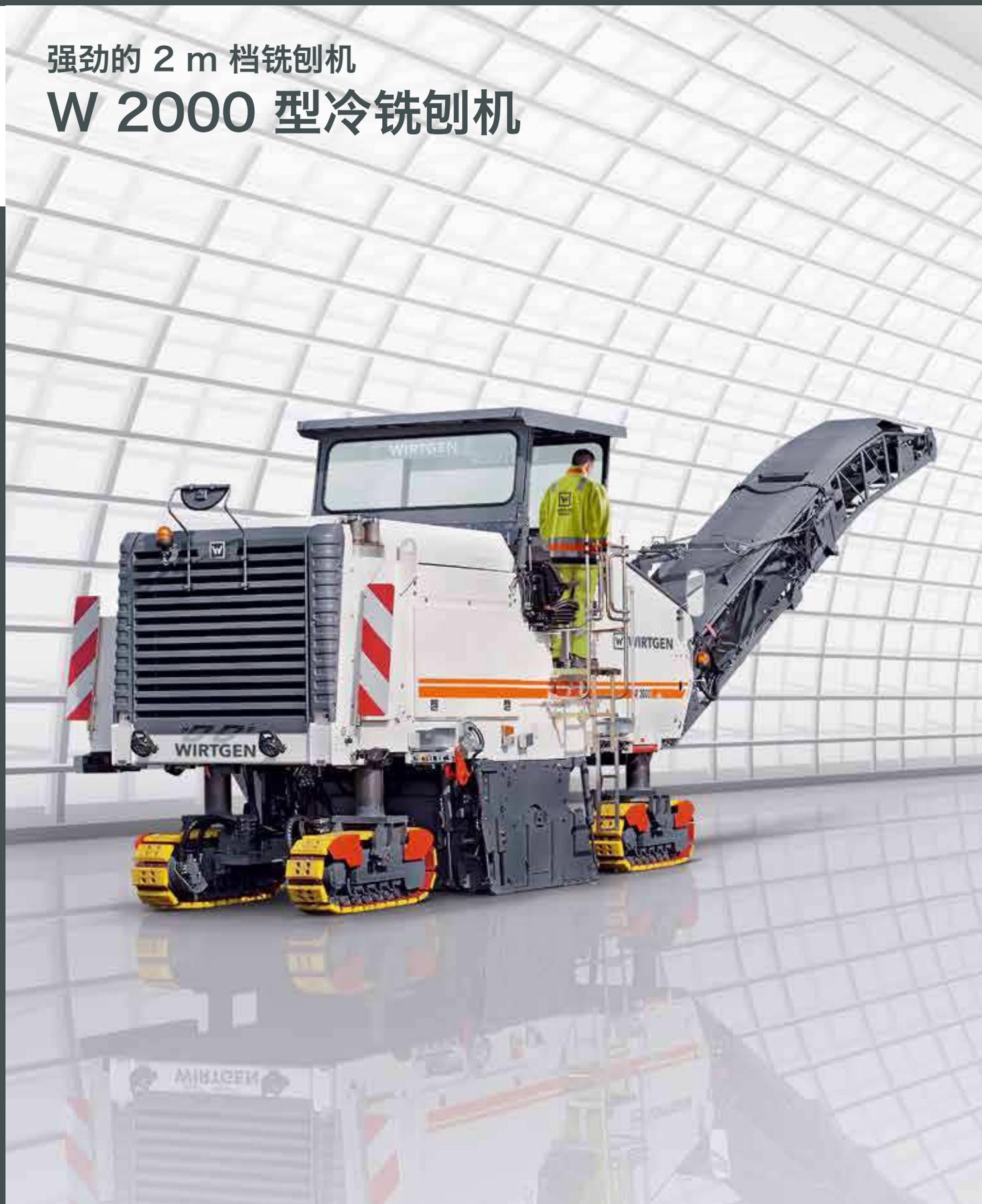


强劲的 2 m 档铣刨机
W 2000 型冷铣刨机





任何工况下都可

获得高产量



- 高铣刨功率确保了更高产量
- 所有铣刨施工项目都能快速、高效完成
- 极其适用于大面积铣刨施工
- 人机工程学设计、高度机手舒适性以及直观的操作确保了更高施工效率
- 前收料皮带具有超强输料能力，并拥有许多可选配置

W 2000 型冷铣刨机的杰出性能

04
05

机架

3 |

- > **完美的视野**
紧凑型整机设计，确保了最大机动性，并且对铣刨边缘拥有理想的视野。
- > **人机工程学**
符合人机工程学设计，背光控制，使机手免除疲劳，高效施工。
- > **运输安全性**
坚固的吊装环确保了机器被安全地固定于平板车上。

2 |

发动机总成

- > **高功率柴油发动机**
具有大扭矩、低油耗的高功率柴油发动机，确保了更高产量。
- > **发动机管理**
全电子发动机管理系统，确保了理想的扭矩稳定性。
- > **隔音**
整个发动机室的高效隔音，确保了环境友好型施工。

2 |

1 |

找平系统

- > **多种传感器选择**
LEVEL PRO 自动找平系统可提供多种传感器以及高精度铣刨深度控制功能。
- > **横坡控制传感器**
借助横坡控制传感器，机器可以按照设定的横向坡度铣刨路面。
- > **多点传感器找平系统**
多点传感器找平系统能够对机器每侧的 3 个传感器的数据进行分析，从而确保理想的表面平整度。

7 |

4 |

机手驾驶台

- > **减振机手驾驶台**
通道式、减振机手驾驶台，确保了更高的舒适度以及施工产量。
- > **遮阳篷**
遮阳篷可液压折叠，为机手提供最大保护，使其免受恶劣天气侵害。
- > **机手舒适性**
两个相同独立调节的控制面板以及两个机手座椅均能够移到超出机身外侧。

5 |

输料系统

- > **超大摆动角度**
皮带能够向左右两侧摆动 45°，优化了材料装载过程。
- > **强大的输料能力**
更高的输料能力以及驱动功率，确保了高效的材料装载过程。
- > **带锁定机构的可折叠皮带**
通过智能机械式锁定机构折叠皮带，从而方便地运输。



6 |

铣刨转子总成

- > **FCS 基本型**
选配的 FCS 基本型，确保快速更换铣刨转子。
- > **HT22 快换刀座系统**
极其高效、经过反复验证的 HT22 快换刀座系统为标准配置。
- > **强劲的水洒系统**
强劲的水洒系统，可理想地冷却刀具。
- > **液压更换切削刀具**
液压刀具拆装工具，确保了快速的刀具更换。

7 |

驱动系统

- > **全履带转向**
顺畅的液压全履带转向系统，拥有大转向角度，确保了最大机动性。
- > **行走驱动控制**
自动开启的液压行走驱动控制系统，无需考虑地面情况。
- > **高度可调的履带**
四条履带，均为液压独立高度调节，确保了更大的离地间隙。
- > **行驶速度连续可调**
工作档和行驶档速度连续可调，自动开启最大铣刨速度控制功能。



前收料的 W 2000
在任何工况下都超乎
想象地胜任。

W 2000 — 用途广泛的高性能冷铣刨机

通用性，使这款大型铣刨机效率更高

对于需要高产量、通用型铣刨机的专业承包商而言，久经考验的 W 2000 是成功的典范。该款多用途维特根 2 m 档大型铣刨机，尤其对于大面积面层铣刨施工，能够获得优异的铣刨效果，先进、耐用的柴油发动机，无论何种铣刨任务，均能够提供足够的动力。

LEVEL PRO 自动找平系统确保了精准、优质的铣刨效果。另外，创新的 FCS 基本型，确保即使是超精铣刨，也能够高质量、高标准地完成。总而言之，正是其广泛的用途，使这款外形紧凑的大型铣刨机，具有了理想的经济性。



可靠的机器技术及
新颖、吸引人的外观
设计。



高产量的紧凑型 2 m 档铣刨机

对于大小铣刨工程，均驾轻就熟

2 m 宽的铣刨宽度及强劲的发动机，使 W 2000 能够经济的完成大型铣刨工程，铣刨深度达 320 mm。这一超大铣刨深度使机器能够一次性铣刨整个路面结构层。不论是分层铣刨、还是整个结构层铣刨，该款大型铣刨机，均驾轻就熟。即使对于市内道路维修等中小型铣刨工程，

该机较高的产量及紧凑型设计，也使之能够快速顺利的完成。

此外，W 2000 的精铣刨功能，还使之非常适用于低成本的路面维修。



1 - 2 | W 2000 可
高效铣刨整个路面结
构层或分层铣刨。



两侧控制面板，均能够侧移到超出机身外侧。

铣刨操作，不费吹灰之力

快速掌握 W 2000 的操作

W 2000 的易于操作，使之从一开始就能够高效施工。布置清晰的控制元件，使该款大型铣刨机操纵直观。明确的标识清晰明了，提供了更高的操作安全性。此外，维特根研发的独特的 WIDIS 32 机载信息显示及故障诊断系统，显示有关发动机及液压系统的所有参数。

人机工程学也起着重要的作用：通道式驾驶台上减振安装的走台板，提高了机手操作的舒适性。还应当指出，驾驶座椅及控制面板，均可独立调节，从而确保不论是站着或坐着操纵，均能够高效地进行。



1 | 只需轻触开关，
驾驶篷便能够液压折
叠到运输高度。

2 | 控制面板高度、
角度可调。

3 | 控制面板及遮阳
篷外伸 — 仍保持优
异的边缘视野。



LEVEL PRO 自动找平系统 确保了理想的铣刨效果

理想的找平系统

维特根公司开发出了高精度、享有专利的找平系统及相关软件，专门设计用于冷铣机：LEVEL PRO。整个系统包括一个控制面板、一个控制器及几个传感器。LEVEL PRO 的图形化显示屏，以最清晰的方式显示关键参数。

根据需要，自动找平系统能够匹配多种传感器，比如拉线式传感器、横坡传感器及超声波传感器等。选装的多点传感器找平系统，能够完美的补偿纵向不平度。

比如：左右两侧铣刨深度的设定值和实际值，以及横坡度值，均清楚地显示在屏幕上。此外，记忆功能非常实用，便于储存和调用设定值。



LEVEL PRO 控制面板

自动功能
开/关

设定

转换开关

设定值

设定值增/减

实际值

校准

控制器输出

油缸升降

储存 1

储存 2



1 | 选配的电子横坡传感器用于铣刨出规定的横坡。

2 | 与侧板相连的拉线式传感器，精确地测量两侧的铣刨深度。

3 | 采用拉线式传感器（选配），以转子前面的地面为基准。

4 | 布置清晰的控制面板，使找平控制更加容易。



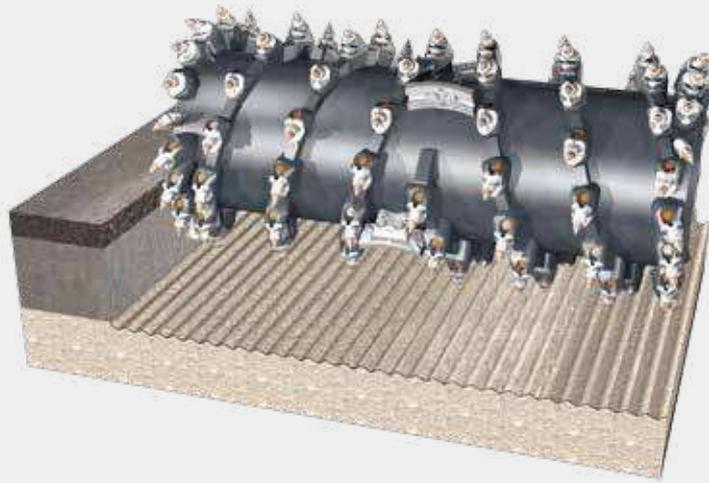
转子后门液压开启，
便于更换刀具。

广泛的用途，确保了效率

更高的通用性：2.20 m 转子罩壳

通用性，能够使铣刨机的使用更加经济！通用铣刨系统（FCS 基本型），使 W 2000 能够装备具有不同刀间距的铣刨转子。从深铣刨用的经济型铣刨转子或标准铣刨转子到精铣刨转子或超精铣刨转子 — 所有工况，均由 W 2000 一台机器完成。

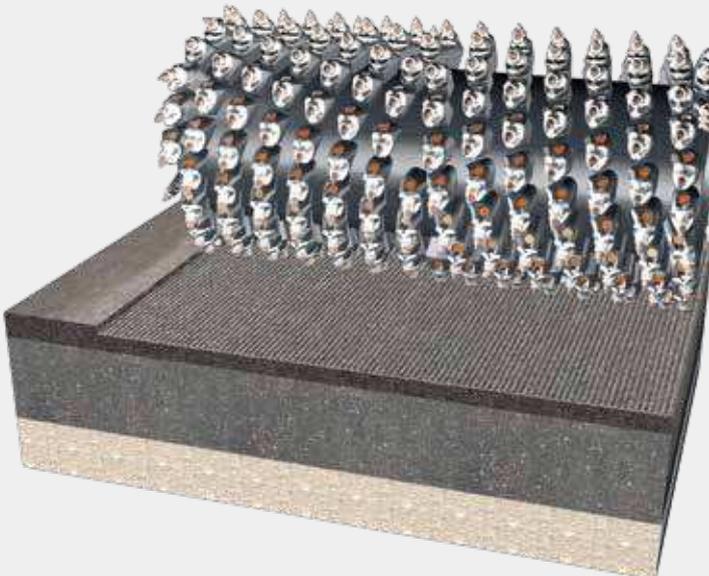
毫无疑问，两侧板均为液压操纵，后门刮板同样为液压操纵：其液压高度调节，可满足全部收料、部分收料或不收料的需要。



ECO 经济型铤刨转子
 铤刨宽度: 2,000 mm
 铤刨深度: 0 - 320 mm
 刀间距: 25 mm



标准铤刨转子
 铤刨宽度: 2,000 mm
 铤刨深度: 0 - 320 mm
 刀间距: 18 mm



精铤刨转子
 铤刨宽度: 2,000 mm
 铤刨深度: 0 - 100 mm
 刀间距: 8 mm

工作宽度 2 m 的
 W 2000 能够装备
 的转子范围。

HT22 型快换刀座系统 使 W 2000 更加经济

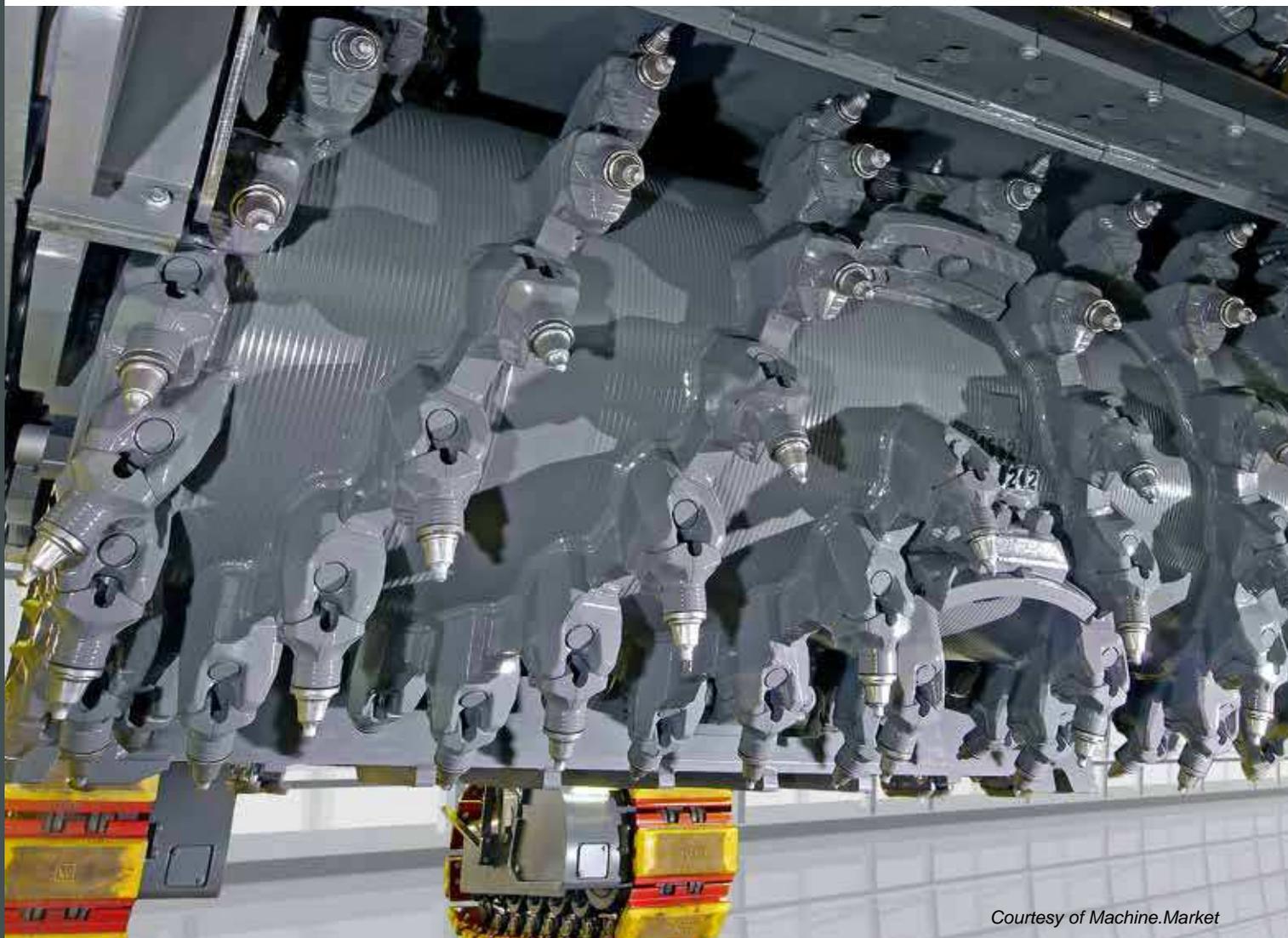
16
17

更长的寿命

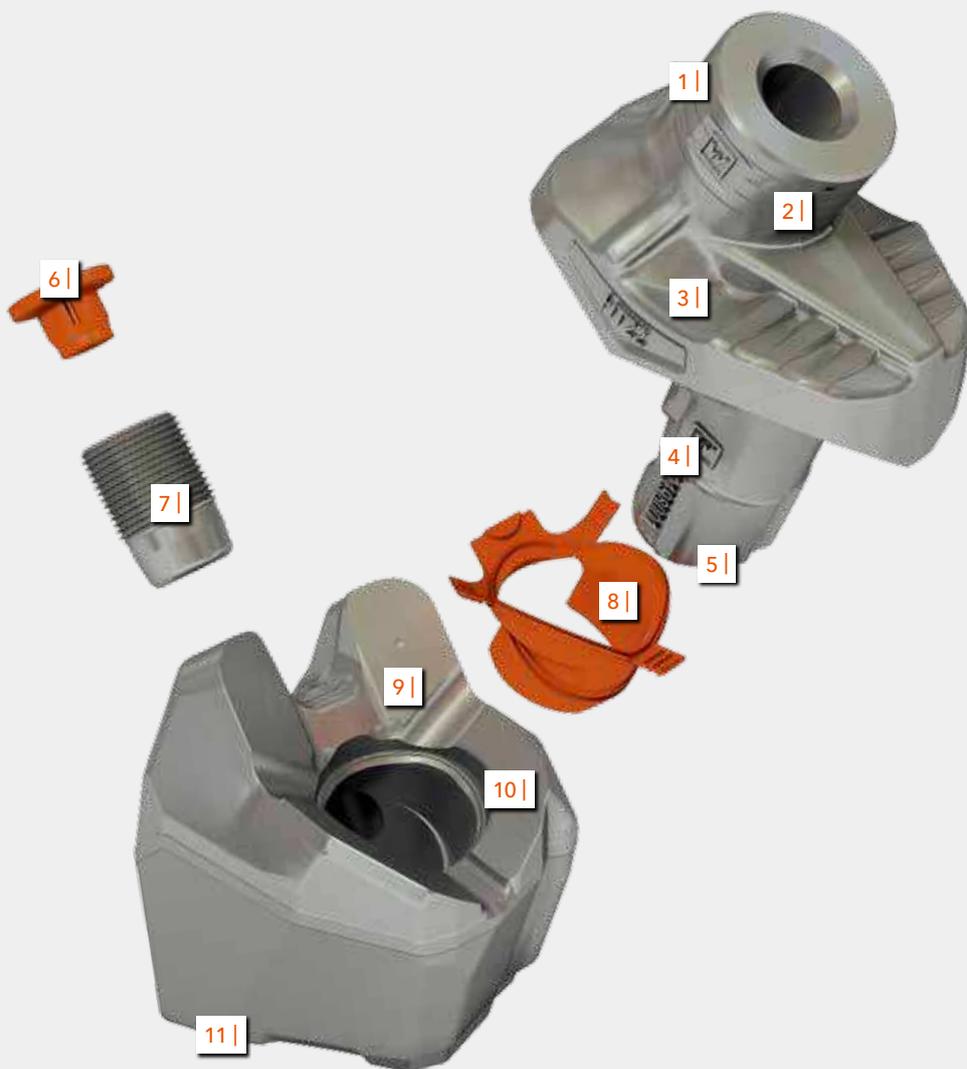
刀座会承受很高的应力和应变，我们享有专利的 HT22 快换刀座系统，为工地的日常铣刨施工所设计，它延长了施工时间，显著降低了施工成本。HT22 系统的优势，还包括特殊耐磨材料的使用及源自优化结构的额外的刀具冷却，易于使用和维护。

机载洒水系统，高效的冷却刀具，从而提高了刀具的使用寿命。其他特点还包括液压开启的后门，后履带间的双座椅及气动刀具拆卸工具，均确保了刀具的容易、快速更换。

刀座在铣刨转子上的
优化布置确保了清晰
的铣刨纹理。



HT22 快换刀座系统：
快换能手。



HT 22 快换刀座系统细节介绍

- 1 | 超长最大磨损长度
- 2 | 磨损标记，间隔为 5 mm
- 3 | 刀座头部耐磨材料增加
- 4 | 刀柄角度优化，强度增大
- 5 | 更大的刀柄横截面积，抗折能力大幅增强
- 6 | 螺栓的保护螺塞，防止尘土侵入
- 7 | 重型固定螺栓
- 8 | 上刀座和下刀座之间的密封件，有助于简单、快速地拆装上刀座
- 9 | 上刀座完全盖住下刀座，提高对下刀座的保护功能
- 10 | 上刀座与下刀座的超大接触面，确保了下刀座更长的使用寿命
- 11 | 焊接接头优化，强度增加同时又具备足够的柔性，以保证刀具的最佳旋转





皮带折叠式设计，简化了运输。

灵活、高效的铣刨材料 输送系统

满足任何工作速度输料需要的输料系统

快速、高效的铣刨材料输送，有利于确保铣刨施工的顺利进行。即使在充分发挥 W 2000 巨大的铣刨能力时，其输料系统也能够轻易满足材料输送的需要：由于卸料皮带摆动幅度大，在一辆卡车装载铣刨材料的同时，另一辆卡车可以位于机器侧面行进。

大卸料高度及可调卸料皮带速度，确保大型卡车也能够装满。驾驶台为机手提供了对卸料皮带和卡车的良好视野。



1 - 2 | 收料皮带
与卸料皮带间有效
密封的转运区域。

3 | 卸料皮带液压
升降。



蟹行功能，使机器能够精确的驶至工作面。

任何工况下都具有优异 驱动性能

优异的机动性

不论是困难地面条件下的机动性，一次性转向，装载或蟹行到工作面：W 2000 优异的驱动性能，使其具有可观的节约时间潜力。这一性能，得益于平滑的液压全履带转向系统及手动选择的、起差速锁作用并确保任何工况下稳定的牵引性的液压分流器。

独立于高度调节，滑动转向机构确保转向精确。

大行程、高度独立调节的履带系统，确保了更大的离地间隙。此外，所有四条履带均具有很大的转向角度，从而使紧凑型 W 2000 拥有令人惊叹的小转弯半径。



智能的维护保养特点



1 | 大开度的发动机罩，提供了宽敞的维护保养空间。

2 | 所有滤芯均方便接近、易于更换。

W 2000 铣刨机方便快速检查

尽管 W 2000 为长时间的日常施工而设计，但其所需要的检查和维护量却很少。该机所有的重要部件，均易于徒手接近。大开度的维护保养门，方便接近，以从事必要的维护保养。

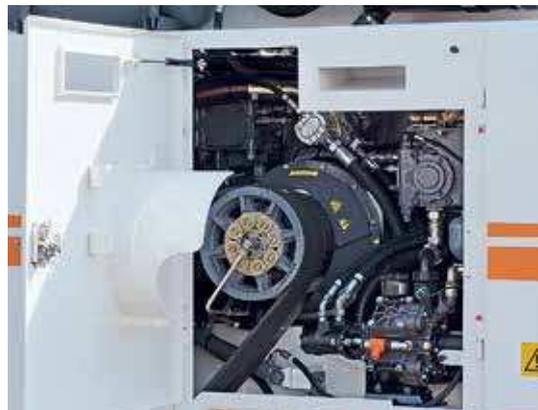
此外，润滑及保养点，被巧妙的、成组布置在机器上有限的几个位置上。从驾驶台上或地面上，便能够方便地进行目视检查。工具、易损件及刀具，拥有宽敞的储存空间。总之，巧妙的维护保养特点，有效提高了机器的完好率。

大开度的维护保养门促进了维护保养工作。



高科技部件以及先进的制造工艺 确保顶级的产品质量

“德国制造” — 电气及液压系统。



来自信誉良好的厂家的零部件

超过 1,000 台的市场总销售量，久经考验的 W 2000 在世界各地的无数工地上，充分展示了其施工技能。丰富的施工经验，依然并将持续的使用户受益。在 W 2000 的零部件选择上，我们只考虑那些在寿命、安全性及强度方面满足最高质量要求的供货商的产品。

一个典型的例子，便是该机经济而先进的发动机。全电子机器控制系统，确保其始终工作在理想的功率及扭矩范围。这便使油耗最小化，从而直接降低了施工成本。

该款重型柴油发动机，具有理想的功率、扭矩及油耗特性。



高质量的全球客户服务

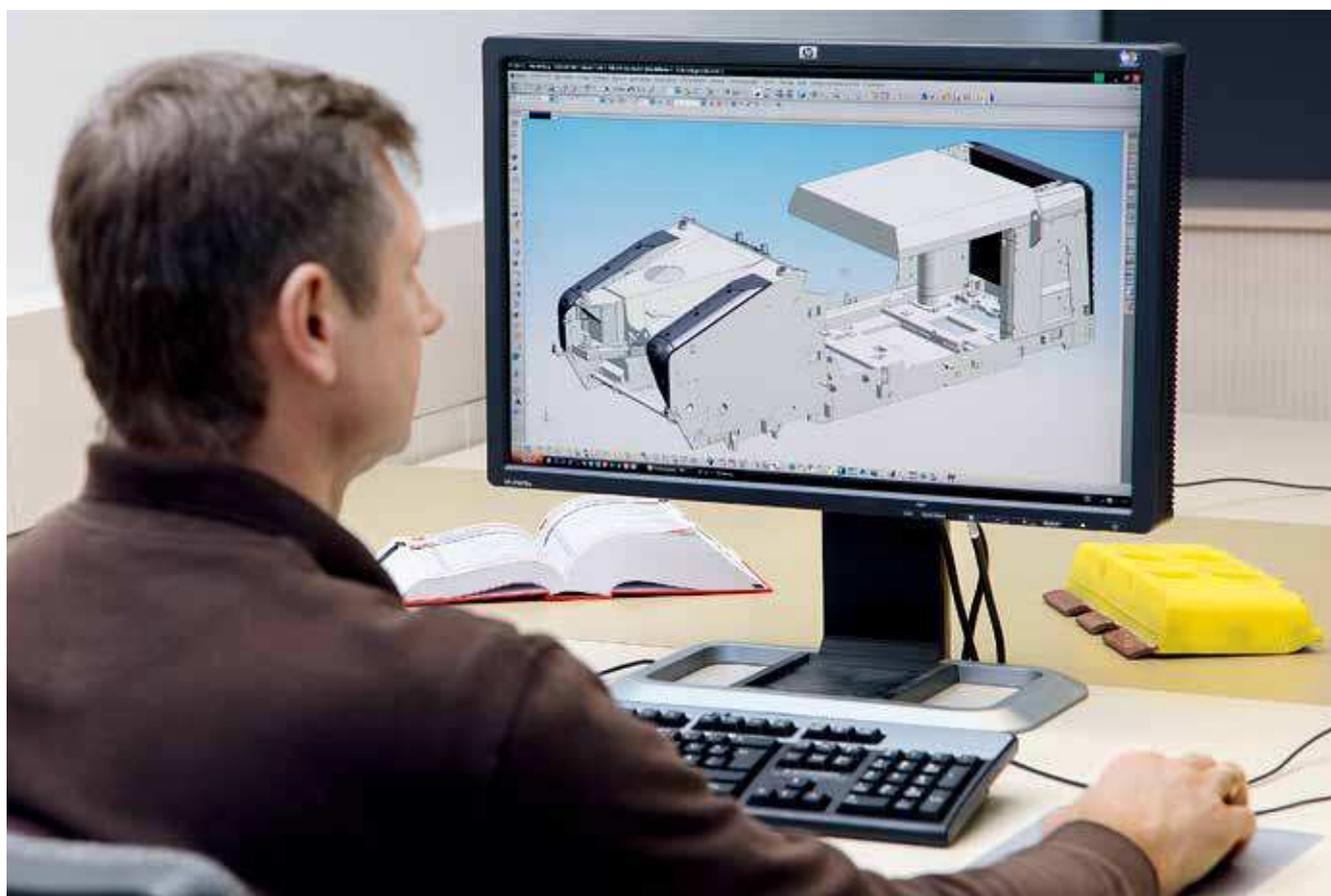
高度胜任的德国工程师和技术人员，负责 W 2000 的研发和设计。机器在先进的生产设备上由高度称职的专业人员通过先进的加工工艺制造。

维特根全球服务网络，可确保服务人员快速到位，无论现场位于多偏远的地方。来自维特根的高质量零配件，能够快速供应世界各地的用户。



由高技能的专业人员完成装配。

研发、设计，在德国的主厂进行。



技术参数

24
25

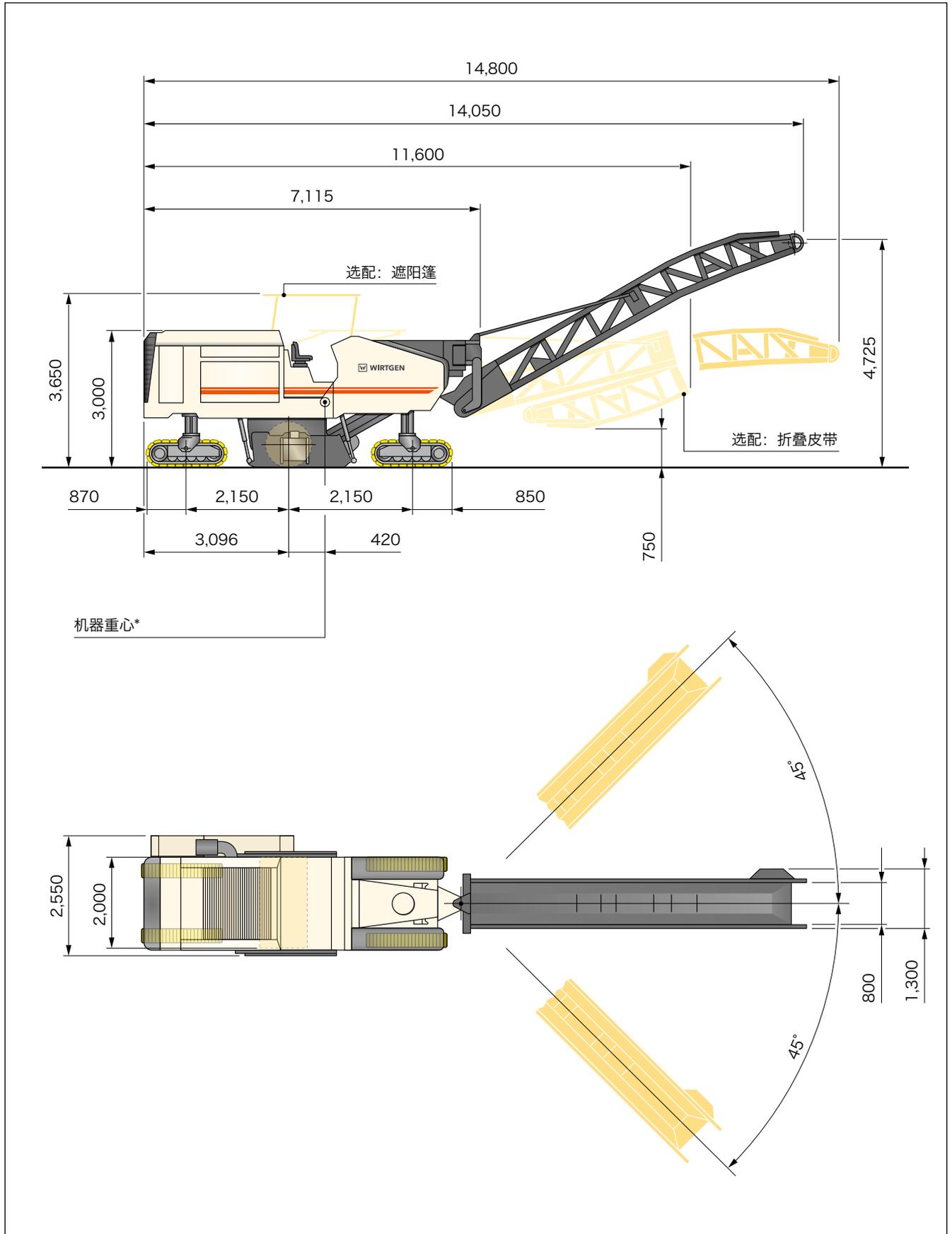
| 铣刨转子 | |
|---------------------------------|---------------------------------|
| 铣刨宽度 | 2,000 mm |
| 铣刨深度*1 | 0 – 320 mm |
| 含刀具时转子直径 | 980 mm |
| 发动机 | |
| 制造商 | 卡特彼勒 |
| 型号 | C 15 ATAAC |
| 冷却方式 | 水冷 |
| 汽缸数 | 6 |
| 2,000 min ⁻¹ 时, 额定功率 | 403 kW/540 HP/548 PS |
| 1,800 min ⁻¹ 时, 最大功率 | 403 kW/540 HP/548 PS |
| 排量 | 15.2 l |
| 满负荷额定功率油耗 | 109 l/h |
| 综合油耗 | 44 l/h |
| 排放标准 | EC Stage IIIA/US Tier 3, 中国第三阶段 |
| 电系统 | |
| 电源 | 24 V |
| 箱体容量 | |
| 燃油箱 | 1,310 l |
| 液压油箱 | 300 l |
| 水箱 | 3,430 l |
| 行驶性能 | |
| 工作档最大速度 | 0 – 84 m/min |
| 行驶档最大速度 | 0 – 5 km/h |
| 履带 | |
| 履带尺寸, 前后 (长 x 宽 x 高) | 1,720 x 300 x 610 mm |
| 材料输送系统 | |
| 收料皮带宽度 | 800 mm |
| 卸料皮带宽度 | 800 mm |
| 理论输料能力 | 330 m ³ /h |

*1 = 最大铣刨深度可能因磨损和误差而与上述值有差别。

| 主机质量 | |
|---|-----------|
| 不含加注介质的机器自重 | 27,700 kg |
| 工作质量, CE *2 | 30,000 kg |
| 最大工作质量 (满箱, 全配置) | 34,307 kg |
| 加注介质质量 | |
| 加水质量 | 3,430 kg |
| 加注柴油质量 (0.83 kg/l) | 1,087 kg |
| 选择配置增/减质量 | |
| 驾驶员和刀具 | |
| 驾驶员 | 75 kg |
| 5 箱刀具的质量 | 125 kg |
| 随机工具 | 30 kg |
| 选配铰刨转子总成 | |
| 铰刨宽度 2,000 mm 的 FCS 基本型铰刨转子罩壳 | 600 kg |
| 选配铰刨转子 | |
| 铰刨宽度 2,000 mm, 刀间距 18 mm, 配 HT22 型快换刀座系统, 含 146 个刀头的铰刨转子 | -250 kg |
| 铰刨宽度 2,000 mm, 刀间距 8 mm, 配 HT22 型快换刀座系统, 含 274 个刀头的铰刨转子 | 600 kg |
| 铰刨宽度 2,000 mm, 刀间距 6 x 2 mm, 配 HT5 型快换刀座系统, 含 672 个刀头的铰刨转子 | 500 kg |
| 铰刨宽度 2,000 mm, 刀间距 25 mm, 配 HT22 型快换刀座系统, 含 124 个刀头的铰刨转子 | -380 kg |
| 选配的 FCS 铰刨转子 | |
| 铰刨宽度 2,000 mm, 刀间距 15 mm, 配 HT22 型快换刀座系统的 FCS 铰刨转子, 含 162 个刀头 | 57 kg |
| 铰刨宽度 2,000 mm, 刀间距 18 mm, 配 HT22 型快换刀座系统的 FCS 铰刨转子, 含 146 个刀头 | -210 kg |
| 铰刨宽度 2,000 mm, 刀间距 8 mm, 配 HT22 型快换刀座系统的 FCS 铰刨转子, 含 274 个刀头 | 650 kg |
| 铰刨宽度 2,000 mm, 刀间距 6 x 2 mm, 配 HT5 型快换刀座系统的 FCS 铰刨转子, 含 672 个刀头 | 500 kg |
| 铰刨宽度 2,000 mm, 刀间距 25 mm, 配 HT22 型快换刀座系统的 FCS 铰刨转子, 含 124 个刀头 | -570 kg |
| 附加选择配置 | |
| 遮阳篷 | 250 kg |
| 配液压折叠装置的卸料皮带 | 360 kg |

*2 = 机器质量包括半箱水、半箱燃油、机手 (75 kg) 及随车工具, 不包括选配附件。

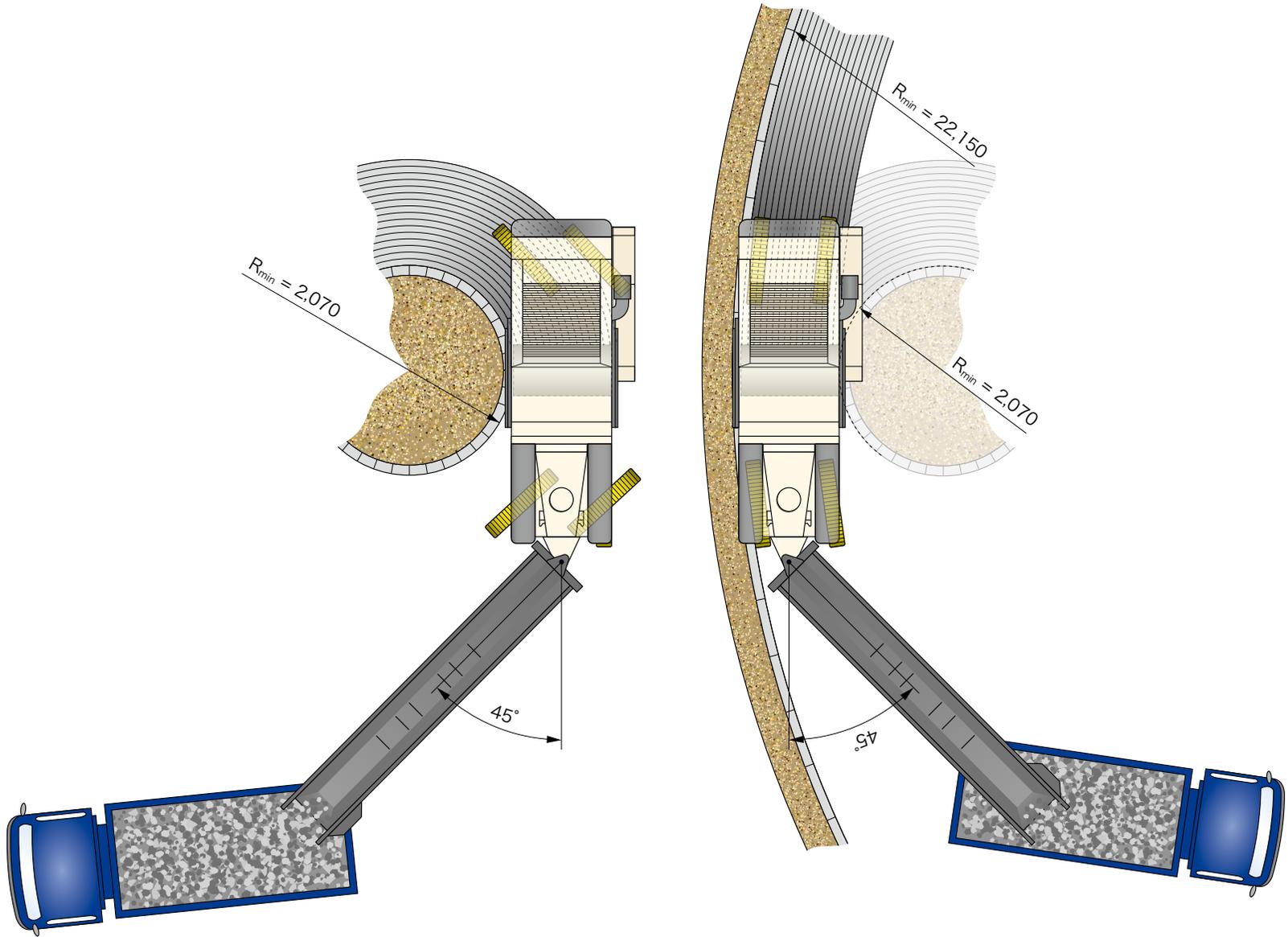
机器尺寸



尺寸单位: mm

* 基于输料皮带展开, 机器在 CE 标准工作质量时

铣削深度 150 mm 时的铣削半径, 尺寸单位: mm



标准配置

| 主机 | |
|---|---|
| 含发动机的主机 | ■ |
| 带温控风扇速度的散热器 | ■ |
| 配隔音套包的可锁的发动机罩 | ■ |
| 可用于存放工具箱的大型储藏室 | ■ |
| 铣刨转子总成 | |
| 大开度、电控液压驱动的转子门/刮板组件，可自动锁定；液压操纵的刮板，配备可换的碳化钨合金耐磨块 | ■ |
| 下刮板的辅助控制开关 | ■ |
| 右边板铰接式结构 | ■ |
| 带方便的锁定机构的、液压开启的后门刮板 | ■ |
| 可更换式边板磨损件 | ■ |
| 液压提升的边板 | ■ |
| 可多次使用的排料板 | ■ |
| 铣刨宽度 2,000 mm 的铣刨转子罩壳 | □ |
| 铣刨转子 | |
| 铣刨宽度 2,000 mm，刀间距 15 mm，配 HT22 型快换刀座系统，含 162 个刀头的铣刨转子 | □ |
| 铣刨材料输送 | |
| 卸料皮带可分别向左右两侧摆动 45° | ■ |
| 皮带速度可调的输料系统 | ■ |
| 液压升降的收料皮带 | ■ |
| 卸料皮带机，8,500 mm 长，800 mm 宽，配液压折叠装置 | □ |
| 机器控制及找平系统 | |
| 可开关的液压差速锁（分流器式） | ■ |
| 自动开启/关闭式最大铣刨速度控制 | ■ |
| 自由选择的履带转向模式 | ■ |
| 转子罩壳内带有开启/关闭功能的喷水系统 | ■ |
| 收料皮带上带有开启/关闭功能的洒水系统 | ■ |
| 不带找平系统时，显示屏可显示履带位置 | □ |

- = 标准配置
- = 标准配置，可使用选择配置替代
- = 选择配置

| 驾驶台 | |
|--|---|
| 减振：弹性安装的驾驶台，配备两个位置优化的机手座椅，左右两侧各配备一个控制面板，控制面板高度以及角度可调，并且可以平移至一侧 | ■ |
| 带锁的控制面板罩 | ■ |
| 通过方便折叠的梯子，两侧上下驾驶台 | ■ |
| 外部后视镜 | ■ |
| 底盘及高度调节 | |
| 高耐磨聚酯履带板 | ■ |
| 带液压差速锁的无级变速的液压四履带驱动 | ■ |
| 通过比例阀控制高度调节 | ■ |
| 其它 | |
| 含有 5 盏大灯的照明套包 | ■ |
| 大型工具套包 | ■ |
| 在机器明显位置共有 6 个紧急停机按键 | ■ |
| 标准的从前部加水接口（不含加注泵） | ■ |
| 从前部加水接口 | □ |
| 标准的乳白色喷漆 RAL 9001 | □ |
| 含 11 盏卤素泛光灯的照明套包 | □ |
| 位于后履带的刀具储存架 | □ |

■ = 标准配置
 ■ = 标准配置，可使用选择配置替代
 □ = 选择配置

选择配置

| 铣刨转子总成 | |
|---|--------------------------|
| 铣刨宽度 2,000 mm 的 FCS 基本型转子罩壳 | <input type="checkbox"/> |
| 铣刨转子 | |
| 铣刨宽度 2,000 mm, 刀间距 15 mm, 配 HT22 型刀座的 FCS 铣刨转子, 含 162 个刀头 | <input type="checkbox"/> |
| 铣刨宽度 2,000 mm, 刀间距 18 mm, 配 HT22 型刀座的铣刨转子, 含 146 个刀头 | <input type="checkbox"/> |
| 铣刨宽度 2,000 mm, 刀间距 18 mm, 配 HT22 型刀座的 FCS 铣刨转子, 含 146 个刀头 | <input type="checkbox"/> |
| 铣刨宽度 2,000 mm, 刀间距 8 mm, 配 HT22 型刀座的 FCS 铣刨转子, 含 274 个刀头 | <input type="checkbox"/> |
| 铣刨宽度 2,000 mm, 刀间距 6 x 2 mm, 配 HT5 型刀座的 FCS 铣刨转子, 含 672 个刀头 | <input type="checkbox"/> |
| 铣刨宽度 2,000 mm, 刀间距 8 mm, 配 HT22 型刀座的铣刨转子, 含 274 个刀头 | <input type="checkbox"/> |
| 铣刨宽度 2,000 mm, 刀间距 6 x 2 mm, 配 HT5 型刀座的铣刨转子, 含 672 个刀头 | <input type="checkbox"/> |
| 铣刨宽度 2,000 mm, 刀间距 25 mm, 配 HT22 型刀座的铣刨转子, 含 124 个刀头 | <input type="checkbox"/> |
| 铣刨宽度 2,000 mm, 刀间距 25 mm, 配 HT22 型刀座的 FCS 铣刨转子, 含 124 个刀头 | <input type="checkbox"/> |
| 铣刨材料输送 | |
| 卸料皮带, 8,500 mm 长, 800 mm 宽 | <input type="checkbox"/> |
| VCS 真空除尘铣刨系统 | <input type="checkbox"/> |

- = 标准配置
- ▒ = 标准配置, 可使用选择配置替代
- = 选择配置

| 机器控制及找平系统 | |
|-----------------------------|--------------------------|
| LEVEL PRO 自动找平系统, 左右为拉线式传感器 | <input type="checkbox"/> |
| 辅助的 LEVEL PRO 控制面板 | <input type="checkbox"/> |
| 横坡传感器 | <input type="checkbox"/> |
| 驾驶室 | |
| 遮阳篷电液式折叠 | <input type="checkbox"/> |
| 其它 | |
| 高压水清洁系统, 从前部加注 | <input type="checkbox"/> |
| 一种特殊颜色的喷漆 (RAL) | <input type="checkbox"/> |
| 带有储存室的折叠座椅, 便于刀具更换 | <input type="checkbox"/> |
| 铣刨转子装配辅助车 | <input type="checkbox"/> |
| 带刀头拆装工具的气动夯锤 | <input type="checkbox"/> |
| 铣刨转子慢转装置 | <input type="checkbox"/> |

- = 标准配置
- = 标准配置, 可使用选择配置替代
- = 选择配置


维特根香港有限公司
Wirtgen Hong Kong Ltd.

 Unit C, 20/F., Morrison Plaza,
9 Morrison Hill Road,
Wan Chai Hongkong

 香港湾仔摩理臣山道9号
天乐广场20楼C室
电话 : (852) 2526 0022
传真 : (852) 2523 9047
E-mail : marketing.hongkong@wirtgen-group.com

**维特根(中国)机械有限公司
西安办事处**
**Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Xi'an Office**

 B1103A, Chuang Ye Square, No. 48, Keji Road,
Hi-tech Zone,
Xi'an 710075, P. R. China

 中国西安市高新区科技路48号创业广场B1103A
邮政编码 : 710075
电话 : (029) 8886 9175
传真 : (029) 8886 9177
E-mail : marketing-xa.china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司
Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.

 No. 395 Chuang Ye Road,
Langfang Economic & Technical Development Zone,
Langfang, Hebei Province 065001,
P. R. China

 中国河北省廊坊经济技术开发区创业路395号
邮政编码 : 065001
电话 : (0316) 225 0100
传真 : (0316) 225 0190
E-mail : marketing.china@wirtgen-group.com

**维特根(中国)机械有限公司
芜湖分公司**
**Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Wuhu Branch Company**

 Fuda Industrial District 5th Factory,
Tianzigang Rd, Yijiang Gaoxin Technical Development Zone,
Wuhu 241003, P. R. China

 安徽省芜湖市弋江高新技术开发区天子港路
福达工业园5号厂房
邮政编码 : 241003
电话 : (0553) 380 3322
传真 : (0553) 302 2238
E-mail : marketing-wh.china@wirtgen-group.com

**维特根(中国)机械有限公司
上海办事处**
**Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Shanghai Office**

 Room 402, North Building, Vanke Plaza,
37 Shui Cheng Road South, Changning District,
Shanghai 201103, P. R. China

 中国上海市长宁区水城南路37号
万科广场北楼402室
邮政编码 : 201103
电话 : (021) 6270 2568
传真 : (021) 6270 2552
E-mail : marketing-sh.china@wirtgen-group.com

**维特根(中国)机械有限公司
北京办事处**
**Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Beijing Office**

 Room C306, First Shanghai Center,
No. 39 Liangmaqiao Road, Chaoyang District,
Beijing 100125, P. R. China

 北京市朝阳区亮马桥路39号
第一上海中心C306
邮政编码 : 100125
电话 : (010) 8456 4996
传真 : (010) 8456 3036
E-mail : marketing-bj.china@wirtgen-group.com

广州维特根机械有限公司
Wirtgen Guangzhou Machinery Co., Ltd.

 Room 201, 2547, Jichang Road,
Baiyun District,
Guangzhou 510425, P. R. China

 中国广州市
白云区机场路2547号201室
邮政编码 : 510425
电话 : (020) 3887 0099
传真 : (020) 3887 0071
E-mail : marketing-gz.china@wirtgen-group.com

**维特根(中国)机械有限公司
乌鲁木齐办事处**
**Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Urumqi Office**

 Room B, 19/F, Tower of China Merchants Bank,
No. 2 Huanghe Road,
Urumqi 830000, P. R. China

 中国新疆乌鲁木齐市
黄河路2号招商银行大厦19楼B座
邮政编码 : 830000
电话 : (0991) 559 8766
传真 : (0991) 559 8767
E-mail : marketing-urumqi.china@wirtgen-group.com
