

Compatta macchina da 2 m per interventi di scarifica efficienti.
Fresa a freddo W 200/W 200i



Le caratteristiche salienti della scarificatrice a freddo W 200/W 200i

02
03

4 |

TELAIO

> Visuale ottimale

Il telaio anteriore dal disegno volutamente snello con restringimento centrale bilaterale offre una visuale ottimale sul bordo di fresatura.

> Trasporto veloce

Facile trasportabilità grazie al contenuto peso della macchina e a zavorre aggiuntive variabili fino a 1.700 kg.

3 |

GRUPPO MOTORE

> Tre differenti regimi di rotazione del tamburo di fresatura

Tre velocità di taglio selezionabili per una produttività ottimale della macchina in un ampio ventaglio applicativo.

> Velocità della ventola variabile in funzione del carico

Velocità della ventola variabile in funzione della temperatura del motore per contenere il consumo di energia e il livello di rumorosità.

2 |

IMPIANTO ELETTRICO

> Funzionamento d'emergenza

Sollevamento della macchina con il gruppo elettroidraulico in funzionamento d'emergenza.

> Sistema di telecamere

Robusto sistema di telecamere comprendente fino a sei telecamere e fino a due monitor.

> Parametri operativi

Preciso rilevamento dei parametri operativi con segnalazione di "camion pieno".

1 |

LIVELLAZIONE

> Ampia scelta di sensori

Automatismo di livellazione LEVEL PRO di serie con ampia scelta di sensori e controllo molto preciso della profondità di fresatura.

> Indicatore della profondità di fresatura

Visualizzazione della profondità di fresatura nel display LEVEL PRO (visualizzazione della differenza tra la posizione della lama raschiatrice e la posizione della paratia laterale).

> Scansione davanti al tamburo di fresatura

Scansione davanti al tamburo di fresatura per mezzo di cilindri idraulici con sensore di posizione integrato - utilizzabile anche nel sistema multiplex.

> Automatismo d'attacco del gruppo fresante

Automatismo d'attacco del gruppo fresante con velocità di abbassamento variabile in funzione del carico.

3 |

8 |



5 |

POSTAZIONE DI GUIDA

> Joystick multifunzione

Joystick multifunzione per avanzare, sterzare, selezionare la modalità operativa, sollevare la macchina e disattivare il nastro di carico.

> Ergonomia

Comandi ergonomici retroilluminati per un lavoro non affaticante e produttivo.

> Cabina traslabile e girevole idraulicamente

Operator Comfort System (OCS) disponibile a richiesta per condizioni di lavoro ottimali.

> Tettuccio di protezione

Tettuccio di protezione con elementi laterali estraibili per la massima protezione dalle intemperie.

> Assetto della macchina parallelo al fondo stradale

Durante la scarifica e il trasferimento la macchina assume automaticamente un assetto parallelo al fondo stradale.

6 |

IMPIANTO CONVOGLIATORE A NASTRO

> Ampi angoli di brandeggio

Ampi angoli di brandeggio del nastro convogliatore, di 60° verso entrambi i lati, per caricare il fresato in modo ottimale.

> Enorme portata

Nastro convogliatore ad alta portata con potente sistema di trasmissione per caricare grosse quantità di fresato.

> Vacuum Cutting System

Vacuum Cutting System per condizioni di visibilità migliori.

> Nastro ripiegabile con bloccaggio meccanico

Nastro di carico ripiegabile con intelligente bloccaggio meccanico per agevolare il trasporto della macchina.



7 |

GRUPPO FRESANTE

> Bloccaggio della lama raschiatrice

Bloccaggio meccanico automatico della lama raschiatrice per un funzionamento semplice.

> FCS LIGHT

FCS Light per il cambio rapido del tamburo di fresatura dei gruppi fresanti FB2000 e FB2200.

> Sistema HT22 di cambio rapido dei portadenti

Il collaudato e performante sistema HT22 di cambio rapido dei portadenti è di serie.

> Paratia laterale destra con corsa di sollevamento di 450 mm

Paratia laterale destra sollevabile fino a 450 mm per fresare a filo alla massima profondità di fresatura.

> Irrorazione d'acqua in funzione del carico

Irrorazione d'acqua automatica in funzione della produttività per un raffreddamento ottimale dei denti.

> Dispositivo di rotazione del tamburo di fresatura

Il dispositivo di rotazione del tamburo di fresatura consente di cambiare i denti a motore diesel spento.

8 |

SISTEMA DI TRAZIONE

> Pretensionamento dei cingoli

Pretensionamento idraulico dei cingoli per un funzionamento ottimizzato.

> Controllo antipattinamento

Intelligente controllo antipattinamento elettronico per i cingoli.

> Adattamento della velocità dei cingoli

Adattamento elettronico della velocità dei cingoli in curva per la massima motricità e un'usura contenuta.

> Sospensione oscillante dei quattro cingoli

Sospensione oscillante dei quattro cingoli per una stabilità ottimale della macchina.



A large white and orange Wirtgen cold-chamber scarifier machine is shown in operation on a road construction site. The machine's discharge chute is raised, dumping a stream of dark material into the bed of a white truck. The operator is visible in the cab. The background features a clear blue sky and green fields.

Efficienza

nella classe da 2 m.

LA SCARIFICATRICE A FREDDO WIRTGEN W 200 / W 200i. DOTATA DI TECNOLOGIE D'AVANGUARDIA E DI SOLUZIONI INNOVATIVE. POTENZIALE CONCENTRATO IN UNA MACCHINA COMPATTA PER INTERVENTI DI SCARIFICA EFFICIENTI IN GRANDI CANTIERI STRADALI. CON UN AMPIO VENTAGLIO DI APPLICAZIONI POSSIBILI. LA W 200 / W 200i PROMETTE TEMPI DI SCARIFICA BREVI, UN'ENORME EFFICIENZA E UNA GRANDE PRODUTTIVITÀ. METTETELA ALLA PROVA.



A basse emissioni e silenziosa: la W 200/W 200i è studiata per garantire economia d'esercizio e rispetto dell'ambiente.

Innovazioni al servizio della massima economia d'esercizio

UNA GRANDE SCARIFICATRICE, LEGGERA E MOLTO MANEGGEVOLE

Quando si tratta di eseguire grandi interventi di ripristino di manti d'usura, scarificare pavimentazioni stradali sottili o eseguire interventi di fresatura fine di qualsiasi genere, non si può fare a meno dell'innovativa W 200/W 200i di casa WIRTGEN. Avvalendosi di soluzioni tecniche inedite e uniche, la scarificatrice a freddo riesce a svolgere lavori complessi conseguendo risultati eccellenti a costi d'esercizio davvero imbattibili. Inoltre la potente W 200/W 200i

si fa apprezzare per una postazione di guida disegnata secondo criteri ergonomici, per la costruzione solida della macchina e per i comandi efficienti.

Altri elementi di rilievo sono il collaudato FCS Light, l'assetto parallelo automatico PTS, i tre regimi di rotazione del tamburo impostabili e l'efficiente sistema di controllo macchina WIDRIVE.



1 | Grazie al sistema convogliatore ad alta portata, la W 200/W 200i riesce a sgomberare senza problemi ogni cantiere.

2 | Massima ergonomia grazie a sistemi di controllo e di comando di assoluta avanguardia.



Con la W 200/W 200i tuttofare si possono scarificare ampie superfici

08
09

IN OGNI CANTIERE SONO GARANTITE GRANDI PRODUZIONI GIORNALIERE

Esistono lavori che andrebbero affidati soltanto ed esclusivamente a specialisti di comprovata esperienza, come lo è la W 200/W 200i. La fresa a freddo si mostra dal suo lato più economico sia negli interventi di fresatura

fine di ampie superfici che in quelli di scarifica selettiva di strati d'usura, ma anche nei cantieri stretti come quelli in ambito urbano. Specialmente nella fresatura fine dei manti stradali si possono realizzare in modo economico enormi rese superficiali.

Altrettanto economica è l'ampia gamma applicativa della W 200/W 200i, grazie alla quale la macchina è sempre utilizzata al 100% e brilla per le grandi produzioni giornaliere che riesce a conseguire in ogni tipo di cantiere.

Che si operi con un gruppo fresante con larghezza operativa di 1,5 m, 2,0 m o 2,2 m, la grande profondità di fresatura consente di scarificare interi pacchetti di pavimentazione in una sola passata.





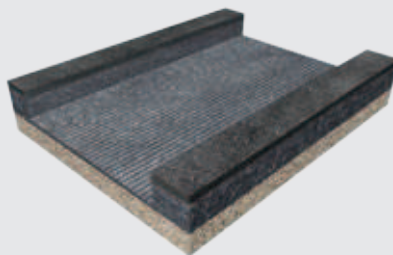
Soluzioni intelligenti per aumentare la produttività

TRE DIFFERENTI REGIMI DI ROTAZIONE DEL TAMBURO DI FRESATURA

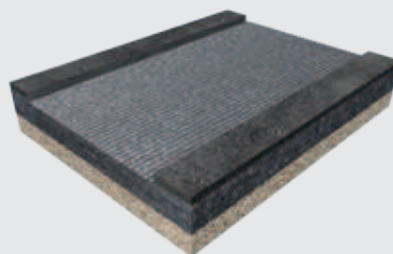
Un'altra innovazione riuscita è la possibilità di impostare il regime di rotazione del tamburo dalla postazione di guida. In presenza di forti variazioni dei parametri operativi, tale opzione garantisce infatti una produttività ideale entro un'ampia gamma di possibili applicazioni. Per mezzo di un selettore è possibile impostare tre diversi regimi di rotazione del tamburo di fresatura.

Di norma la W 200/W 200i opera a regime medio del tamburo. Per la fresatura fine di ampie superfici si sceglie il regime di rotazione alto per un'alta velocità di avanzamento. Se si vuole conseguire la massima produttività con un ridotto consumo di gasolio per metro cubo di materiale fresato e una contenuta usura dei denti, si sceglie invece il regime di rotazione basso. Tutto sommato, l'eccellente rapporto costi/benefici, unitamente alla massima produttività e alle grandi produzioni giornaliere, ripaga presto il cliente dell'investimento.

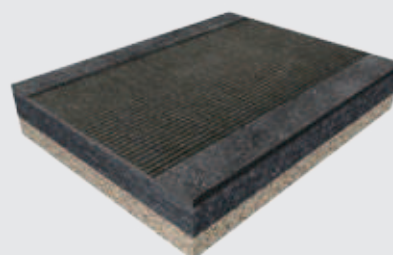
I VARI INTERVENTI RICHIEDONO DIFFERENTI REGIMI DI ROTAZIONE DEL TAMBURO



Regime di rotazione basso: scarifica a tutto spessore



Regime di rotazione medio: scarifica di manti d'usura, pavimentazioni stradali sottili ecc.



Regime di rotazione alto: interventi di fresatura fine



The image shows the operator's cab of a Wirtgen machine. Two large monitors are visible. The left monitor displays three small screens with various icons and arrows. The right monitor is larger and shows a detailed graphical interface with multiple data points and a Wirtgen logo at the bottom. Below the monitors are control panels with various buttons, a red emergency stop button, and a joystick. The background shows a blurred outdoor scene with trees and a building.

Un punto di riferimento

nella facilità d'uso.

GENEROSA. INTUITIVA. DI ASSOLUTA AVANGUARDIA. LA POSTAZIONE DI GUIDA DELLA GRANDE SCARIFICATRICE WIRTGEN W 200 /W 200i FISSA NUOVI PARAMETRI DI RIFERIMENTO IN FATTO DI CHIAREZZA, ERGONOMIA E COMFORT DI OGNI DETTAGLIO. INNOVATIVE FUNZIONI AUTOMATICHE RIDUCONO ULTERIORMENTE IL CARICO DI LAVORO DELL'OPERATORE. CHE HA TUTTO SOTTO CONTROLLO E PUÒ CONCENTRARSI APPIENO SUL PROCESSO DI SCARIFICA. IL SUCCESSO È PROGRAMMATO - IN OGNI CANTIERE.



Per concentrarsi sull'essenziale

SOLO POCCHI COMANDI E PULSANTI

La semplicità caratterizza la postazione di guida della W 200/W 200i. Il numero dei comandi è ridotto al minimo, dal momento che il sistema di controllo macchina WIDRIVE sostituisce l'operatore in numerosi compiti. Raggruppati in modo logico e rappresentati da icone, sono molto confortevoli da impugnare e consentono all'operatore di lavorare senza stancarsi. Inoltre, grazie all'ampio e chiaro display di controllo a colori, l'operatore è sempre ben informato su tutti i principali parametri di funzionamento e condizioni della macchina. È quindi in grado di condurre perfettamente e in modo intuitivo la W 200/W 200i già dopo

un breve periodo di addestramento. Invece che con la postazione di guida (di serie), su richiesta del cliente la W 200/W 200i può essere equipaggiata con l'Operator Comfort System (OCS): la cabina traslabile e girevole idraulicamente consente all'operatore di ottenere una visuale ottimale in ogni situazione. La visualizzazione su monitor delle immagini riprese da varie telecamere, i sensibili joystick di controllo della macchina e il potente climatizzatore automatico garantiscono condizioni di lavoro ottimali in ogni stagione.



1-2 | La postazione di lavoro è dotata sui lati destro e sinistro di quadri di comando funzionalmente identici.

3 | OCS a richiesta: la cabina insonorizzata offre una buona visuale a tutto campo e un'ottima protezione dalle intemperie grazie al condizionamento della temperatura interna.

Sempre perfettamente informato

14
15

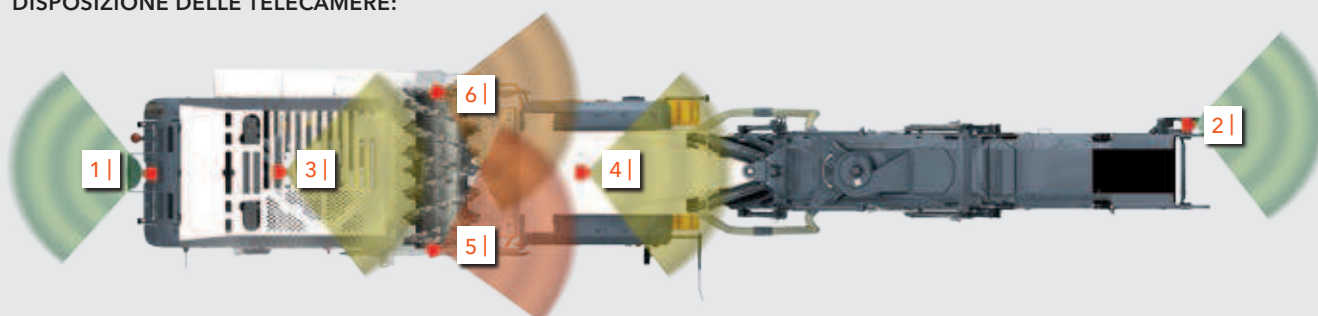
PARAMETRI OPERATIVI E IMMAGINI SEMPRE SOTT'OCCHIO

Il display di controllo multifunzionale visualizza in modo chiaro le condizioni d'esercizio e i dati sulla manutenzione. Inoltre offre funzioni diagnostiche di facile uso con grafici esplicativi per rendere immediatamente comprensibile la diagnosi. Un'altra funzione pratica è la registrazione continua degli eventi relativi al processo operativo. Inoltre, una volta immesse manualmente la densità del materiale da scarificare e la larghezza di fresatura, la centralina visualizza automaticamente ad esempio il peso e il volume del fresato, nonché le superfici scarificate o il numero dei camion caricati. Sulla base dei parametri operativi è possibile documentare con facilità le produzioni giornaliere.

Il display di controllo può essere commutato nella modalità telecamera per monitorare i principali processi operativi. Su richiesta del cliente si possono installare due o sei telecamere a colori ad alta risoluzione. In caso di utilizzo di sei telecamere viene installato a bordo della macchina un secondo display per visualizzare simultaneamente le immagini riprese da due telecamere.

Inoltre il sistema telematico WIRTGEN WITOS FleetView aiuta gli operatori del settore stradale nella gestione della flotta di macchine, nel controllo del luogo e delle condizioni in cui si trovano, nonché nei processi di diagnosi e manutenzione. Rende quindi ancora più efficienti gli interventi quotidiani.

DISPOSIZIONE DELLE TELECAMERE:



1 | Telecamera posteriore



2 | Telecamera all'estremità del nastro convogliatore



3 | Telecamera sulla lama raschiatrice



4 | Telecamera anteriore centrale



5 | Telecamera posteriore destra



6 | Telecamera anteriore destra



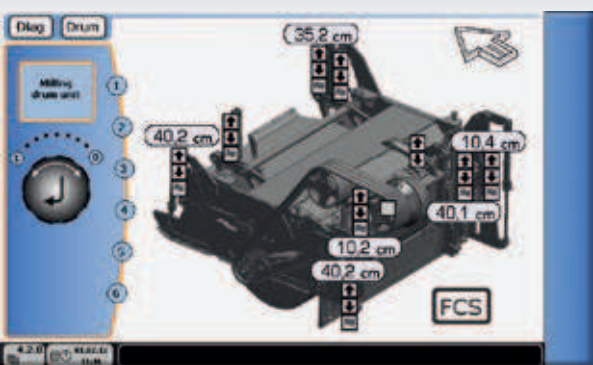
Condizioni d'esercizio:



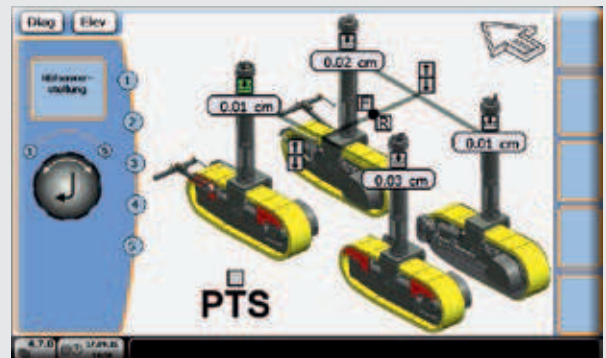
Dati operativi:



Diagnosi del gruppo fresante:



Diagnosi della regolazione in altezza:



Sempre nel vivo dell'azione

L'operatore può lavorare in piedi o seduto, grazie ai quadri di comando traslabili e ai comodi sedili regolabili in base alle esigenze individuali.



ANGOLI VISIVI SORPRENDENTEMENTE AMPI

Avere sempre sott'occhio il bordo di fresatura e i cingoli, senza mai perdere di vista i comandi e la strumentazione! Con la W 200/W 200i questa impresa impegnativa è diventata possibile grazie a due accorgimenti: da un lato il restringimento centrale, che garantisce un'ottima visuale sul bordo di fresatura destro o sinistro. Dall'altro i quadri di comando, posizionabili liberamente. Inoltre, il sedile regolabile in altezza è montato su un braccio girevole, in modo da poter essere orientato verso il quadro di comando e posizionato

oltre il bordo della macchina. Le varie possibilità di regolazione offrono quindi all'operatore un'altezza e posizione di visione ottimale stando sia seduto che in piedi.

A seconda delle condizioni atmosferiche e di cantiere, il tettuccio di protezione può essere allargato verso i lati destro e/o sinistro.

Il restringimento centrale garantisce un'ottima visuale dalla piattaforma di guida montata su supporti elastici antivibranti e la ringhiera è spostabile verso l'esterno.



L'esclusivo sistema LEVEL PRO è garante del successo

RISULTATI DI SCARIFICA MOLTO PRECISI

WIRTGEN ha messo a punto un proprio sistema di livellazione ad alta precisione, dotato di un software programmato specificamente per le scarificatrici a freddo: LEVEL PRO. Il sistema si compone del display LEVEL PRO, di un'unità di controllo e di vari sensori. Si possono integrare nell'automatismo di livellazione i più svariati sensori, ad esempio il sensore della profondità di fresatura, il sensore della pendenza trasversale o il sensore a ultrasuoni. Il display grafico del sistema LEVEL PRO visualizza in modo chiaro e ben leggibile i parametri più importanti, ad esempio i valori preimpostati ed effettivi dei segnali provenienti da due sensori attivi e da un sensore passivo. Un indicatore aggiuntivo visualizza nel display la differenza tra la posizione della lama raschiatrice e la posizione della paratia laterale, permettendo di controllare comodamente la profondità di fresatura effettiva. Inoltre pratici tasti memoria consentono di preimpostare, salvare e richiamare con facilità i vari parametri operativi.



DISPLAY LEVEL PRO

Modalità automatica
ON/OFF

Impostazioni

Tasto di
commutazione

Valore
preimpostato

Valore preimpostato
SU/ GIÙ

Valore effettivo

Calibrazione

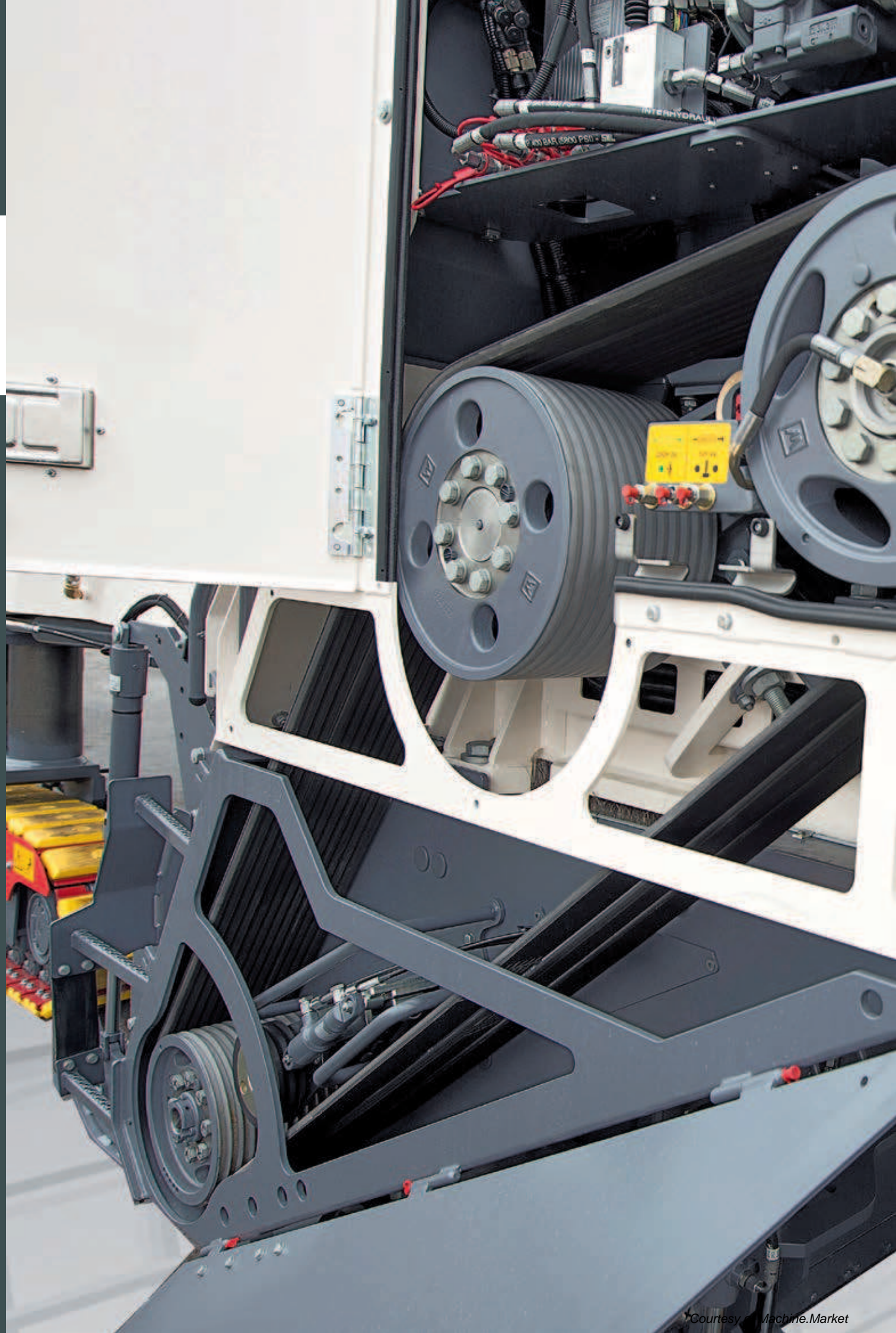
Led di
controllo

Cilindri
SU/ GIÙ

Memoria 1

Memoria 2







Tanto potente

quanto efficiente.

LA W 200/W 200i È DOTATA DI UN MOTORE CON LE TECNOLOGIE PIÙ AVANZATE. COLPISCONO LA POTENZA ELEVATA E LA COPPIA OTTIMALE A FRONTE DI UN CONTENUTO CONSUMO DI GASOLIO. LE BASI IDEALI PER UNA SCARIFICATRICE A FREDDO ECONOMICA E RISPETTOSA DELL'AMBIENTE.

Lavora alla massima potenza consumando poco.

SCARIFICATRICE A FREDDO W 200 (US TIER 3) - DUE PROPULSORI POTENTI ED EFFICIENTI

La tecnologia motoristica della fresa a freddo W 200 è conforme alle normative antinquinamento fino a EU Stage 3a/US Tier 3.

La W 200 è dotata di un potente ed economico propulsore diesel ECO.

Grazie al sistema di gestione macchina WIDRIVE totalmente elettronico, i due motori della W 200 funzionano sempre nell'intervallo di potenza e coppia ottimale, in modo da ridurre al minimo il consumo di combustibile e i costi d'esercizio.

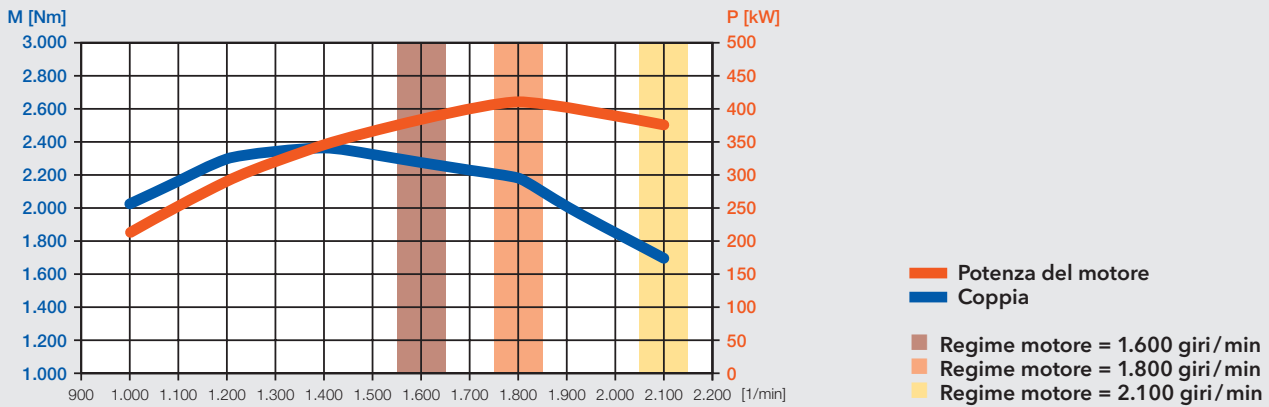
SCARIFICATRICE A FREDDO W 200i (US TIER 4 FINAL) - TUTELA AMBIENTALE OTTIMIZZATA

La W 200i, dotata della più avanzata tecnologia motoristica per ridurre al minimo le emissioni inquinanti, soddisfa i severi requisiti imposti dalle normative antinquinamento EU Stage 4/US Tier 4f.

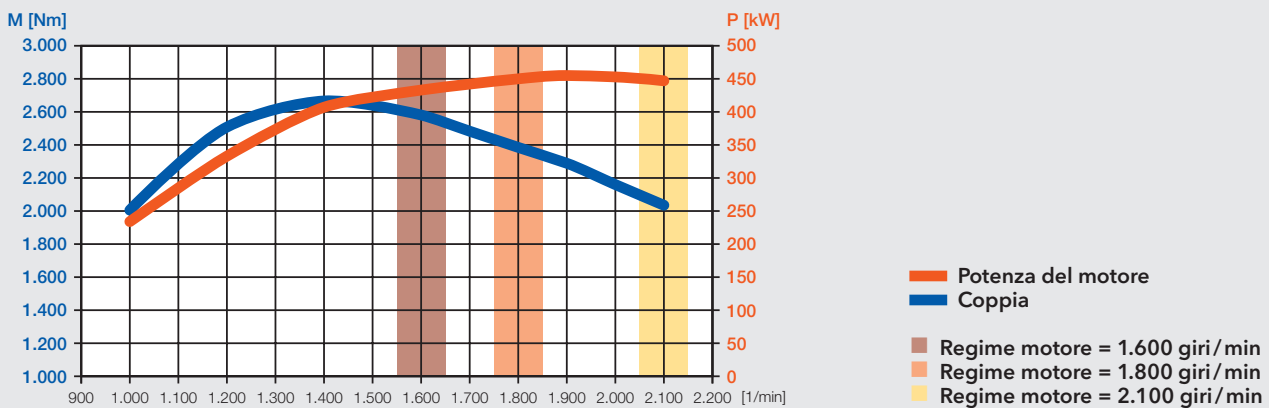
Per garantire un'efficace depurazione dei gas di scarico, il propulsore della W 200i è dotato di un convertitore catalitico ossidante abbinato a un filtro antiparticolato diesel e a un dispositivo SCR. Il sistema di gestione macchina WIDRIVE garantisce una potenza elevata e costante anche a pieno carico. Il controllo intelligente del motore diesel riduce ulteriormente i costi d'esercizio della W 200i.



CURVE CARATTERISTICHE DEL MOTORE DELLA SCARIFICATRICE A FREDDO W 200



CURVE CARATTERISTICHE DEL MOTORE DELLA SCARIFICATRICE A FREDDO W 200i



Tanto potente quanto economico

L'EFFICIENTE SISTEMA DI TRASMISSIONE MECCANICA DEL MOTO

La W 200/W 200i è dotata di un sistema di trasmissione ampiamente collaudato: il sistema di trasmissione meccanica del moto al tamburo di fresatura. Tale sistema sfrutta la potenza erogata dal motore con un rendimento molto elevato, il che si traduce in grandi produzioni giornaliere. Un tendicinghia automatico assicura una trasmissione di potenza costante. Le cinghie Poly-V che trasmettono il moto al tamburo assorbono i picchi di carico. I principali vantaggi offerti dall'intelligente sistema di trasmissione sono un basso consumo di gasolio, una grande resistenza all'usura e una manutenzione semplice.







Enorme

maneggevolezza.

RAPIDE MANOVRE D'INVERSIONE IN SPAZI RISTRETTI. RAGGI DI FRESATURA PICCOLI. PER FRESARE E MANOVARE SUI FONDI DIFFICILI. LA REALTÀ QUOTIDIANA DEI CANTIERI DI SCARIFICA. COLLAUDATE TECNOLOGIE WIRTGEN ATTUANO IMMEDIATAMENTE I VOSTRI COMANDI. LA TRAZIONE INTEGRALE GARANTISCE INOLTRE UN'ELEVATA MOTRICITÀ. TUTTE QUESTE SOLUZIONI PRATICHE PERMETTONO ALLA W 200 / W 200i DI CURVARE VELOCE.



Con una larghezza operativa di 2,0 m è possibile un raggio di sterzata interno di 2.150 mm.

ISC - per avanzare più rapidamente

ECCELLENTI AGILITÀ

Grazie alla sterzata idrostatica integrale, ai modi di sterzata liberamente selezionabili, ai cingoli regolabili idraulicamente in altezza e alla velocità di marcia regolabile in continuo, la compatta W 200/W 200i è molto maneggevole.

La modalità di sterzata a granchio consente di accostarsi con facilità alle strisce da fresare.

Vi contribuisce pure l'intelligente sistema di controllo della trazione ISC (Intelligent Speed Control), che comprende tre funzioni base: controllo antipattinamento elettronico per una motricità ottimale, adattamento automatico della velocità dei singoli cingoli in curva per una ridotta usura dei pattini e potenza di trazione ottimizzata nell'intervallo di utilizzazione ottimale del motore.

Il sistema coordina opportunamente gli angoli di sterzata dei cingoli anteriori e posteriori e corregge in automatico quelli dei cingoli posteriori per ottenere i migliori risultati di scarifica.



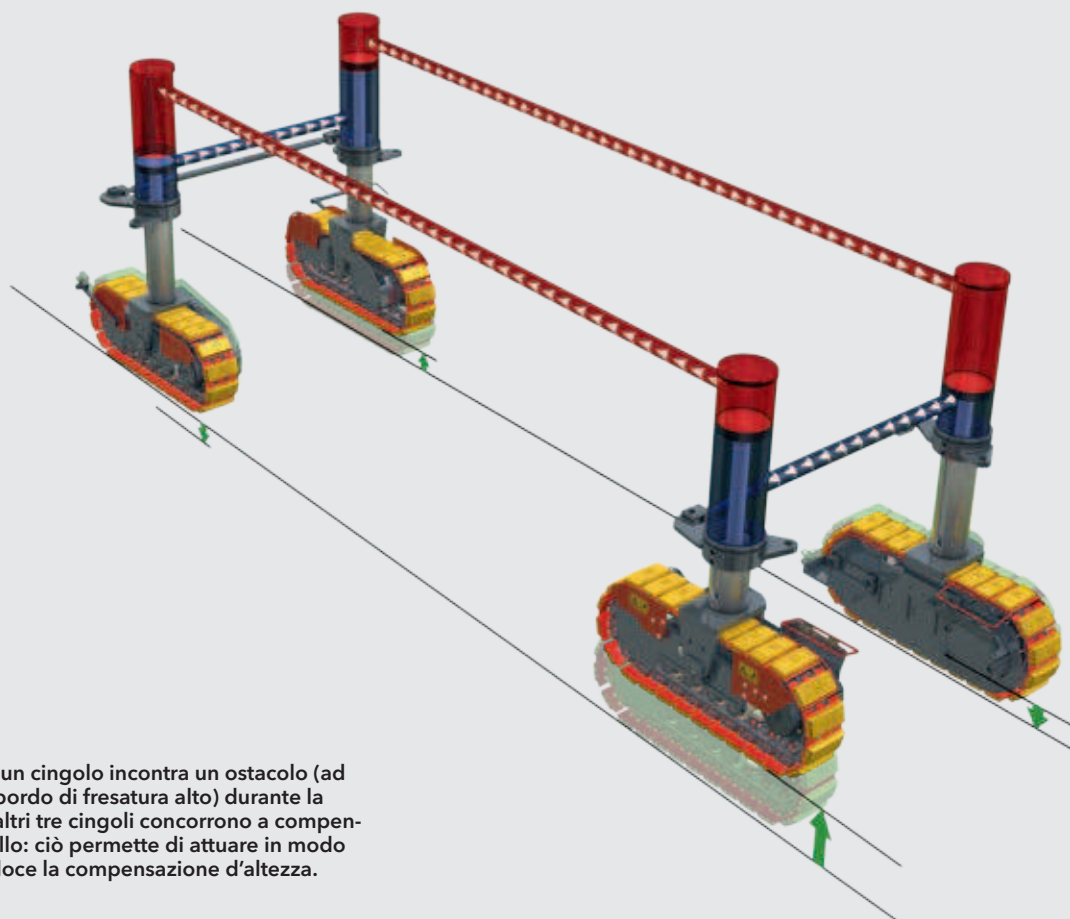
PTS - il futuro appartiene alle macchine intelligenti

IL TELAIO ASSUME AUTOMATICAMENTE UN ASSETTO PARALLELO AL FONDO STRADALE

Il sistema PTS, sviluppato in proprio da WIRTGEN, garantisce il preciso rispetto della profondità operativa richiesta sgravando di molto l'operatore. La sigla PTS sta per "Parallel To Surface" e indica un sistema che provvede in automatico all'allineamento dinamico della macchina parallelamente al fondo stradale. La macchina si abbassa uniformemente in corrispondenza dei cingoli anteriori e posteriori. Inoltre le quattro sospensioni oscillanti facenti parte del sistema PTS compensano rapidamente eventuali dislivelli tra i lati destro e sinistro.


I quattro cilindri sollevatori sono collegati idraulicamente, in modo da compensare le irregolarità del terreno mediante tutti e quattro i cilindri. Il PTS comporta dunque una sensibile riduzione delle manovre correttive richieste all'operatore. Sia durante la scarifica che durante il trasporto la macchina assume, per quanto possibile, un assetto parallelo al fondo stradale.

La scarificatrice a freddo mantiene un assetto parallelo al fondo stradale.



Non appena un cingolo incontra un ostacolo (ad esempio un bordo di fresatura alto) durante la scarifica, gli altri tre cingoli concorrono a compensare il dislivello: ciò permette di attuare in modo molto più veloce la compensazione d'altezza.





La tecnologia di taglio del leader di mercato.

SENZA LA FORZA DELL'INNOVAZIONE NON PUÒ NASCERE L'ALTA TECNOLOGIA. PER QUESTO WIRTGEN PUNTA SU COMPONENTI CHE FISSANO NUOVI STANDARD DI RIFERIMENTO. UNO DI ESSI È IL GRUPPO FRESANTE, CHE SINTETIZZA IL KNOW-HOW ACQUISITO NEL CORSO DI DECENNI CON TECNOLOGIE DI ASSOLUTA AVANGUARDIA. AFFIDABILE, RESISTENTE ALL'USURA E ROBUSTO. NON ASPETTATEVI DI MENO.

HT22 per risparmiare tempo e denaro

IL ROBUSTO SISTEMA DI CAMBIO RAPIDO DEI PORTADENTI PER PROFESSIONISTI

L'espulsore denti elettroidraulico aumenta la produttività dell'intera macchina.

Il brevettato sistema HT22 di cambio rapido dei portadenti, concepito per resistere alle gravose condizioni operative di tutti i giorni, offre numerosi vantaggi, ad es. lunga vita utile, comportamento rotazionale ottimale dei

denti e facile sostituzione dei denti. Quest'ultima è agevolata dal dispositivo automatico di rotazione che consente di portare il tamburo senza alcuno sforzo nella posizione ideale per l'operatore.

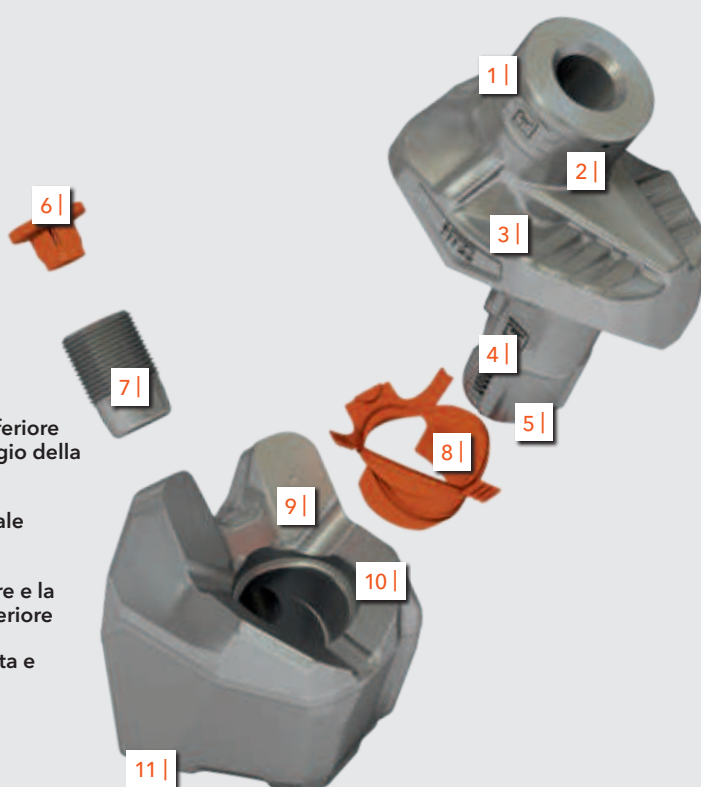
Inoltre gli intervalli di manutenzione del sistema HT22 di cambio rapido dei portadenti risultano decisamente prolungati grazie alla costruzione particolarmente robusta del sistema.

Infine si può scegliere fra vari tipi di utensili per il piantaggio e l'espulsione dei denti: quelli a funzionamento manuale e pneumatico sono ormai usati su vasta scala, mentre gli espulsori idraulici possono essere usati con poco sforzo a motore diesel spento.

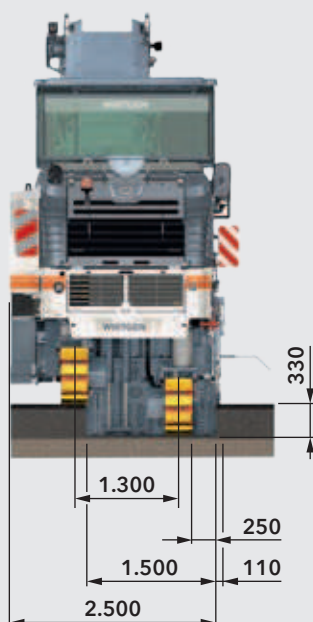


LL SISTEMA HT22 DI CAMBIO RAPIDO DEI PORTADENTI IN DETTAGLIO

- 1 | Corsa di usura massima molto ampia
- 2 | Indicatori d'usura distanziati fra loro di 5 mm
- 3 | Grande volume di usura
- 4 | Geometria ottimizzata degli angoli del gambo per una grande resistenza del componente
- 5 | Ampia sezione trasversale del gambo per un netto aumento della resistenza a rottura del gambo
- 6 | Il tappo di protezione impedisce l'imbrattamento della testa della vite
- 7 | Robusta vite di fissaggio
- 8 | Guarnizione di tenuta tra la parte superiore e quella inferiore per agevolare le operazioni di smontaggio e rimontaggio della parte superiore
- 9 | Protezione ottimale della parte inferiore grazie alla totale sovrapposizione della parte superiore
- 10 | Superficie di contatto molto ampia tra la parte superiore e la parte inferiore per allungare la vita utile della parte inferiore
- 11 | Giunzione saldata ottimizzata con resistenza maggiorata e flessibilità per una rotazione ottimale del dente



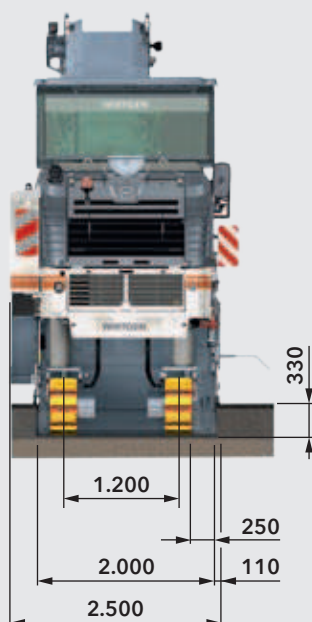
Dimensioni in mm:



W 200/W 200i con gruppo fresante da 1,5 m



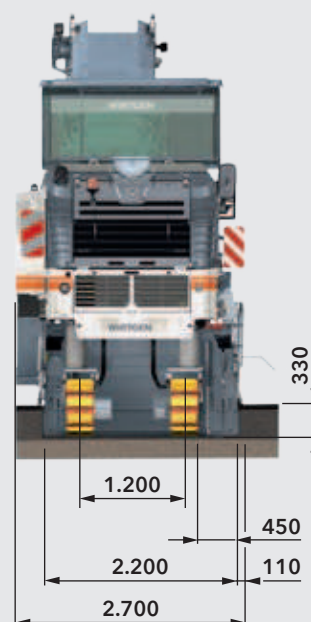
Tamburo standard
Larghezza di fresatura: 1.500 mm
Profondità di fresatura: 0-310 mm
Interlinea: 15 mm



W 200/W 200i con gruppo fresante da 2,0 m



Tamburo standard
Larghezza di fresatura: 2.000 mm
Profondità di fresatura: 0-330 mm
Interlinea: 15 mm



W 200/W 200i con gruppo fresante da 2,2 m



Tamburo standard
Larghezza di fresatura: 2.200 mm
Profondità di fresatura: 0-330 mm
Interlinea: 15 mm

I gruppi fresanti da 1,5 m, 2,0 m o 2,2 m

VARIE LARGHEZZE OPERATIVE

La W 200/W 200i è equipaggiata di serie con un gruppo fresante da 2,0 m e opzionalmente con uno largo 1,5 m o 2,2 m. Con la larghezza operativa di 2,2 m si può scarificare una strada larga 4,35 m (prima corsia più fascia spartitraffico) in due passate.

Il gruppo fresante da 2,0 m e quello da 2,2 m sono adatti all'FCS Light, per cui si possono sostituire senza problemi tamburi della stessa larghezza.



FCS Light – per sostituire tamburi della stessa larghezza

FCS LIGHT PER INTERVENTI DI SCARIFICA CON LARGHEZZA OPERATIVA DI 2,0 M E 2,2 M

L'FCS Light, disponibile per le larghezze operative di 2,0 m e 2,2 m, trasforma la scarificatrice W 200/W 200i in una macchina davvero polivalente. Grazie all'FCS Light, infatti, è possibile sostituire in modo rapido e semplice tamburi della stessa larghezza ma con interlinee diverse. Personale abituato a eseguire il cambio vi riesce nel giro di sole 1,5 ore. Per agevolare le operazioni di trasformazione è disponibile un apposito carrello portatamburo.

L'FCS Light consente di realizzare in modo economico i più svariati interventi, quali la scarifica di interi pacchetti di conglomerato bituminoso, l'asportazione di manti d'usura, il livellamento di irregolarità e tanto altro ancora. Un piacevole effetto collaterale dell'ampio ventaglio applicativo è l'aumento del grado di utilizzazione della W 200/W 200i.

VARI TIPI DI TAMBURI DI FRESATURA

Gli ECO-cutter, dotati di un numero ridotto di denti, garantiscono la resa superficiale massima possibile.

I tamburi standard sono ideali per asportare uno o più strati di pavimentazione e creano una superficie con buone caratteristiche di rugosità.

I tamburi per fresatura fine creano superfici finemente strutturate che si prestano in maniera eccellente alla successiva stesa di microtappeti. Con i tamburi per microfresatura si possono irruvidire i manti stradali in modo da aumentarne l'aderenza e la planarità.



ECO-cutter

Larghezza di fresatura: 2.000 mm
Profondità di fresatura: 0-330 mm
Interlinea: 25 mm



ECO-cutter

Larghezza di fresatura: 2.200 mm
Profondità di fresatura: 0-330 mm
Interlinea: 25 mm



Tamburo standard

Larghezza di fresatura: 2.000 mm
Profondità di fresatura: 0-330 mm
Interlinea: 15 mm



Tamburo standard

Larghezza di fresatura: 2.200 mm
Profondità di fresatura: 0-330 mm
Interlinea: 15 mm



Tamburo per fresatura fine

Larghezza di fresatura: 2.000 mm
Profondità di fresatura: 0-100 mm
Interlinea: 8 mm



Tamburo per fresatura fine

Larghezza di fresatura: 2.200 mm
Profondità di fresatura: 0-100 mm
Interlinea: 8 mm



Tamburo per microfresatura

Larghezza di fresatura: 2.000 mm
Profondità di fresatura: 0-30 mm
Interlinea: 6 x 2 mm



Tamburo per microfresatura

Larghezza di fresatura: 2.200 mm
Profondità di fresatura: 0-30 mm
Interlinea: 6 x 2 mm



WIRTGEN

WIRTGEN

Attacco perfetto

32
33



L'operatore non deve intervenire.

A TUTTA POTENZA DA SUBITO

Grazie all'innovativo automatismo d'attacco si può fresare sin dal primo metro fino alla profondità d'attacco massima di 330 mm.

Attivando l'automatismo di livellazione, la macchina si abbassa automaticamente alla massima velocità assieme al tamburo in rotazione. Quando la paratia laterale raggiunge il fondo, i cilindri commutano su discesa lenta; se necessario, la velocità di discesa viene ulteriormente adattata.

La macchina rimane sempre allineata parallelamente al fondo, e l'operatore non è costretto a perdere tempo in complesse manovre di abbassamento manuale.

I CARRI ANTERIORI E POSTERIORI SI ABBASSANO CON RAPIDITÀ ALLA PROFONDITÀ DI FRESATURA RICHIESTA.



1 | La scarificatrice in assetto di trasporto



2 | La scarificatrice si abbassa con rapidità rimanendo allineata al fondo stradale



3 | La scarificatrice si abbassa lentamente rimanendo allineata al fondo stradale



4 | La scarificatrice fresa sin dal primo metro alla piena profondità operativa



Il cassone del tamburo con le sue pratiche funzioni

SOLUZIONI AUTOMATIZZATE

Tante soluzioni tecniche intelligenti si celano anche nel cassone del tamburo della W 200/ W 200i. La lama raschiatrice è sollevabile idraulicamente. Inoltre può essere aperta verso l'alto e si blocca automaticamente in tale posizione. Le paratie laterali, regolabili idraulicamente in altezza, consentono di fresare con precisione lungo gli elementi incorporati nel piano stradale. La corsa utile della paratia laterale destra è pari a 450 mm. La fresatura a filo è quindi possibile anche con ampie profondità operative.

Nella modalità di trasporto il premizolle, la lama raschiatrice e le paratie laterali si sollevano automaticamente assieme ai cilindri sollevatori per evitare eventuali ostacoli durante le manovre.

Infine: la barra irroratrice ad alta portata funziona con pressione idrica variabile in funzione del carico e la quantità d'acqua è regolabile in continuo.

È possibile sollevare la paratia laterale destra di ben 450 mm.

Dimensioni in mm:







Caricamento

affidabile.

UNA SCARIFICATRICE A FREDDO PUÒ ESSERE BUONA SOLO QUANTO IL SUO SISTEMA CONVOGLIATORE. LA SOLUZIONE: UNA PORTATA ADEGUATA ALLA POTENZA DELLA MACCHINA. ENORMI ANGOLI DI BRANDEGGIO. UN'ALTA VELOCITÀ DI CONVOGLIAMENTO, REGOLABILE IN MODO VARIABILE. COSÌ LA W 200 / W 200i È IN GRADO DI CARICARE IL FRESATO IN MODO PRECISO E AFFIDABILE. SEMPRE IN MODO EFFICIENTE E PRODUTTIVO.

Asporta rapidamente il fresato

1 | Gli angoli di brandeggio molto ampi, di rispettivamente 60° sul lato destro e su quello sinistro, garantiscono un'ottima flessibilità nelle operazioni di carico del fresato.



2 | Un impianto semaforico integrato negli specchi elettrici consente di comunicare in modo visivo e silenzioso con il camionista che precede la scarificatrice.





SISTEMA CONVOGLIATORE AD ALTA PORTATA

Il sistema convogliatore della W 200/W 200i vanta un'enorme portata e una grande potenza del sistema di trasmissione, in modo da garantire un caricamento veloce e affidabile del fresato. Il sistema convogliatore è dotato di una regolazione continua della velocità del nastro di scarico. Così si possono riempire completamente persino i cassoni di grandi autoarticolati a cinque assi.

L'orientabilità del nastro di 60° sui due lati ottimizza le operazioni di carico anche in corrispondenza di curve strette, rotatorie o piazzole d'inversione. Nastri trasportatori molto resistenti all'usura garantiscono la massima portata. Il premizolle impedisce il distacco di zolle, favorendo la formazione di pezzature facili da gestire e prevenendo il danneggiamento del nastro.

La velocità e la gittata del nastro sono regolabili in continuo.

 Velocità alta del nastro

 Velocità bassa del nastro



VCS - condizioni lavorative migliori grazie al Vacuum Cutting System

LIBERA VISUALE SUL BORDO DI FRESATURA

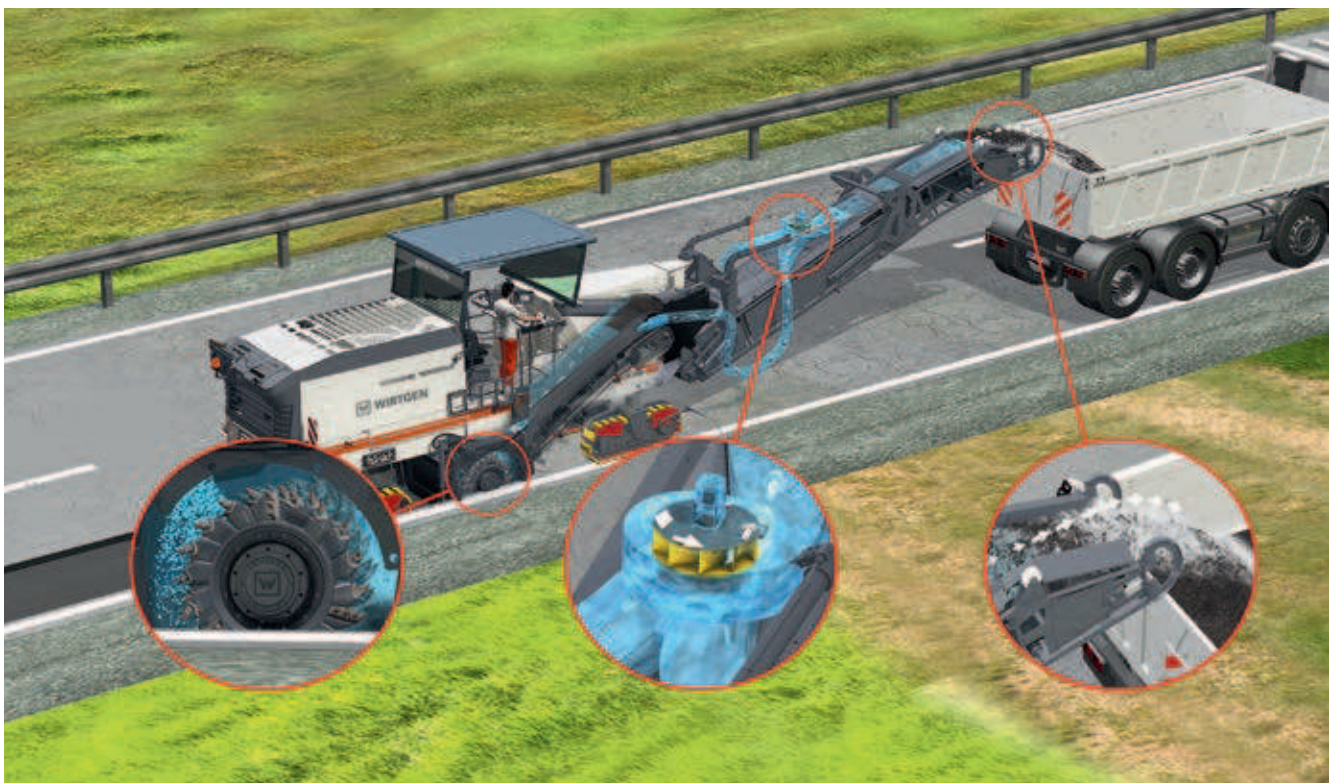
In fase di sviluppo della W 200/W 200i abbiamo dedicato particolare attenzione al benessere del personale operatore. Pertanto la scarificatrice può essere equipaggiata con il Vacuum Cutting System per l'aspirazione di particelle fini di materiale. Il principio è semplice: applicando una depressione nel cassone del tamburo, la miscela d'aria e vapore acqueo viene aspirata e reimpressa quindi attraverso un sistema di tubi flessibili nel flusso di fresato sul nastro convogliatore.

Naturalmente la migliore qualità dell'aria e le migliori condizioni di visibilità negli ambienti di lavoro dell'operatore sulla macchina e del personale a terra aumentano decisamente il comfort operativo e la motivazione. Il minore grado di intasamento di componenti come il motore, il filtro dell'aria ecc. comporta risparmi non trascurabili sui costi dei ricambi.



La velocità della ventola radiale è regolabile.

Il VCS garantisce un'ottima visuale sul bordo di fresatura sia di giorno che di notte.





Obiettivo prioritario: la massima operatività.



ROBUSTI COMPONENTI MECCANICI PER LE GRAVOSI CONDIZIONI DI CANTIERE. MANUTENZIONE SEMPLICE. ILLUMINAZIONE INTELLIGENTE. TRASPORTO RAPIDO DELLA MACCHINA DA UN CANTIERE ALL'ALTRO. ASSISTENZA AFFIDABILE DA PARTE DEL WIRTGEN GROUP PRESENTE SU SCALA MONDIALE. PER NOI NULLA CONTA PIÙ DELL'ASSICURAZIONE DELL'OPERATIVITÀ DELLA VOSTRA SCARIFICATRICE A FREDDO.



Manutenzione veloce per la massima produttività

DISPONIBILITÀ OTTIMALE DELLA MACCHINA

Nei cantieri è indispensabile che le macchine abbiano i più alti livelli di disponibilità possibili per garantire costantemente elevate produzioni giornaliere. Per questo motivo abbiamo progettato la W 200/W 200i per una manutenzione semplice e veloce. Dopo aver aperto il cofano con l'apposito pulsante, si può accedere direttamente ai pochi punti di manutenzione e ispezione raggruppati in modo intelligente nel vano motore. Inoltre si

possono eseguire in modo rapido e agevole le operazioni di manutenzione, per cui si può riprendere poco dopo il produttivo lavoro di scarifica.

La funzione di autodiagnosi automatica della macchina monitora autonomamente valvole, sensori e componenti di controllo. Intervalli di manutenzione prolungati fino a 500 ore di servizio garantiscono costi di manutenzione minimi.



1 | I filtri, il motore, l'impianto idraulico e l'impianto di aspirazione sono facilmente accessibili.

2 | Diagnosi di manutenzione e impostazione dei parametri tramite il display di controllo.



L'intelligente sistema d'illuminazione garantisce un'eccellente visibilità durante le ore notturne.

Un grado d'utilizzazione ottimale aumenta l'efficienza

ANCHE DI NOTTE È GARANTITA UNA GRANDE EFFICIENZA

Illuminazione notturna: i pannelli di comando retroilluminati offrono all'operatore ottime condizioni di lavoro notturne.

Nei cantieri stradali aumenta costantemente l'incidenza dei lavori notturni. La W 200/W 200i tiene conto di questa tendenza con una ricca dotazione di fanaleria di serie, che

offre molto più dello standard. I potenti fari di lavoro orientabili possono essere fissati in pochissimo tempo alla macchina e illuminano a giorno la zona di lavoro attorno a essa. Pannelli di comando retroilluminati forniscono rapidamente all'operatore tutte le informazioni necessarie.



Se poi si deve illuminare un'estesa area di cantiere, allora trovano impiego dei palloni illuminanti. Tutto ciò consente di eseguire gli interventi di scarifica senza problemi anche dopo il tramonto, utilizzando la W 200/W 200i economicamente al 100%.

Può essere trasferita rapidamente nel cantiere successivo

FACILE TRASPORTABILITÀ DELLA MACCHINA

La W 200/W 200i è facile da trasportare e pertanto torna presto operativa nel cantiere successivo. Il nastro di carico ripiegabile accorcia la lunghezza di trasporto della W 200/W 200i e consente di impiegare mezzi di trasporto più piccoli.

Il tettuccio di protezione è abbassabile idraulicamente per il trasporto. Il contenuto peso proprio della scarificatrice e le zavorre aggiuntive utilizzabili in base alle varie esigenze consentono di trasportare la W 200/W 200i anche su veicoli con una portata utile relativamente bassa.

Per mezzo di robusti occhioni d'imbracatura è possibile fissare la fresa in sicurezza su un carrellone o movimentarla con una gru. La nostra gamma di prodotti comprende anche una staffa di appoggio per il nastro convogliatore su un carrellone.

1 | Il nastro ripiegabile permette di ridurre la lunghezza in assetto di trasporto.

2 | Con il tettuccio di protezione ripiegato la macchina può essere trasportata senza problemi su un carrellone ribassato.





OGGI È PIÙ CHE MAI NECESSARIO RIDURRE AL MINIMO LE EMISSIONI DI INQUINANTI GASSOSI, RUMORE E POLVERE NEI CANTIERI STRADALI. LA W 200 /W 200i RIDUCE IN MISURA SIGNIFICATIVA L'IMPATTO SULL'AMBIENTE GRAZIE ALL'INTELLIGENTE SISTEMA DI CONTROLLO MACCHINA WIDRIVE, ALL'INNOVATIVO SISTEMA ASPIRAPOLVERE VCS E A SOLUZIONI TECNICHE RISPETTOSE DELL'AMBIENTE.

Ridurre l'impatto sull'ambiente.



Dati tecnici

46
47

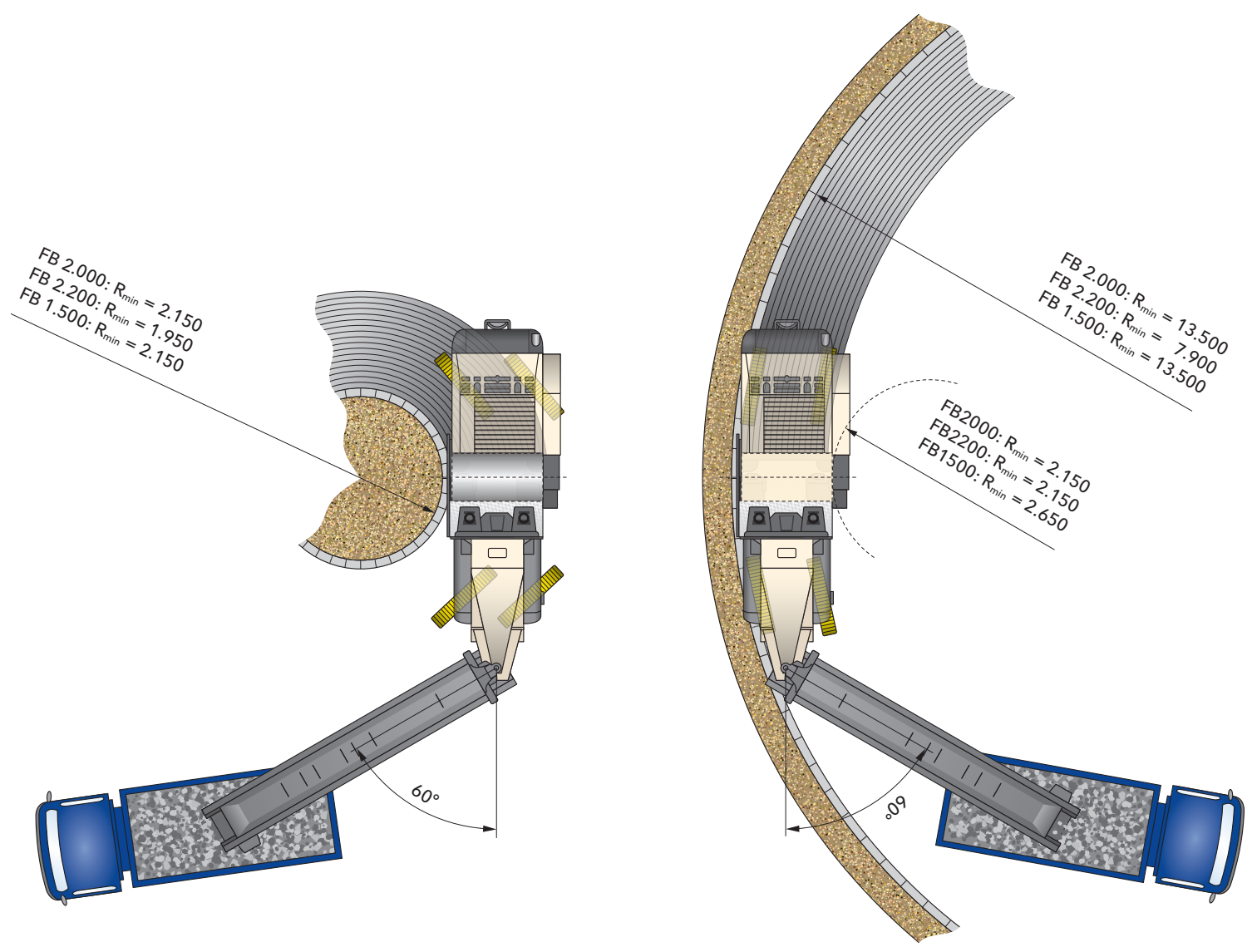
	W 200	W 200i
Tamburo di fresatura		
Larghezza di fresatura di serie	2.000 mm	
Larghezza di fresatura opzionale 1	1.500 mm	
Larghezza di fresatura opzionale 2	2.200 mm	
Profondità di fresatura *1	0-330 mm	
Diametro di taglio	1.020 mm	
Motore		
Costruttore	CUMMINS	
Modello	QSX15	QSX15
Raffreddamento	ad acqua	
Numero dei cilindri	6 + 6	
Potenza nominale a 2.100 giri/min	373 kW/500 HP/507 CV	447 kW/600 HP/608 CV
Potenza massima	a 1.800 giri/min: 410 kW/550 HP/558 CV	a 1.900 giri/min: 455 kW/610 HP/619 CV
Potenza di funzionamento a 1.600 giri/min	380 kW/510 HP/517 CV	433 kW/581 HP/589 CV
Cilindrata	15 l	15 l
Consumo di carburante alla potenza nominale	99 l/h	118 l/h
Consumo di carburante nel ciclo misto di cantiere	40 l/h	47 l/h
Livello di emissione	EU Stage 3a/US Tier 3	EU Stage 4/US Tier 4f
Impianto elettrico		
Tensione di alimentazione	24 V	
Capacità serbatoi		
Serbatoio carburante	1.220 l	1.120 l
Serbatoio AdBlue®/DEF	-	100 l
Serbatoio olio idraulico	200 l	
Serbatoio acqua	3.350 l	
Caratteristiche di marcia		
Velocità di lavoro e di trasferimento max.	0-85 m/min (5 km/h)	
Cingoli		
Cingoli anteriori e posteriori (lunghezza x larghezza x altezza)	1.630 x 260 x 590 mm	
Sistema di convogliamento		
Larghezza del nastro di raccolta	850 mm	
Larghezza del nastro di scarico	850 mm	
Portata teorica del nastro di scarico	375 m³/h	

*1 = La profondità massima di fresatura può discostarsi dal valore specificato in tabella a causa di tolleranze costruttive e usura

	W 200	W 200 i
Pesi della macchina base		
Peso a vuoto macchina senza liquidi di rifornimento	25.500 kg	26.000 kg
Peso operativo, CE*2	27.750 kg	28.250 kg
Peso operativo massimo (con serbatoio pieno e dotazione massima) nella FB2200	35.800 kg	36.300 kg
Pesi dei liquidi di rifornimento		
Riempimento serbatoio acqua	3.350 kg	3.350 kg
Riempimento serbatoio carburante (0,83 kg/l)	1.000 kg	930 kg
Riempimento serbatoio AdBlue®/DEF (1,1 kg/l)	-	110 kg
Pesi addizionali		
Conducente e utensili		
Conducente		75 kg
Peso di cinque cassette portadenti		125 kg
Peso degli utensili generici		30 kg
Gruppi fresanti opzionali invece dello standard		
Camera del tamburo di fresatura FB1500		100 kg
Camera del tamburo di fresatura FB2200		200 kg
Camera del tamburo di fresatura FB2000 FCS-L		650 kg
Camera del tamburo di fresatura FB2200 FCS-L		900 kg
Tamburi di fresatura opzionali invece dello standard		
Tamburo di fresatura FB1500 LA 15		-460 kg
Tamburo di fresatura FB2200 LA 15		180 kg
Tamburi di fresatura FCS opzionali invece dello standard		
Tamburo di fresatura FB2000 LA 6x2 FCS-L		960 kg
Tamburo di fresatura FB2000 LA 8 FCS-L		660 kg
Tamburo di fresatura FB2000 LA 15 FCS-L		-150 kg
Tamburo di fresatura FB2000 LA 18 FCS-L		-260 kg
Tamburo di fresatura FB2200 LA 6x2 FCS-L		1.060 kg
Tamburo di fresatura FB2200 LA 8 FCS-L		900 kg
Tamburo di fresatura FB2200 LA 15 FCS-L		0 kg
Tamburo di fresatura FB2200 LA 18 FCS-L		-30 kg
Dotazioni aggiuntive opzionali		
Postazione di guida con comodi sedili invece dello standard		250 kg
Tettuccio di protezione invece dello standard		280 kg
Cabina invece della piattaforma di guida standard		600 kg
Nastro ripiegabile invece dello standard		520 kg
VCS - Vacuum Cutting System		150 kg
Zavorra aggiuntiva variabile 1		1.700 kg

*2 = Peso della macchina, serbatoi dell'acqua e del carburante pieni a metà, conducente (75 kg), attrezzi di bordo, senza opzioni aggiuntive

Raggi di fresatura, profondità di fresatura 150 mm, dimensioni in mm



Dotazione di serie

50
51

	W 200	W 200i
Macchina base		
Macchina base con motore	■	■
Telaio con restringimento centrale bilaterale	■	■
Cofano motore insonorizzato ad apertura idraulica	■	■
Impianto compressore d'aria	■	■
Gruppo idraulico a batteria per le funzioni d'emergenza	■	■
Impianto di raffreddamento con ventola a velocità variabile in funzione della temperatura	■	■
Grandi vani portaoggetti per cassette portadenti	■	■
Gruppo di fresatura		
Tre velocità del tamburo di fresatura selezionabili elettricamente 127 giri/min - 109 giri/min - 97 giri/min	■	■
Premizolle idraulico con funzione idraulica di sollevamento del nastro	■	■
Lama raschiatrice regolabile e posizionabile idraulicamente con bloccaggio automatico	■	■
Paratie laterali sollevabili idraulicamente con luce libera di 450 mm sul lato destro e di 330 mm sul lato sinistro	■	■
Camera del tamburo di fresatura FB2000	□	□
Tamburi di fresatura		
Tamburo di fresatura FB2000 HT22 LA15 con 162 denti	□	□
Carico del materiale		
Convogliatore a nastro a velocità regolabile manualmente o in automatico	■	■
Impianto di spruzzatura acqua nel nastro di raccolta	■	■
Angolo di brandeggio del nastro di scarico ± 60°	■	■
Nastro di scarico, lungo 7.900 mm, largo 850 mm	□	□
Sistema di gestione della macchina e di controllo della livellazione		
Display multifunzione di controllo con visualizzazione delle principali condizioni d'esercizio della macchina	■	■
Ampia funzionalità di diagnosi nel display di controllo	■	■
Regolatore della potenza di fresatura ad attivazione automatica	■	■
Due pannelli esterni di comando per il personale a terra	■	■
Controllo della profondità di fresatura con sistema di livellazione LEVEL PRO, con un display di comando e un sensore elettrico di altezza nel cilindro idraulico a destra e sinistra sulla paratia laterale	■	■
Predisposizione per massimo 7 sensori di livellazione su ogni fiancata della macchina	—	■

- = Dotazione di serie
- = Dotazione di serie, sostituibile a scelta con una dotazione opzionale
- = Dotazione opzionale

	W 200	W 200i
Postazione dell'operatore		
Posto di guida a sospensioni elastiche integrali	■	■
Comodo pannello di comando regolabile individualmente	■	■
Comode scalette di accesso al posto di guida, sul lato destro e sinistro	■	■
Coperchi con serratura a chiave per i pannelli di comando	■	■
Due specchietti anteriori, uno specchietto centrale e uno specchietto sul lato posteriore della macchina	■	■
Posto di guida con semplici sedili in piedi	□	□
Specchietto retrovisore esterno standard	□	□
Telaio e assetto regolabile in altezza		
PTS - regolazione automatica dell'assetto della macchina parallelamente al fondo stradale	■	■
ISC - controllo intelligente della velocità dei cingoli con trazione integrale idrostatica sui quattro cingoli	■	■
Grande stabilità della macchina grazie alle sospensioni oscillanti sui quattro cingoli	■	■
Funzioni di sterzata liberamente selezionabili per lo sterzo sui quattro cingoli	■	■
Pattini EPS sdoppiati in poliuretano estremamente resistenti all'usura	■	■
Varie		
Pacchetto fanaleria con 3 fari alogeni di lavoro e 4 luci con tecnologia a LED nell'area del gruppo di fresatura	■	■
Funzione luci "Welcome-and-Go" con illuminazione a LED nella zona della scaletta e della postazione operatore	■	■
Grande pacchetto utensili in cassetta con serratura a chiave	■	■
Complessivi 6 interruttori d'arresto d'emergenza in posizioni opportune sulla macchina	■	■
Impianto idrico ad alta pressione ad attivazione automatica, 18 bar, 67 l/min	■	■
Predisposizione della macchina per l'installazione della centralina per WITOS FleetView. „WIRTGEN Road Technologies Telematics and on-site Solutions" (WITOS) è il sistema telematico intelligente di WIRTGEN Road Technologies per una gestione efficiente delle flotte e dei servizi.	—	■
Omologazione del tipo costruttivo, marchio GS e marchio di conformità CE	■	■
Riempimento del serbatoio d'acqua dal lato posteriore della macchina	□	□
Verniciatura standard bianco crema RAL 9001	□	□
Pacchetto fanaleria alogena 24 V con avvisatori ottici rotanti	□	□

■ = Dotazione di serie
 ■ = Dotazione di serie, sostituibile a scelta con una dotazione opzionale
 □ = Dotazione opzionale

Dotazione opzionale

52
53

	W 200	W 200i
Gruppo di fresatura		
Camera del tamburo di fresatura FB2200	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Camera del tamburo di fresatura FB1500	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Camera del tamburo di fresatura FB2000 FCS-L	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Camera del tamburo di fresatura FB2200 FCS-L	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Camera del tamburo di fresatura FB1200 FCS	–	<input type="checkbox"/>
Tamburi di fresatura		
Tamburo di fresatura FB2200 HT22 LA15 con 174 denti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB1500 HT22 LA15 con 136 denti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB2000 HT22 LA15 FCS con 162 denti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB2000 HT22 LA18 FCS con 148 denti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB2200 HT22 LA15 FCS con 181 denti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB2200 HT22 LA18 FCS con 159 denti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB1200 HT22 LA15 FCS con 115 denti	–	<input type="checkbox"/>
Carrello per tamburi di fresatura FCS da FB2000 a FB2200	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB2000 HT22 LA8 FCS con 274 denti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB2000 HT22 LA25 FCS con 124 denti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB2000 HT5 LA6x2 FCS con 672 denti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB2200 HT22 LA8 FCS con 298 denti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB2200 HT22 LA25 FCS con 134 denti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB2200 HT5 LA6x2 FCS con 740 denti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB600 HT22 LA15 FCS con 80 denti	–	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB900 HT22 LA15 FCS con 102 denti	–	<input type="checkbox"/>
Carico del materiale		
Nastro di scarico, lungo 7.900 mm, largo 850 mm, con dispositivo idraulico per ripiegare il nastro	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Impianto di aspirazione VCS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Staffa di appoggio per nastro di scarico	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sistema di gestione della macchina e di controllo della livellazione		
Sensore Sonic Ski con cavo di collegamento	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Braccio di livellamento per la scansione fino a 4 m accanto alla macchina	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sensore idraulico per la scansione a destra, davanti al tamburo di fresatura	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sensore idraulico per la scansione davanti al tamburo di fresatura destra + sinistra	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Display di comando LEVEL PRO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Predisposizione multiplex con 4 prese per sensori	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Multiplex a 3 sensori lato destro con 2 sensori a ultrasuoni, inclusa predisposizione multiplex	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Multiplex a 3 sensori lato destro + sinistro con 4 sensori a ultrasuoni, inclusa predisposizione multiplex	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Dotazione base per la livellazione laser senza trasmettitore laser	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

- = Dotazione di serie
- = Dotazione di serie, sostituibile a scelta con una dotazione opzionale
- = Dotazione opzionale

	W 200	W 200i
Sistema di gestione della macchina e di controllo della livellazione		
Controllo livellazione - predisposizione livellazione 3D	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sensore di pendenza trasversale	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Misurazione e visualizzazione della profondità di fresatura nel display LEVEL PRO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Postazione dell'operatore		
Posto di guida con grande vano portaoggetti e semplici sedili in piedi	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Posto di guida con pacchetto sedili comfort	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Postazione operatore con cabina "Opertator Comfort System"	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Specchietto retrovisore esterno ripiegabile con impianto semaforico	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tettuccio di protezione abbassabile elettro-idraulicamente	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Riscaldamento ad aria calda nel vano piedi del posto di guida	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sistema monitor con 2 telecamere	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sistema monitor con 6 telecamere e monitor supplementare	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Varie		
Riempimento serbatoio acqua con pompa idraulica di riempimento	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Verniciatura in 1 colore speciale (RAL)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Verniciatura in 2 colori speciali (RAL)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Verniciatura in massimo 2 colori speciali con sottostruttura in colore speciale (RAL)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Pacchetto fanaleria ad alte prestazioni a LED, 24 V, con avvisatori ottici rotanti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Zavorra aggiuntiva 1.700 kg	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Grande vano portaoggetti nella parte posteriore della macchina	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Preriscaldamento elettrico del filtro carburante	—	<input type="checkbox"/>
Gruppo elettrogeno 220 V 4 kW	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Gruppo elettrogeno 110 V 4 kW	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Idropulitrice ad alta pressione, 150 bar 15 l/min	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Dispositivo di rotazione del tamburo di fresatura	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estrattore per denti idraulico	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Martello pneumatico con estrattore e inseritore per denti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sedili aggiuntivi per il cambio dei denti con vano portaoggetti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Pompa di riempimento del serbatoio gasolio con tubo flessibile da 5,00 m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Pallone illuminante 220 Volt	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Pallone illuminante 110 Volt	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sistema telematico WITOS FleetView, incl. 3 anni di traffico dati (EU)	—	<input type="checkbox"/>
Sistema telematico WITOS FleetView, incl. 3 anni di traffico dati (US)	—	<input type="checkbox"/>
Sistema telematico WITOS FleetView, incl. 3 anni di traffico dati - PROMOTION	—	<input type="checkbox"/>

= Dotazione di serie
 = Dotazione di serie, sostituibile a scelta con una dotazione opzionale
 = Dotazione opzionale





Keramik-Museum
Westerwald



WIRTGEN

WIRTGEN GmbH

Reinhard-Wirtgen-Str. 2 · 53578 Windhagen · Germania

Telefono: +49 (0)26 45/131-0 · Telefax: +49 (0)26 45/131-392

Sito web: www.wirtgen.com · E-Mail: info@wirtgen.com

