W 120 CFi	1.200	2.500
W 130 CF/W 130 CFi	1.300	2.500

Raggi di fresatura, profondità di fresatura 150 mm, dimensioni in mm



Raggi di fresatura, profondità di fresatura 150 mm, dimensioni in mm

Dotazione di serie

W 100 CF, W 120 CF, W 130 CF

20
21

	W 100 CF	W 120 CF	W 130 CF
Macchina base			
Macchina base con motore	■	■	■
Cofano motore insonorizzato ad apertura meccanica	■	■	■
Radiatore con velocità della ventola in funzione della temperatura	■	■	■
Insonorizzazione molto efficace dell'intero vano motore	■	■	■
Controllo automatico del numero di giri del motore in funzione della situazione di marcia	■	■	■
Gruppo motore montato su supporti elastici per ridurre le vibrazioni e la rumorosità	■	■	■
Gruppo di fresatura			
Lato destro della camera del tamburo di fresatura ad apertura facilitata per effettuare interventi di manutenzione e per cambiare il tamburo di fresatura	■	■	■
Raschiatore ad azionamento idraulico con bloccaggio meccanico	■	■	■
Camera del tamburo di fresatura FB1000	□	—	—
Camera del tamburo di fresatura FB1200	—	□	—
Camera del tamburo di fresatura FB1300	—	—	□
Tamburi di fresatura			
Tamburo di fresatura FB1000 HT22 LA15 con 99 denti	□	—	—
Tamburo di fresatura FB1200 HT22 LA15 con 115 denti	—	□	—
Tamburo di fresatura FB1300 HT22 LA15 con 121 denti	—	—	□
Carico del materiale			
Angolo di brandeggio del nastro di scarico verso sinistra: 60 gradi - verso destra 60 gradi	■	■	■
Nastro di scarico con velocità di convogliamento regolabile e due velocità di brandeggio per un caricamento preciso	■	■	■
Macchina con attacco idraulico standard per il nastro di scarico	□	□	□
Nastro di scarico, lungo 8.150 mm, largo 600 mm, senza dispositivo per ripiegare il nastro	□	□	□
Sistema di gestione della macchina e di controllo della livellazione			
Indicatore digitale della profondità di fresatura sul display di controllo della macchina	■	■	■
Sistema di livellazione LEVEL PRO PLUS. La misurazione è effettuata per mezzo di sensori di posizione nel cilindro delle paratie laterali. Indicazione e regolazione della profondità di fresatura sono intuitive sul display di comando LEVEL PRO PLUS, incl. predisposizione per altri sensori	■	■	■
Assetto preciso della macchina regolabile a passi di 1 o 5 mm dal pannello principale di comando della macchina	■	■	■
Regolazione digitale del carico, attivabile manualmente, dispositivo idraulico di bloccaggio del differenziale (mediante distributore di portata)	■	■	■

■ = Dotazione di serie

□ = Dotazione di serie, sostituibile a scelta con una dotazione opzionale

□ = Dotazione opzionale

	W 100 CF	W 120 CF	W 130 CF
Postazione dell'operatore			
Postazione operatore estraibile idraulicamente per avere una visuale ottimale sulla zona di lavoro	■	■	■
Consolle sterzo regolabile in altezza e inclinazione per una regolazione ideale della postazione operatore	■	■	■
Il design snello della macchina permette una visuale completa sul bordo di fresatura e sulla zona di lavoro davanti al tamburo di fresatura a destra	■	■	■
Scaletta di accesso alla postazione operatore facilmente accessibile con illuminazione notturna e bordo inferiore della scaletta particolarmente basso	■	■	■
Robusta protezione antivandalismo per gli organi di comando	■	■	■
Pacchetto specchietti composto da specchietti retrovisori anteriore sinistro e destro e uno specchietto indirizzato sulla parte anteriore a sinistra della postazione operatore	■	■	■
Avvisatore acustico di retromarcia con chiara segnalazione acustica	■	■	■
Pannello di comando retroilluminato	■	■	■
Sedile standard dell'operatore	□	□	□
Telaio e assetto regolabile in altezza			
Regolazione idraulica in altezza dei cingoli anteriori e posteriori a due velocità	■	■	■
Versione a 4 ruote motrici	□	□	□
Varie			
Grande pacchetto utensili	■	■	■
Dispositivo di traino	■	■	■
Serbatoi acqua e gasolio di grandi dimensioni	■	■	■
Ampio pacchetto di sicurezza con diversi interruttori d'arresto d'emergenza	■	■	■
Omologazione del tipo costruttivo, marchio Euro Test e marchio di conformità CE	■	■	■
Verniciatura standard bianco crema RAL 9001	□	□	□
Pacchetto fanaleria alogena/LED con avvisatore ottico rotante	□	□	□

■ = Dotazione di serie
 ■ = Dotazione di serie, sostituibile a scelta con una dotazione opzionale
 □ = Dotazione opzionale

Dotazione opzionale

W 100 CF, W 120 CF, W 130 CF

22
23

	W 100 CF	W 120 CF	W 130 CF
Gruppo di fresatura			
Camera del tamburo di fresatura FB1000 FCS	<input type="checkbox"/>	–	–
Sensore di sovraccarico sul raschiatore FB1000	<input type="checkbox"/>	–	–
Camera del tamburo di fresatura FB1200 FCS	–	<input type="checkbox"/>	–
Sensore di sovraccarico sul raschiatore FB1200	–	<input type="checkbox"/>	–
Camera del tamburo di fresatura FB1300 FCS	–	–	<input type="checkbox"/>
Sensore di sovraccarico sul raschiatore FB1300	–	–	<input type="checkbox"/>
Posizionamento attivo flottante delle paratie laterali destra e sinistra	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tamburi di fresatura			
Tamburo di fresatura FB1000 HT22 LA15 FCS con 102 denti	<input type="checkbox"/>	–	–
Tamburo di fresatura FB1200 HT22 LA15 FCS con 115 denti	–	<input type="checkbox"/>	–
Tamburo di fresatura FB1300 HT22 LA15 FCS con 121 denti	–	–	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB1000 HT22 LA18 FCS con 90 denti	<input type="checkbox"/>	–	–
Tamburo di fresatura FB1200 HT22 LA18 FCS con 100 denti	–	<input type="checkbox"/>	–
Tamburo di fresatura FB1300 HT22 LA18 FCS con 107 denti	–	–	<input type="checkbox"/>
Raschiatore tandem FCS FB1000	<input type="checkbox"/>	–	–
Raschiatore tandem FCS FB1200	–	<input type="checkbox"/>	–
Raschiatore tandem FCS FB1300	–	–	<input type="checkbox"/>
Unità di fresatura FCS FB300 HT22	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Unità di fresatura FCS FB500 HT22	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Unità di fresatura FCS FB600 HT22	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Unità di fresatura FCS FB900 HT22	–	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kit per lo spostamento del tamburo di fresatura FCS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB1000 HT22 LA8 FCS con 149 denti	<input type="checkbox"/>	–	–
Tamburo di fresatura FB1200 HT22 LA8 FCS con 174 denti	–	<input type="checkbox"/>	–
Tamburo di fresatura FB1300 HT22 LA8 FCS con 185 denti	–	–	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB1000 HT5 LA6x2 FCS con 340 denti	<input type="checkbox"/>	–	–
Tamburo di fresatura FB1200 HT5 LA6x2 FCS con 410 denti	–	<input type="checkbox"/>	–
Tamburo di fresatura FB1300 HT5 LA6x2 FCS con 444 denti	–	–	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB1000 HT22 LA25 FCS con 73 denti	<input type="checkbox"/>	–	–
Tamburo di fresatura FB1200 HT22 LA25 FCS con 81 denti	–	<input type="checkbox"/>	–
Tamburo di fresatura FB1300 HT22 LA25 FCS con 87 denti	–	–	<input type="checkbox"/>
Caricamento del materiale			
Macchina dotata di attacco ad innesto rapido idraulico per il nastro di scarico	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Nastro di scarico, lungo 8.150 mm, largo 600 mm, con dispositivo idraulico per ripiegare il nastro	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Nastro di scarico corto, lungo 7.250 mm, largo 600 mm, con dispositivo idraulico per ripiegare il nastro	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Impianto di aspirazione VCS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

- = Dotazione di serie
- = Dotazione di serie, sostituibile a scelta con una dotazione opzionale
- = Dotazione opzionale

	W 100 CF	W 120 CF	W 130 CF
Sistema di gestione della macchina e di controllo della livellazione			
Sensore SONIC SKI per il sistema di livellazione LEVEL PRO PLUS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sensore RAPID SLOPE per il sistema di livellazione LEVEL PRO PLUS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rilevamento dei parametri operativi nel display di comando	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Postazione dell'operatore			
Sedile comfort dell'operatore, riscaldato	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Postazione operatore con tettuccio di protezione abbassabile idraulicamente	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Telaio e assetto regolabile in altezza			
4 cingoli - standard	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4 cingoli - per velocità di marcia aumentata	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Varie			
Verniciatura in 1 colore speciale (RAL)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Verniciatura in 2 colori speciali (RAL)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Verniciatura in massimo 2 colori speciali con sottostruttura in colore speciale (RAL)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Pacchetto fanaleria ad alte prestazioni a LED/ alogena, con avvisatori ottici rotanti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Zavorra aggiuntiva 400 kg	<input type="checkbox"/>	–	–
Zavorra aggiuntiva 515 kg	–	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sterzo di precisione tramite pulsanti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Carrello per il montaggio dei tamburi di fresatura fino a FB1300	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Impianto semaforico autocarro Stop and Go, ripiegabile	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Gruppo elettroidraulico	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Pompa di riempimento acqua ad azionamento idraulico	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Idropulitrice ad alta pressione, 190 bar, 15 l/min	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Impianto compressore d'aria	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Martello pneumatico con estrattore e inseritore per denti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estrattore per denti ad azionamento idraulico	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Dispositivo di rotazione del tamburo di fresatura	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sistema monitor con 2 telecamere e monitor	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sistema monitor con 3 telecamere e monitor	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Dotazione di fanaleria ampliata	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

= Dotazione di serie
 = Dotazione di serie, sostituibile a scelta con una dotazione opzionale
 = Dotazione opzionale

Dotazione di serie

W 100 CFi, W 120 CFi, W 130 CFi

24
25

	W 100 CFi	W 120 CFi	W 130 CFi
Macchina base			
Macchina base con motore	■	■	■
Cofano motore insonorizzato ad apertura meccanica	■	■	■
Radiatore con velocità della ventola in funzione della temperatura	■	■	■
Insonorizzazione molto efficace dell'intero vano motore	■	■	■
Controllo automatico del numero di giri del motore in funzione della situazione di marcia	■	■	■
Gruppo motore montato su supporti elastici per ridurre le vibrazioni e la rumorosità	■	■	■
Post-trattamento dei gas di scarico mediante catalizzatore ossidante diesel DOC	□	□	□
Gruppo di fresatura			
Lato destro della camera del tamburo di fresatura ad apertura facilitata per effettuare interventi di manutenzione e per cambiare il tamburo di fresatura	■	■	■
Raschiatore ad azionamento idraulico con bloccaggio meccanico	■	■	■
Camera del tamburo di fresatura FB1000	□	—	—
Camera del tamburo di fresatura FB1200	—	□	—
Camera del tamburo di fresatura FB1300	—	—	□
Tamburi di fresatura			
Tamburo di fresatura FB1000 HT22 LA15 con 99 denti	□	—	—
Tamburo di fresatura FB1200 HT22 LA15 con 115 denti	—	□	—
Tamburo di fresatura FB1300 HT22 LA15 con 121 denti	—	—	□
Carico del materiale			
Angolo di brandeggio del nastro di scarico verso sinistra: 60 gradi - verso destra 60 gradi	■	■	■
Nastro di scarico con velocità di convogliamento regolabile e due velocità di brandeggio per un caricamento preciso	■	■	■
Macchina con attacco idraulico standard per il nastro di scarico	□	□	□
Nastro di scarico, lungo 8.150 mm, largo 600 mm, senza dispositivo per ripiegare il nastro	□	□	□
Sistema di gestione della macchina e di controllo della livellazione			
Indicatore digitale della profondità di fresatura sul display di controllo della macchina	■	■	■
Assetto preciso della macchina regolabile a passi di 1 o 5 mm dal pannello principale di comando della macchina	■	■	■
Regolazione digitale del carico, attivabile manualmente, dispositivo idraulico di bloccaggio del differenziale (mediante distributore di portata)	■	■	■

- = Dotazione di serie
- = Dotazione di serie, sostituibile a scelta con una dotazione opzionale
- = Dotazione opzionale

	W 100 CFi	W 120 CFi	W 130 CFi
Postazione dell'operatore			
Postazione operatore estraibile idraulicamente per avere una visuale ottimale sulla zona di lavoro	■	■	■
Consolle sterzo regolabile in altezza e inclinazione per una regolazione ideale della postazione operatore	■	■	■
Il design snello della macchina permette una visuale completa sul bordo di fresatura e sulla zona di lavoro davanti al tamburo di fresatura a destra	■	■	■
Scaletta di accesso alla postazione operatore facilmente accessibile con illuminazione notturna e bordo inferiore della scaletta particolarmente basso	■	■	■
Robusta protezione antivandalismo per gli organi di comando	■	■	■
Pacchetto specchietti composto da specchietti retrovisori anteriore sinistro e destro e uno specchietto indirizzato sulla parte anteriore a sinistra della postazione operatore	■	■	■
Avvisatore acustico di retromarcia con chiara segnalazione acustica	■	■	■
Pannello di comando retroilluminato	■	■	■
Sedile standard dell'operatore	□	□	□
Telaio e assetto regolabile in altezza			
Regolazione idraulica in altezza dei cingoli anteriori e posteriori a due velocità	■	■	■
Versione a 4 ruote motrici	□	□	□
Varie			
Grande pacchetto utensili	■	■	■
Dispositivo di traino	■	■	■
Serbatoi acqua e gasolio di grandi dimensioni	■	■	■
Ampio pacchetto di sicurezza con diversi interruttori d'arresto d'emergenza	■	■	■
Predisposizione della macchina per l'installazione della centralina per WITOS FleetView	■	■	■
Omologazione del tipo costruttivo, marchio Euro Test e marchio di conformità CE	■	■	■
Verniciatura standard bianco crema RAL 9001	□	□	□
Pacchetto fanaleria alogena/LED con avvisatore ottico rotante	□	□	□

■ = Dotazione di serie
 ■ = Dotazione di serie, sostituibile a scelta con una dotazione opzionale
 □ = Dotazione opzionale

Dotazione opzionale

W 100 CFi, W 120 CFi, W 130 CFi

26
27

	W 100 CFi	W 120 CFi	W 130 CFi
Macchina base			
Post-trattamento dei gas di scarico mediante catalizzatore di ossidazione diesel DOC con filtro antiparticolato DPF	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Gruppo di fresatura			
Camera del tamburo di fresatura FB1000 FCS	<input type="checkbox"/>	–	–
Sensore di sovraccarico sul raschiatore FB1000	<input type="checkbox"/>	–	–
Camera del tamburo di fresatura FB1200 FCS	–	<input type="checkbox"/>	–
Sensore di sovraccarico sul raschiatore FB1200	–	<input type="checkbox"/>	–
Camera del tamburo di fresatura FB1300 FCS	–	–	<input type="checkbox"/>
Sensore di sovraccarico sul raschiatore FB1300	–	–	<input type="checkbox"/>
Posizionamento attivo flottante delle paratie laterali destra e sinistra	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tamburi di fresatura			
Tamburo di fresatura FB1000 HT22 LA15 FCS con 102 denti	<input type="checkbox"/>	–	–
Tamburo di fresatura FB1200 HT22 LA15 FCS con 115 denti	–	<input type="checkbox"/>	–
Tamburo di fresatura FB1300 HT22 LA15 FCS con 121 denti	–	–	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB1000 HT22 LA18 FCS con 90 denti	<input type="checkbox"/>	–	–
Tamburo di fresatura FB1200 HT22 LA18 FCS con 100 denti	–	<input type="checkbox"/>	–
Tamburo di fresatura FB1300 HT22 LA18 FCS con 107 denti	–	–	<input type="checkbox"/>
Raschiatore tandem FCS FB1000	<input type="checkbox"/>	–	–
Raschiatore tandem FCS FB1200	–	<input type="checkbox"/>	–
Raschiatore tandem FCS FB1300	–	–	<input type="checkbox"/>
Unità di fresatura FCS FB300 HT22	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Unità di fresatura FCS FB500 HT22	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Unità di fresatura FCS FB600 HT22	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Unità di fresatura FCS FB900 HT22	–	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kit per lo spostamento del tamburo di fresatura FCS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB1000 HT22 LA8 FCS con 149 denti	<input type="checkbox"/>	–	–
Tamburo di fresatura FB1200 HT22 LA8 FCS con 174 denti	–	<input type="checkbox"/>	–
Tamburo di fresatura FB1300 HT22 LA8 FCS con 185 denti	–	–	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB1000 HT5 LA6x2 FCS con 340 denti	<input type="checkbox"/>	–	–
Tamburo di fresatura FB1200 HT5 LA6x2 FCS con 410 denti	–	<input type="checkbox"/>	–
Tamburo di fresatura FB1300 HT5 LA6x2 FCS con 444 denti	–	–	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB1000 HT22 LA25 FCS con 73 denti	<input type="checkbox"/>	–	–
Tamburo di fresatura FB1200 HT22 LA25 FCS con 81 denti	–	<input type="checkbox"/>	–
Tamburo di fresatura FB1300 HT22 LA25 FCS con 87 denti	–	–	<input type="checkbox"/>
Carico del materiale			
Macchina dotata di attacco ad innesto rapido idraulico per il nastro di scarico	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Nastro di scarico, lungo 8.150 mm, largo 600 mm, con dispositivo idraulico per ripiegare il nastro	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Nastro di scarico corto, lungo 7.250 mm, largo 600 mm, con dispositivo idraulico per ripiegare il nastro	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Impianto di aspirazione VCS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

- = Dotazione di serie
- = Dotazione di serie, sostituibile a scelta con una dotazione opzionale
- = Dotazione opzionale

	W 100 Cfi	W 120 Cfi	W 130 Cfi
Sistema di gestione della macchina e di controllo della livellazione			
Sensore SONIC SKI per il sistema di livellazione LEVEL PRO PLUS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sensore RAPID SLOPE per il sistema di livellazione LEVEL PRO PLUS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rilevamento dei parametri operativi nel display di comando	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Postazione dell'operatore			
Sedile comfort dell'operatore, riscaldato	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Postazione operatore con tettuccio di protezione abbassabile idraulicamente	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Telaio e assetto regolabile in altezza			
4 cingoli - standard	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4 cingoli - per velocità di marcia aumentata	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Varie			
Verniciatura in 1 colore speciale (RAL)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Verniciatura in 2 colori speciali (RAL)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Verniciatura in massimo 2 colori speciali con sottostruttura in colore speciale (RAL)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Pacchetto fanaleria ad alte prestazioni a LED/ alogena, con avvisatori ottici rotanti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Zavorra aggiuntiva 400 kg	<input type="checkbox"/>	—	—
Zavorra aggiuntiva 515 kg	—	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sterzo di precisione tramite pulsanti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Carrello per il montaggio dei tamburi di fresatura fino a FB1300	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Preriscaldamento elettrico del filtro carburante	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Impianto semaforico autocarro Stop and Go, ripiegabile	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Gruppo elettroidraulico	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Pompa di riempimento acqua ad azionamento idraulico	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Idropulitrice ad alta pressione, 190 bar, 15 l/min	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Impianto compressore d'aria	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Martello pneumatico con estrattore e inseritore per denti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estrattore per denti ad azionamento idraulico	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Dispositivo di rotazione del tamburo di fresatura	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sistema monitor con 2 telecamere e monitor	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sistema monitor con 3 telecamere e monitor	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Dotazione di fanaleria ampliata	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sistema telematico WITOS FleetView, incl. 3 anni di traffico dati (EU)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sistema telematico WITOS FleetView, incl. 3 anni di traffico dati (US)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sistema telematico WITOS FleetView, incl. 3 anni di traffico dati - PROMOTION	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

= Dotazione di serie
 = Dotazione di serie, sostituibile a scelta con una dotazione opzionale
 = Dotazione opzionale



WIRTGEN GmbH

Reinhard-Wirtgen-Str. 2 · 53578 Windhagen · Germania

Telefono: +49 (0)26 45/131-0 · Telefax: +49 (0)26 45/131-392

Sito web: www.wirtgen.com · E-Mail: info@wirtgen.com