

Vielseitige Hochleistungsfräse für professionelle Einsätze.

Kaltfräse W 210 / W 210i



Die herausragenden Highlights der Kaltfräse W 210 / W 210i

02
03

CHASSIS

4 |

> Optimale Sicht

Bewusst schmal konzipiertes Chassis vorne inklusive beidseitiger Wespentaille für optimale Sicht auf die Fräskante.

> Schneller Transport

Einfacher Transport durch geringes Maschinengewicht und variable Zusatzgewichte bis insgesamt 1.700 kg.

3 |

MOTORSTATION

> Dual Engine Concept

Doppelmotorkonzept für minimalen Dieserverbrauch bei hoher Fräsleistung.

> Drei verschiedene Fräswalzendrehzahlen

Drei wählbare Schnittgeschwindigkeiten für optimale Fräsleistung in breitem Anwendungsspektrum.

> Lastabhängige Lüfterdrehzahl

Motortemperaturgeführte Lüfterdrehzahl für niedrigen Energieverbrauch und geringe Geräuschpegel.

2 |

ELEKTRISCHE ANLAGE

> Notbetrieb

Maschine anheben mit elektrohydraulischem Aggregat im Notbetrieb.

> Kamerasystem

Robustes Kamerasystem mit bis zu sechs Kameras und bis zu zwei Monitoren.

> Jobdaten

Präzise Jobdatenermittlung mit „LKW voll“-Meldung.

1 |

NIVELLIERUNG

> Große Sensorenauswahl

LEVEL PRO Nivellierautomatik serienmäßig mit großer Sensorenauswahl und hochpräziser Frästiefensteuerung.

> Milling depth indicator

Frästiefenanzeige im LEVEL PRO-Display (Anzeige der Differenz Abstreiferposition zu Kantenschutzposition).

> Abtastung vor der Fräswalze

Abtastung vor der Fräswalze über Hydraulikzylinder mit integriertem Messsystem - auch beim Multiplex-System einsetzbar.

> Ansetzfräsautomatik

Ansetzfräsautomatik mit lastabhängiger Absenkgeschwindigkeit.



5 |

FAHRSTAND

- > **Multifunktionsjoystick**
Multifunktionsjoystick für Fahren, Lenken, Auswahl Arbeitsmodus, Maschine anheben, Ladeband ausschalten.
- > **Ergonomie**
Ergonomisch gestaltete Bedienelemente mit Hintergrundbeleuchtung für ermüdungsfreies, produktives Arbeiten.
- > **Hydraulisch verfahr- und drehbare Kabine**
Optional verfügbares Operator Comfort System (OCS) für optimale Arbeitsbedingungen.
- > **Wetterschutzdach**
Feststehendes Wetterschutzdach mit ausziehbaren Seitenteilen für maximalen Wetterschutz.
- > **Parallele Maschinenausrichtung**
Automatisch parallele Maschinenausrichtung im Fräsbetrieb und beim Transport.

6 |

BANDANLAGE

- > **Große Schwenkwinkel**
Beidseitige Bandschwenkwinkel von je 60° für optimale Verladung.
- > **Enorme Förderkapazität**
Hohe Bandladekapazität und Bandantriebsleistung für leistungsstarke Verladung.
- > **Vacuum Cutting System**
Vacuum Cutting System für bessere Sichtverhältnisse.
- > **Faltband mit Verriegelung**
Faltbares Ladeband mit intelligenter, mechanischer Verriegelung für vereinfachten Transport.



7 |

FRÄSAGGREGAT

- > **Abstreiferverriegelung**
Automatisch mechanische Abstreiferverriegelung für einfachen Betrieb.
- > **FCS LIGHT**
FCS Light für schnellen Fräswalzenwechsel bei Fräsaggregaten FB2000 und FB2200.
- > **Wechselhaltersystem HT22**
Besonders leistungsstarkes, bewährtes Wechselhaltersystem HT22 serienmäßig.
- > **Rechter Kantenschutz mit 450 mm Hub**
Rechter Kantenschutz bis zu 450 mm anhebbar für randbündiges Fräsen bei voller Frästiefe.
- > **Lastabhängige Wasserberieselung**
Automatische fräsleistungsabhängige Wasserberieselung für optimale Meißelkühlung.
- > **Fräswalzendrehvorrichtung**
Meißelwechsel mit Fräswalzendrehvorrichtung bei ausgeschaltetem Dieselmotor.

8 |

FAHRANTRIEB

- > **Fahrwerkskettenvorspannung**
Hydraulische Fahrwerkskettenvorspannung für optimierten Betrieb.
- > **Antischlupfregelung**
Intelligente, elektronische Antischlupfregelung für die Fahrwerksketten.
- > **Drehzahlانpassung Fahrwerksketten**
Elektronische Drehzahlانpassung der Fahrwerksketten in Kurvenfahrten für maximale Traktion und geringen Verschleiß.
- > **4-fach-Pendelachse**
4-fach-Pendelachse für optimale Maschinenstabilität.



Professionelle Vielfalt auf der Baustelle.



DIE WIRTGEN W 210/W 210i. INBEGRIFF FÜR LEISTUNGSSTÄRKE, KOMPETENZ UND QUALITÄT. PROFESSIONELLE TECHNOLOGIEN STECKEN IN DER GROSSFRÄSE. WIE ZUM BEISPIEL DAS INNOVATIVE DOPPELMOTORKONZEPT. DIE W 210/W 210i - PRÄDESTINIERT FÜR VIELSEITIGE STRASSENINSTANDSETZUNGSMASSNAHMEN. FLEXIBEL IN DEN MÖGLICHKEITEN. ÜBERZEUGEND IN DER PERFORMANCE.



Die innovative W 210/W 210i ist ein Vorbild an Leistungsvermögen und Sparsamkeit.

Von Profis für Profis

MAXIMALE FLEXIBILITÄT

Die Ansprüche an moderne Baumaschinen werden immer höher. Bauunternehmer erwarten vor allem hohe Leistung und Wirtschaftlichkeit, aber trotzdem maximale Flexibilität. Die W 210/W 210i erfüllt diese Forderungen perfekt: Fräsleistung und Anwendungsvielfalt sind enorm - zugleich lässt die intelligente Maschinensteuerung WIDRIVE die Betriebskosten purzeln.

Weitere Highlights der W 210/W 210i sind die Parallelausrichtung PTS, die Fahrkettenregelung ISC, das Fräswalzenwechselsystem FCS Light, drei einstellbare Fräswalzendrehzahlen sowie das für Kaltfräsen einzigartige „Dual Engine Concept“. Das innovative Antriebskonzept der W 210/W 210i mit zwei Motoren bietet höchste Wirtschaftlichkeit in allen Arbeitssituationen.



1 | Dank leistungsstarker Materialverladung räumt die W 210/W 210i Baustellen problemlos ab.

2 | Ideale Ergonomie und einfache Bedienung für ermüdungsfreies Arbeiten.



Hohe Produktivität nach Maß

VIELFÄLTIGE EINSATZMÖGLICHKEITEN

Die leichte W 210/W 210i von WIRTGEN gilt als ein Vorbild an Leistungsfähigkeit - und das auf einem breiten Anwendungsgebiet. Dank starker Motorisierung lässt sie auf großen Fräsbaustellen keine Wünsche offen. Aber ebenso auf kleinen bis mittelgroßen Bau-

stellen sichern hohe Fräsleistung, optimale Wendigkeit sowie kompakte Bauform die pünktliche und fachgerechte Abwicklung. Die Großfräse setzt große Flächen aller Art leistungsstark in stand - vom Abtragen von Deckschichten bis hin zum Komplettausbau einzelner Autobahnspuren.

Auch bei wenig Spielraum, wie einer Fahrbahnanierung im Kreuzungs- oder innerstädtischen Bereich, lässt die W 210/W 210i Leistung sprechen. Egal ob mit einem Fräsaggregat von 1,5 m, 2,0 m oder 2,2 m Arbeitsbreite, die große Frästiefe erlaubt den Ausbau kompletter Belagspakete in einem Übergang.





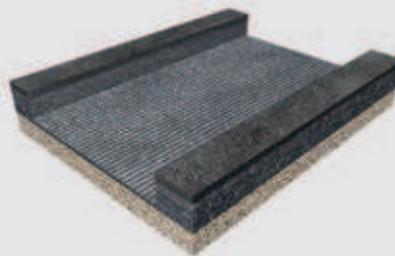
Kosten senken - Ertrag steigern

DREI VERSCHIEDENE FRÄSWALZENDREHZAHLEN

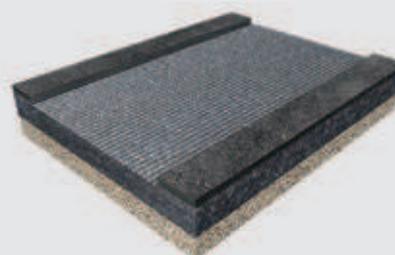
Unsere Entwicklungsingenieure wissen, wie man das Potenzial einer Kaltfräse voll ausschöpft. Um ideale Fräsleistungen unter stark wechselnden, anspruchsvollen Bedingungen zu erzielen, ist ihnen mit der einstellbaren Motor- bzw. Fräswalzendrehzahl ein echter Fortschritt gelungen - und das bei verschiedensten Anwendungen.

Über einen Wahlschalter im Fahrstand lassen sich drei verschiedene Drehzahlstufen des Motors bzw. der Fräswalze einstellen. In der Regel läuft die W 210/W 210i bei mittlerer Fräswalzendrehzahl, auf großen Feinfräsflächen bei hohem Vorschub wird die hohe Drehzahl angewählt. Um maximale Fräsleistungen bei reduziertem Kraftstoffverbrauch pro Kubikmeter gefrästen Materials sowie geringem Meißelverschleiß zu bewirken, wählt man die niedrige Drehzahl. Kurzum: minimale Kosten und maximale Produktivität - made by WIRTGEN.

UNTERSCHIEDLICHE FRÄSWALZENDREHZAHLEN FÜR UNTERSCHIEDLICHE AUFGABEN



Niedrige Drehzahl:
Vollausbau



Mittlere Drehzahl:
Fräsen von Deckschichten,
dünnen Fahrbahnbelägen usw.



Hohe Drehzahl:
Feinfräsen





Mehr Komfort. Mehr Ergonomie.

Mehr Produktivität.

BEISPIELHAFTE ERGONOMIE UND KOMFORT AUF DEM FAHRSTAND DER W 210 / W 210i. AM BEDIENPULT DER GROSSFRÄSE AGIEREN SIE, IM HINTERGRUND ARBEITEN ANDERE: INNOVATIVE STEUERUNGSTECHNOLOGIEN. DAS INTELLIGENTE SICHTKONZEPT RICHTET IHREN BLICK ZUDEM AUF DIE ENTSCHEIDENDEN PROZESSE. ALLES FIXIERT AUF EIN ZIEL: MEHR PERFORMANCE.



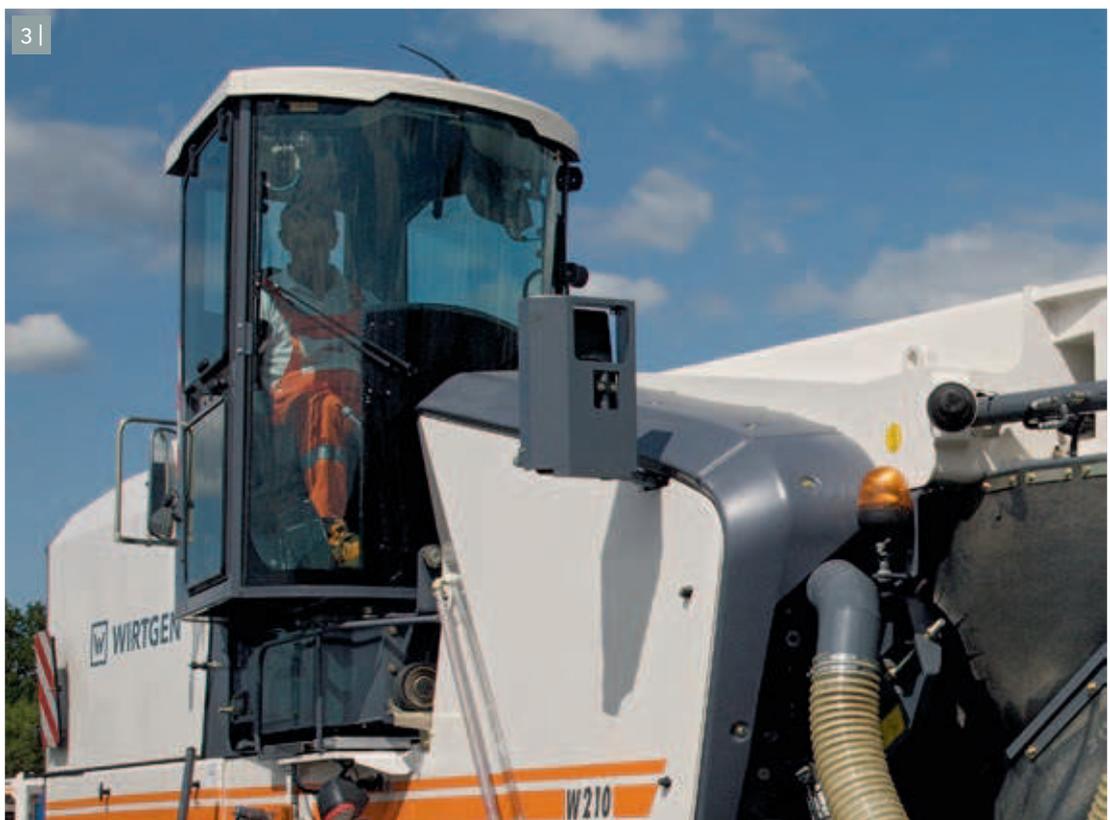
Schnell unter Kontrolle

NUR WENIGE TASTER UND SCHALTER

Einsteigen und losfräsen – schon nach kürzester Einarbeitungszeit bedient man die W 210/W 210i so intuitiv wie ein Profi. Nach dem Motto „Weniger ist oft mehr“ muss der Bediener sich nur mit wenigen Bedienelementen vertraut machen, da die Maschinensteuerung WIDRIVE zahlreiche Funktionen automatisch erledigt. Die sinnvoll gruppierten Bedienelemente mit sprachneutraler Symbolik liegen optimal in der Hand und fördern ermüdungsfreies Arbeiten. Zudem ist der Bediener dank des übersichtlichen, farbigen Steuerungs-

displays stets genau über alle wichtigen Maschinenzustände und Betriebsdaten informiert.

Anstelle des Fahrerstands (Standard) lässt sich die W 210/W 210i auf Kundenwunsch mit dem Operator Comfort System (OCS) ausrüsten: Die hydraulisch verfahr- und drehbare Kabine bringt den Bediener in die jeweils optimale Sichtposition. Kameraübertragung, präzise Joystick-Steuerung und leistungsstarke Klimaautomatik sorgen für optimale Arbeitsbedingungen bei jeder Witterung.



1-2 | Der Arbeitsplatz ist links und rechts mit funktionsgleichen Bedienpulten ausgestattet.

3 | Option OCS: Die schallisolierte Kabine bietet gute Rundumsicht sowie Witterungsschutz bei klimatisierten Innenraumtemperaturen.

Immer bestens informiert

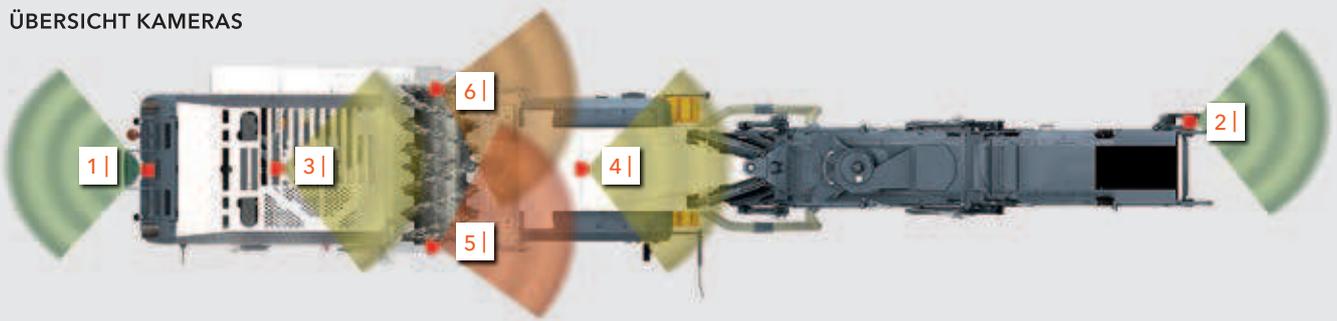
JOBDATEN UND KAMERABILDER IM BLICK

Das multifunktionale Steuerungsdisplay stellt Betriebszustände und Wartungsdaten übersichtlich dar. Benutzerfreundliche Diagnosemöglichkeiten mit anschaulichen Grafiken machen die Diagnose schnell nachvollziehbar. Eine weitere Funktion ist die durchgehende Ereignisprotokollierung des Arbeitsprozesses. Zudem zeigt die Steuerung nach manueller Eingabe von Materialdichte und Fräsbreite automatisch z.B. Gewicht und Volumen des Ausbaumaterials sowie gefräste Flächen oder die Anzahl der beladenen Lkw an. Anhand dieser Jobdaten lassen sich Tagesleistungen einfach protokollieren.

Das Steuerungsdisplay kann zur Überwachung wichtiger Arbeitsprozesse auf Kameramodus umgeschaltet werden. Auf Kundenwunsch lassen sich zwei oder sechs Kameras mit farbiger, hochauflösender Anzeige anbringen. Bei Einsatz von sechs Kameras wird ein weiteres Kameradisplay zur gleichzeitigen Anzeige von zwei verschiedenen Kamerabildern installiert.

Zudem unterstützt das WIRTGEN Telematiksystem WITOS FleetView beim Flottenmanagement, bei der Positions- und Zustandskontrolle sowie bei Wartungs- und Diagnoseprozessen. Kurzum: Es macht den täglichen Einsatz noch effizienter.

ÜBERSICHT KAMERAS



1 | Kamera Heckbereich



2 | Kamera Ladebandende



3 | Kamera Abstreifer



4 | Kamera vorne, Mitte



5 | Kamera vorne, rechts



6 | Kamera vorne, links



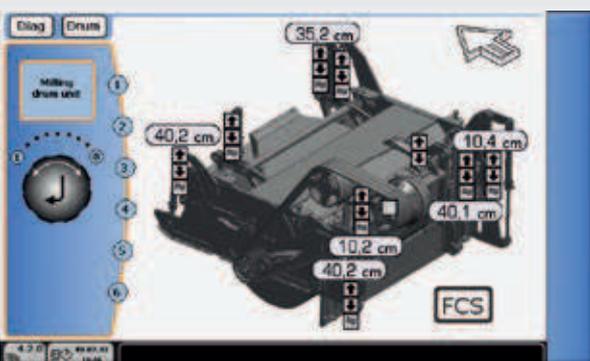
Betriebszustand:



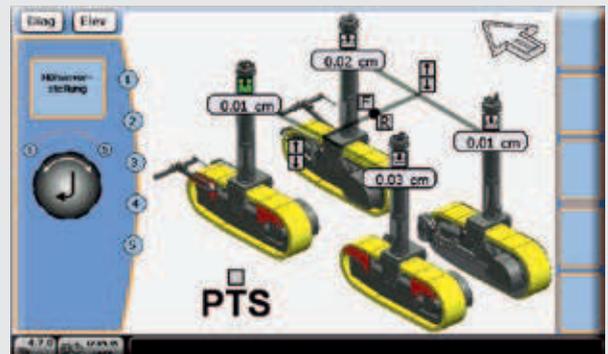
Jobdaten:



Diagnose Fräsaggregat:



Diagnose Höhenverstellung:



Voll konzentriert auf den Fräsauftrag

Arbeiten im Stehen oder Sitzen, verschiebbare Bedienpulte, individuell einstellbare Komfortsitze.



BESTE SICHT IN KOMFORTABLER ARBEITSHALTUNG

Kaltfräsenfahrer wollen ihrer Maschine die maximale Leistung abfordern und sie abends topfit verlassen. Die W 210/W 210i bringt beides dank perfekter Ergonomie unter einen Hut. Hauptverantwortlich dafür ist die schlank geformte Wespentaille der W 210/W 210i, sie macht den Weg frei für ungestörte Sicht auf Fräskante, Fahrwerk und Kantenschutz. Hinzu kommen beidseitig individuell positionierbare Bedienpulte sowie höhenverstellbare Fahrersitze. Die Sitze lassen sich mittels Schwenkarm zwischen Bedienpult und Außengeländer po-

sitionieren. Dies alles führt zu einem perfekten Freisichtkonzept und das Fräsen sowohl im Stehen als auch im Sitzen kann völlig entspannt vonstattengehen.

Durch ein relativ zum Fahrstand feststehendes Wetterschutzdach ist der gesamte Fahrstand zu jeder Zeit optimal vor Witterung geschützt. Das Wetterschutzdach kann durch zusätzliche, unabhängig voneinander seitlich ausziehbare Dachteile nach Bedarf rechts und links verbreitert werden.

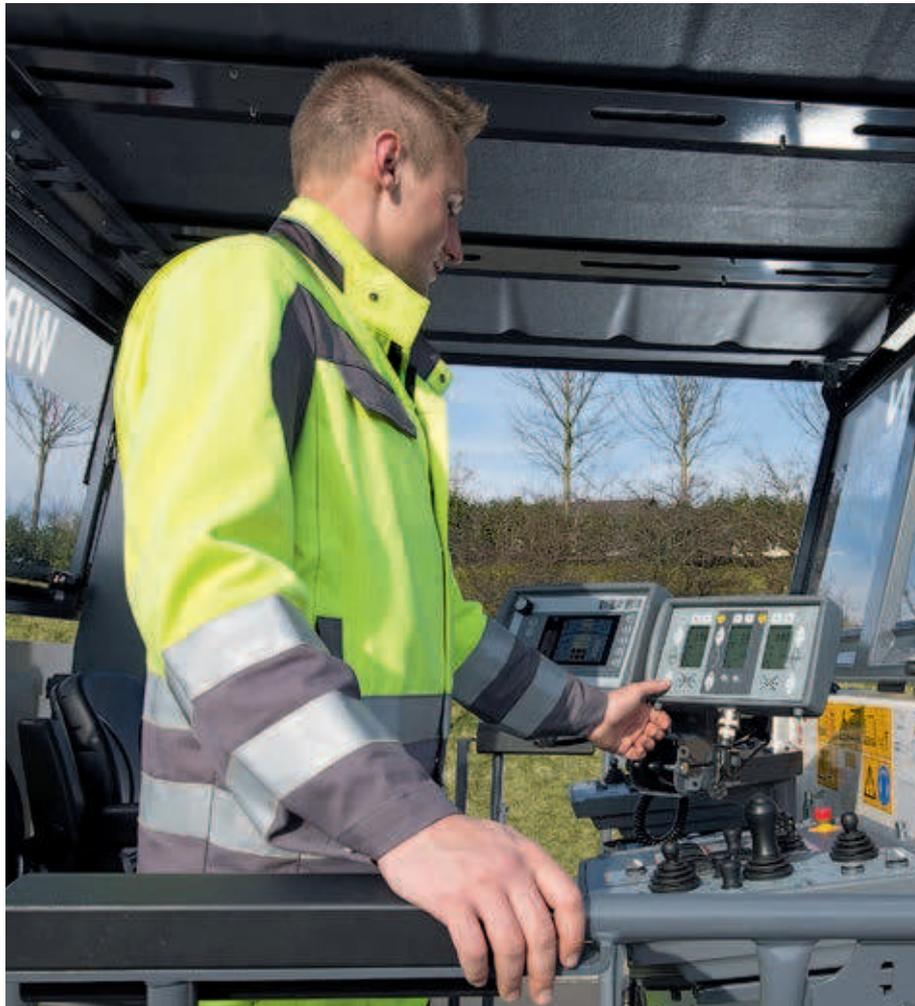
Dank Wespentaille beste Sicht vom vibrationsisolierten Fahrstand und nach außen verstellbares Geländer.



LEVEL PRO – modernste Nivelliertechnik

EXAKTE FRÄSERGEBNISSE

Wir von WIRTGEN haben ein eigenes, hochpräzises Nivelliersystem mit einer speziell für Kaltfräsen programmierten Software entwickelt – LEVEL PRO. Das Gesamtsystem besteht aus dem übersichtlichen LEVEL PRO-Display, einer Regler-Einheit sowie mehreren Sensoren. Unterschiedlichste Sensoren wie Frästiefen-, Querneigungs- oder Ultraschallsensor können in die Nivellierautomatik integriert werden. Auf dem grafikfähigen LEVEL PRO-Display sind die wichtigsten Parameter leicht abzulesen. So werden ständig die Soll- und Istwerte von zwei aktiven Sensorsignalen sowie einem passiven Sensor deutlich auf den Anzeigen dargestellt. Mittels einer zusätzlichen Frästiefenanzeige im Display – die Differenz der Abstreiferposition zur Kantschutzposition – kann die tatsächlich erzeugte Frästiefe bequem kontrolliert werden. Darüber hinaus lassen sich über die praktische Memory-Funktion Sollwerte vorprogrammieren, abspeichern und wieder aufrufen.



LEVEL PRO-DISPLAY

Automatik EIN/AUS

Settings

Tauschtaste

Soll-Wert

Soll-Wert
AUF/AB

Ist-Wert

Kalibrierung

Reglerausgang

Zylinder
AUF/AB

Speicher 1

Speicher 2





Doppelt stark und hoch effizient.



KRAFT. EFFIZIENZ. INTELLIGENZ. ATTRIBUTE, DIE SICH IM INNOVATIVEN DOPPELMOTORKONZEPT DER WIRTGEN GROSSFRÄSE W 210 / W 210i VEREINIGEN. DURCHDACHT GESTEUERTE LEISTUNGS-ENTFALTUNG. ATHLETISCHES DREHMOMENT. BEEINDRUCKENDE STÄRKE. MAXIMALE EFFIZIENZ IHRER WIRTGEN.

Fortschrittliches „Dual Engine Concept“

KALTFRÄSE W 210 (US TIER 3) - LEISTUNGSSTARKE MOTORTECHNIK

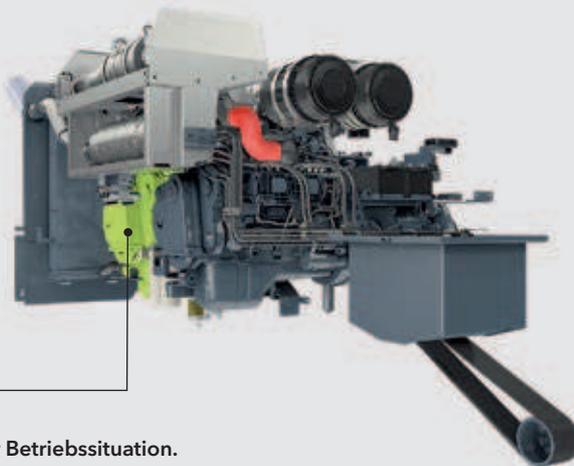
Die Motortechnik der Kaltfräse W 210 erfüllt die Abgasgesetze bis EU Stage 3a/US Tier 3. Die W 210 verfügt über zwei separat arbeitende, kraftvolle, wirtschaftliche ECO-Dieselmotoren, wobei der zweite Motor situationsabhängig zu- bzw. abgeschaltet wird.

Dank der vollelektronischen Maschinensteuerung WIDRIVE arbeiten beide Motoren der W 210 stets im optimalen Leistungs- und Drehmomentbereich bei minimalem Kraftstoffkonsum und niedrigen Betriebskosten.

KALTFRÄSE W 210i (US TIER 4 FINAL) - OPTIMIERTER UMWELTSCHUTZ

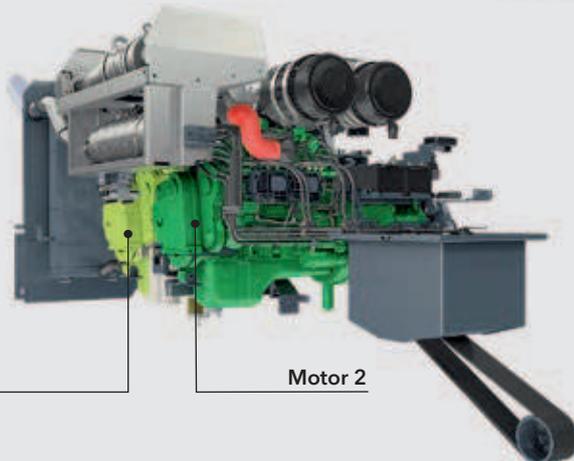
Die W 210i mit modernster Motortechnik für niedrigste Umweltemissionen erfüllt die Anforderungen der Abgasstufe EU Stage 4/US Tier 4f.

Zur effektiven Abgasreinigung sind beide Motoren der W 210i mit je einem Oxidationskatalysator und einem SCR-Katalysator ausgerüstet. Die Maschinensteuerung WIDRIVE garantiert konstant hohe Leistung selbst unter Volllast. Die intelligente Ansteuerung der Dieselmotoren reduziert zusätzlich die Betriebskosten der W 210i.



Motor 1

Motor 1 läuft in jeder Betriebssituation.



Motor 1

Motor 2

Motor 2 wird je nach Anforderung zu- oder abgeschaltet.

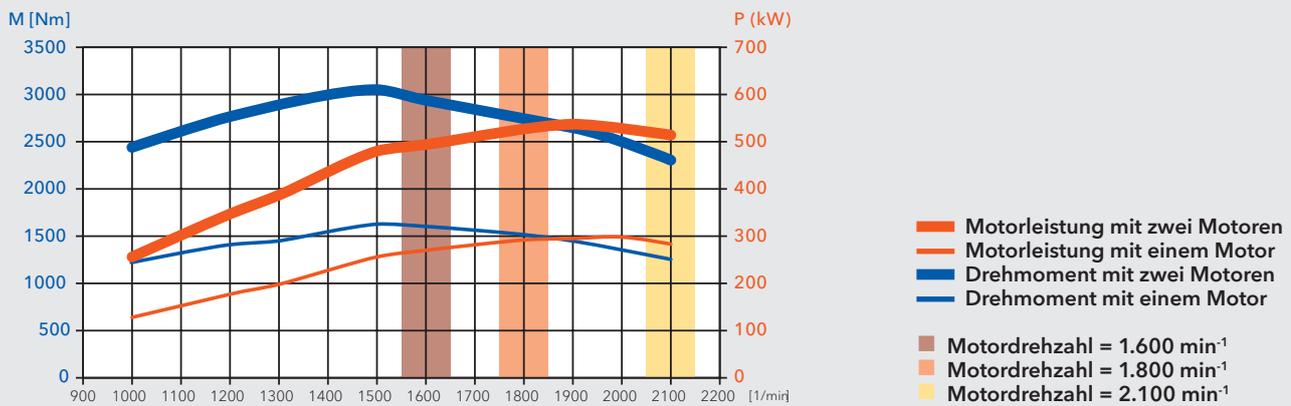
IM DOPPELPACK NOCH WIRTSCHAFTLICHER

Als erster Kaltfräsenhersteller ermöglicht WIRTGEN kompromisslose Leistungsentfaltung sowie höchste Wirtschaftlichkeit, indem zwei Dieselmotoren per Kraftband miteinander verbunden sind. In Betriebssituationen, in denen jedoch bereits wenig Leistung zur Erfüllung der Anforderungen genügt, ist nur Motor 1 in Betrieb. Motor 1 dient als Antrieb für alle Funktionsgruppen, Motor 2 wird per Knopfdruck oder automatisch zum Fräsen mit voller Leistung aktiviert. Die Vorteile sind signifikant: Bei deaktiviertem Motor 2 herrscht ein niedrigerer Geräuschpegel, weniger Vibrationen belasten den Bediener, geringere Abgasemissionen belasten die Umwelt, und selbstredend sinkt auch der Dieselverbrauch erheblich.

MOTORKENNLINIEN KALTFRÄSE W 210



MOTORKENNLINIEN KALTFRÄSE W 210i

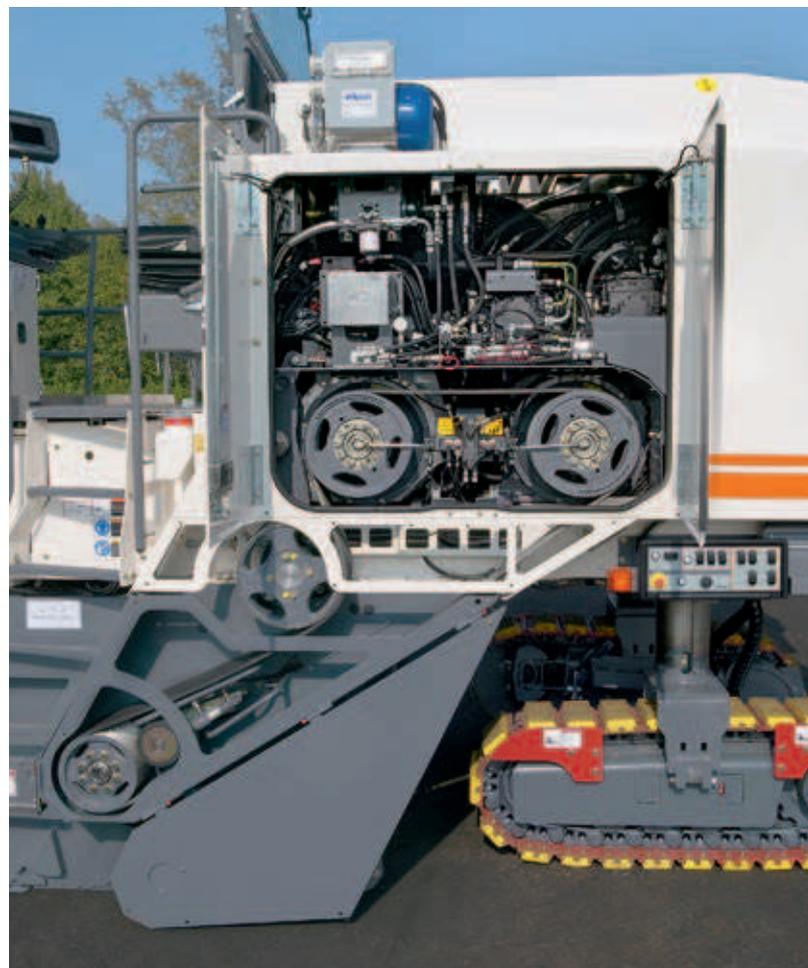


Maximale Effizienz

MECHANISCHER FRÄSWALZENANTRIEB MIT HOHEM WIRKUNGSGRAD

Quelle der Kraft bei der Großfräse W 210/W 210i ist ein mechanischer Fräswalzenantrieb. Seine Stärke beruht auf seinem hohen Wirkungsgrad. Ein automatischer Riemenspanner sichert die konstante Kraftübertragung, die Kraftbänder nehmen auftretende Lastspitzen auf und sorgen für eine geringe Beanspruchung der Antriebskomponenten.

Unterm Strich sprechen ein reduzierter Kraftstoffverbrauch, hohe Verschleißfestigkeit sowie einfache Wartung für das bewährte Antriebskonzept.







Lenkt genau.

Spurt immer.

WIRTGEN

DIE HERAUSFORDERUNGEN DER FRÄSBAUSTELLE: FESTE STRASSENEINBAUTEN, HOHE FRÄSKANTEN. SCHWIERIGER UNTERGRUND, ENGE PLATZVERHÄLTNISSE. SOUVERÄN UND SCHNELL GEMEISTERT MIT BEWÄHRTEN WIRTGEN TECHNOLOGIEN. ZUM BEISPIEL MIT DER AUTOMATISCH PARALLELEN MASCHINENAUSRICHTUNG PTS ODER DER ELEKTRONISCHEN FAHRKETTENSTEUERUNG ISC.



*Verblüffend kleine
Wendekreise durch
weite Einschlagwin-
kel aller Laufwerke.*

ISC - mit Intelligenz schneller vorankommen

OPTIMALE TRAKTION UND WENDIGKEIT

Häufig erschwert unwegsames Gelände die Arbeit auf Fräsbaustellen. Das Zauberwort heißt Traktion. Optimale, gleichmäßige Traktion liefert die intelligente Fahrkettenregelung ISC (Intelligent Speed Control): Dank elektronischer Antischlupfregelung wird das Durchrutschen einzelner Fahrwerke auch

unter schwierigen Bedingungen möglichst verhindert. Darüber hinaus steuert ISC den Maschinenvorschub im Bereich der optimalen Motorauslastung und passt elektronisch die Kurvengeschwindigkeit der inneren und äußeren Fahrwerke einander an. Dies minimiert den Bodenplattenverschleiß.

*Im Hundegang
exakt an vorhan-
dene Fräskanten
heranfahen.*

Für beste Fräsergebnisse werden die Lenkwinkel von Vorder- und Hinterachse aufeinander abgestimmt und die Hinterachse automatisch nachgesteuert. Und die W 210/W 210i kann noch mehr: Kleine Wendekreise, frei wählbare Lenkfunktionen und höhenverstellbare Fahrwerke bieten exzellente Fahreigenschaften.



PTS - immer parallel zur Fahrbahn

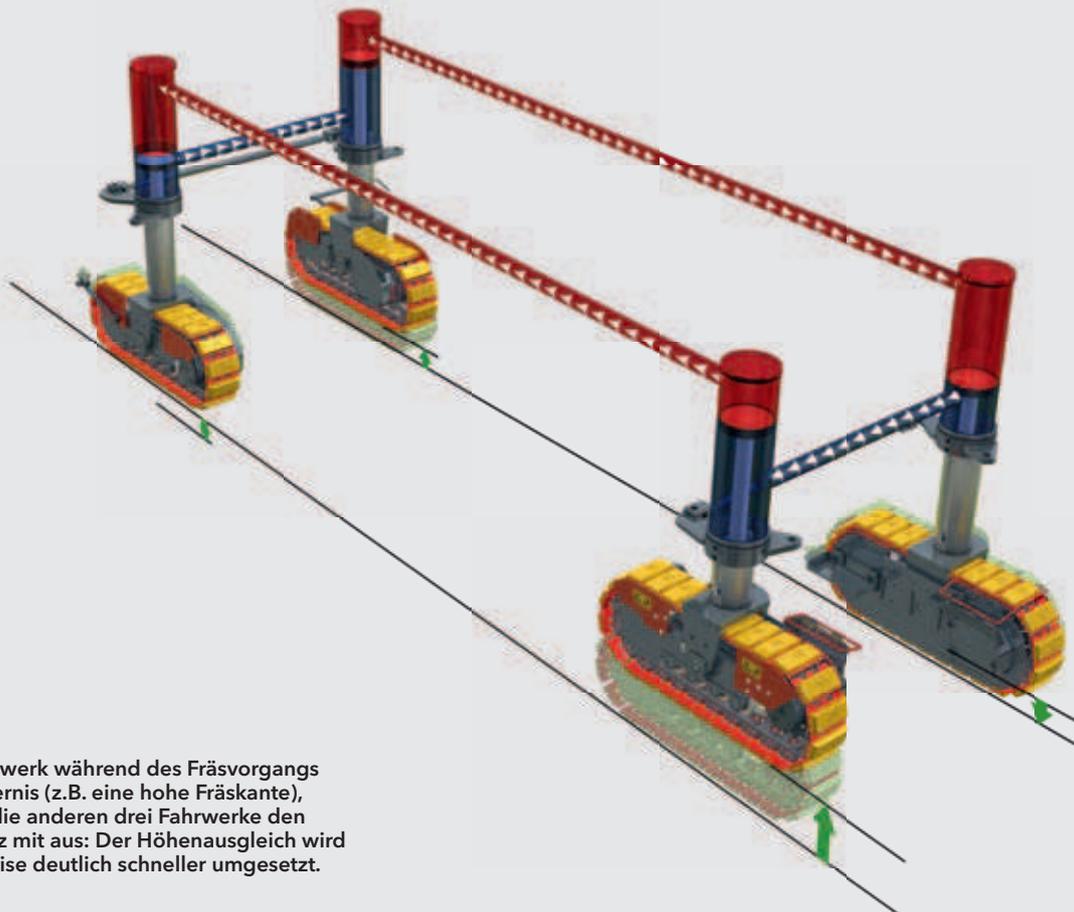
PARALLELE MASCHINENAUSRICHTUNG

So schnell lässt sich die W 210/W 210i durch nichts aus der Ruhe bringen. Ihr stabiles Gleichgewicht beruht auf PTS - die intelligente Automatik richtet die Maschine dynamisch parallel zur Fahrbahnoberfläche aus, ohne dass der Bediener aufwändig eingreifen muss: Vorder- und Hinterfahrwerk senken sich dabei gleichmäßig, parallel ab. Zudem kompensiert die 4-fach-Pendelachse als Teil von PTS Unebenheiten quer zur Fahrtrichtung zuverlässig.

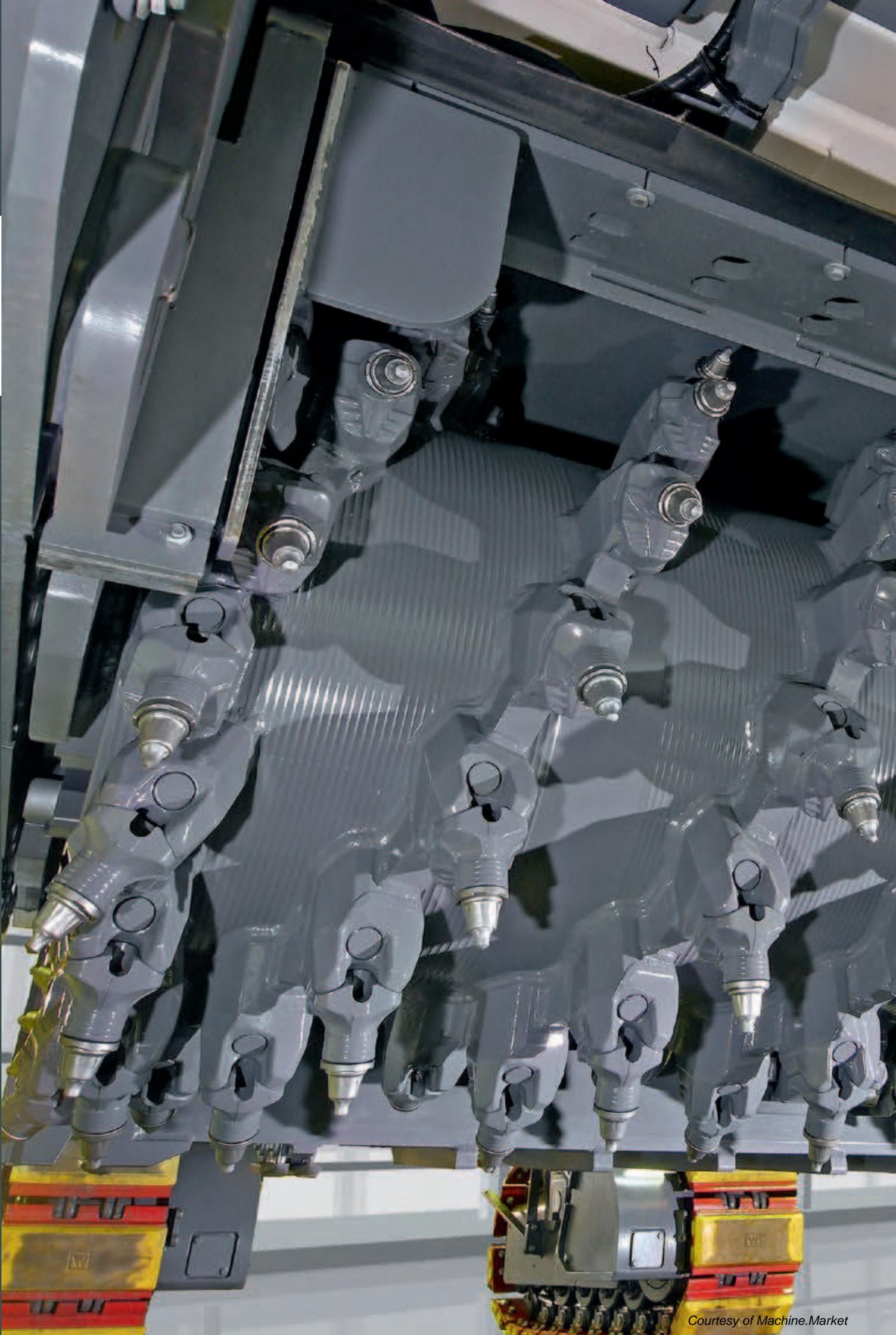
Auftretende Bodenunebenheiten werden über die vier hydraulisch miteinander gekoppelten Hubsäulen ausgeglichen. Das effektive

Stabilitätsprogramm der W 210/W 210i zahlt sich aus - es garantiert durchgehend die exakt ausgeführte Frästiefe, beschleunigt den gesamten Arbeitsprozess, und der Bediener muss sich um nichts kümmern.

Die Kaltfräse richtet sich stets parallel zur Fahrbahnoberfläche aus.



Trifft ein Fahrwerk während des Fräsvorgangs auf ein Hindernis (z.B. eine hohe Fräskante), so gleichen die anderen drei Fahrwerke den Höhenversatz mit aus: Der Höhenausgleich wird auf diese Weise deutlich schneller umgesetzt.





Unsere Fräskompetenz

für Ihren Erfolg.

LANGE LEBENSDAUER GARANTIRT. DANK INNOVATIVER, ROBUSTER KONZEPTION DER FRÄSWALZE. AUS EXTREM VERSCHLEISSFESTEN MATERIALIEN. BASIEREND AUF IN JAHRZEHNTE ERWORBENER SPEZIELLER KOMPETENZ IN DER SCHNEIDTECHNOLOGIE. KOSTENOPTIMIERT. DAMIT WIR IHREN ANSPRÜCHEN AN EFFIZIENZ UND PRODUKTIVITÄT NICHT NUR GERECHT WERDEN, SONDERN SIE AUCH ÜBERTREFFEN.

Mit HT22 noch wirtschaftlicher fräsen

LANGE LEBENSDAUER IN HÄRTESTEN EINSÄTZEN

Der elektrohydraulisch betriebene Meißelaustreiber erhöht die Produktivität der gesamten Maschine.

Unser robustes Wechselhaltersystem HT22 ist für den harten Baustellenalltag konzipiert und minimiert Betriebsunterbrechungen.

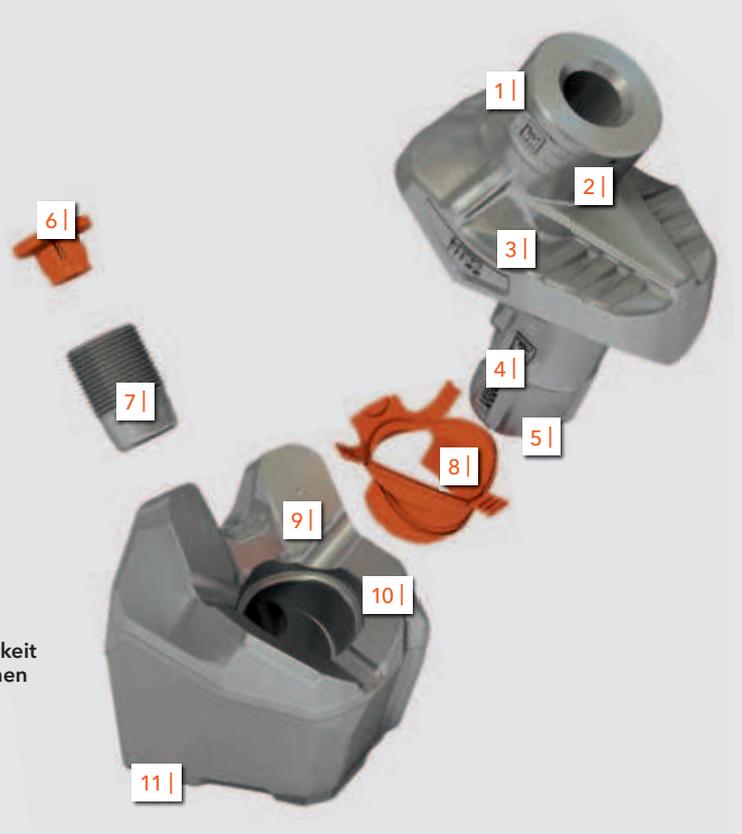
Möglich machen dies die Verwendung besonders verschleißfester Werkstoffe, ideales Meißeldrehverhalten und leichte Austauschbarkeit der Fräsmeißel - um nur einige Vorteile zu nennen. Weiterhin lässt sich der Meißelwechsel mit einer hydraulischen Fräswalzendrehvorrichtung und einem Zusatzsitz zwischen den hinteren Fahrschiffen vereinfachen.

Der Austausch der Fräsmeißel erfolgt entweder wie gehabt manuell bzw. pneumatisch oder optimiert mit einem elektrohydraulischen Austreiber. Letzterer wird bei ausgeschaltetem Motor und geringem Kraftaufwand betrieben.

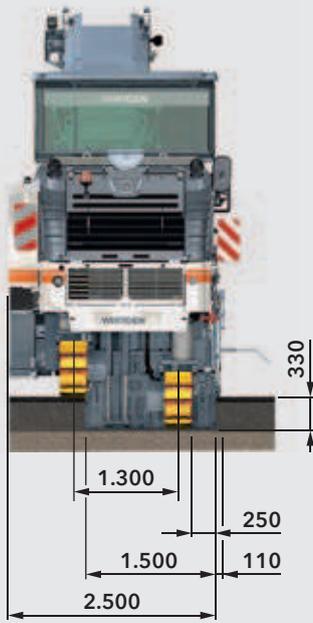


WECHSELHALTERSYSTEM HT22 IM DETAIL

- 1 | Extrem großer maximaler Verschleißweg
- 2 | Verschleißmarkierungen mit 5 mm Abstand
- 3 | Hohes Verschleißvolumen
- 4 | Optimierte Schaftwinkelgeometrie für hohe Bauteilfestigkeit
- 5 | Großer Schaftquerschnitt für deutlich erhöhte Schaftbruchfestigkeit
- 6 | Schutzstopfen verhindert Verschmutzung des Schraubenkopfs
- 7 | Robuste Halteschraube
- 8 | Abdichtung zwischen Ober- und Unterteil für einfache Montage bzw. Demontage des Oberteils
- 9 | Optimaler Schutz des Unterteils durch komplette Überdeckung des Oberteils
- 10 | Sehr große Auflagefläche Oberteil zu Unterteil für höhere Lebenszeit des Unterteils
- 11 | Optimierte Einschweißverbindung mit erhöhter Festigkeit bei gleichzeitiger Flexibilität für optimales Meißeldrehen



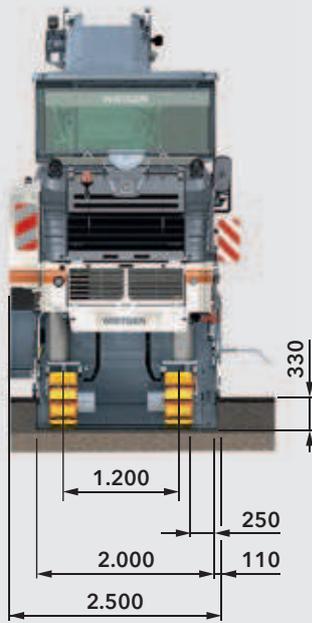
Abmessungen in mm:



W 210/W 210i mit 1,5-m-Aggregat



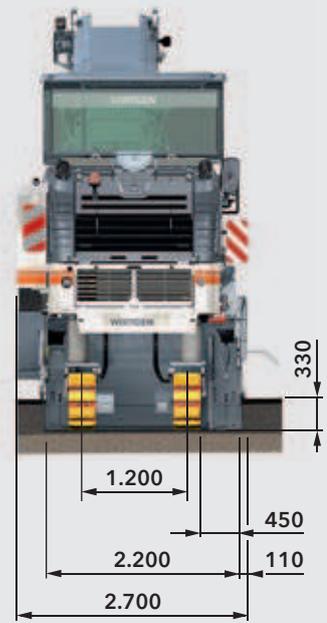
Standardfräswalze
Fräsbreite: 1.500 mm
Frästiefe: 0-330 mm
Linienabstand: 15 mm



W 210/W 210i mit 2,0-m-Aggregat



Standardfräswalze
Fräsbreite: 2.000 mm
Frästiefe: 0-330 mm
Linienabstand: 15 mm



W 210/W 210i mit 2,2-m-Aggregat



Standardfräswalze
Fräsbreite: 2.200 mm
Frästiefe: 0-330 mm
Linienabstand: 15 mm

Fräsaggregate 1,5 m, 2,0 m und 2,2 m

VERSCHIEDENE ARBEITSBREITEN

Die W 210/W 210i ist serienmäßig mit einem 2,0 m und optional mit einem 1,5 m oder 2,2 m breiten Fräsaggregat ausgestattet. Bei 2,2 m Arbeitsbreite wird eine 4,35 m breite Straße (erste Spur plus Mittelstreifen) in zwei Übergängen abgefräst, bei 2,0 m wären drei Übergänge nötig.

Das 2,0-m- und das 2,2-m-Fräsaggregat sind für FCS Light geeignet, so dass sich Fräsrollen gleicher Breite problemlos austauschen lassen.



FCS Light erhöht Flexibilität und Maschinenauslastung

FCS LIGHT FÜR 2,0 M UND 2,2 M FRÄSBREITE

Hohe Auslastung ist ein wesentlicher Faktor für den wirtschaftlichen Betrieb von Großfräsen. Diese Vorgabe erfüllt die W 210/W 210i perfekt mit dem Flexible Cutter System FCS Light: Fräswalzen gleicher Arbeitsbreite – aber mit beliebigem Linienabstand – können mühelos ausgetauscht werden. Die praxisfreundliche Konstruktion und Hilfsmittel wie ein spezieller Walzenwagen ermöglichen den Fräswalzenwechsel in kürzester Zeit.

So kann ein und dieselbe Kaltfräse eine Landstraße von Spurrinnen befreien, mit einer Feinfräswalze eine Fahrbahn für den Dünnschichtbelag vorbereiten oder mit einer Mikrofeinfräswalze Beschichtungen auf Asphalt oder Beton abtragen. FCS Light ist erhältlich für die Fräsbreiten 2,0 m und 2,2 m.

VERSCHIEDENE FRÄSWALZENTYPEN

Die mit einer reduzierten Anzahl von Rundschachtelmeißeln bestückten ECO-Cutter sorgen für die höchstmögliche Ausbauleistung.

Standardfräswalzen eignen sich ideal für den Ausbau einer oder mehrerer Schichten und erzeugen eine gute Verzahnung auf der Fräsfläche.

Feinfräswalzen hinterlassen fein strukturierte Fräsflächen, die sich hervorragend als Basis für das Aufbringen von Dünnschichtbelägen eignen.

Mit Mikrofeinfräswalzen können Fahrbahnen aufgeraut sowie deren Griffigkeit und Ebenheit erhöht werden.



ECO-Cutter
Fräsbreite: 2.000 mm
Frästiefe: 0–330 mm
Linienabstand: 25 mm



ECO-Cutter
Fräsbreite: 2.200 mm
Frästiefe: 0–330 mm
Linienabstand: 25 mm



Standardfräswalze
Fräsbreite: 2.000 mm
Frästiefe: 0–330 mm
Linienabstand: 15 mm



Standardfräswalze
Fräsbreite: 2.200 mm
Frästiefe: 0–330 mm
Linienabstand: 15 mm



Feinfräswalze
Fräsbreite: 2.000 mm
Frästiefe: 0–100 mm
Linienabstand: 8 mm



Feinfräswalze
Fräsbreite: 2.200 mm
Frästiefe: 0–100 mm
Linienabstand: 8 mm



Mikrofeinfräswalze
Fräsbreite: 2.000 mm
Frästiefe: 0–30 mm
Linienabstand: 6 x 2 mm



Mikrofeinfräswalze
Fräsbreite: 2.200 mm
Frästiefe: 0–30 mm
Linienabstand: 6 x 2 mm



Automatische Ansetzfunktion

32
33



Die Kaltfräse bleibt parallel ausgerichtet.

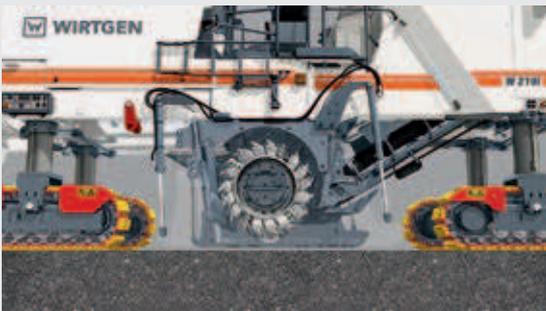
ANSETZEN OHNE ZEITVERLUST

Dank der innovativen Ansetzautomatik kann vom ersten Meter an bis zur maximalen Ansetztiefe von 330 mm gefräst werden.

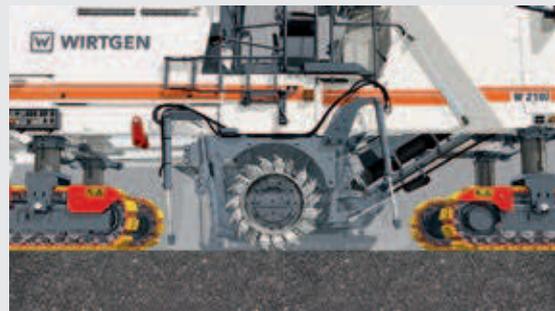
Wird die Nivellierautomatik eingeschaltet, senken sich die Hubsäulen samt laufender Fräswalze selbsttätig mit maximaler Geschwindigkeit ab. Erreicht der Kantenschutz den Boden, schalten die Hubsäulen auf langsames Absenken; im Schnitt wird die Absenkgeschwindigkeit ggf. weiter angepasst.

Die Maschine bleibt parallel ausgerichtet - Zeitverlust durch aufwändiges manuelles Absenken vorne und hinten entfällt.

VORDER- UND HINTERFAHRWERK SENKEN SICH ZÜGIG, PARALLEL AUF SOLL-FRÄSTIEFE AB



1 | Kaltfräse in Transportstellung



2 | Kaltfräse senkt sich schnell ab und bleibt parallel ausgerichtet



3 | Kaltfräse senkt sich langsam ab und bleibt parallel ausgerichtet



4 | Kaltfräse fräst mit voller Arbeitstiefe vom ersten Meter an



Flexibles Fräswalzenaggregat

EINE DURCHDACHTE EINHEIT

Das Fräsaggregat der W 210/W 210i hat besondere, flexible Fähigkeiten. Mit dem beidseitig hydraulisch höhenverstellbaren Kantenschutz kann exakt entlang Straßeneinbauten gefräst werden. Der Arbeitshub des Kantenschutzes auf der rechten Maschinenseite beträgt 450 mm. Randbündiges Fräsen ist somit auch bei großen Arbeitstiefen gewährleistet.

Das Abstreifschild fährt hydraulisch nach oben und unten, um Fräsgut komplett oder teilweise zu verladen oder es in der Spur zu belassen. Um Kollisionen bei Rangierfahrten zu vermeiden, fahren Niederhalter, Abstreifer und Kantenschutz zusammen mit den Hubsäulen automatisch im Transportmodus nach oben.

Und eine leistungsstarke Wassersprühleiste sorgt dank lastabhängigem Wasserdruck sowie stufenlos einstellbarer Wassermenge für optimale Meißelkühlung. Dies verlängert die Lebensdauer der Meißel und reduziert Staubeentwicklung.

Insgesamt lässt sich das rechte Kantenschutzschild um 450 mm anheben.

Abmessungen in mm:





So verladen Profis.

DIE VOLLKOMMENHEIT EINER KALTFRÄSE IST DAS ZUSAMMENSPIEL ALL IHRER STÄRKEN. DIE FRÄSGUTVERLADUNG DER WIRTGEN W 210 / W 210i IST EINE DAVON. PER MODERNEM LADEBANDSYSTEM SCHAFFT DAS KRAFTPAKET VIELE TONNEN MATERIAL. LEISTUNGSSTARK UND WIRTSCHAFTLICH. FLEXIBEL UND ZUVERLÄSSIG. PERFEKTION FÜR FRÄSPROFIS.

Schnell weg mit tonnenweise Fräsgut

1 | Beidseitig Schwenkwinkel von je 60° sorgen für Flexibilität bei der Materialverladung.

2 | Für leise Nachtarbeit: gut sichtbare „Stop-and-Go“-Anweisungen für Lkw-Fahrer.



LEISTUNGSSTARKES LADEBAND

Der zügige Materialabtransport trägt in hohem Maße zum reibungslosen Ablauf großer Fräsbauustellen bei. Dementsprechend müssen möglichst viele Lkw in kurzer Zeit befüllt werden. Unserer Großfräse W 210/W 210i bereitet diese Aufgabenstellung keinerlei Schwierigkeiten. Denn dank extrem hoch dimensionierter Bandladekapazität und Bandantriebsleistung bewältigt das Ladeband den Abtransport von vielen Tonnen Fräsgut souverän.

Das Ladebandsystem ist mit einer stufenlos einstellbaren Bandgeschwindigkeitsregelung ausgestattet, um Fräsgut mit variabler Abwurfweite optimal auf Lkw-Ladeflächen zu verteilen. Und durch große Schwenkwinkel laufen auch anspruchsvolle Verladevorgänge auf Lkw in räumlich begrenzten Passagen oder engen Kurven ohne Probleme.

Stufenlos einstellbare Bandgeschwindigkeit und Abwurfweite.

-  Hohe Bandgeschwindigkeit
-  Niedrige Bandgeschwindigkeit



VCS - angenehmes Arbeiten dank Vacuum Cutting System

FREIE SICHT AUF DIE FRÄSKANTE

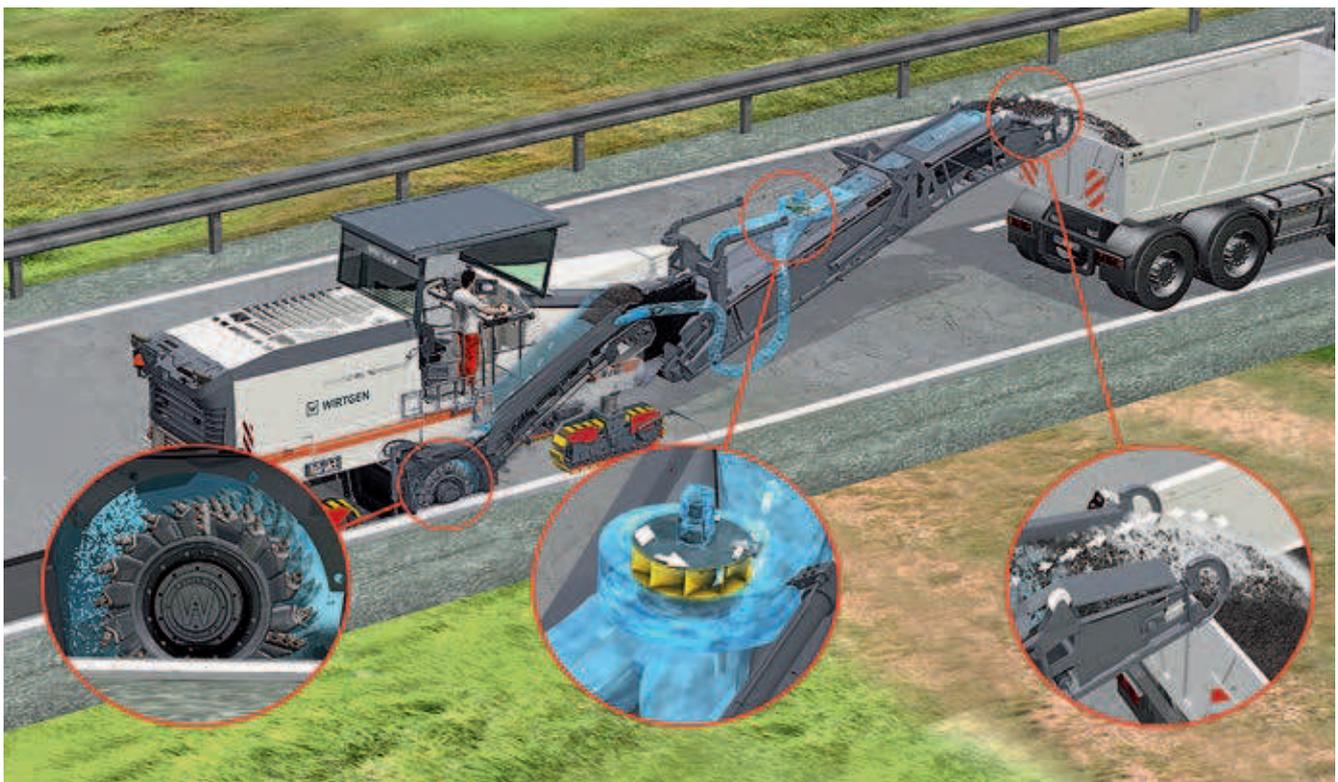
Dem Wohlbefinden des Bedienpersonals wurde bei der Entwicklung der W 210/W 210i besondere Aufmerksamkeit gewidmet. Daher lässt sich die Kaltfräse mit dem Vacuum Cutting System zur Absaugung feiner Materialpartikel ausrüsten. Das Prinzip ist simpel: Durch Unterdruck im Walzengehäuse wird das Luft-/Wasserdampf-Gemisch abgesaugt und anschließend über ein Schlauchsystem dem Fräsgutstrom auf dem Verladeband wieder zugeführt.

Selbstverständlich sorgen bessere Luftqualität und Sichtverhältnisse in den Arbeitsbereichen von Maschinenführer und Bodenpersonal für deutlich verbesserten Arbeitskomfort sowie erhöhte Leistungsbereitschaft. Der geringere Verschmutzungsgrad an Komponenten wie Motor, Luftfilter usw. führt zu Einsparungen beim Austausch von Ersatzteilen.



Die Drehzahl des Radiallüfters ist verstellbar.

VCS sorgt bei Tag und Nacht für einen optimalen Blick auf die Fräskante.







Jederzeit hohe Einsatzbereitschaft.

MIT DER W 210 / W 210i ERHALTEN SIE ZUVERLÄSSIGE SPITZENTECHNOLOGIE. VORAUSSETZUNG FÜR DAUERHAFT HOHE VERFÜGBARKEIT UND TAGESLEISTUNGEN. SERVICEFREUNDLICHKEIT DER MASCHINE, LANGE WARTUNGSINTERVALLE, DAS DURCHDACHTE BELEUCHTUNGSSYSTEM. NICHTS IST UNS WICHTIGER ALS DIE SICHERUNG DER EINSATZBEREITSCHAFT IHRER KALTFRÄSE.



Intelligente Wartung zahlt sich aus

FÜR HÖCHSTE EINSATZBEREITSCHAFT

Wichtig für die optimale Verfügbarkeit einer Maschine auf Baustellen ist es, dass der Bediener Wartungsarbeiten schnell und ergebnis-sicher ausführen kann. Bei der W 210/W 210i öffnet die Motorhaube auf Knopfdruck und Servicetüren können weit aufgeschwenkt werden. Die wenigen Wartungspunkte sind übersichtlich angeordnet sowie leicht von Fahrstand oder Boden aus erreichbar, Wartungstätigkeiten an den Filtern, Motor oder Hydraulikanlage sind mit wenigen Handgriffen

erledigt. Die automatische Selbstdiagnose der Maschine überwacht selbsttätig Ventile, Sensoren und Steuerungskomponenten.

Aus diesem Grund ist die W 210/ W 210i auch jederzeit in Top-Zustand und immer bereit, Höchstleistungen abzuliefern. Und von ganz alleine ist auch der Bediener viel zufriedener.



1 | Viel Platz: Alle Filter sind mühelos zu erreichen und austauschbar.

2 | Wartungsdiagnose und Parametereinstellungen über das Steuerungsdisplay.



Ausgezeichnete Sicht bei Nacht durch ein durchgängiges Beleuchtungssystem.

Zu jeder Tageszeit einsatzbereit

GUTES LICHT FÜR PERFEKTE ARBEIT BEI NACHT

Heutzutage kann bei Fräsarbeiten auf widrige Witterungsverhältnisse, Dunkelheit oder gar Nachtzeit keine Rücksicht mehr genommen

Hinterleuchtete Bedienpanels für Arbeiten bei Dunkelheit.

werden, denn Straßenbauprojekte stehen häufig unter hohem Termindruck. Hier bewährt sich die großzügige Beleuchtung unserer vielseitigen Großfräse. Zahlreiche, frei justierbare Arbeitsscheinwerfer lassen sich einfach aufstecken und setzen die Hauptarbeitsbereiche der W 210/W 210i lichtstark in Szene.

Zudem sind Beleuchtungsbällons erhältlich, um weite Teile der Fräsbaustelle großräumig zu erhellen. Zusammenfassend lässt sich feststellen, dass die erstklassige Beleuchtung die Arbeitskapazität der W 210/W 210i vortrefflich ergänzt.



Maschinentransport ohne Umwege

SCHNELL WIEDER EINSATZBEREIT

Die W 210/W 210i ist einfach zu transportieren und daher schnell am nächsten Einsatzort wieder einsatzbereit. Die faltbare Ladebandvariante verkürzt die Transportlänge der Großfräse und ermöglicht den Einsatz kleinerer Transportfahrzeuge.

Das Wetterschutzdach lässt sich für den Transport hydraulisch absenken. Ausbaubare Zusatzgewichte erlauben die Beförderung der W 210/W 210i auch auf Fahrzeugen mit geringem maximal zulässigem Beladungsgewicht.

Stabile Halteösen sichern die Befestigung auf einem Anhänger oder bei Verladung per Kran. Unser Lieferprogramm enthält eine Ladebandabstützvorrichtung bei Maschinentransport per Tieflader.

1 | Mit dem Faltband die Transportlänge verringern.

2 | Transport auf dem Tieflader mit eingeklapptem Wetterschutzdach - das passt!





DIE UMWELT SCHONEN. BEI UNVERÄNDERT GROSSER LEISTUNG UND PRODUKTIVITÄT. DAFÜR STEHT DIE WIRTGEN W 210/W 210i. ZUM BEISPIEL MIT WIDRIVE - DER INTELLIGENTEN MASCHINENSTEUERUNG. ZUM BEISPIEL MIT DEM VACUUM CUTTING SYSTEM - DER INNOVATIVEN STAUBABSAUGANLAGE. ZUM BEISPIEL MIT DEM DUAL ENGINE CONCEPT - DEM EFFIZIENTEN DOPPELMOTORKONZEPT. EFFEKT: ERHEBLICHE REDUZIERUNG VON UMWELTEMISSIONEN.

Umweltansprüche

übersteffen.



Technische Daten

46
47

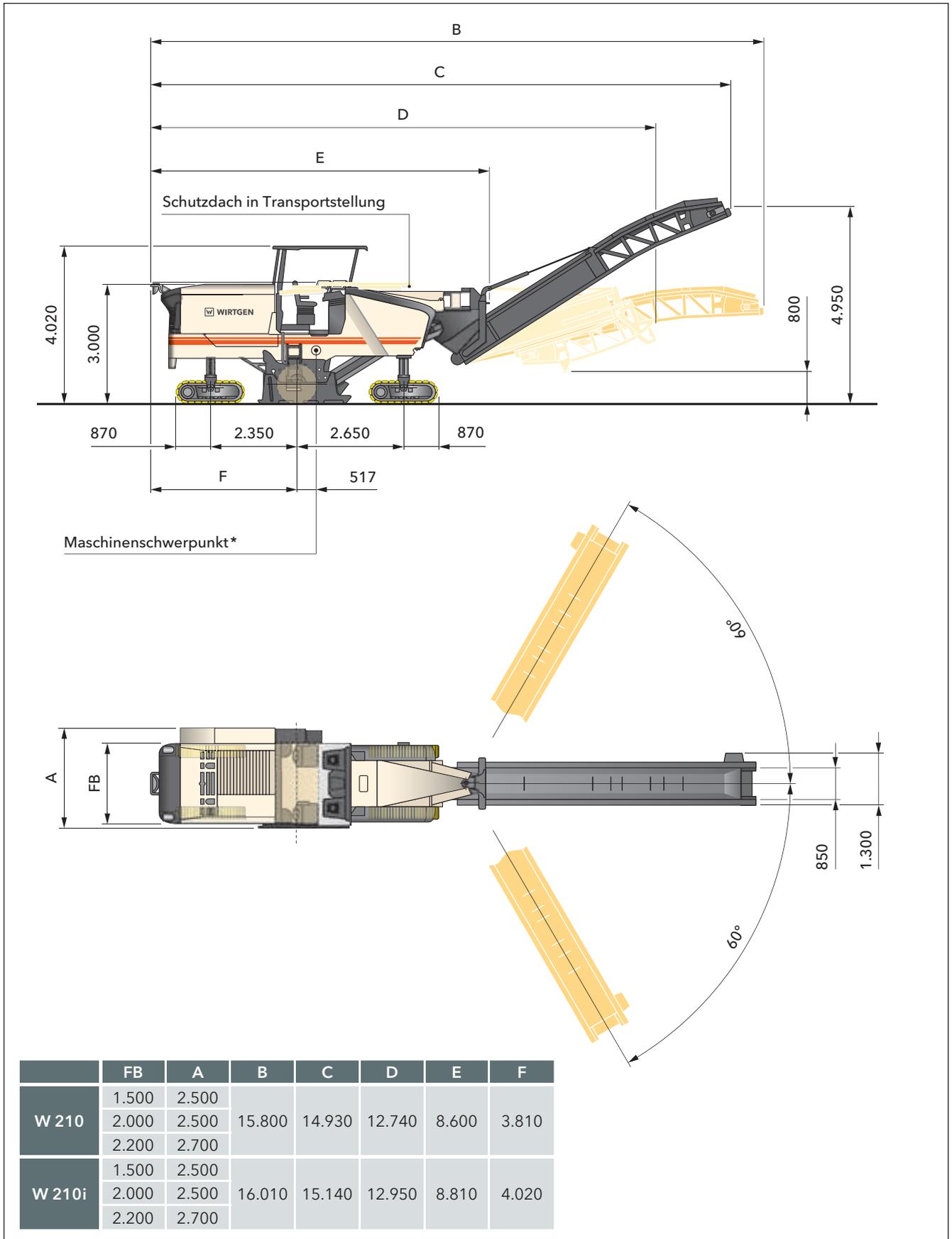
	W 210	W 210i
Fräswalze		
Fräsbreite Standard	2.000 mm	
Fräsbreite optional 1	1.500 mm	
Fräsbreite optional 2	2.200 mm	
Frästiefe *1	0-330 mm	
Schnittkreisdurchmesser	1.020 mm	
Motor		
Hersteller	CUMMINS	
Typ	QSL 8.9 + QSC 8.3	QSL 9 + QSL 9
Kühlung	Wasser	
Anzahl der Zylinder	6 + 6	
Nennleistung bei 2.100 min ⁻¹	470 kW/630 HP/639 PS	514 kW/689 HP/699 PS
Maximalleistung bei 1.900 min ⁻¹	500 kW/671 HP/680 PS	537 kW/720 HP/730 PS
Betriebsleistung bei 1.600 min ⁻¹	469 kW/628 HP/638 PS	494 kW/662 HP/672 PS
Hubraum	17,2 l	18 l
Kraftstoffverbrauch Nennleistung	131 l/h	136 l/h
Kraftstoffverbrauch im Baustellenmix	52 l/h	54 l/h
Abgasstufe	EU Stage 3a/US Tier 3	EU Stage 4/US Tier 4f
Elektrische Anlage		
Spannungsversorgung	24 V	
Füllmengen		
Kraftstofftank	1.220 l	1.120 l
AdBlue®-/DEF-Tank	-	100 l
Hydrauliköltank	200 l	
Wassertank	3.350 l	
Fahreigenschaften		
Max. Fahr- und Fräsgeschwindigkeit	0-85 m/min (5 km/h)	
Kettenlaufwerke		
Kettenlaufwerke vorne und hinten (L x B x H)	1.730 x 300 x 610 mm	
Fräsgutverladung		
Gurtbreite Aufnahmeband	850 mm	
Gurtbreite Abwurfband	850 mm	
Theoretische Abwurfbandkapazität	375 m ³ /h	

*1 = Die maximale Frästiefe kann auf Grund von Toleranzen und Verschleiß vom angegebenen Wert abweichen.

	W 210	W 210i
Gewicht Basismaschine		
Leergewicht Maschine ohne Betriebsstoffe	26.600 kg	26.850 kg
Betriebsgewicht, CE* ²	28.900 kg	29.150 kg
Maximales Einsatzgewicht (vollgetankt in max. Ausstattung) in FB2200	36.050 kg	36.300 kg
Gewichte Betriebsstoffe		
Befüllung Wassertank	3.350 kg	3.350 kg
Befüllung Kraftstofftank (0,83 kg/l)	1.000 kg	930 kg
Befüllung AdBlue®-/DEF-Tank (1,1 kg/l)	-	110 kg
Zusätzliche Mehrgewichte		
Fahrer und Werkzeug		
Fahrer		75 kg
5 Meißeimer		125 kg
Bordwerkzeug		30 kg
Optionale Fräsaggregate anstelle Standard		
Fräswalzengehäuse, FB1500 mm		100 kg
Fräswalzengehäuse, FB2200 mm		200 kg
Fräswalzengehäuse, FB2000 mm, FCS-L		650 kg
Fräswalzengehäuse, FB2200 mm, FCS-L		900 kg
Optionale Fräswalzen anstelle Standard		
Fräswalze, FB1500 mm, LA 15		-460 kg
Fräswalze, FB2200 mm, LA 15		180 kg
Optionale FCS-Fräswalzen anstelle Standard		
Fräswalze, FB2000 mm, LA 6x2, FCS-L		960 kg
Fräswalze, FB2000 mm, LA 8, FCS-L		660 kg
Fräswalze, FB2000 mm, LA 15, FCS-L		-150 kg
Fräswalze, FB2000 mm, LA 18, FCS-L		-260 kg
Fräswalze, FB2200 mm, LA 6x2, FCS-L		1.060 kg
Fräswalze, FB2200 mm, LA 8, FCS-L		900 kg
Fräswalze, FB2200 mm, LA 15, FCS-L		0 kg
Fräswalze, FB2200 mm, LA 18, FCS-L		-30 kg
Optionale Zusatzausstattung		
Fahrstand mit komfortablen Sitzen anstelle Standard		250 kg
Schutzdach anstelle Standard		280 kg
Kabine anstelle Standard		600 kg
Faltband anstelle Standard		520 kg
VCS - Vacuum Cutting System		150 kg
Variabel einsetzbares Zusatzgewicht 1		1.700 kg

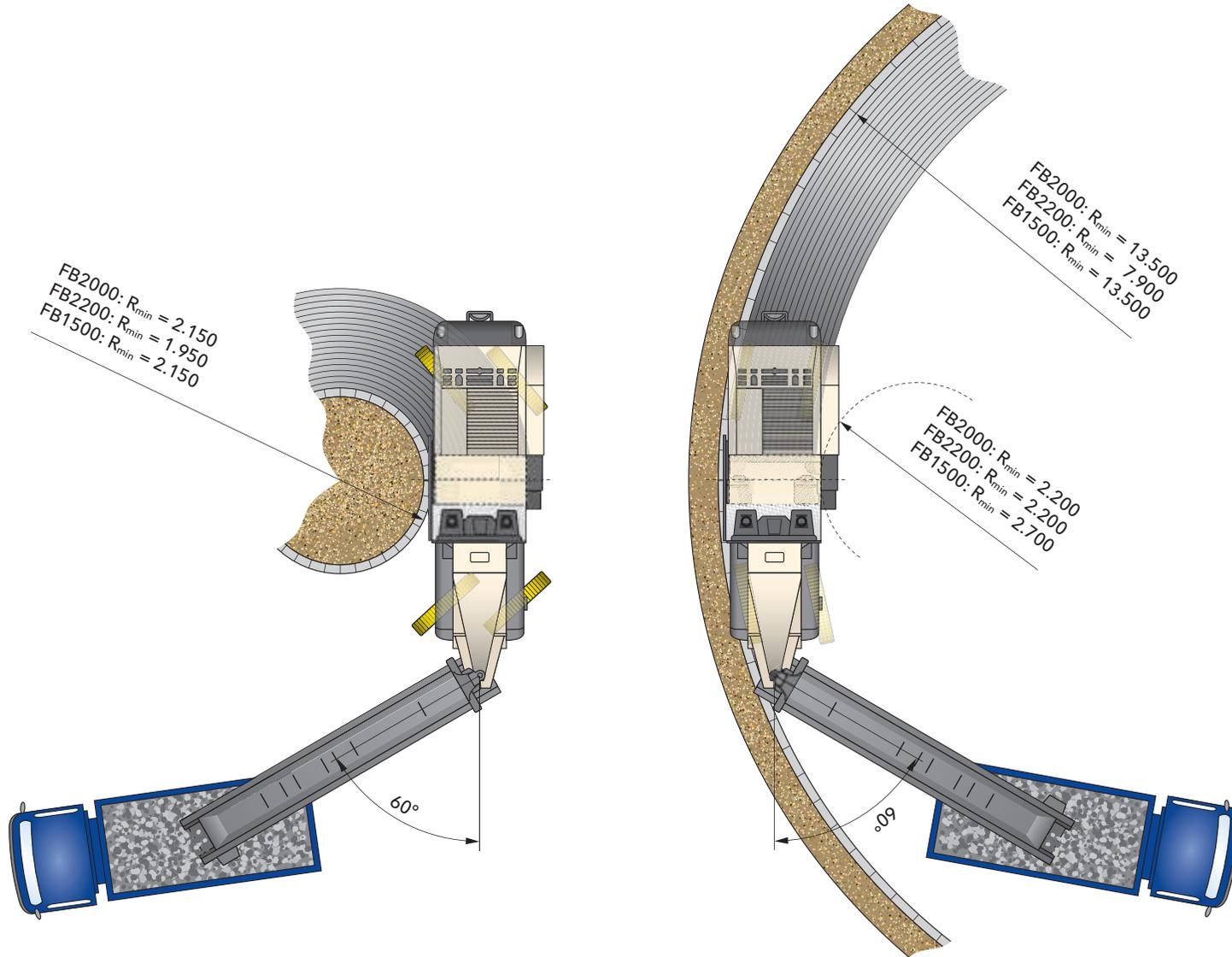
*² = Maschinengewicht, halb gefüllter Wassertank, halb gefüllter Kraftstofftank, Fahrer (75 kg), Bordwerkzeug, ohne Zusatzoptionen

Abmessungen



Abmessungen in mm

*bezogen auf das Betriebsgewicht, CE bei ausgeklapptem Band



Standardausstattung

	W 210	W 210i
Basismaschine		
Grundmaschine mit Motor	■	■
Maschinenchassis mit beidseitiger Wespentaille	■	■
Hydraulisch öffnende, schallgedämmte Motorhaube	■	■
Luftkompressoranlage	■	■
Batteriebetriebenes Hydraulikaggregat für Notfunktionen	■	■
Kühlanlage mit temperaturgeführter Lüfterdrehzahl	■	■
Große Staufächer für Meißeleimer	■	■
Fräswalzenaggregat		
Drei elektrisch schaltbare Fräswalzendrehzahlen 127 1/min - 109 1/min - 97 1/min	■	■
Hydraulischer Niederhalter mit Bandhebefunktion	■	■
Hydraulisch verfahrbares und positionierbares Abstreifschild mit automatischer Verriegelung	■	■
Hydraulisch anhebbarer Kantenschutz, rechts Freiraum 450 mm und links Freiraum 330 mm	■	■
Wassersprühleiste im Fräswalzenaggregat	■	■
Fräswalzengehäuse FB2000	□	□
Fräswalzen		
Fräswalze FB2000 HT22 LA15 mit 162 Meißeln	□	□
Fräsgutverladung		
Bandanlage mit manuell oder automatisch regelbarer Fördergeschwindigkeit	■	■
Wassersprühanlage im Aufnahmeband	■	■
Schwenkwinkel Abwurfband ± 60°	■	■
Abwurfband, 7.900 mm lang, 850 mm breit	□	□
Maschinensteuerung und Nivellierung		
Multifunktionales Steuerungsdisplay mit Anzeige wichtiger Maschinenbetriebszustände	■	■
Umfangreiche Maschinendiagnose im Steuerungsdisplay	■	■
Automatisch zuschaltender Fräsleistungsregler	■	■
Zwei Außenpanels für Bedienfunktionen durch Bodenpersonal	■	■
Frästiefenregelung mit LEVEL PRO Nivelliersystem, mit einem Bediendisplay sowie jeweils einem elektrischem Höhensensor im Hydraulikzylinder rechts und links am Kantenschutz	■	■

- = Standardausstattung
- = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung
- = Optionale Ausstattung

	W 210	W 210i
Fahrstand		
Komplett elastisch gelagerter Fahrstand	■	■
Komfortables, individuell einstellbares Bedienpanel	■	■
Komfortabler Aufstieg zum Fahrstand, rechts und links	■	■
Abdeckungen für Bedienpanels mit Verschluss	■	■
Fahrstand mit einfachen Stehsitzen	□	□
Außenspiegel Standard	□	□
Fahrwerk und Höhenverstellung		
PTS - Automatisch parallel zur Fahrbahn geführte Maschine	■	■
ISC - Intelligente Fahrkettengeschwindigkeitskontrolle mit hydraulischem Vierkettenantrieb	■	■
Hohe Maschinenstabilität durch Vierfachpendelachse	■	■
Frei wählbare Lenkfunktionen für die Vierkettenlenkung	■	■
Extrem verschleißfeste, zweiteilige EPS-Polyurethan-Bodenplatten	■	■
Sonstiges		
Beleuchtungspaket mit 5 Halogen-Arbeitscheinwerfern und 4 LED-Leuchten im Bereich Fräswalzenaggregat	■	■
"Welcome-and-Go-home-Licht"-Funktion mit LED-Beleuchtung im Bereich Aufstieg und Fahrstand	■	■
Großes Werkzeugpaket in abschließbarem Werkzeugkasten	■	■
Insgesamt 6 NOT-AUS-Schalter an sinnvollen Positionen an der Maschine	■	■
Automatisch zuschaltende Wasserhochdruckanlage, 18 bar, 67 l/min	■	■
Maschinenseitige Vorrüstung für die Installation der Control Unit für WITOS FleetView	—	■
Europäische Baumusterzertifizierung, Euro Test-Zeichen und CE-Konformität	■	■
Wassertankbefüllung von Maschinenrückseite	□	□
Lackierung Standard Cremeweiß RAL 9001	□	□
Beleuchtungspaket Halogen 24 V mit Rundumleuchten	□	□

■ = Standardausstattung
 □ = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung
 □ = Optionale Ausstattung

Optionale Ausstattung

52
53

	W 210	W 210i
Fräswalzenaggregat		
Fräswalzengehäuse FB2200	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fräswalzengehäuse FB1500	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fräswalzengehäuse FB2000 FCS-L	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fräswalzengehäuse FB2200 FCS-L	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fräswalzengehäuse FB1200 FCS	–	<input type="checkbox"/>
Fräswalzen		
Fräswalze FB2200 HT22 LA15 mit 174 Meißeln	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fräswalze FB1500 HT22 LA15 mit 136 Meißeln	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fräswalze FB2000 HT22 LA15 FCS mit 162 Meißeln	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fräswalze FB2000 HT22 LA18 FCS mit 148 Meißeln	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fräswalze FB2200 HT22 LA15 FCS mit 181 Meißeln	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fräswalze FB2200 HT22 LA18 FCS mit 159 Meißeln	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fräswalze FB1200 HT22 LA15 FCS mit 115 Meißeln	–	<input type="checkbox"/>
Transportwagen für FCS-Fräswalzen von FB2000 bis FB2200	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fräswalze FB2000 HT22 LA8 mit 274 Meißeln	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fräswalze FB2000 HT22 LA25 mit 124 Meißeln	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fräswalze FB2000 HT5 LA6X2 mit 672 Meißeln	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fräswalze FB2200 HT22 LA8 mit 298 Meißeln	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fräswalze FB2200 HT22 LA25 mit 134 Meißeln	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fräswalze FB2200 HT5 LA6X2 mit 740 Meißeln	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fräswalze FB1500 HT22 LA8 mit 210 Meißeln	–	<input type="checkbox"/>
Fräswalze FB1500 HT22 LA25 mit 102 Meißeln	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fräswalze FB1500 HT5 LA6X2 mit 512 Meißeln	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fräswalze FB2000 HT22 LA8 FCS mit 274 Meißeln	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fräswalze FB2000 HT22 LA25 FCS mit 124 Meißeln	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fräswalze FB2000 HT5 LA6X2 FCS mit 672 Meißeln	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fräswalze FB2200 HT22 LA8 FCS mit 298 Meißeln	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fräswalze FB2200 HT22 LA25 FCS mit 134 Meißeln	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fräswalze FB2200 HT5 LA6X2 FCS mit 740 Meißeln	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fräswalze FB600 HT22 LA15 FCS mit 80 Meißeln	–	<input type="checkbox"/>
Fräswalze FB900 HT22 LA15 FCS mit 102 Meißeln	–	<input type="checkbox"/>
Fräsgutverladung		
Abwurfband, 7.900 mm lang, 850 mm breit, mit hydraulischer Faltevorrichtung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
VCS-Absauganlage	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Abstützvorrichtung Abwurfbandband	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Maschinensteuerung und Nivellierung		
Sonic-Ski-Sensor mit Anschlusskabel	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Nivellierausleger für Abtastung bis 4 m neben der Maschine	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Hydrauliksensor für Abtastung vor der Fräswalze rechts	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Hydrauliksensor für Abtastung vor der Fräswalze rechts + links	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

- = Standardausstattung
- = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung
- = Optionale Ausstattung

	W 210	W 210i
Maschinensteuerung und Nivellierung		
Bediendisplay LEVEL PRO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Vorrüstung Multiplex bestehend aus 4 Sensor-Steckdosen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Multiplex 3-fach rechts mit 2 Ultraschallsensoren, inklusive Vorrüstung Multiplex	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Multiplex 3-fach rechts + links mit 4 Ultraschallsensoren, inklusive Vorrüstung Multiplex	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Basisausstattung Lasernivellierung ohne Lasersender	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Niveausteuern 3D-Nivellierung Vorrüstung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Querneigungssensor	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Frästiefenmessung und Anzeige im LEVEL PRO Display	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fahrstand		
Fahrstand mit großem Staufach und einfachen Stehsitzen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fahrstand mit Komfort-Sitzpaket	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fahrstand mit Kabine "Operator Comfort System"	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Außenspiegel klappbar mit Ampelanlage	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Wetterschutzdach, elektro-hydraulisch einklappbar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Warmluftheizung Fußraum Fahrstand	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Monitorsystem mit 2 Kameras	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Monitorsystem mit 6 weiteren Kameras und zusätzlichem Monitor	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sonstiges		
Wassertankbefüllung mit hydraulischer Befüllpumpe	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Lackierung in einer Sonderfarbe (RAL)	–	<input type="checkbox"/>
Lackierung in zwei Sonderfarben (RAL)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Lackierung in maximal zwei Sonderfarben mit Unterbau in Sonderfarbe (RAL)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Hochleistungs-Beleuchtungspaket LED 24 V mit Rundumleuchten	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Zusatzgewicht 1.700 kg	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Großes Staufach am Maschinenheck	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Elektrische Vorwärmung des Kraftstofffilters	–	<input type="checkbox"/>
Stromaggregat 220 V, 4 kW	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Stromaggregat 110 V, 4 kW	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Wasserhochdruckreiniger, 150 bar, 15 l/min	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fräswalzendrehvorrichtung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Hydraulischer Meißelaustreiber	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Pneumatikhammer mit Meißelaus- und Meißeleintreiber	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Zusatzsitze für Meißelwechsel mit Staufach	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Dieseltankbefüllpumpe mit 5,00 m Saugschlauch	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Beleuchtungsballon 220 V	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Beleuchtungsballon 110 V	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
WITOS FleetView Telematiksystem inkl. 3 Jahre Laufzeit (EU)	–	<input type="checkbox"/>
WITOS FleetView Telematiksystem inkl. 3 Jahre Laufzeit (USA)	–	<input type="checkbox"/>
WITOS FleetView Telematiksystem inkl. 3 Jahre Laufzeit -PROMOTION	–	<input type="checkbox"/>

- = Standardausstattung
- = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung
- = Optionale Ausstattung





WIRTGEN

W WIRTGEN





WIRTGEN GmbH
Reinhard-Wirtgen-Str. 2 · 53578 Windhagen · Deutschland
Telefon: +49 (0)26 45/131-0 · Telefax: +49 (0)26 45/131-392
Internet: www.wirtgen.de · E-Mail: info@wirtgen.de

