

激情引领市场  
**冷铣刨机**

W 100 CF | W 100 CFi | W 120 CF | W 120 CFi | W 130 CF | W 130 CFi



# 亮点一览： 新型冷铣刨机的杰出性能

02  
03

## 整机操控亮点（详见第 4/5 页）

### 1| 直观的 LEVEL PRO PLUS 高精度找平系统

- > 操作直观、简单
- > 多个新增特点和自动功能
- > 与整机操控系统集成一体
- > 边板上的液压油缸配集成式位移传感器，用于找平控制

### 2| 多功能扶手操控台提高机器施工效率

- > 人性化设计的多功能扶手操控台上配有彩色显示屏
- > 用户可自行设置“常用”键
- > 扶手操控台有附加高度调整开关
- > 刮板的高度显示在彩色显示屏上
- > 存储的施工数据显示在彩色显示屏上

### 3| 无可匹敌的操作视野设计

- > 右侧机架缩进设计，优化机器前方视野
- > 机手驾驶台可侧移，从而对整个施工拥有更优异的视野
- > 高质量的摄像

### 4| 机手驾驶舒适性

- > 加热型机手座椅可向两侧转动
- > “欢迎登机”和“照我回家”照明灯方便机手上下车
- > 机器配有遮阳篷



## 行驶和转向系统亮点（详见第 6/7 页）

### 5| 省时的支腿折叠机构

- > 右后履带或右后轮可快速、自动向前折叠，而无需将铣刨转子降至地面
- > 重型旋转接头借助大型滚动轴承运转
- > 右后履带或右后轮可设定与附加的第三位置

### 6| 快速、灵活的机动性

- > 极大的转向角度确保较小的转弯半径
- > 通过指尖操作系统高精度控制转向
- > 附加高度调整功能，可以以 1 mm 或 5 mm 的变化来调整机器的高度
- > 指挥收料卡车的“停车 — 前进”信号指示



## 性能及产量亮点（详见第 10/11 页）

### 9| 高性能确保极高的施工产量

- > 发动机型号符合 EC Stage IIIA/US Tier 3 排放标准或严格的 EC Stage IV/US Tier 4f 排放标准
- > 极高的发动机功率同时具有增强的扭矩输出
- > 三档不同的铣刨转子转速可供选择
- > 电池供电的电动液压泵，可在发动机不工作时为附加功能提供动力
- > 铣刨转子装置上配有自动控制的洒水系统

### 10| 重量优化分布，铣刨转子自动降至工作位置，确保了极高的牵引力

- > WIDRIVE 机器控制系统的自动功能显著减少了机手人工干预工作量
- > 将铣刨转子自动降至工作位置，并有卸载传感器调节
- > 紧凑的外形和较轻的机身重量使其易于运输



## 铣刨及收料亮点（详见第 8/9 页）

### 7| 先进的切削技术提升机器性能

- > 机器标配高耐磨的 HT22 快换刀座系统
- > 铣刨转子慢转装置和液压刀头取出器方便刀具快速更换
- > 新型、成套的 FCS 系统选装件包括易于更换的铣刨转子
- > 刮板及左右边板前浮动位置处装有过载传感器

### 8| 高收料能力确保最佳的性能

- > 大型皮带可向左右两侧分别摆动 60°
- > 装载铣刨料时，两档皮带摆动速度可供选择
- > 优化的 VCS 抽吸管道大大降低了清洁需要
- > 工地施工时，液压折叠皮带能快速折叠
- > 液压管路快装接头方便快速安装和拆卸输料皮带

# 整机操控亮点

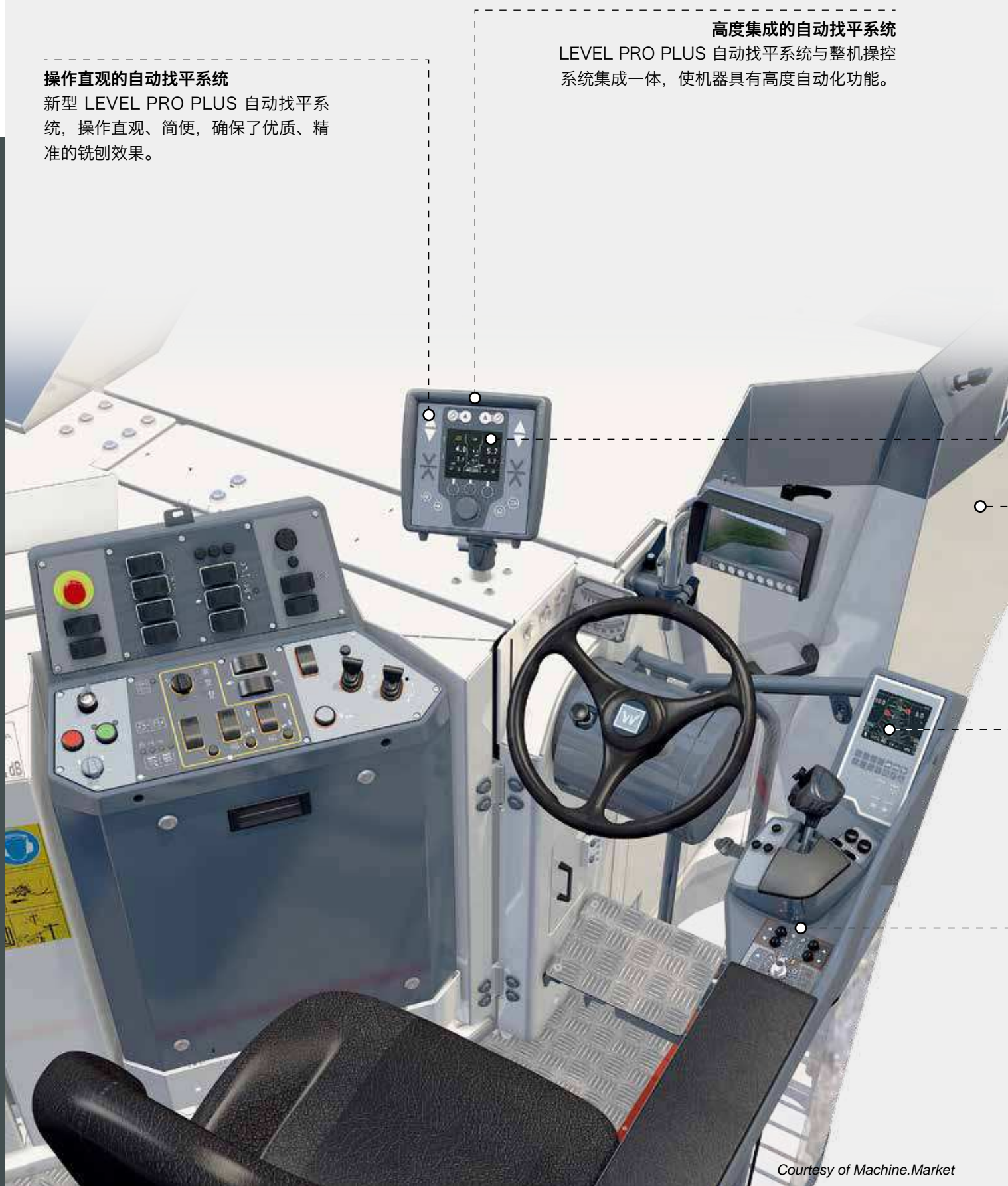
04  
05

## 操作直观的自动找平系统

新型 LEVEL PRO PLUS 自动找平系统，操作直观、简便，确保了优质、精准的铣刨效果。

## 高度集成的自动找平系统

LEVEL PRO PLUS 自动找平系统与整机操作系统集成一体，使机器具有高度自动化功能。





### 找平施工

安装在边板液压油缸处的高精度位移传感器精确测量机器的铣刨深度并将数据显示在高清的 LEVEL PRO PLUS 显示屏上。

### 前方视野

机架蜂腰式设计使机手对机器前方和铣刨边缘拥有清晰的视野。

### 刮板位置

位移传感器探测刮板高度，然后将数据显示在显示屏上。

### 多功能扶手操控台

多功能、独立调节的扶手操控台完美的结合了创新型设计和用户方便性。将重要信息显示在彩色显示屏上。

### 自动功能

众多新型的自动功能显著减轻了机手的工作量，并大大提高了每日施工产量。

### 可从扶手操控台处调整机器高度

可从扶手操控台对机器进行方便的比例液压高度调节，并存储铣刨深度数据。

### 常用键

四个常用键可编程设置为 20 种不同的功能。

### 工作数据

自动提供相关工作细节，以清楚显示每日施工产量。

### 侧移驾驶台

机手驾驶台可向外液压移出 200 mm，确保机手对铣刨转子前方的区域和右前履带或右前轮具有优异的视野。

### 摄像系统

优化的摄像系统为机手提供铣刨边缘或卸料点的高清图像。

### 人性化的机手座椅

配加热系统的机手座椅可以向左右两侧转动，使机手对机器侧面和后方均具有良好的视野。

### “欢迎登机”和“照我回家”照明功能

机手接近或离开机器时，爬梯和驾驶台均被充分照明。

### 遮阳篷

驾驶台上附加的遮阳篷保护机手和驾驶台免受风雨侵害。



LEVEL PRO PLUS 自动找平系统



对铣刨区域前方具有优异的视野

# 行驶和转向系统亮点

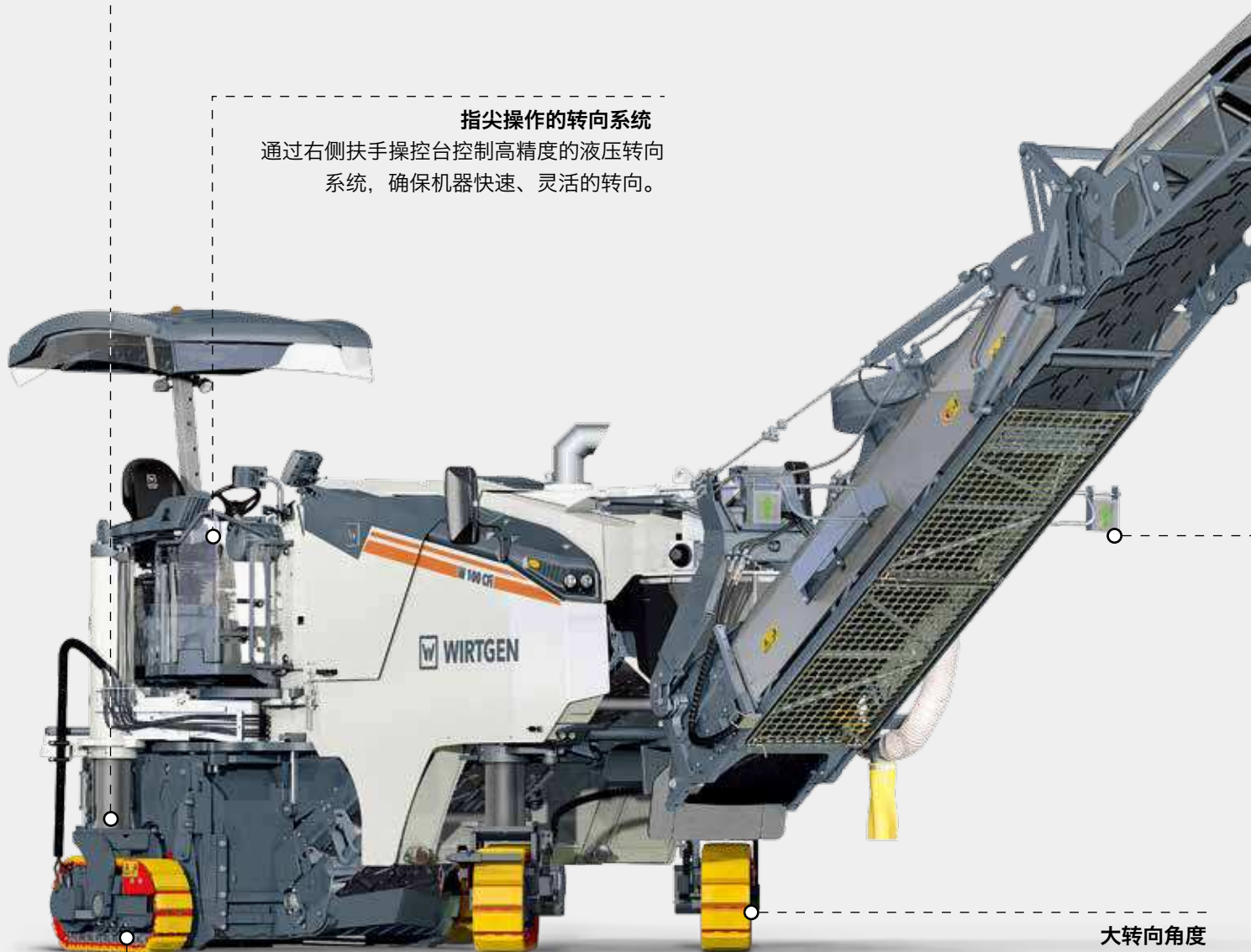
06  
07

## 右后轮自动折叠功能

右后履带或右后轮快速、自动向前方折叠，而无需将铣刨转子降至地面，也不用手动拔出或插入锁定销。

## 指尖操作的转向系统

通过右侧扶手操控台控制高精度的液压转向系统，确保机器快速、灵活的转向。



## 大转向角度

前轴转向角增加，确保最佳的转弯半径。

## 自动追踪功能

当右后轮折叠到铣刨转子前方时，转向时，可以自动调整其行驶方向从而获得无与伦比的机动性。



### 大型滚动轴承

采用了坚固、耐磨的滚动轴承从而将机器的动态误差减小到最小，从而确保持续的高精度铣刨结果。

### 右后履带或右后轮的三个位置

(仅在铣刨宽度为 1,000 mm 和 1,200 mm 时适用)

机手可在三个不同的位置间进行选择：履带或轮胎位于常规位置，伸展位置和折叠位置。在伸展位置，履带或轮子在已切削面内行走，确保在铣刨第二刀时可以很容易定位，与前一铣刨面相接。

### 高度定量调整

左侧控制台的这个新特征确保铣刨深度精确地以 1 mm 或 5 mm 定量调整。

### 信号灯系统

“停止 — 前进”信号灯向外液压展开，这样可保持与前方的收料卡车通过信号进行安静的沟通。





# 铣刨及收料系统亮点

08  
09

## 重型输料皮带悬挂

通过创新的重型输料皮带悬挂，增加皮带的灵活性。

## 液压管路快装接头

液压管路快装接头确保安装或拆除卸料皮带时，液压管路可快速接插。



## 右侧边板可提升 450 mm

即使深度施工时也能进行贴边铣刨。可提升的大型边板可以使用路缘石作为参考标高。

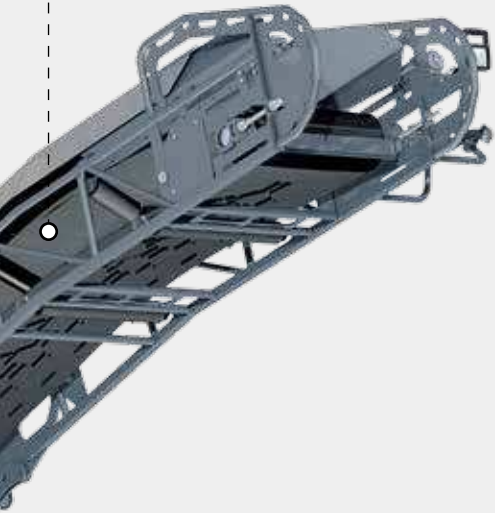
## 完整型 FCS 满足不同铣刨宽度需求

完整型 FCS 通用铣刨系统可选装不同的铣刨转子。得益于铣刨转子罩壳右侧门理想的接近性，铣刨转子可以方便的快速更换。



### 液压折叠皮带

无论何种工况，卸料皮带都可以快速、方便的液压折叠且易于运输。



### 极大的摆动角度

大型皮带也可向左右两侧各摆动 60°，确保即使在困难工况下也能理想的装载铣刨料，例如，交叉路口处或转弯处。

### 摆动速度可调

低速或高速摆动输料皮带以确保精确装载铣刨料，从而优化整个铣刨施工。

### HT22 重型快换刀座系统

高度耐磨的 HT22 快换刀座系统（标配）减少了施工中断次数，延长了铣刨转子的使用寿命。

### 铣刨转子慢转装置

即使在发动机关闭的情况下，液压操作的铣刨转子慢转装置和刀头取出器也能轻松方便的更换刀具。

### 过载传感器和主动浮动位置

这些灵活、自动化的功能使刮板或边板能够短暂的升起，比如，防止下陷。

### 刮板高度自动控制

使用超声波传感器主动控制刮板高度提高了机器产量，在不收料或部分收料铣刨时，减少了铣刨转子和转子罩壳的磨损。

### 优化的 VCS 抽吸管道

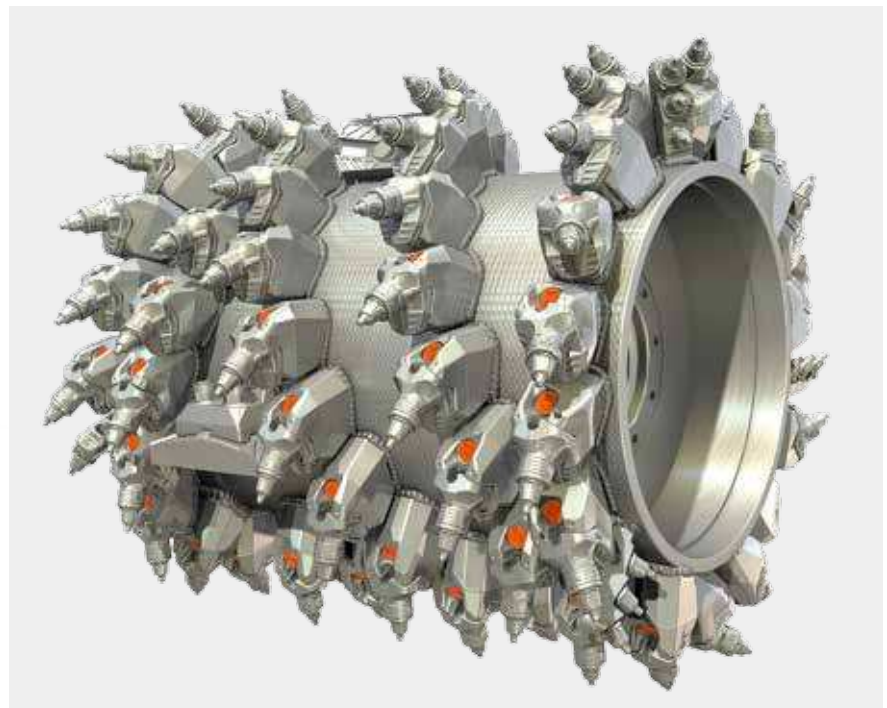
VCS 真空除尘铣刨系统的抽吸管道经过了重新设计，可有效减少清洗工作。

### 磨损保护装置

焊接式磨损保护装置可以提高边板的耐久性。

### 铣刨深度高达 330 mm

这款新型冷铣刨机的最大铣刨深度可达 330 mm。



高效的维特根铣刨转子实现优异的铣刨性能

# 性能及产量亮点

10  
11

W 100 CFi, W 120 CFi, W 130 CFi

## 废气后处理

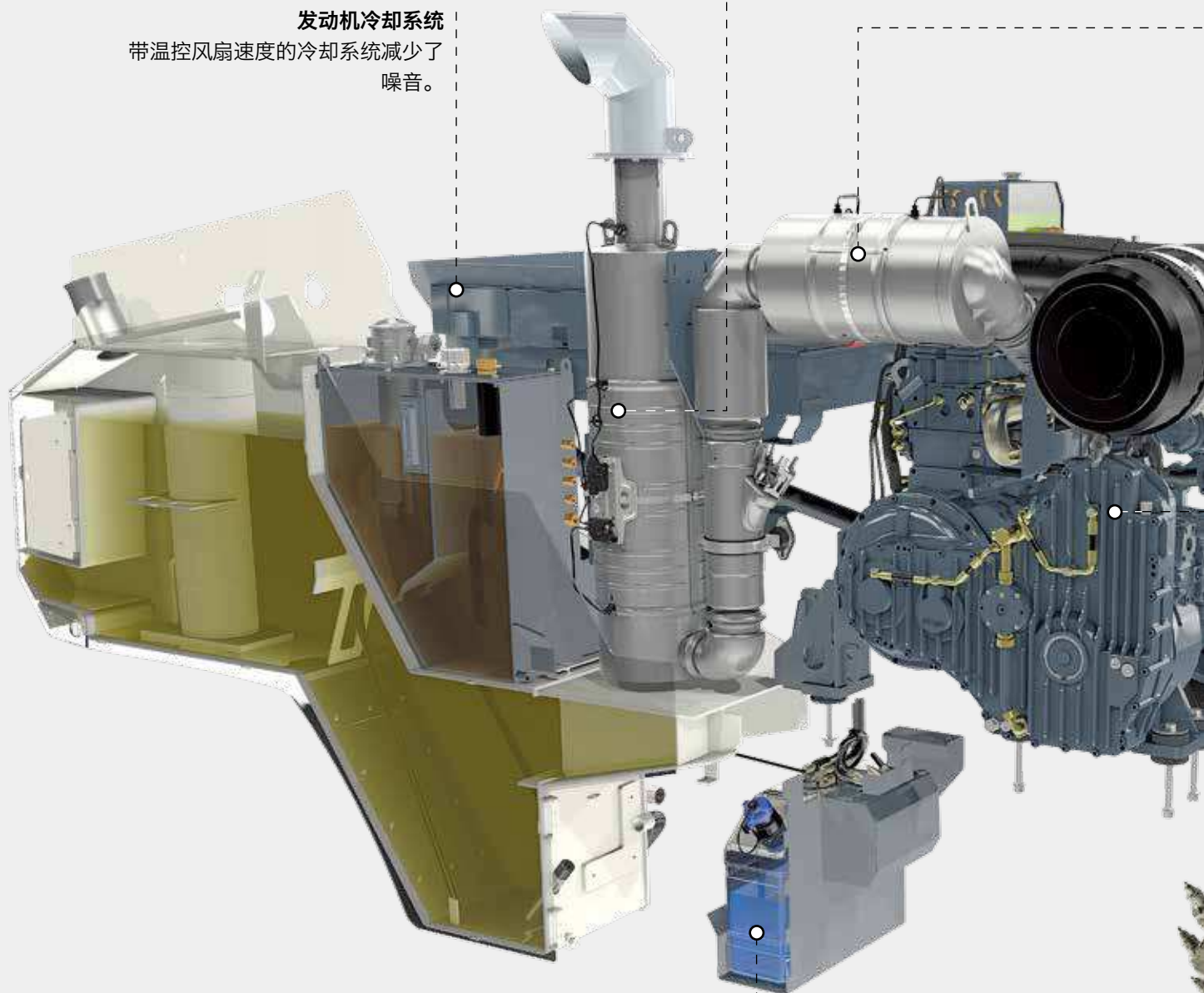
为了有效净化废气，柴油发动机装备二元触媒转换器和 SCR 催化转换器，符合当前最高排放标准 EC Stage IV / US Tier 4f 的严格要求。

## SCR 催化转换器

集成式 SCR 催化转换器和添加的特殊尿素溶液减少了氮氧化合物的产生。

## 发动机冷却系统

带温控风扇速度的冷却系统减少了噪音。



W 100 CFi, W 120 CFi,  
W 130 CFi 的 ADBLUE®  
/ DEF 存储罐

尿素溶液存储罐带有方便的加注口。

## 机械式转子驱动

高效的皮带转子驱动方式降低了油耗。



### 二元触媒转换器

碳氢化合物和一氧化碳的二元触媒转换器。

### 高发动机功率

发动机功率更高，扭矩更大，确保机器即使全深度铣刨时，也能快速、高效的施工。

### 选装的柴油微粒滤清器

可选装柴油微粒滤清器作为原始设备，确保废气排放符合更严格的排放标准。

### 不同的铣刨转子速度

三种不同的铣刨转子速度确保机器在广泛的应用中都能获得极高的产量。

### 电池供电的电动液压泵

扩展的电动液压泵满足铣刨转子慢转，发动机关闭时取出刀具或紧急停机等功能的需求，提高了机器在工地的灵活性。

### 荷载控制的洒水系统

发动机荷载增加时，冷却刀具用水的加注量自动增加。也能从驾驶台直接调节水的加注量。

### 更少的机手干预

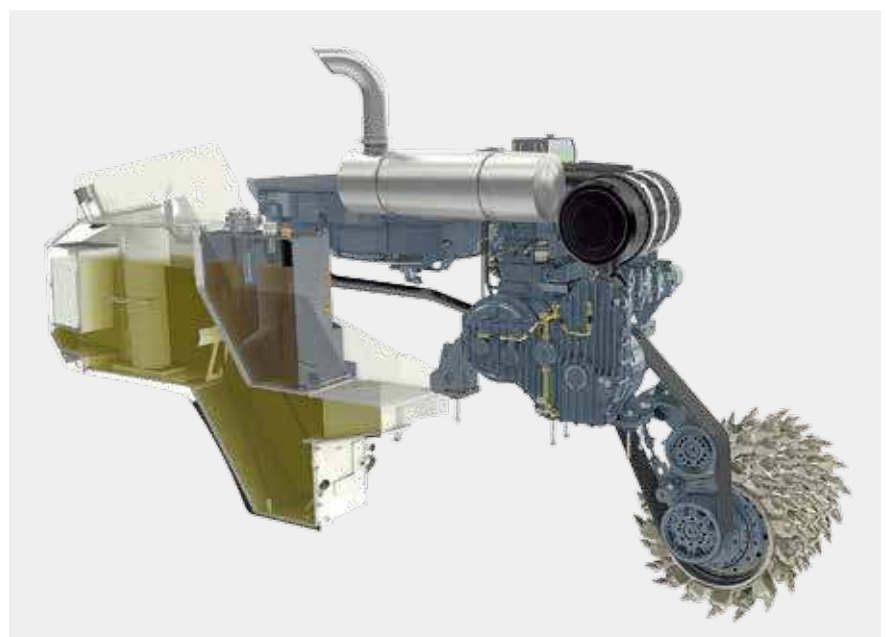
WIDRIVE 机器管理系统包括很多新型自动化功能，减少了机手的工作量。

### 将铣刨转子自动降低至工作位置

使用卸载传感器调节将铣刨转子自动降低至工作位置，以防止后轮或后履带突然升起。

### 紧凑的外形

得益于优化的机器重量和紧凑的外形尺寸，机器十分易于运输。



W 100 CF, W 120 CF, W 130 CF 符合 EC Stage IIIA / US Tier 3 标准：  
高性能、低油耗的发动机技术。



# 技术参数

12  
13

	W 100 CF	W 120 CF	W 130 CF
铣刨转子			
铣刨宽度	1,000 mm	1,200 mm	1,300 mm
铣刨深度*	0 - 330 mm		
含刀具时转子直径	980 mm		
发动机			
发动机制造商	康明斯		
型号	QSL 9		
冷却方式	水冷		
汽缸数	6		
额定功率，每分钟 2,100 转时	246 kW / 330 HP / 334 PS		
最大功率，每分钟 1,900 转时	261 kW / 350 HP / 355 PS		
排量	8.9 l		
额定功率油耗	69 l/h		
综合油耗	28 l/h		
排放标准	EC Stage IIIA / US Tier 3		
电气系统			
电源	24 V		
箱体容积			
燃油箱	610 l		
液压油箱	130 l		
水箱	1,400 l	1,600 l	1,600 l
行驶性能			
最大铣刨速度	0 - 85 m/min (5 km/h)		
轮式设计的最大行驶速度	0 - 125 m/min (7.5 km/h)		
履带式设计的最大行驶速度	0 - 125 m/min (7.5 km/h)		
行走装置			
轮胎尺寸，前后（直径 x 宽度）	660 x 280 mm		
履带，前后（长 x 宽 x 高）	1,330 x 260 x 550 mm		
铣刨材料输送			
收料皮带宽度	650 mm		
卸料皮带宽度	600 mm		
理论输料能力	176 m³/h		

\* = 最大铣刨深度可能因磨损和误差而与上述值有差别。

	W 100 CFi	W 120 CFi	W 130 CFi
铣刨转子			
铣刨宽度	1,000 mm	1,200 mm	1,300 mm
铣刨深度*	0 - 330 mm		
含刀具时转子直径	980 mm		
发动机			
发动机制造商	康明斯		
型号	QSL 9		
冷却方式	水冷		
汽缸数	6		
额定功率，每分钟 2,100 转时	248 kW/333 HP/337 PS		
最大功率，每分钟 1,900 转时	257 kW/345 HP/350 PS		
排量	8.9 l		
额定功率油耗	67 l/h		
综合油耗	27 l/h		
排放标准	EC Stage IV/US Tier 4f		
电气系统			
电源	24 V		
箱体容积			
燃油箱	610 l		
AdBlue®/DEF 罐	35 l		
液压油箱	130 l		
水箱	1,400 l	1,600 l	1,600 l
行驶性能			
最大铣刨速度	0 - 85 m/min (5 km/h)		
轮式设计的最大行驶速度	0 - 125 m/min (7.5 km/h)		
履带式设计的最大行驶速度	0 - 125 m/min (7.5 km/h)		
行走装置			
轮胎尺寸，前后（直径 x 宽度）	660 x 280 mm		
履带，前后（长 x 宽 x 高）	1,330 x 260 x 550 mm		
铣刨材料输送			
收料皮带宽度	650 mm		
卸料皮带宽度	600 mm		
理论输料能力	176 m³/h		

\* = 最大铣刨深度可能因磨损和误差而与上述值有差别。

# 技术参数

14  
15

	W 100 CF	W 120 CF	W 130 CF
主机质量			
不含加注介质的机器自重	17,700 kg	18,600 kg	19,000 kg
工作质量, CE*	18,800 kg	19,800 kg	20,200 kg
最大工作质量（满箱, 全配置）	22,800 kg	24,100 kg	24,500 kg
加注介质质量			
加水质量	1,400 kg	1,600 kg	1,600 kg
加注柴油质量（0.83 kg/l）	506 kg		
选择配置增/减质量			
驾驶员和刀具			
驾驶员	75 kg		
5 箱刀具的质量	125 kg		
标准随机工具	30 kg		
选配铰刨转子总成			
铰刨转子罩壳, 铰刨宽度 1000 mm、FCS 基本型	280 kg		
铰刨转子罩壳, 铰刨宽度 1200 mm、FCS 基本型	330 kg		
铰刨转子罩壳, 铰刨宽度 1300 mm、FCS 基本型	370 kg		
双刮板	180 kg		
选配铰刨转子			
铰刨宽度 1000 mm, 刀间距 15 mm, 配 HT11 型快换刀座系统的 FCS 基本型铰刨转子	60 kg		
铰刨宽度 1200 mm, 刀间距 15 mm, 配 HT11 型快换刀座系统的 FCS 基本型铰刨转子	60 kg		
铰刨宽度 1300 mm, 刀间距 15 mm, 配 HT11 型快换刀座系统的 FCS 基本型铰刨转子	60 kg		
铰刨宽度 1000 mm, 刀间距 8 mm, 配 HT11 型快换刀座系统的 FCS 基本型铰刨转子	400 kg		
铰刨宽度 1200 mm, 刀间距 8 mm, 配 HT11 型快换刀座系统的 FCS 基本型铰刨转子	440 kg		
铰刨宽度 1300 mm, 刀间距 8 mm, 配 HT11 型快换刀座系统的 FCS 基本型铰刨转子	460 kg		
铰刨宽度 1000 mm, 刀间距 6 x 2 mm 的 FCS 基本型铰刨转子	320 kg		
铰刨宽度 1200 mm, 刀间距 6 x 2 mm 的 FCS 基本型铰刨转子	350 kg		
铰刨宽度 1300 mm, 刀间距 6 x 2 mm 的 FCS 基本型铰刨转子	360 kg		
选择配置			
履带	1,400 kg		
遮阳篷	200 kg		
短型折叠式输料皮带	40 kg		
长型折叠式输料皮带	90 kg		
VCS 真空除尘铰刨系统	150 kg		
附加质量增加使用灵活性	430 kg	540 kg	540 kg

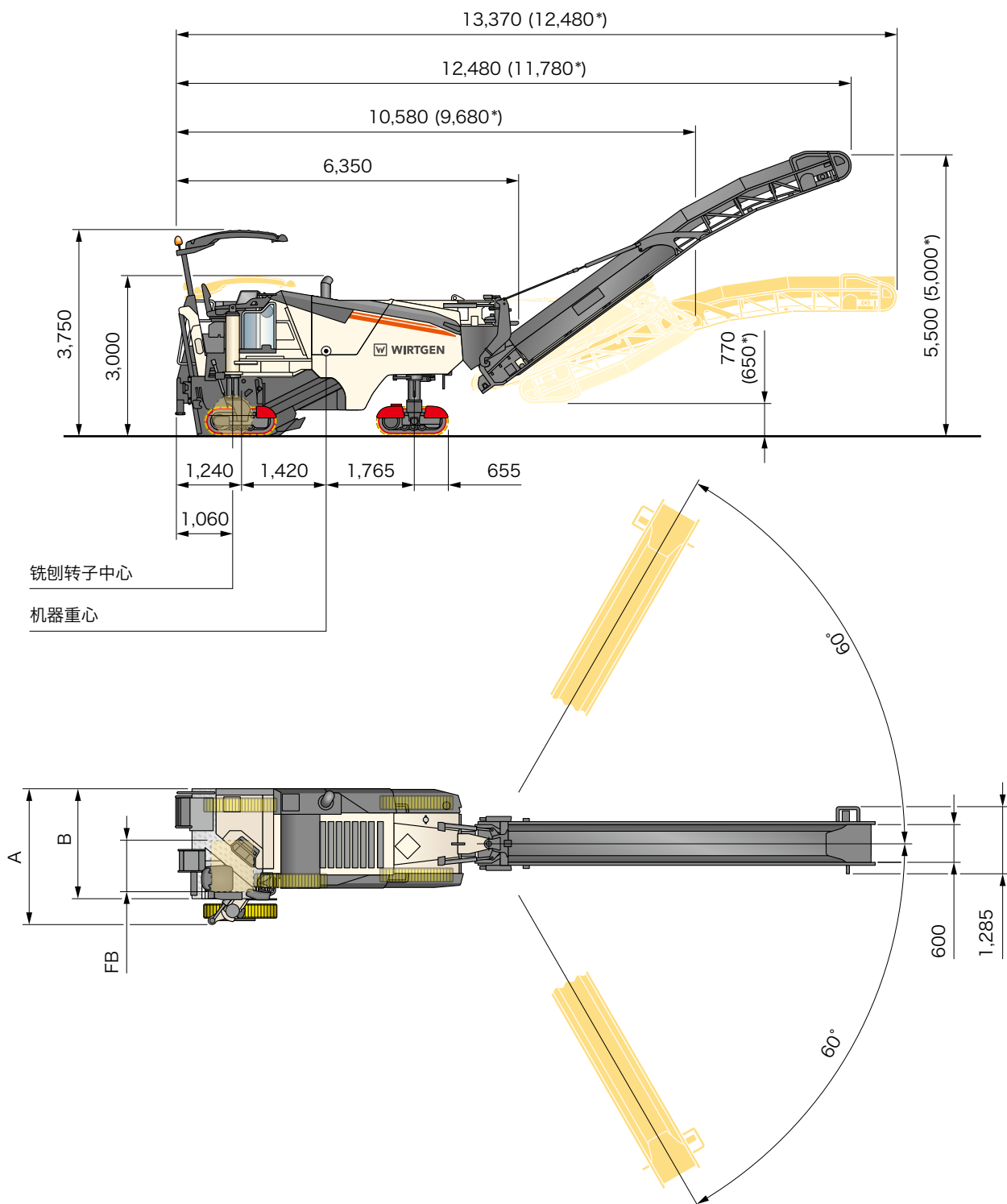
\* = 机器重量包括半箱水、半箱燃油、机手 (75 kg) 及随车工具, 不包括选配附件。



	W 100 CFi	W 120 CFi	W 130 CFi
主机质量			
不含加注介质的机器自重	17,800 kg	18,700 kg	19,100 kg
工作质量, CE*	18,900 kg	19,900 kg	20,300 kg
最大工作质量 (满箱, 全配置)	22,900 kg	24,200 kg	24,600 kg
加注介质质量			
加水质量	1,400 kg	1,600 kg	1,600 kg
加注柴油质量 (0.83 kg/l)	506 kg		
AdBlue®/DEF 加注质量 (1.1 kg/l)	38.5 kg		
选择配置增/减质量			
驾驶员和刀具			
驾驶员	75 kg		
5 箱刀具的质量	125 kg		
标准随机工具	30 kg		
选配铰刨转子总成			
铰刨转子罩壳, 铰刨宽度 1000 mm、FCS 基本型	280 kg		
铰刨转子罩壳, 铰刨宽度 1200 mm、FCS 基本型	330 kg		
铰刨转子罩壳, 铰刨宽度 1300 mm、FCS 基本型	370 kg		
双刮板	180 kg		
选配铰刨转子			
铰刨宽度 1000 mm, 刀间距 15 mm, 配 HT11 型快换刀座系统的 FCS 基本型铰刨转子	60 kg		
铰刨宽度 1200 mm, 刀间距 15 mm, 配 HT11 型快换刀座系统的 FCS 基本型铰刨转子	60 kg		
铰刨宽度 1300 mm, 刀间距 15 mm, 配 HT11 型快换刀座系统的 FCS 基本型铰刨转子	60 kg		
铰刨宽度 1000 mm, 刀间距 8 mm, 配 HT11 型快换刀座系统的 FCS 基本型铰刨转子	400 kg		
铰刨宽度 1200 mm, 刀间距 8 mm, 配 HT11 型快换刀座系统的 FCS 基本型铰刨转子	440 kg		
铰刨宽度 1300 mm, 刀间距 8 mm, 配 HT11 型快换刀座系统的 FCS 基本型铰刨转子	460 kg		
铰刨宽度 1000 mm, 刀间距 6 x 2 mm 的 FCS 基本型铰刨转子	320 kg		
铰刨宽度 1200 mm, 刀间距 6 x 2 mm 的 FCS 基本型铰刨转子	350 kg		
铰刨宽度 1300 mm, 刀间距 6 x 2 mm 的 FCS 基本型铰刨转子	360 kg		
选择配置			
履带	1,400 kg		
遮阳篷	200 kg		
短型折叠式输料皮带	40 kg		
长型折叠式输料皮带	90 kg		
VCS 真空除尘铰刨系统	150 kg		
附加质量增加使用灵活性	430 kg	540 kg	540 kg

\* = 机器重量包括半箱水、半箱燃油、机手 (75 kg) 及随车工具, 不包括选配附件。

# 机器尺寸



	FB	A	B
W 100 CF/W 100 CFi	1,000	2,540	2,130
W 120 CF/W 120 CFi	1,200	2,660	2,230
W 130 CF/W 130 CFi	1,300	2,760	2,330

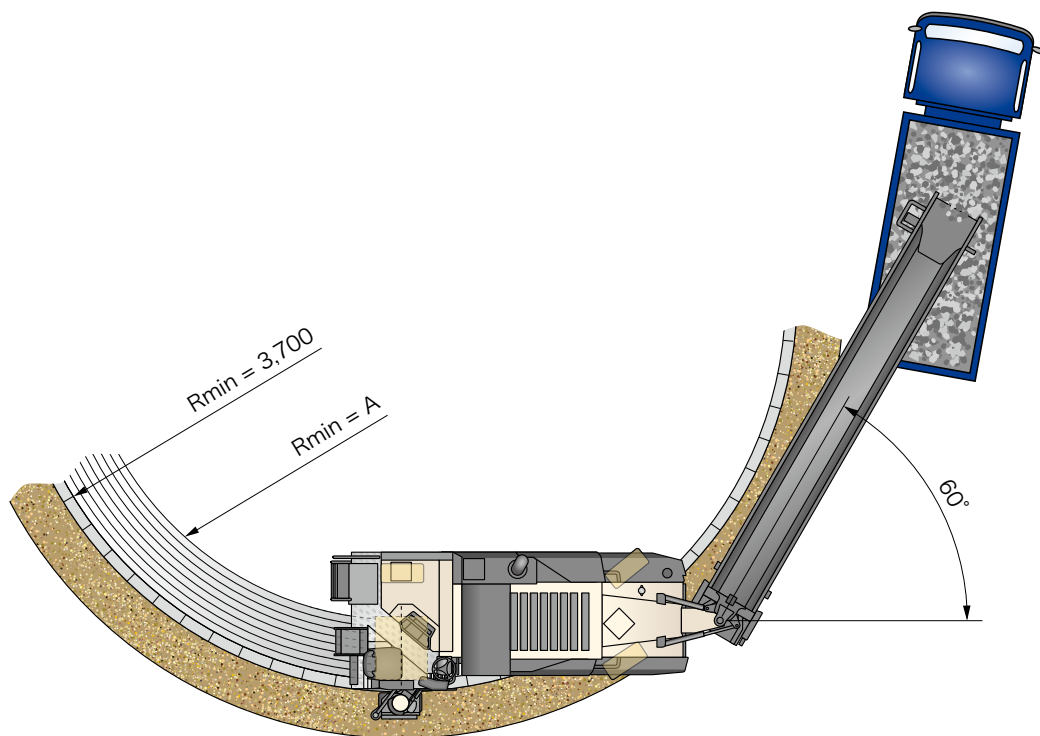
履带式冷铣刨机，尺寸单位：mm  
\*短型折叠式输料皮带





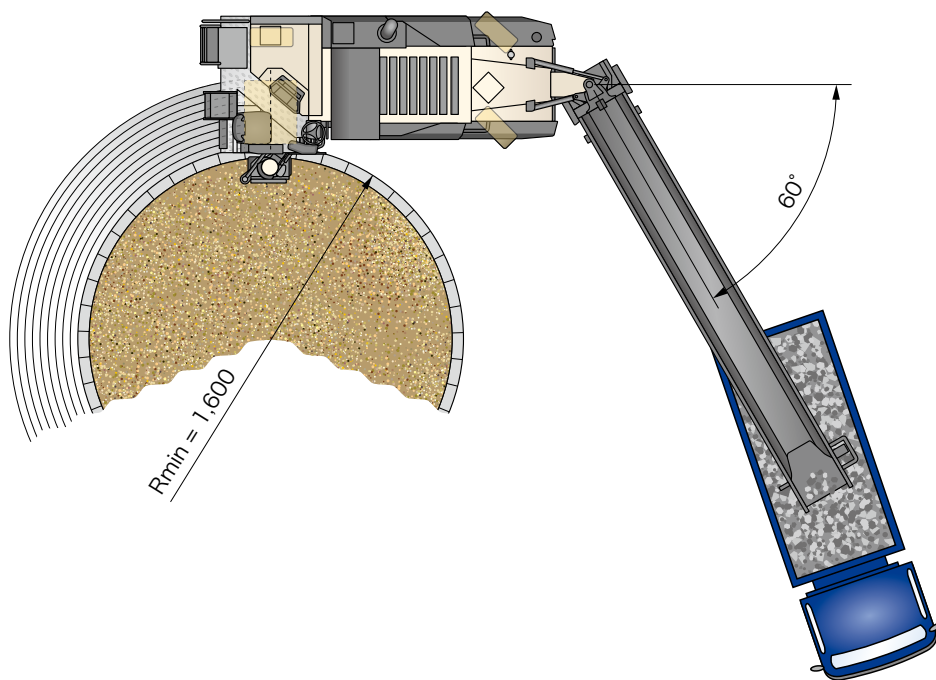
# 机器尺寸

18  
19



	FB	A
W 100 CF/W 100 CFi	1,000	2,700
W 120 CF/W 120 CFi	1,200	2,500
W 130 CF/W 130 CFi	1,300	2,500

铣刨深度 150 mm 时的铣刨半径，尺寸单位：mm



铣刨深度 150 mm 时的铣刨半径，尺寸单位：mm

# 标准配置

## W 100 CF, W 120 CF, W 130 CF

	W 100 CF	W 120 CF	W 130 CF
<b>主机</b>			
含发动机的主机	■	■	■
机械式开启的隔音发动机罩	■	■	■
带温控风扇速度的水冷却器	■	■	■
整个发动机室高效隔音	■	■	■
根据工况自动控制发动机速度	■	■	■
发动机弹性支撑，降低了振动和噪音	■	■	■
<b>铣刨转子总成</b>			
铣刨转子罩壳的右侧可以轻松折叠，以便进行维护保养或更换铣刨转子	■	■	■
配机械锁定机构的液压开启的后门刮板	■	■	■
铣刨宽度 1000 mm 的铣刨转子罩壳	□	—	—
铣刨宽度 1200 mm 的铣刨转子罩壳	—	□	—
铣刨宽度 1300 mm 的铣刨转子罩壳	—	—	□
<b>铣刨转子</b>			
铣刨宽度 1000 mm，刀间距 15 mm，配 HT22 刀座系统，含 99 个刀头的铣刨转子	□	—	—
铣刨宽度 1200 mm，刀间距 15 mm，配 HT22 刀座系统，含 115 个刀头的铣刨转子	—	□	—
铣刨宽度 1300 mm，刀间距 15 mm，配 HT22 刀座系统，含 121 个刀头的铣刨转子	—	—	□
<b>铣刨材料输送</b>			
卸料皮带可分别向左右两侧摆动 60°	■	■	■
皮带速度可调的输料系统，2 种摆动速度用于精确收料	■	■	■
机器配备用于卸料皮带的标准液压管路快装接头	□	□	□
卸料皮带机，5,150 mm 长，600 mm 宽，不含折叠装置	□	□	□
<b>机器控制及找平系统</b>			
机器显示屏上的数字式铣刨深度指示器	■	■	■
LEVEL PRO PLUS 找平系统。由边板处液压油缸上的位移传感器测量铣刨深度，然后在 LEVEL PRO PLUS 控制屏上显示并设置，包括用于附加传感器的预装设备	■	■	■
在机器主控制面板上以 1 mm 或 5 mm 为单位，精确的逐级定量调整机器高度	■	■	■
数字式荷载控制，手动开关，液压差速锁（分流器式）	■	■	■

■ = 标准配置  
 □ = 标准配置，可使用选择配置替代  
 □ = 选择配置



	W 100 CF	W 120 CF	W 130 CF
<b>驾驶台</b>			
驾驶台可液压横移，机手对整个工作区域均具有理想的视野	■	■	■
方向盘角度可调，适应机手的最佳操作位置	■	■	■
蜂腰式机架设计使机手对铣刨边缘及转子右前方的工作区域均具有优异的视野	■	■	■
底部较低的夜间照明型爬梯或踏板，机手可方便的登上驾驶台	■	■	■
控制元件处坚固的防破坏装置	■	■	■
反光镜套包包含左前方和右前方的后视镜及驾驶台左侧的前向镜	■	■	■
倒车警报发的声音信号清晰可辨	■	■	■
控制面板背景照明/夜间型	■	■	■
标准的驾驶员座椅	□	□	□
<b>底盘及高度调节</b>			
前后履带可以在两档速度下进行高度调节	■	■	■
4 个轮式底盘	□	□	□
<b>其它</b>			
综合工具套包	■	■	■
紧急拖拽装置	■	■	■
具有超大容量的水箱和燃油箱	■	■	■
带紧急停机按键的综合安全套包	■	■	■
欧洲设计类型认证，GS 标志和 CE 认证	■	■	■
标准的乳白色喷漆 RAL 9001	□	□	□
卤素/LED 照明套包包含旋转警示灯	□	□	□

■ = 标准配置  
 □ = 标准配置，可使用选择配置替代  
 □ = 选择配置

# 选择配置

## W 100 CF, W 120 CF, W 130 CF

	W 100 CF	W 120 CF	W 130 CF
<b>铣刨转子总成</b>			
铣刨宽度 1000 mm 的 FCS 铣刨转子罩壳	<input type="checkbox"/>	—	—
铣刨宽度 1000 mm 刮板上的过载传感器	<input type="checkbox"/>	—	—
铣刨宽度 1200 mm 的 FCS 铣刨转子罩壳	—	<input type="checkbox"/>	—
铣刨宽度 1200 mm 刮板上的过载传感器	—	<input type="checkbox"/>	—
铣刨宽度 1300 mm 的 FCS 铣刨转子罩壳	—	—	<input type="checkbox"/>
铣刨宽度 1300 mm 刮板上的过载传感器	—	—	<input type="checkbox"/>
左右边板主动浮动位置	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>铣刨转子</b>			
铣刨宽度 1000 mm, 刀间距 15 mm, 配 HT22 刀座系统, 含 102 个刀头的铣刨转子	<input type="checkbox"/>	—	—
铣刨宽度 1200 mm, 刀间距 15 mm, 配 HT22 刀座系统, 含 115 个刀头的铣刨转子	—	<input type="checkbox"/>	—
铣刨宽度 1300 mm, 刀间距 15 mm, 配 HT22 刀座系统, 含 121 个刀头的铣刨转子	—	—	<input type="checkbox"/>
铣刨宽度 1000 mm, 刀间距 18 mm, 配 HT22 刀座系统, 含 90 个刀头的铣刨转子	<input type="checkbox"/>	—	—
铣刨宽度 1200 mm, 刀间距 18 mm, 配 HT22 刀座系统, 含 100 个刀头的铣刨转子	—	<input type="checkbox"/>	—
铣刨宽度 1300 mm, 刀间距 18 mm, 配 HT22 刀座系统, 含 107 个刀头的铣刨转子	—	—	<input type="checkbox"/>
铣刨宽度 1000 mm 的 FCS 双刮板	<input type="checkbox"/>	—	—
铣刨宽度 1200 mm 的 FCS 双刮板	—	<input type="checkbox"/>	—
铣刨宽度 1300 mm 的 FCS 双刮板	—	—	<input type="checkbox"/>
铣刨宽度 300 mm, 配 HT22 刀座系统的 FCS 铣刨转子总成	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
铣刨宽度 500 mm, 配 HT22 刀座系统的 FCS 铣刨转子总成	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
铣刨宽度 600 mm, 配 HT22 刀座系统的 FCS 铣刨转子总成	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
铣刨宽度 900 mm, 配 HT22 刀座系统的 FCS 铣刨转子总成	—	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
FCS 铣刨转子安装用组件	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
铣刨宽度 1000 mm, 刀间距 8 mm, 配 HT22 刀座系统, 含 149 个刀头的铣刨转子	<input type="checkbox"/>	—	—
铣刨宽度 1200 mm, 刀间距 8 mm, 配 HT22 刀座系统, 含 174 个刀头的铣刨转子	—	<input type="checkbox"/>	—
铣刨宽度 1300 mm, 刀间距 8 mm, 配 HT22 刀座系统, 含 185 个刀头的铣刨转子	—	—	<input type="checkbox"/>
铣刨宽度 1000 mm, 刀间距 6 x 2 mm, 配 HT5 刀座系统, 含 340 个刀头的铣刨转子	<input type="checkbox"/>	—	—
铣刨宽度 1200 mm, 刀间距 6 x 2 mm, 配 HT5 刀座系统, 含 410 个刀头的铣刨转子	—	<input type="checkbox"/>	—
铣刨宽度 1300 mm, 刀间距 6 x 2 mm, 配 HT5 刀座系统, 含 444 个刀头的铣刨转子	—	—	<input type="checkbox"/>
铣刨宽度 1000 mm, 刀间距 25 mm, 配 HT22 刀座系统, 含 73 个刀头的铣刨转子	<input type="checkbox"/>	—	—
铣刨宽度 1200 mm, 刀间距 25 mm, 配 HT22 刀座系统, 含 81 个刀头的铣刨转子	—	<input type="checkbox"/>	—
铣刨宽度 1300 mm, 刀间距 25 mm, 配 HT22 刀座系统, 含 87 个刀头的铣刨转子	—	—	<input type="checkbox"/>
<b>铣刨材料输送</b>			
机器装备用于卸料皮带的液压管路快装接头	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8,150 mm 长, 600 mm 宽的卸料皮带机, 含液压折叠装置	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7,250 mm 长, 600 mm 宽的短型卸料皮带机, 含液压折叠装置	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
VCS 真空除尘铣刨系统	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

☒ = 标准配置  
☐ = 标准配置, 可使用选择配置替代  
☐ = 选择配置

	W 100 CF	W 120 CF	W 130 CF
<b>机器控制及找平系统</b>			
用于 LEVEL PRO PLUS 自动找平系统的滑靴传感器	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
用于 LEVEL PRO PLUS 自动找平系统的快速响应横坡传感器	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
在显示屏上可获得施工数据	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>驾驶台</b>			
舒适的驾驶员座椅，装配驾驶装置	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
驾驶台装配液压升降的遮阳篷	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>履带及高度调节</b>			
4 条履带驱动 — 标准型	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4 条履带驱动 — 快速行驶模式	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>其它</b>			
一种特殊颜色的喷漆（RAL）	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
两种特殊颜色的喷漆（RAL）	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
最多两种特殊颜色的喷漆，机架为一种特殊颜色（RAL）	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
强劲的 LED/卤素照明套包，包括旋转警示灯	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
配重 400 kg	<input type="checkbox"/>	—	—
配重 515 kg	—	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
通过按键精确控制转向	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
铣刨宽度 1300 mm 转子用安装拖车	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
折叠式卡车停走信号灯	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
电动液压泵总成	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
液压驱动的加水泵	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
高压水清洁系统，190 bar，15 l/min	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
空气压缩系统	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
带刀头拆装工具的气动夯锤	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
液压驱动的刀头取出器	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
铣刨转子慢转装置	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
含两个摄像头和一个显示屏的监控系统	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
含三个摄像头和一个显示屏的监控系统	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
扩展照明装置	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

☒ = 标准配置  
☐ = 标准配置，可使用选择配置替代  
☐ = 选择配置

# 标准配置

## W 100 CFi, W 120 CFi, W 130 CFi

	W 100 CFi	W 120 CFi	W 130 CFi
<b>主机</b>			
含发动机的主机	■	■	■
机械式开启的隔音发动机罩	■	■	■
带温控风扇速度的水冷却器	■	■	■
整个发动机室高效隔音	■	■	■
根据工况自动控制发动机速度	■	■	■
发动机弹性支撑，降低了振动和噪音	■	■	■
柴油氧化催化器进行废气后处理	□	□	□
<b>铣刨转子总成</b>			
铣刨转子罩壳的右侧可以轻松折叠，以便进行维护保养或更换铣刨转子	■	■	■
配机械锁定机构的液压开启的后门刮板	■	■	■
铣刨宽度 1000 mm 的铣刨转子罩壳	□	—	—
铣刨宽度 1200 mm 的铣刨转子罩壳	—	□	—
铣刨宽度 1300 mm 的铣刨转子罩壳	—	—	□
<b>铣刨转子</b>			
铣刨宽度 1000 mm，刀间距 15 mm，配 HT22 刀座系统，含 99 个刀头的铣刨转子	□	—	—
铣刨宽度 1200 mm，刀间距 15 mm，配 HT22 刀座系统，含 115 个刀头的铣刨转子	—	□	—
铣刨宽度 1300 mm，刀间距 15 mm，配 HT22 刀座系统，含 121 个刀头的铣刨转子	—	—	□
<b>铣刨材料输送</b>			
卸料皮带可向左右两侧分别摆动 60°	■	■	■
皮带速度可调的输料系统，2 种摆动速度用于精确收料	■	■	■
机器配备用于卸料皮带的液压式标准耦合	□	□	□
卸料皮带机，5,150 mm 长，600 mm 宽，不含折叠装置	□	□	□
<b>机器控制及找平系统</b>			
机器显示屏上的数字式铣刨深度指示器	■	■	■
在机器主控制面板上以 1 mm 或 5 mm 为单位，精确的逐级调整机器高度	■	■	■
数字式荷载控制，手动开关，液压差速锁（分流器式）	■	■	■

■ = 标准配置  
 □ = 标准配置，可使用选择配置替代  
 □ = 选择配置



	W 100 CFi	W 120 CFi	W 130 CFi
<b>驾驶台</b>			
驾驶台可液压横移，机手对整个工作区域均具有理想的视野	■	■	■
方向盘角度可调，适应机手的最佳操作位置	■	■	■
紧凑的机器设计使机手对铣刨边缘及转子右前方的工作区域均具有优异的视野	■	■	■
底部较低的夜间照明爬梯或踏板，机手可方便的登上驾驶台	■	■	■
控制元件处坚固的防破坏装置	■	■	■
反光镜套包包含左前方和右前方的后视镜及驾驶台左侧的前向镜	■	■	■
倒车警报发的声音信号清晰可辨	■	■	■
控制面板背景照明/夜间型	■	■	■
标准的驾驶员座椅	□	□	□
<b>底盘及高度调节</b>			
前后履带可以在两档速度下进行高度调节	■	■	■
4 个轮式底盘	□	□	□
<b>其它</b>			
综合工具套包	■	■	■
紧急拖拽装置	■	■	■
具有超大容量的水箱和燃油箱	■	■	■
带紧急停机按键的综合安全套包	■	■	■
机器预装用于 WITOS FleetView 的控制装置	■	■	■
欧洲设计类型认证，GS 标志和 CE 认证	■	■	■
标准的乳白色喷漆 RAL 9001	□	□	□
卤素/LED 照明套包包含旋转警示灯	□	□	□

■ = 标准配置  
 ■ = 标准配置，可使用选择配置替代  
 □ = 选择配置

# 选择配置

## W 100 CFi, W 120 CFi, W 130 CFi

	W 100 CFi	W 120 CFi	W 130 CFi
<b>主机</b>			
使用含柴油微粒滤清器的柴油氧化催化器进行废气后处理	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>铣刨转子总成</b>			
铣刨宽度 1000 mm 的 FCS 铣刨转子罩壳	<input type="checkbox"/>	—	—
铣刨宽度 1000 mm 刮板上的过载传感器	<input type="checkbox"/>	—	—
铣刨宽度 1200 mm 的 FCS 铣刨转子罩壳	—	<input type="checkbox"/>	—
铣刨宽度 1200 mm 刮板上的过载传感器	—	<input type="checkbox"/>	—
铣刨宽度 1300 mm 的 FCS 铣刨转子罩壳	—	—	<input type="checkbox"/>
铣刨宽度 1300 mm 刮板上的过载传感器	—	—	<input type="checkbox"/>
左右边板主动浮动位置	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>铣刨转子</b>			
铣刨宽度 1000 mm, 刀间距 15 mm, 配 HT22 刀座系统, 含 102 个刀头的铣刨转子	<input type="checkbox"/>	—	—
铣刨宽度 1200 mm, 刀间距 15 mm, 配 HT22 刀座系统, 含 115 个刀头的铣刨转子	—	<input type="checkbox"/>	—
铣刨宽度 1300 mm, 刀间距 15 mm, 配 HT22 刀座系统, 含 121 个刀头的铣刨转子	—	—	<input type="checkbox"/>
铣刨宽度 1000 mm, 刀间距 18 mm, 配 HT22 刀座系统, 含 90 个刀头的铣刨转子	<input type="checkbox"/>	—	—
铣刨宽度 1200 mm, 刀间距 18 mm, 配 HT22 刀座系统, 含 100 个刀头的铣刨转子	—	<input type="checkbox"/>	—
铣刨宽度 1300 mm, 刀间距 18 mm, 配 HT22 刀座系统, 含 107 个刀头的铣刨转子	—	—	<input type="checkbox"/>
铣刨宽度 1000 mm 的 FCS 双刮板	<input type="checkbox"/>	—	—
铣刨宽度 1200 mm 的 FCS 双刮板	—	<input type="checkbox"/>	—
铣刨宽度 1300 mm 的 FCS 双刮板	—	—	<input type="checkbox"/>
铣刨宽度 300 mm, 配 HT22 刀座系统的 FCS 铣刨转子总成	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
铣刨宽度 500 mm, 配 HT22 刀座系统的 FCS 铣刨转子总成	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
铣刨宽度 600 mm, 配 HT22 刀座系统的 FCS 铣刨转子总成	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
铣刨宽度 900 mm, 配 HT22 刀座系统的 FCS 铣刨转子总成	—	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
FCS 铣刨转子安装套件	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
铣刨宽度 1000 mm, 刀间距 8 mm, 配 HT22 刀座系统, 含 149 个刀头的铣刨转子	<input type="checkbox"/>	—	—
铣刨宽度 1200 mm, 刀间距 8 mm, 配 HT22 刀座系统, 含 174 个刀头的铣刨转子	—	<input type="checkbox"/>	—
铣刨宽度 1300 mm, 刀间距 8 mm, 配 HT22 刀座系统, 含 185 个刀头的铣刨转子	—	—	<input type="checkbox"/>
铣刨宽度 1000 mm, 刀间距 6 x 2 mm, 配 HT5 刀座系统, 含 340 个刀头的铣刨转子	<input type="checkbox"/>	—	—
铣刨宽度 1200 mm, 刀间距 6 x 2 mm, 配 HT5 刀座系统, 含 410 个刀头的铣刨转子	—	<input type="checkbox"/>	—
铣刨宽度 1300 mm, 刀间距 6 x 2 mm, 配 HT5 刀座系统, 含 444 个刀头的铣刨转子	—	—	<input type="checkbox"/>
铣刨宽度 1000 mm, 刀间距 25 mm, 配 HT22 刀座系统, 含 73 个刀头的铣刨转子	<input type="checkbox"/>	—	—
铣刨宽度 1200 mm, 刀间距 25 mm, 配 HT22 刀座系统, 含 81 个刀头的铣刨转子	—	<input type="checkbox"/>	—
铣刨宽度 1300 mm, 刀间距 25 mm, 配 HT22 刀座系统, 含 87 个刀头的铣刨转子	—	—	<input type="checkbox"/>
<b>铣刨材料输送</b>			
机器装备用于卸料皮带的液压管路快装接头	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8,150 mm 长, 600 mm 宽的卸料皮带机, 含液压折叠装置	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7,250 mm 长, 600 mm 宽的短型卸料皮带机, 含液压折叠装置	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
VCS 真空除尘铣刨系统	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

- ☒ = 标准配置  
☐ = 标准配置, 可使用选择配置替代  
☐ = 选择配置

	W 100 CFi	W 120 CFi	W 130 CFi
<b>机器控制及找平系统</b>			
用于 LEVEL PRO PLUS 自动找平系统的滑靴传感器	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
用于 LEVEL PRO PLUS 自动找平系统的快速响应横坡传感器	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
在显示屏上可获得施工数据	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>驾驶台</b>			
舒适的驾驶员座椅，装配驾驶装置	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
驾驶台装配液压升降的遮阳篷	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>履带及高度调节</b>			
4 条履带驱动 — 标准型	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4 条履带驱动 — 快速行驶模式	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>其它</b>			
一种特殊颜色的喷漆（RAL）	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
两种特殊颜色的喷漆（RAL）	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
最多两种特殊颜色的喷漆，机架为一种特殊颜色（RAL）	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
强劲的 LED / 卤素照明套包，包括旋转警示灯	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
配重 400 kg	<input type="checkbox"/>	—	—
配重 515 kg	—	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
通过按键精确控制转向	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
铣刨宽度 1300 mm 转子用安装拖车	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
燃油过滤器带有电预热功能	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
折叠式卡车停走信号灯	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
电液总成	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
液压驱动的加水泵	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
高压水清洁系统，190 bar，15 l/min	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
空气压缩系统	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
带刀头拆装工具的气动夯锤	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
液压驱动的刀头取出器	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
铣刨转子慢转装置	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
含两个摄像头和一个显示屏的监控系统	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
含三个摄像头和一个显示屏的监控系统	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
扩展照明装置	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
WITOS FleetView 通讯系统包括三年的运行周期（EU）	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
WITOS FleetView 通讯系统包括三年的运行周期（USA）	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
WITOS FleetView 通讯系统包括三年的运行周期 — 升级版	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

☒ = 标准配置  
☐ = 标准配置，可使用选择配置替代  
☐ = 选择配置



## 维特根香港有限公司

### Wirtgen Hong Kong Ltd.

Unit C, 20/F., Morrison Plaza,  
9 Morrison Hill Road,  
Wan Chai Hongkong

香港湾仔摩理臣山道9号  
天乐广场20楼C室  
电话 : (852) 2526 0022  
传真 : (852) 2523 9047  
E-mail : marketing.hongkong@wirtgen-group.com

## 维特根(中国)机械有限公司 西安办事处

### Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd. Xi'an Office

B1103A, Chuang Ye Square, No. 48, Keji Road,  
Hi-tech Zone,  
Xi'an 710075, P. R. China

中国西安市高新区科技路48号创业广场B1103A  
邮政编码 : 710075  
电话 : (029) 8886 9175  
传真 : (029) 8886 9177  
E-mail : marketing-xa.china@wirtgen-group.com

## 维特根(中国)机械有限公司

### Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.

No. 395 Chuang Ye Road,  
Langfang Economic & Technical Development Zone,  
Langfang, Hebei Province 065001,  
P. R. China

中国河北省廊坊经济技术开发区创业路395号  
邮政编码 : 065001  
电话 : (0316) 225 0100  
传真 : (0316) 225 0190  
E-mail : marketing.china@wirtgen-group.com

## 维特根(中国)机械有限公司 芜湖分公司

### Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd. Wuhu Branch Company

Fuda Industrial District 5th Factory,  
Tianzigang Rd, Yijiang Gaoxin Technical Development Zone,  
Wuhu 241003, P. R. China

安徽省芜湖市弋江高新技术开发区天子港路  
福达工业园5号厂房  
邮政编码 : 241003  
电话 : (0553) 380 3322  
传真 : (0553) 302 2238  
E-mail : marketing-wh.china@wirtgen-group.com

## 维特根(中国)机械有限公司 上海办事处

### Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd. Shanghai Office

Room 402, North Building, Vanke Plaza,  
37 Shui Cheng Road South, Changning District,  
Shanghai 201103, P. R. China

中国上海市长宁区水城南路37号  
万科广场北楼402室  
邮政编码 : 201103  
电话 : (021) 6270 2568  
传真 : (021) 6270 2552  
E-mail : marketing-sh.china@wirtgen-group.com

## 维特根(中国)机械有限公司 北京办事处

### Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd. Beijing Office

Room C306, First Shanghai Center,  
No. 39 Liangmaqiao Road, Chaoyang District,  
Beijing 100125, P. R. China

北京市朝阳区亮马桥路39号  
第一上海中心C306  
邮政编码 : 100125  
电话 : (010) 8456 4996  
传真 : (010) 8456 3036  
E-mail : marketing-bj.china@wirtgen-group.com

## 广州维特根机械有限公司

### Wirtgen Guangzhou Machinery Co., Ltd.

Room 201, 2547 Jichang Road,  
Baiyun District,  
Guangzhou 510425, P. R. China

中国广州市  
白云区机场路2547号201室  
邮政编码 : 510425  
电话 : (020) 3887 0099  
传真 : (020) 3887 0071  
E-mail : marketing-gz.china@wirtgen-group.com

## 维特根(中国)机械有限公司 乌鲁木齐办事处

### Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd. Urumqi Office

Room B, 19/F, Tower of China Merchants Bank,  
No. 2 Huanghe Road,  
Urumqi 830000, P. R. China

中国新疆乌鲁木齐市  
黄河路2号招商银行大厦19楼B座  
邮政编码 : 830000  
电话 : (0991) 559 8766  
传真 : (0991) 559 8767  
E-mail : marketing-urumqi.china@wirtgen-group.com

