

Versatile scarificatrice ad alte prestazioni
per interventi professionali.

Fresa a freddo W 210 / W 210i



Le caratteristiche salienti della scarificatrice a freddo W 210/W 210i

02
03

4 |

TELAIO

> Visuale ottimale

Il telaio anteriore dal disegno volutamente snello con restringimento centrale bilaterale offre una visuale ottimale sul bordo di fresatura.

> Trasporto veloce

Facile trasportabilità grazie al contenuto peso della macchina e a zavorre aggiuntive variabili fino a 1700 kg.

3 |

GRUPPO MOTORE

> Dual Engine Concept

Dual Engine Concept per ridurre al minimo il consumo di gasolio a fronte di un'elevata produttività.

> Tre differenti regimi di rotazione del tamburo fresante

Tre velocità di taglio selezionabili per una produttività ottimale della macchina in un ampio ventaglio applicativo.

> Velocità della ventola variabile in funzione del carico

Velocità della ventola variabile in funzione della temperatura del motore per contenere il consumo di energia e il livello di rumorosità.

2 |

IMPIANTO ELETTRICO

> Funzionamento d'emergenza

Sollevamento della macchina con il gruppo elettroidraulico in funzionamento d'emergenza.

> Sistema di telecamere

Robusto sistema di telecamere comprendente fino a sei telecamere e fino a due monitor.

> Parametri operativi

Preciso rilevamento dei parametri operativi con segnalazione di "camion pieno".

1 |

LIVELLAZIONE

> Ampia scelta di sensori

Automatismo di livellazione LEVEL PRO di serie con ampia scelta di sensori e controllo molto preciso della profondità di fresatura.

> Indicatore della profondità di fresatura

Visualizzazione della profondità di fresatura nel display LEVEL PRO (visualizzazione della differenza tra la posizione della lama raschiatrice e la posizione della paratia laterale).

> Scansione davanti al tamburo fresante

Scansione davanti al tamburo fresante per mezzo di cilindri idraulici con sensore di posizione integrato - utilizzabile anche nel sistema multiplex.

> Automatismo d'attacco del gruppo fresante

Automatismo d'attacco del gruppo fresante con velocità di abbassamento variabile in funzione del carico.

3 |

8 |



5 |

POSTAZIONE DI GUIDA

> Joystick multifunzione

Joystick multifunzione per avanzare, sterzare, selezionare la modalità operativa, sollevare la macchina e disattivare il nastro di carico.

> Ergonomia

Comandi ergonomici retroilluminati per un lavoro non affaticante e produttivo.

> Cabina traslabile e girevole idraulicamente

Operator Comfort System (OCS) disponibile a richiesta per condizioni di lavoro ottimali.

> Tettuccio di protezione

Tettuccio con elementi laterali estraibili per offrire all'operatore la massima protezione contro le intemperie.

> Assetto della macchina parallelo al fondo stradale

Durante la scarifica e il trasferimento la macchina assume automaticamente un assetto parallelo al fondo stradale.

6 |

IMPIANTO CONVOGLIATORE A NASTRO

> Ampi angoli di brandeggio

Ampi angoli di brandeggio del nastro convogliatore, di 60° verso entrambi i lati, per caricare il fresato in modo ottimale.

> Enorme portata

Nastro convogliatore ad alta portata con potente sistema di trasmissione per caricare grosse quantità di fresato.

> Vacuum Cutting System

Vacuum Cutting System per condizioni di visibilità migliori.

> Nastro ripiegabile con bloccaggio meccanico

Nastro di carico ripiegabile con intelligente bloccaggio meccanico per agevolare il trasporto della macchina.



7 |

GRUPPO FRESANTE

> Bloccaggio della lama raschiatrice

Bloccaggio meccanico automatico della lama raschiatrice per un funzionamento semplice.

> FCS LIGHT

FCS Light per il cambio rapido del tamburo fresante dei gruppi fresanti FB2000 e FB2200.

> Sistema HT22 di cambio rapido dei portadenti

Il collaudato e performante sistema HT22 di cambio rapido dei portadenti è di serie.

> Paratia laterale destra con corsa di sollevamento di 450 mm

Paratia laterale destra sollevabile fino a 450 mm per fresare a filo alla massima profondità di fresatura.

> Irrorazione d'acqua in funzione del carico

Irrorazione d'acqua automatica in funzione della produttività per un raffreddamento ottimale dei denti.

> Dispositivo di rotazione del tamburo fresante

Il dispositivo di rotazione del tamburo fresante consente di cambiare i denti a motore diesel spento.

8 |

SISTEMA DI TRAZIONE

> Pretensionamento dei cingoli

Pretensionamento idraulico dei cingoli per un funzionamento ottimizzato.

> Controllo antipattinamento

Intelligente controllo antipattinamento elettronico per i cingoli.

> Adattamento della velocità dei cingoli

Adattamento elettronico della velocità dei cingoli in curva per la massima motricità e un'usura contenuta.

> Sospensione oscillante dei quattro cingoli

Sospensione oscillante dei quattro cingoli per una stabilità ottimale della macchina.





Varietà professionale

in cantiere.

LA WIRTGEN W 210/W 210i. SINONIMO DI PRODUTTIVITÀ, COMPETENZA E QUALITÀ. LA GRANDE SCARIFICATRICE È PIENA ZEPPA DI TECNOLOGIA DA PROFESSIONISTI. COME AD ESEMPIO L'INNOVATIVO DUAL ENGINE CONCEPT. LA W 210/W 210i È PREDESTINATA PER I PIÙ SVARIATI INTERVENTI DI RIPRISTINO STRADALE. FLESSIBILE NELL'UTILIZZO. CONVINCENTE IN FATTO DI PERFORMANCE.



*L'innovativa
W 210/W 210i
è esemplare in fatto
di rendimento e
risparmio.*

Creata da professionisti per professionisti

MASSIMA FLESSIBILITÀ

I requisiti che le moderne scarificatrici stradali devono possedere sono sempre più elevati. Gli operatori del settore si attendono innanzitutto economia d'esercizio e grandi prestazioni, senza peraltro voler rinunciare alla flessibilità. La W 210/W 210i soddisfa perfettamente questi requisiti: la produttività e la versatilità applicativa sono enormi e WIDRIVE, l'intelligente sistema di gestione della macchina, abbatte i costi d'esercizio. Altri elementi di spicco della W 210/W 210i sono l'assetto parallelo

PTS, il sistema ISC di controllo dei cingoli, il sistema FCS Light di cambio del tamburo di fresatura, i tre diversi regimi di rotazione del tamburo fresante impostabili e il "Dual Engine Concept", unico nel settore delle scarificatrici a freddo. L'innovativo sistema di propulsione della W 210/W 210i con due motori diesel garantisce la massima economia d'esercizio in tutte le situazioni operative.



1 | Grazie al sistema convogliatore ad alta portata, la W 210/W 210i riesce a sgomberare senza problemi ogni cantiere.

2 | Ergonomia ideale e grande semplicità d'uso per un lavoro poco faticoso.



Grande produttività su misura

AMPIO VENTAGLIO DI POTENZIALI UTILIZZI

La leggera W 210/W 210i di casa WIRTGEN assicura una produttività esemplare in un ampio ventaglio applicativo. Grazie alla potente motorizzazione soddisfa ogni desiderio nei grandi cantieri di scarifica. Ma anche nei cantieri piccoli e medi l'ottima maneggevolezza, la

costruzione compatta e l'alta produttività della scarificatrice garantiscono un'esecuzione dei lavori a regola d'arte e tempestiva. La grande scarificatrice esegue con efficienza interventi di ogni tipo, dalla fresatura del manto d'usura alla scarifica a tutto spessore di singole corsie autostradali.

La W 210/W 210i sfoggia la sua potenza anche operando in spazi stretti, ad esempio in città o durante il ripristino della pavimentazione in corrispondenza di un incrocio. Sia che si operi con un gruppo fresante con larghezza operativa di 1,5 m, 2,0 m o 2,2 m, la grande profondità di fresatura consente di scarificare interi pacchetti di pavimentazione in una sola passata.





Come abbattere i costi aumentando la redditività

TRE DIFFERENTI REGIMI DI ROTAZIONE DEL TAMBURO

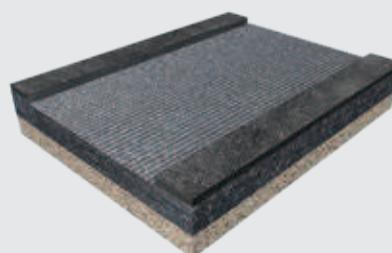
I nostri ingegneri progettisti sanno come sfruttare al meglio le potenzialità di una scarificatrice a freddo. Con la possibilità di impostare il regime di rotazione del motore e del tamburo di fresatura, hanno compiuto un vero progresso al fine di conseguire una produttività ideale nelle condizioni fortemente variabili e impegnative delle più svariate applicazioni.

Per mezzo di un selettore nella postazione di guida è possibile impostare tre differenti regimi di rotazione del motore e del tamburo. Di norma la W 210/W 210i opera con il regime medio del tamburo fresante. Per la fresatura fine di ampie superfici si sceglie il regime di rotazione alto. Per la fresatura fine di ampie superfici si sceglie il regime di rotazione alto. Se si vuole conseguire la massima produttività con un ridotto consumo di gasolio per metro cubo di materiale fresato e una contenuta usura dei denti, si sceglie invece il regime di rotazione basso. Insomma, costi minimi e massima produttività - made by WIRTGEN.

I VARI INTERVENTI RICHIEDONO DIFFERENTI REGIMI DI ROTAZIONE DEL TAMBURO



Regime di rotazione basso: scarifica a tutto spessore



Regime di rotazione medio: scarifica di manti d'usura, pavimentazioni stradali sottili ecc.



Regime di rotazione alto: interventi di fresatura fine





Maggiore comfort.

Maggior ergonomia.

Maggiore produttività.

SULLA PIATTAFORMA DI GUIDA DELLA W 210/W 210i L'ERGONOMIA E IL COMFORT SONO ESEMPLARI. AL QUADRO DI COMANDO DELLA GRANDE SCARIFICATRICE AGITE VOI, MENTRE SULLO SFONDO OPERANO INNOVATIVE TECNOLOGIE DI CONTROLLO. L'INTELLIGENTE CONFIGURAZIONE CON VISIBILITÀ A TUTTO CAMPO INDIRIZZA INOLTRE IL VOSTRO SGUARDO SUI PROCESSI DECISIVI. TUTTO È MIRATO A UN SOLO OBIETTIVO: AUMENTARE LA PERFORMANCE.



Rapidamente sotto controllo

POCHI PULSANTI E INTERRUTTORI

Si può iniziare a lavorare appena saliti a bordo: dopo un breve addestramento si è in grado di condurre la W 210/W 210i così intuitivamente come una vecchia volpe del mestiere. Grazie al sistema di controllo macchina WIDRIVE che esegue numerose funzioni in automatico, l'operatore deve familiarizzare solo con pochi comandi, all'insegna del motto "meno è meglio". Raggruppati in modo logico e rappresentati da icone, sono molto confortevoli da impugnare e consentono all'operatore di lavorare senza stancarsi. Inoltre, grazie all'ampio e chiaro display di controllo a colori,

è sempre ben informato su tutti i principali parametri di funzionamento e condizioni della macchina.

Invece che con la postazione di guida (di serie), su richiesta del cliente la W 210/W 210i può essere equipaggiata con l'Operator Comfort System (OCS): la cabina traslabile e girevole idraulicamente consente all'operatore di ottenere una visuale ottimale in ogni situazione. La visualizzazione su monitor delle immagini riprese da varie telecamere, i sensibili joystick di controllo della macchina e il potente climatizzatore automatico garantiscono condizioni di lavoro ottimali in ogni stagione.



1-2 | La postazione di lavoro è dotata sui lati destro e sinistro di quadri di comando funzionalmente identici.

3 | OCS a richiesta: la cabina insonorizzata offre una buona visuale a tutto campo e un'ottima protezione dalle intemperie grazie al condizionamento della temperatura interna.

Sempre perfettamente informato

14
15

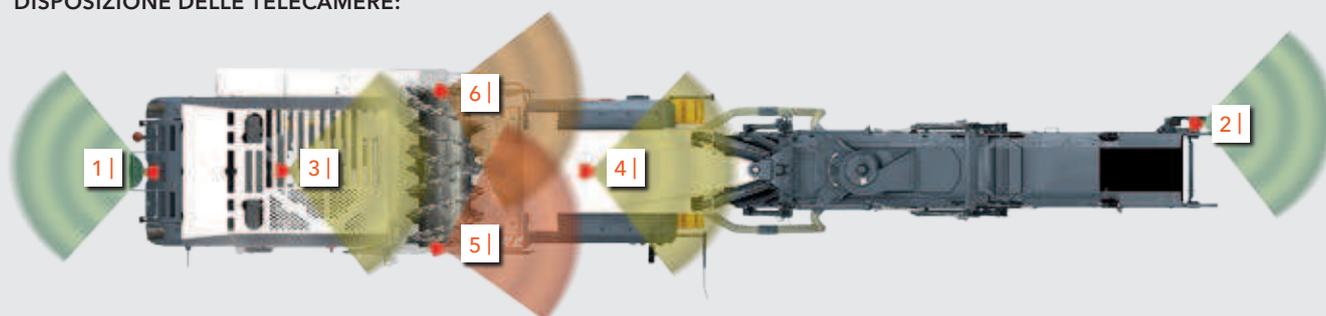
PARAMETRI OPERATIVI E IMMAGINI SEMPRE SOTT'OCCHIO

Il display di controllo multifunzionale visualizza in modo chiaro le condizioni d'esercizio e i dati sulla manutenzione. Inoltre offre funzioni diagnostiche di facile uso con grafici esplicativi per rendere immediatamente comprensibile la diagnosi. Un'altra funzione pratica è la registrazione continua degli eventi relativi al processo operativo. Inoltre, una volta immesse manualmente la densità del materiale da scarificare e la larghezza di fresatura, la centralina visualizza automaticamente ad esempio il peso e il volume del fresato, nonché le superfici scarificate o il numero dei camion caricati. Sulla base dei parametri operativi è possibile documentare con facilità le produzioni giornaliere.

Il display di controllo può essere commutato nella modalità telecamera per monitorare i principali processi operativi. Su richiesta del cliente si possono installare due o sei telecamere a colori ad alta risoluzione. In caso di utilizzo di sei telecamere viene installato a bordo della macchina un secondo display per visualizzare simultaneamente le immagini riprese da due telecamere.

Inoltre il sistema telematico WIRTGEN WITOS FleetView aiuta gli operatori del settore stradale nella gestione della flotta di macchine, nel controllo del luogo e delle condizioni in cui si trovano, nonché nei processi di diagnosi e manutenzione. Rende quindi ancora più efficienti gli interventi quotidiani.

DISPOSIZIONE DELLE TELECAMERE:



1 | Telecamera posteriore



2 | Telecamera all'estremità del nastro convogliatore



3 | Telecamera sulla lama raschiatrice



4 | Telecamera anteriore centrale



5 | Telecamera posteriore destra



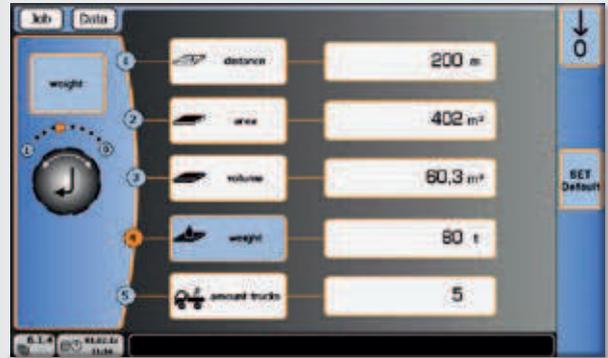
6 | Telecamera anteriore destra



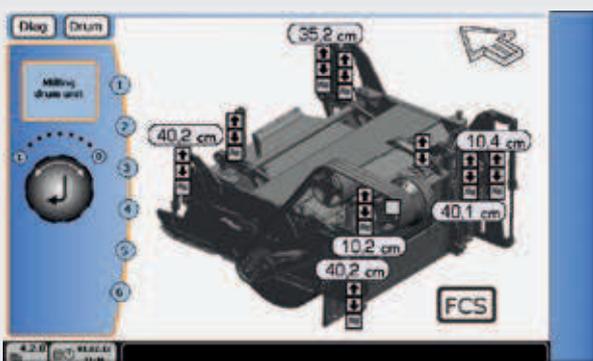
Condizioni d'esercizio:



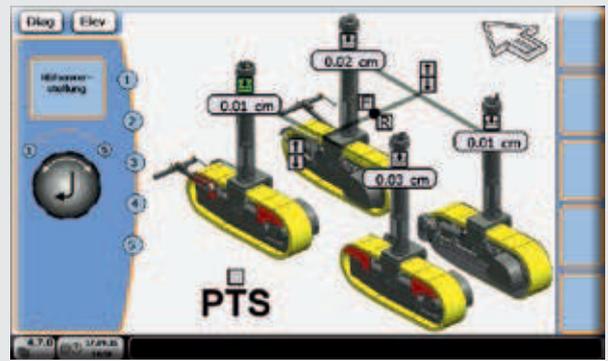
Dati operativi:



Diagnosi del gruppo fresante:



Diagnosi della regolazione in altezza:



Piena concentrazione sul lavoro di scarifica

Il quadro di comando può essere spostato in funzione della postura di lavoro.



LA POSTURA DI LAVORO È COMODA E CONSENTE UNA VISUALE OTTIMALE

I fresatori pretendono dalla loro macchina le massime prestazioni senza essere stanchi morti la sera, a lavoro finito. La W 210/W 210i riesce a coniugare entrambe le esigenze grazie alla perfetta ergonomia. Ciò è dovuto principalmente al suo snello vitino da vespa, che permette una visuale indisturbata sul bordo di fresatura, sui cingoli e sulle paratie laterali.

A tutto ciò si aggiungono i quadri di comando, posizionabili a piacimento su entrambi i lati, e i sedili di guida regolabili in altezza.

I sedili sono montati su un braccio girevole, in

modo da poter essere posizionati tra il quadro di comando e la ringhiera esterna. È quindi garantita una visibilità a tutto campo che permette all'operatore di lavorare in tutta rilassatezza stando sia seduto che in piedi.

Grazie a un tettuccio di protezione fisso rispetto alla postazione di guida, l'intera postazione di guida è sempre protetta in modo ottimale contro le intemperie. In caso di necessità il tettuccio di protezione può essere allargato verso i lati destro e sinistro mediante elementi di copertura aggiuntivi estraibili indipendentemente l'uno dall'altro.

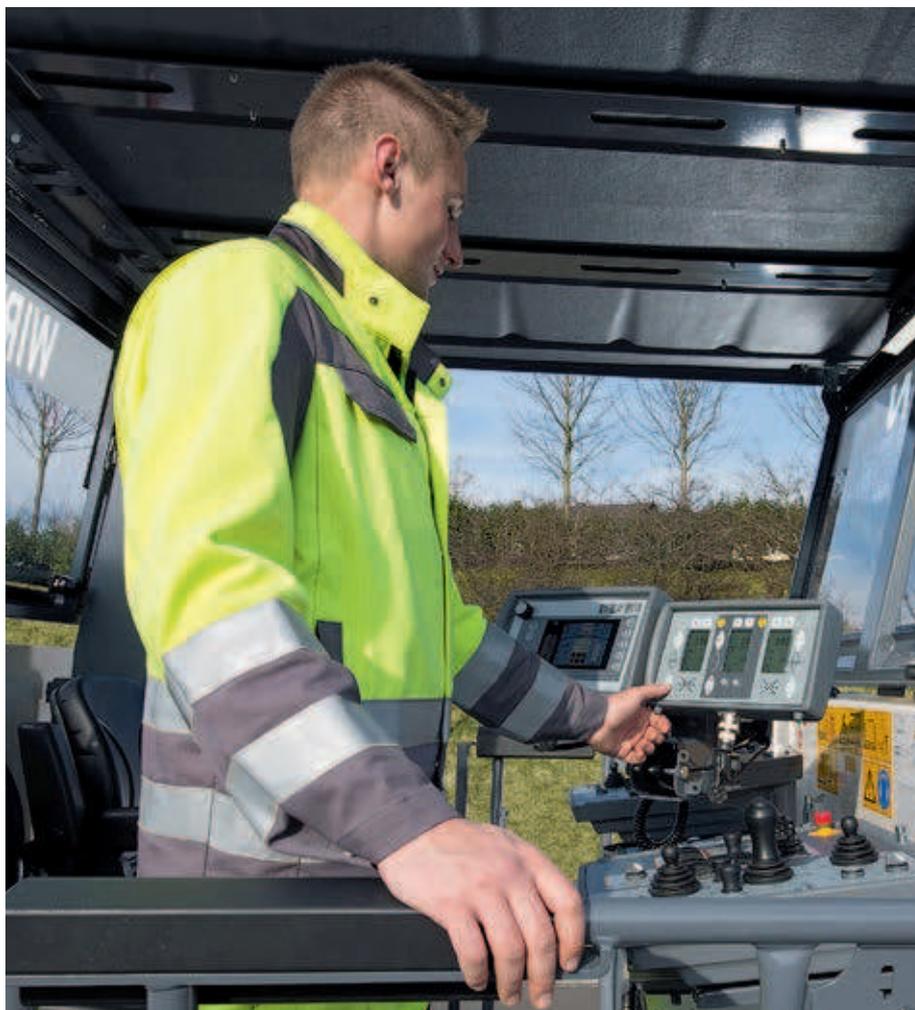
Il vitino da vespa garantisce un'ottima visuale dalla piattaforma di guida montata su supporti elastici antivibranti e la ringhiera è spostabile verso l'esterno.



LEVEL PRO - il sistema di livellazione all'avanguardia

RISULTATI DI SCARIFICA PRECISI

WIRTGEN ha messo a punto un proprio sistema di livellazione ad alta precisione, dotato di un software programmato specificamente per le scarificatrici a freddo: LEVEL PRO. Il sistema si compone del display LEVEL PRO, di un'unità di controllo e di vari sensori. Si possono integrare nell'automatismo di livellazione i più svariati sensori, ad esempio il sensore della profondità di fresatura, il sensore della pendenza trasversale o il sensore a ultrasuoni. Il display grafico del sistema LEVEL PRO visualizza in modo chiaro e ben leggibile i parametri più importanti, ad esempio i valori preimpostati ed effettivi dei segnali provenienti da due sensori attivi e da un sensore passivo. Un indicatore aggiuntivo visualizza nel display la differenza tra la posizione della lama raschiatrice e la posizione della paratia laterale, permettendo di controllare comodamente la profondità di fresatura effettiva. Inoltre pratici tasti memoria consentono di preimpostare, salvare e richiamare con facilità i vari parametri operativi.



DISPLAY LEVEL PRO

Modalità automatica
ON/OFF

Impostazioni

Tasto di
commutazione

Valore
preimpostato

Valore preimpostato
SU/ GIÙ

Valore effettivo

Calibrazione

Led di
controllo

Cilindri
SU/ GIÙ

Memoria 1

Memoria 2







**Doppiamente forte e
altamente efficiente.**

POTENZA. EFFICIENZA. INTELLIGENZA. ATTRIBUTI CHE SI FONDONO INSIEME NELL'INNOVATIVO DUAL ENGINE CONCEPT DELLA GRANDE SCARIFICATRICE WIRTGEN W 210 / W 210i. EROGAZIONE DI POTENZA GESTITA CON INTELLIGENZA. COPPIA ATLETICA. POTENZA IMPRESSIONANTE. TUTTO CIÒ GARANTISCE LA MASSIMA EFFICIENZA DELLA VOSTRA MACCHINA WIRTGEN.

Il moderno "Dual Engine Concept"

SCARIFICATRICE A FREDDO W 210 (TIER 3) - DUE PROPULSORI POTENTI ED EFFICIENTI

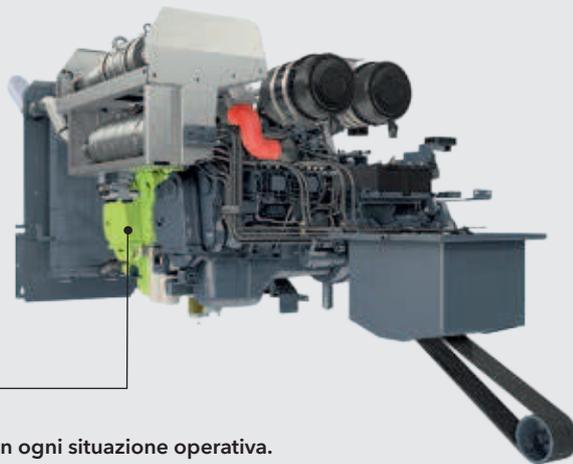
La tecnologia motoristica della fresa a freddo W 210 è conforme alle normative antinquinamento fino a EU Stage 3a/US Tier 3. La W 210 è dotata di due potenti ed economici propulsori diesel ECO funzionanti in modo indipendente, uno dei quali viene avviato o spento in funzione della situazione operativa.

Grazie al sistema di gestione macchina WIDRIVE totalmente elettronico, i due motori della W 210 funzionano sempre nell'intervallo di potenza e coppia ottimale, riducendo quindi al minimo il consumo di carburante e i costi d'esercizio.

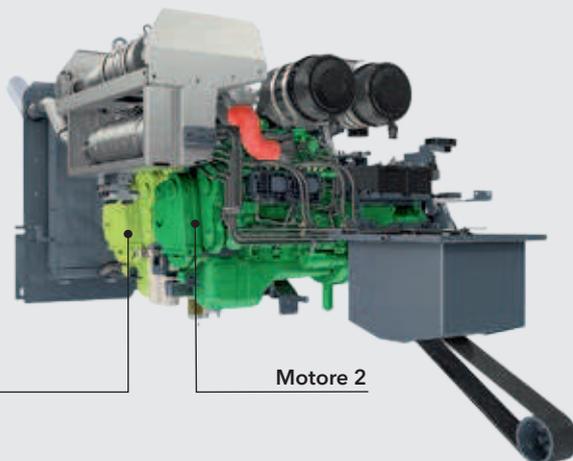
SCARIFICATRICE A FREDDO W 210i (TIER 4 FINAL) - TUTELA AMBIENTALE OTTIMIZZATA

La W 210i, dotata della più avanzata tecnologia motoristica per ridurre al minimo le emissioni inquinanti, soddisfa i severi requisiti imposti dalle normative antinquinamento EU Stage 4/US Tier 4f.

Per garantire un'efficace depurazione dei gas di scarico, i due propulsori della W 210i sono dotati ciascuno di una marmitta catalitica ossidante e di dispositivo SCR. Il sistema di gestione macchina WIDRIVE garantisce una potenza elevata e costante anche a pieno carico. Il controllo intelligente dei motori diesel riduce ulteriormente i costi d'esercizio della W 210i.



Il motore 1 funziona in ogni situazione operativa.



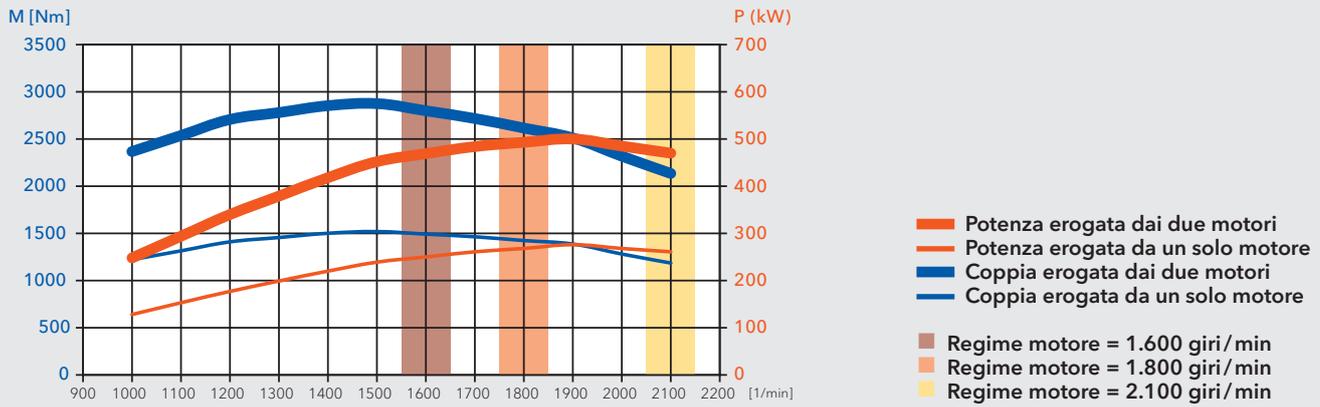
Il motore 2 viene avviato o spento a seconda delle esigenze.

IN TANDEM AUMENTANO ULTERIOR- MENTE L'ECONOMIA D'ESERCIZIO

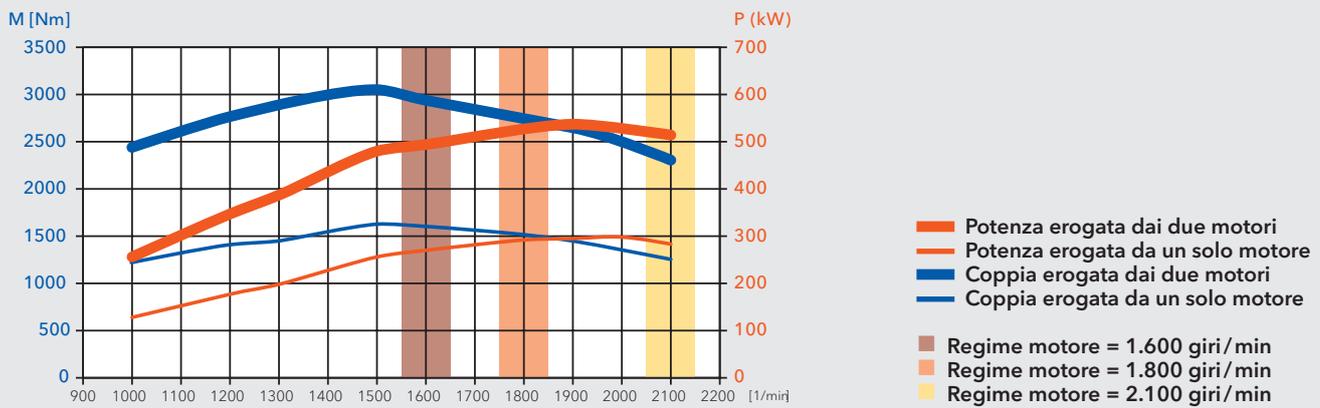
WIRTGEN è il primo costruttore di frese a freddo che realizza un'erogazione di potenza senza compromessi e la massima economia d'esercizio, collegando in serie due motori diesel mediante una cinghia Poly-V. Nelle situazioni in cui è sufficiente una ridotta potenza per soddisfare le esigenze operative, è in servizio solo il motore 1. Il motore 1 serve per azionare tutti i gruppi funzionali, il motore 2 viene attivato in automatico o premendo un pulsante per scarificare a piena potenza.

I vantaggi sono significativi: con il motore 2 spento risulta più contenuto il livello di rumorosità, inoltre l'operatore è esposto a meno vibrazioni, diminuiscono le emissioni inquinanti e ovviamente si riduce in misura considerevole anche il consumo di gasolio.

CURVE CARATTERISTICHE DEL MOTORE DELLA SCARIFICATRICE A FREDDO W 210



CURVE CARATTERISTICHE DEL MOTORE DELLA SCARIFICATRICE A FREDDO W 210i



Massima efficienza

IL SISTEMA DI TRASMISSIONE MECCANICA GARANTISCE UN ALTO RENDIMENTO

La grande scarificatrice W 210/W 210i attinge la sua enorme forza dal sistema di trasmissione meccanica del moto al tamburo di fresatura, il cui pregio è l'alto rendimento. Un tendicinghia automatico assicura una trasmissione di potenza costante e le cinghie Poly-V che trasmettono il moto al tamburo assorbono i picchi di carico, riducendo al minimo le sollecitazioni agli organi di trasmissione.

Tutto sommato, i vantaggi del collaudato sistema di trasmissione sono un basso consumo di gasolio, una grande resistenza all'usura e una manutenzione semplice.







Sterza con precisione.

Obbedisce sempre.

WIRTGEN

LE SFIDE DA AFFRONTARE NEL CANTIERE DI SCARIFICA: ELEMENTI INCORPORATI NEL PIANO STRADALE, BORDI DI FRESATURA ALTI. SOTTOFONDO DIFFICILE, CONDIZIONI DI SPAZIO RISTRETTO. PROBLEMI RISOLTI IN MODO BRILLANTE E VELOCE CON LE COLLAUDATE TECNOLOGIE WIRTGEN. AD ESEMPIO CON IL PTS, L'ASSETTO AUTOMATICO DELLA MACCHINA PARALLELO AL FONDO STRADALE, O CON L'ISC, L'INTELLIGENTE SISTEMA DI CONTROLLO DEI CINGOLI.



Gli ampi angoli di sterzata di tutti i cingoli rendono possibili raggi di curvatura contenuti.

ISC - per avanzare più rapidamente con intelligenza

MASSIMA MOTRICITÀ E MANEGGEVOLEZZA

Spesso l'impervietà del terreno rende più difficoltoso il lavoro nei cantieri di scarifica. La parola magica è "trazione". L'intelligente sistema di controllo dei cingoli ISC (Intelligent Speed Control) garantisce una trazione ottimale e costante: il controllo antislittamento elettronico impedisce per quanto possibile lo

slittamento dei singoli cingoli in presenza di condizioni difficili. Inoltre il sistema ISC regola la velocità di avanzamento della macchina nell'intervallo di carico ottimale del motore, adattando elettronicamente le velocità dei cingoli interni ed esterni alla curva. Tutto ciò riduce al minimo l'usura dei pattini.

La modalità di sterzata a granchio consente di accostarsi con precisione al bordo di fresatura esistente.

Il sistema coordina opportunamente gli angoli di sterzata dei cingoli anteriori e posteriori e corregge in automatico quelli dei cingoli posteriori per ottenere i migliori risultati di scarifica. Ma la W 210/W 210i sa fare molto di più: i contenuti raggi di sterzata, vari modi di sterzata liberamente selezionabili e i cingoli regolabili in altezza offrono eccellenti caratteristiche dinamiche.



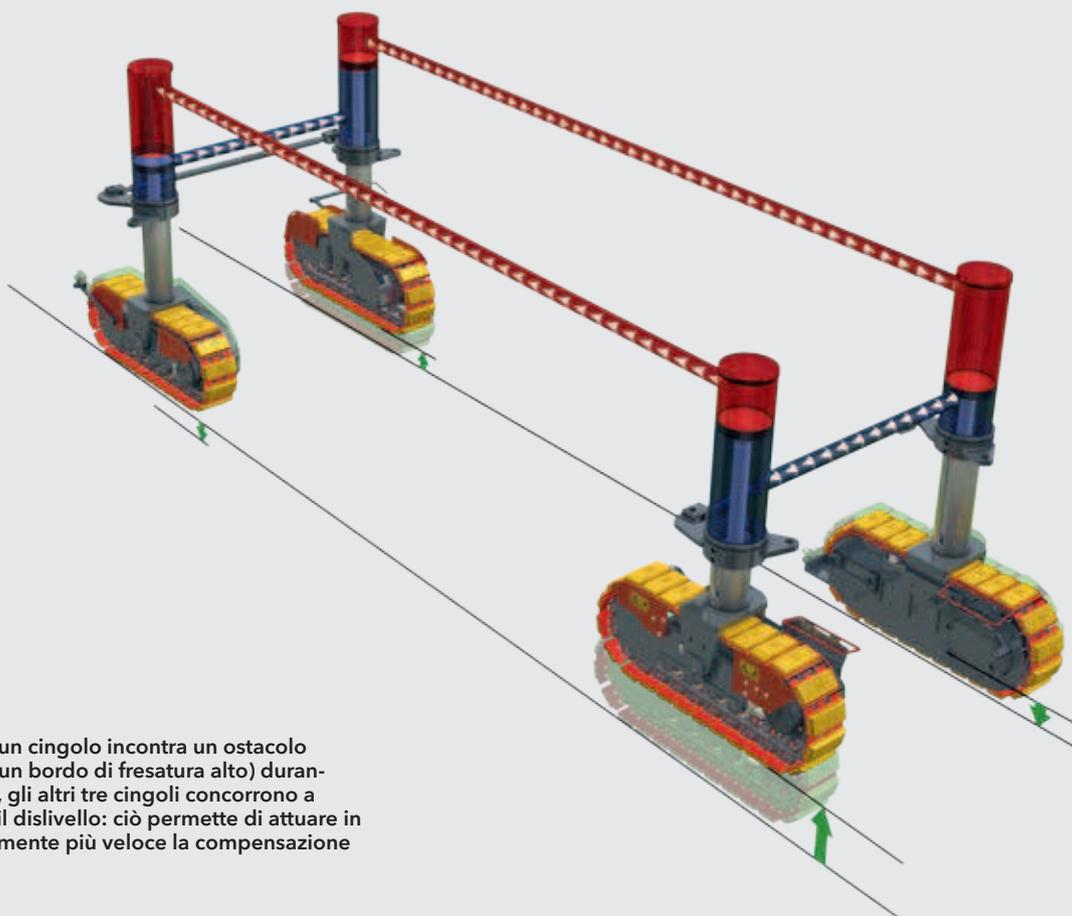
PTS - assetto sempre parallelo al fondo stradale

LA MACCHINA ASSUME SEMPRE UN ASSETTO PARALLELO AL FONDO STRADALE

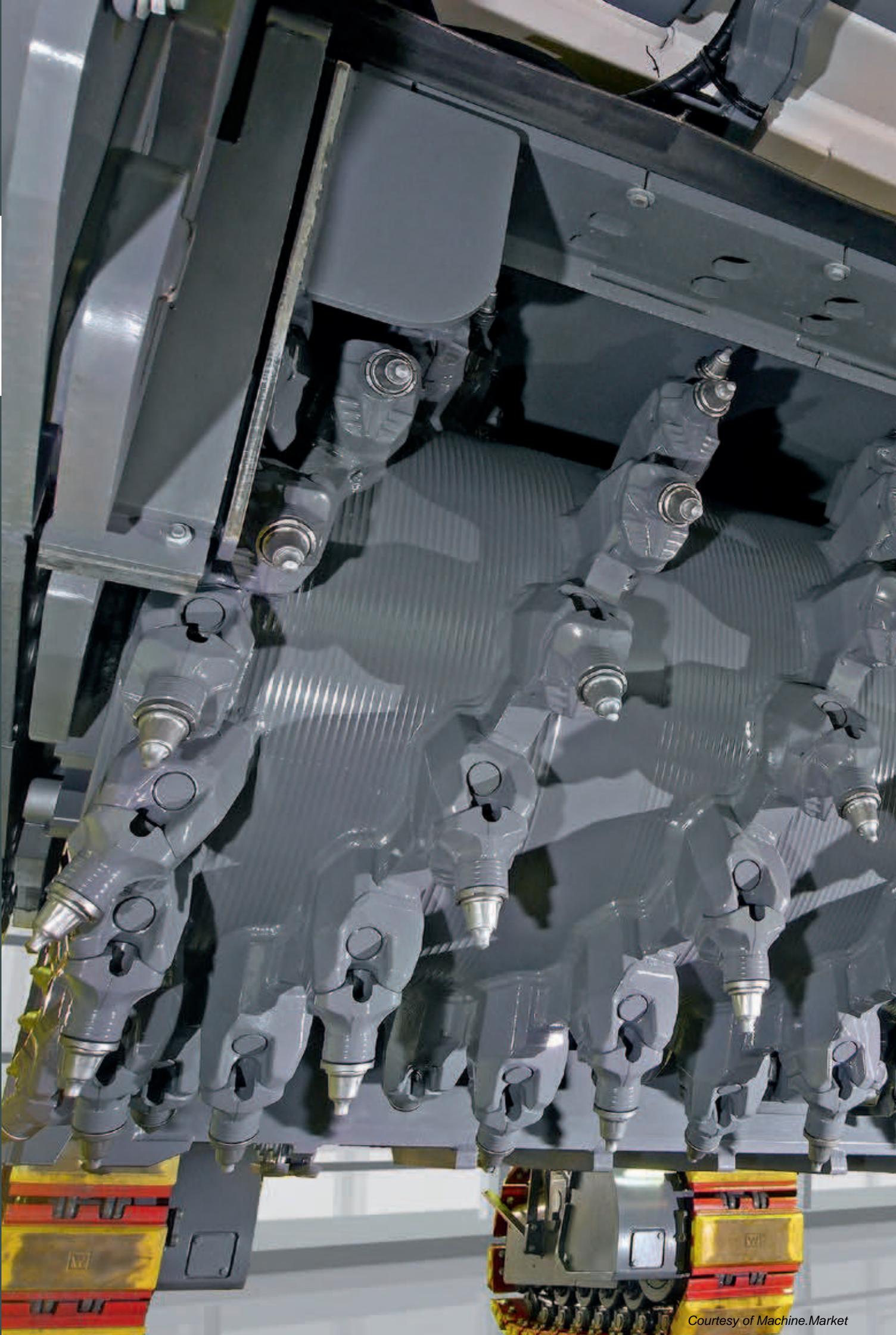
Ce ne vuole parecchio per far perdere l'equilibrio alla W 210/W 210i. La sua grande stabilità è dovuta al PTS: si tratta di un sistema intelligente, che provvede in automatico all'allineamento dinamico della macchina parallelamente al fondo stradale, senza che l'operatore debba eseguire manovre complesse: la macchina si abbassa con velocità costante in corrispondenza dei cingoli anteriori e posteriori. Inoltre le quattro sospensioni oscillanti integrate nel PTS compensano in modo affidabile i dislivelli in senso trasversale.

Eventuali irregolarità del terreno sono compensate dai quattro cilindri sollevatori interconnessi idraulicamente. L'efficace controllo di stabilità della W 210/W 210i garantisce il preciso rispetto della profondità di fresatura e velocizza i processi operativi senza che l'operatore debba intervenire.

La scarificatrice a freddo mantiene un assetto parallelo al fondo stradale.



Non appena un cingolo incontra un ostacolo (ad esempio un bordo di fresatura alto) durante la scarifica, gli altri tre cingoli concorrono a compensare il dislivello: ciò permette di attuare in modo decisamente più veloce la compensazione d'altezza.





La nostra competenza di fresatura per il vostro successo.

LUNGA VITA UTILE GARANTITA. GRAZIE AL DISEGNO INNOVATIVO E ROBUSTO DEL TAMBURO FRESANTE, REALIZZATO IN MATERIALI MOLTO RESISTENTI ALL'USURA. SULLA BASE DI COMPETENZE SPECIALISTICHE ACQUISITE NEL CORSO DI DECENNI NEL CAMPO DELLA TECNOLOGIA DI TAGLIO. IL TUTTO A COSTI OTTIMIZZATI, PER ANDARE OLTRE - E NON SOLO SODDISFARE - LE VOSTRE ESIGENZE IN FATTO DI EFFICIENZA E PRODUTTIVITÀ.

Il sistema HT22 rende ancora più economici gli interventi di scarifica

LUNGA VITA UTILE NEGLI IMPIEGHI PIÙ GRAVOSI

L'espulsore denti elettroidraulico aumenta la produttività dell'intera macchina.

Il nostro robusto sistema HT22 di cambio rapido dei portadenti, concepito per resistere alle gravose condizioni operative di tutti i giorni, riduce al minimo i tempi di fermo macchina.

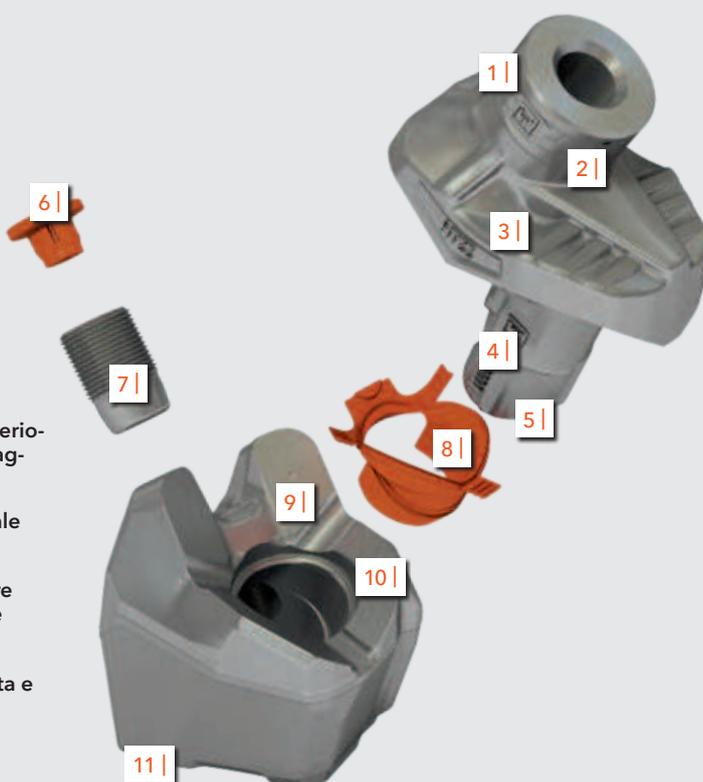
Ciò è reso possibile dall'utilizzo di materiali particolarmente resistenti all'usura, dal comportamento rotazionale ottimale dei denti e dalla facilità di sostituzione dei denti - per citare solo alcuni vantaggi. Quest'ultima operazione è agevolata dal dispositivo idraulico di rotazione del tamburo fresante e da un sedile aggiuntivo tra i cingoli posteriori.

La sostituzione dei denti si esegue nel modo consueto, servendosi di utensili manuali o pneumatici, oppure in modo ottimizzato con un espulsore elettroidraulico. Quest'ultimo può essere usato con poco sforzo a motore diesel spento.

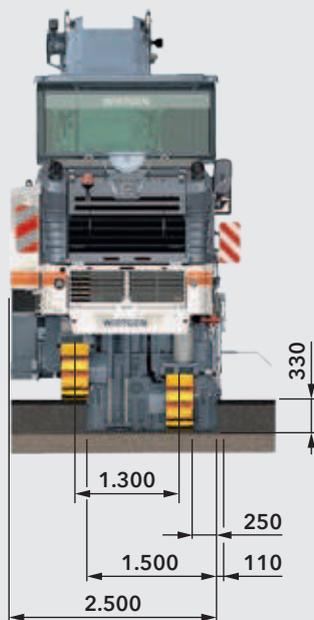


IL SISTEMA HT22 DI CAMBIO RAPIDO DEI PORTADENTI IN DETTAGLIO

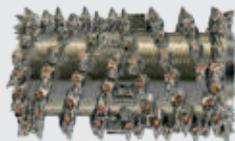
- 1 | Corsa di usura massima molto ampia
- 2 | Indicatori d'usura distanziati fra loro di 5 mm
- 3 | Grande volume di usura
- 4 | Geometria ottimizzata degli angoli del gambo per una grande resistenza del componente
- 5 | Ampia sezione trasversale del gambo per un netto aumento della resistenza a rottura del gambo
- 6 | Il tappo di protezione impedisce l'imbrattamento della testa della vite
- 7 | Robusta vite di fissaggio
- 8 | Guarnizione di tenuta tra la parte superiore e quella inferiore per agevolare le operazioni di smontaggio e rimontaggio della parte superiore
- 9 | Protezione ottimale della parte inferiore grazie alla totale sovrapposizione della parte superiore
- 10 | Superficie di contatto molto ampia tra la parte superiore e la parte inferiore per allungare la vita utile della parte inferiore
- 11 | Giunzione saldata ottimizzata con resistenza maggiorata e flessibilità per una rotazione ottimale del dente



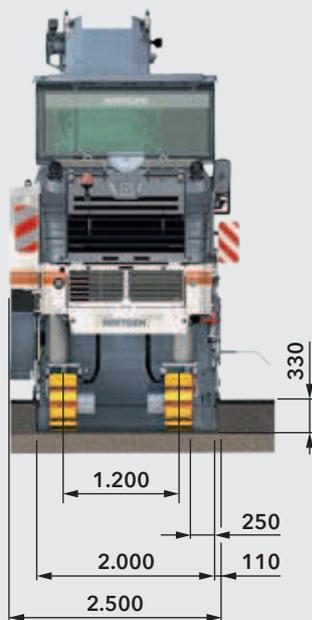
Dimensioni in mm:



W 210/W 210i con gruppo fresante da 1,5 m



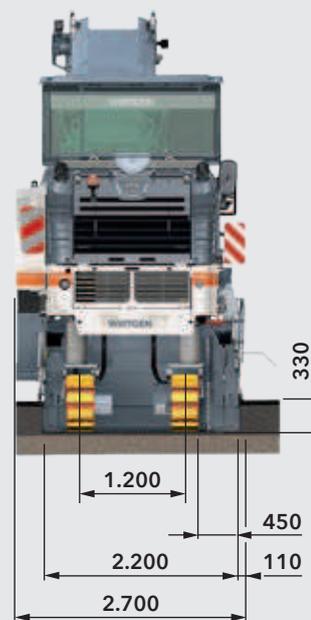
Tamburo di fresatura standard
Larghezza di fresatura: 1.500 mm
Profondità di fresatura: 0-330 mm
Interlinea: 15 mm



W 210/W 210i con gruppo fresante da 2,0 m



Tamburo di fresatura standard
Larghezza di fresatura: 2.000 mm
Profondità di fresatura: 0-330 mm
Interlinea: 15 mm



W 210/W 210i con gruppo fresante da 2,2 m



Tamburo di fresatura standard
Larghezza di fresatura: 2.200 mm
Profondità di fresatura: 0-330 mm
Interlinea: 15 mm

I gruppi fresanti da 1,5 m, 2,0 m e 2,2 m

VARIE LARGHEZZE OPERATIVE

La W 210/W 210i è equipaggiata di serie con un gruppo fresante da 2,0 m e opzionalmente con uno largo 1,5 m o 2,2 m. Il gruppo fresante da 2,0 m e quello da 2,2 m sono adatti all'FCS Light, per cui si possono sostituire senza problemi tamburi di fresatura con la stessa larghezza.

Con la larghezza operativa di 2,2 m si può scarificare una strada larga 4,35 m (prima corsia più fascia spartitraffico) in due passate, mentre con un gruppo fresante da 2,0 m ne sarebbero necessarie tre.



FCS Light aumenta flessibilità e utilizzo

30
31

FCS LIGHT PER INTERVENTI DI SCARIFICA CON LARGHEZZA OPERATIVA DI 2,0 M E 2,2 M

Un alto grado d'utilizzazione è un fattore essenziale per l'uso economico delle frese di grossa taglia. La W 210/W 210i soddisfa perfettamente questo requisito con il Flexible Cutter System FCS Light, che consente di sostituire agevolmente tamburi con la stessa larghezza ma interlinee diverse. Il pratico design e mezzi ausiliari come uno specifico carrello portarullo permettono di cambiare in breve tempo il tamburo di fresatura.

Così la stessa scarificatrice può essere usata per eliminare le ormaie da una strada extraurbana, per preparare con un tamburo per fresatura fine il manto stradale per la stesa del microtappeto o per rimuovere con un tamburo per microfresatura i rivestimenti applicati su pavimentazioni in asfalto o calcestruzzo. L'FCS Light è disponibile per le larghezze operative di 2,0 m e 2,2 m.

VARI TIPI DI TAMBURI DI FRESATURA

Gli ECO-cutter, dotati di un numero ridotto di denti, garantiscono la resa superficiale massima possibile.

I tamburi di fresatura standard sono ideali per asportare uno o più strati di pavimentazione e creano una superficie con buone caratteristiche di rugosità.

I tamburi per fresatura fine creano superfici finemente strutturate che si prestano in maniera eccellente alla successiva stesa di microtappeti.

Con i tamburi per microfresatura si possono irruvidire i manti stradali in modo da aumentarne l'aderenza e la planarità.



ECO-cutter

Larghezza di fresatura: 2.000 mm
Profondità di fresatura: 0-330 mm
Interlinea: 25 mm



ECO-cutter

Larghezza di fresatura: 2.000 mm
Profondità di fresatura: 0-330 mm
Interlinea: 25 mm



Tamburo di fresatura standard

Larghezza di fresatura: 2.000 mm
Profondità di fresatura: 0-330 mm
Interlinea: 15 mm



Tamburo di fresatura standard

Larghezza di fresatura: 2.000 mm
Profondità di fresatura: 0-330 mm
Interlinea: 15 mm



Tamburo per fresatura fine

Larghezza di fresatura: 2.200 mm
Profondità di fresatura: 0-100 mm
Interlinea: 8 mm



Tamburo per fresatura fine

Larghezza di fresatura: 2.200 mm
Profondità di fresatura: 0-100 mm
Interlinea: 8 mm



Tamburo per microfresatura

Larghezza di fresatura: 2.200 mm
Profondità di fresatura: 0-30 mm
Interlinea: 6 x 2 mm



Tamburo per microfresatura

Larghezza di fresatura: 2.200 mm
Profondità di fresatura: 0-30 mm
Interlinea: 6 x 2 mm



La funzione automatica d'attacco

32
33



La scarificatrice mantiene un assetto parallelo al fondo stradale.

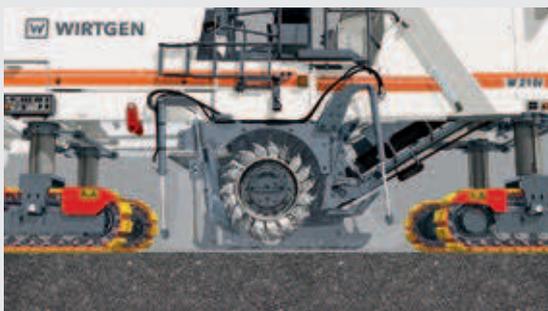
NON SI PERDE TEMPO IN FASE D'ATTACCO

Grazie all'innovativo automatismo d'attacco si può fresare sin dal primo metro fino alla profondità d'attacco massima di 330 mm.

Attivando l'automatismo di livellazione, i cilindri sollevatori si abbassano automaticamente alla massima velocità assieme al tamburo in rotazione. Quando la paratia laterale raggiunge il fondo, i cilindri commutano su abbassamento lento; se necessario, la velocità di discesa viene ulteriormente adattata.

La macchina rimane sempre allineata parallelamente al fondo e l'operatore non è costretto a perdere tempo in complesse manovre di abbassamento manuale.

I CARRI ANTERIORI E POSTERIORI SI ABBASSANO CON RAPIDITÀ ALLA PROFONDITÀ DI FRESATURA RICHIESTA.



1 | La scarificatrice in assetto di trasporto



2 | La scarificatrice si abbassa con rapidità rimanendo allineata al fondo stradale



3 | La scarificatrice si abbassa lentamente rimanendo allineata al fondo stradale



4 | La scarificatrice fresa sin dal primo metro alla piena profondità operativa



Il versatile cassone del tamburo

UN'UNITÀ BEN CONGEGNATA

Il cassone del tamburo della W 210/W 210i vanta particolari doti di flessibilità. Le paratie laterali, regolabili idraulicamente in altezza, consentono di fresare con precisione lungo gli elementi incorporati nel piano stradale. La corsa utile della paratia sul lato destro della macchina è pari a 450 mm. Quindi la fresatura a filo è possibile anche con ampie profondità operative.

La lama raschiatrice si muove idraulicamente in su o in giù per caricare tutto o una parte del fresato, o lasciarlo tutto nella striscia scarificata. Per evitare collisioni durante le manovre, nella modalità di trasporto il premizolle, la lama raschiatrice e le paratie laterali si sollevano automaticamente assieme ai cilindri sollevatori.

E una barra irroratrice ad alta portata assicura un raffreddamento ottimale dei denti grazie alla pressione idrica variabile in funzione della potenza e alla quantità d'acqua regolabile in continuo. Ciò allunga la vita utile dei denti e riduce lo sviluppo di polvere in cantiere.

È possibile sollevare la paratia laterale destra di ben 450 mm.

Dimensioni in mm:







Operazioni di carico professionali.

LA PERFEZIONE DI UNA SCARIFICATRICE A FREDDO È L'INTERAZIONE DI TUTTI I SUOI PUNTI DI FORZA. NELLA WIRTGEN W 210/W 210i UNO DI ESSI È IL SISTEMA DI CARICAMENTO DEL FRESATO: GRAZIE A UN MODERNO SISTEMA CONVOGLIATORE LA POTENTE MACCHINA RIESCE A GESTIRE MOLTE TONNELLATE DI MATERIALE. IN MODO EFFICIENTE ED ECONOMICO. IN MODO FLESSIBILE E AFFIDABILE. PERFEZIONE PER GLI OPERATORI SPECIALIZZATI NELLA SCARIFICA STRADALE.

Asporta rapidamente tonnellate di fresato

1 | Gli angoli di brandeggio di 60° verso entrambi i lati aumentano la flessibilità nelle operazioni di carico del fresato.

2 | Per un lavoro notturno silenzioso: istruzioni di "stop and go" ben visibili per il camionista.



IL NASTRO DI CARICO HA UN'ENORME PORTATA

L'asportazione veloce del materiale è di primaria importanza affinché tutte le attività nei grandi cantieri di scarifica stradale possano svolgersi senza intoppi. Ne consegue che occorre caricare in breve tempo il maggior numero possibile di camion. Si tratta di un compito che non crea difficoltà alla nostra grande scarificatrice W 210/W 210i. Grazie alla grande potenza di trasmissione e all'enorme portata del sistema convogliatore, infatti, il nastro di carico è in grado di asportare

con assoluta disinvoltura molte tonnellate di fresato.

Il sistema convogliatore è dotato di una regolazione continua della velocità del nastro di scarico per variarne la gittata e distribuire il fresato nel migliore dei modi nel cassone del camion. E grazie agli ampi angoli di brandeggio si svolgono senza problemi anche impegnative operazioni di carico in spazi limitati o curve strette.

La velocità e la gittata del nastro sono regolabili in continuo.

-  Velocità alta del nastro
-  Velocità bassa del nastro



VCS - condizioni lavorative migliori grazie al Vacuum Cutting System

LIBERA VISUALE SUL BORDO DI FRESATURA

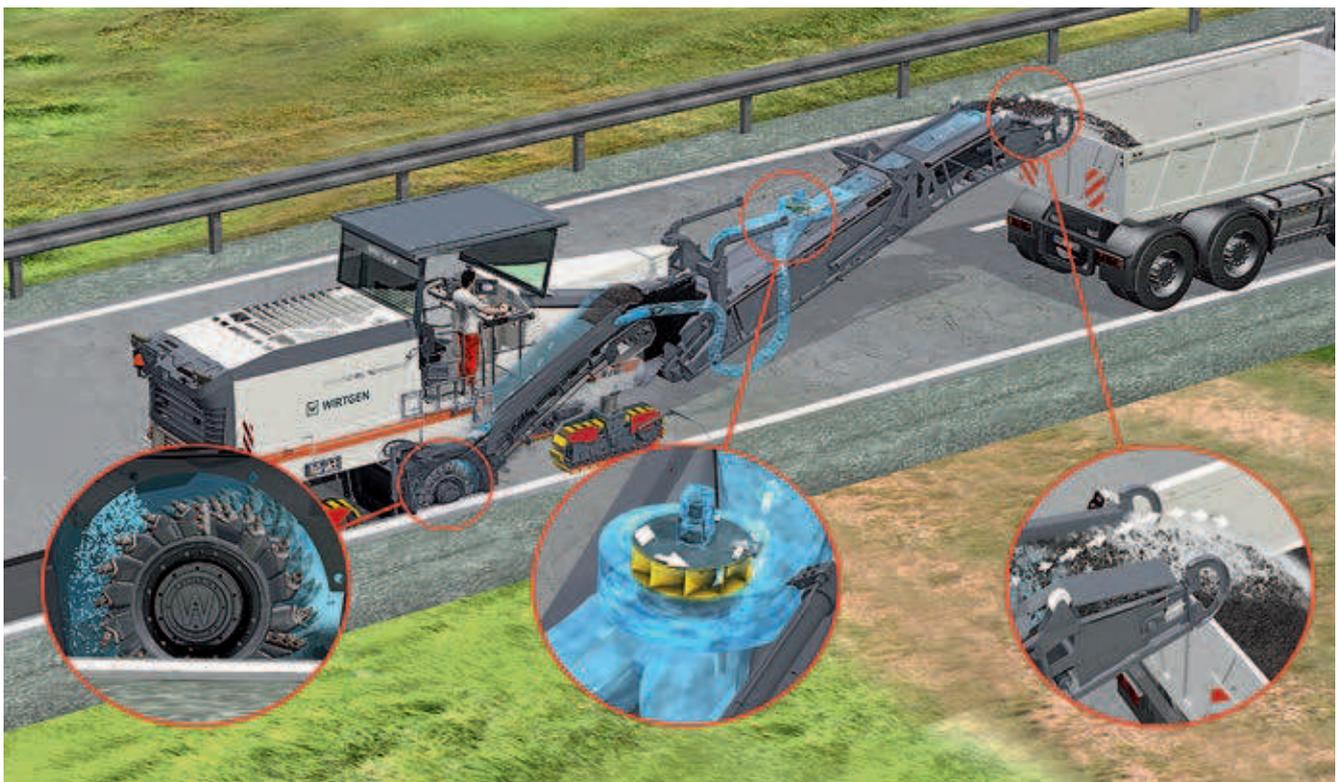
In fase di sviluppo della W 210/W 210i abbiamo dedicato una particolare attenzione al benessere del personale operatore. Pertanto la scarificatrice a freddo può essere equipaggiata con il Vacuum Cutting System per l'aspirazione di particelle di materiale fini. Il principio è semplice: applicando una depressione nel cassone del tamburo, la miscela di aria e vapore acqueo viene aspirata e reimpressa quindi nel flusso di fresato sul nastro convogliatore tramite un sistema di tubazioni flessibili.

Naturalmente la migliore qualità dell'aria e le migliori condizioni di visibilità negli ambienti di lavoro del conducente e del personale a terra aumentano decisamente il comfort operativo e la motivazione. Il minore grado di intasamento di componenti come il motore, il filtro dell'aria ecc. comporta risparmi non trascurabili nella sostituzione dei ricambi.



La velocità della ventola radiale è regolabile.

Il VCS garantisce un'ottima visuale sul bordo di fresatura sia di giorno che di notte.







L'operatività della macchina

è sempre garantita.

ACQUISTANDO LA W 210/W 210i AVRETE UNA MACCHINA AFFIDABILE E AI MASSIMI LIVELLI TECNOLOGICI. PRESUPPOSTO INDISPENSABILE PER GARANTIRE A LUNGO UN'ALTA DISPONIBILITÀ E GRANDI PRODUZIONI GIORNALIERE. FACILITÀ DI MANUTENZIONE DELLA MACCHINA, LUNGHI INTERVALLI DI MANUTENZIONE, UN INGEGNOSO SISTEMA D'ILLUMINAZIONE. PER NOI NULLA CONTA PIÙ DELLA GARANZIA DELL'OPERATIVITÀ DELLA VOSTRA SCARIFICATRICE A FREDDO.



La manutenzione intelligente paga

PER LA MASSIMA OPERATIVITÀ DELLA MACCHINA

Per la disponibilità ottimale di una macchina nei cantieri stradali è importante che gli operatori possano eseguire i lavori di manutenzione in modo veloce e corretto. Nella W 210/W 210i il cofano motore si apre premendo un pulsante e gli sportelli laterali hanno un ampio angolo d'apertura. I pochi punti di manutenzione, disposti con ordine nel vano motore, sono facilmente raggiungibili dalla postazione di guida o da terra. Bastano pochi

gesti per svolgere le attività di manutenzione sull'impianto idraulico, sui filtri o sul motore. La funzione di autodiagnosi automatica della macchina monitora autonomamente valvole, sensori e componenti di controllo.

Per questo motivo la W 210/W 210i è sempre in perfette condizioni e sempre pronta a fornire massime prestazioni, per la somma soddisfazione dell'operatore.



1 | Tanto spazio:
tutti i filtri sono
facilmente raggiun-
gibili e sostituibili.

2 | Diagnosi di
manutenzione e
impostazione dei
parametri tramite il
display di controllo.



L'intelligente sistema d'illuminazione garantisce un'eccellente visibilità durante le ore notturne.

Operativa a ogni ora del giorno e della notte

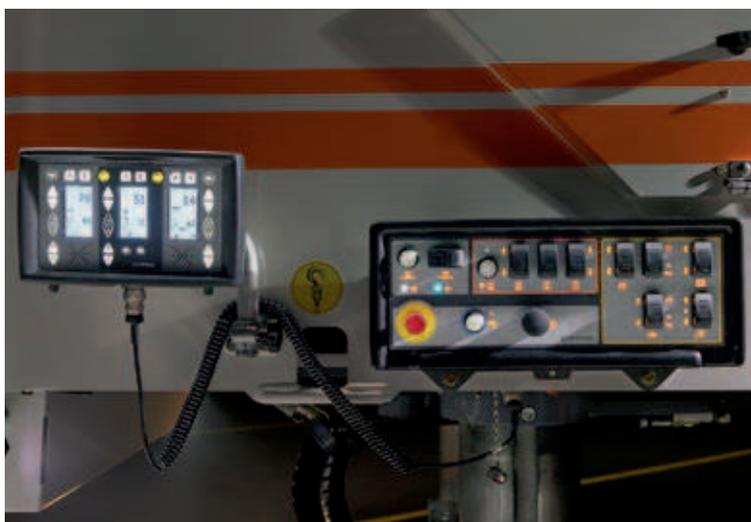
BUONE CONDIZIONI DI LUCE PER UN LAVORO NOTTURNO PERFETTO

A causa del fatto che oggi i progetti di costruzione stradale sono spesso soggetti a tempistiche molto ristrette, non si possono più sospendere i lavori di scarifica in presenza di

condizioni atmosferiche o di luminosità avverse, né tantomeno di notte. Ed è proprio qui che diventa protagonista la generosa fanaleria della nostra versatile scarificatrice. Numerosi potenti fari di lavoro, facilmente montabili a scatto e orientabili a piacimento, consentono di illuminare a giorno le aree di lavoro principali della W 210/W 210i.

I pannelli di comando retroilluminati consentono di lavorare al buio.

Inoltre sono disponibili dei palloni illuminanti per rischiarare ampie zone del cantiere di scarifica. Ricapitolando, si può affermare che l'eccellente impianto d'illuminazione esalta alla perfezione la capacità di lavoro della W 210/W 210i.



La macchina è subito pronta per rimettersi in viaggio

VELOCEMENTE DA UN CANTIERE ALL'ALTRO

La W 210/W 210i è facile da trasportare e pertanto torna presto operativa nel cantiere successivo. Il nastro di carico ripiegabile accorcia la lunghezza di trasporto della W 210/W 210i e consente di impiegare mezzi di trasporto più piccoli.

Il tettuccio di protezione è abbassabile idraulicamente per il trasporto. Zavorre aggiuntive rimovibili consentono di trasportare la W 210/W 210i anche su veicoli con una portata utile relativamente bassa.

Per mezzo di robusti occhioni d'imbracatura è possibile fissare la fresa in sicurezza su un carrellone o movimentarla con una gru.

La nostra gamma di prodotti comprende anche una staffa di appoggio per il nastro convogliatore su un carrellone.

1 | Il nastro ripiegabile permette di ridurre la lunghezza in assetto di trasporto.

2 | Con il tettuccio di protezione ripiegato la macchina può essere trasportata senza problemi su un carrellone ribassato.





RIDURRE L'IMPATTO SULL'AMBIENTE. LASCIANDO INVARIATE LE GRANDI PRESTAZIONI E LA PRODUTTIVITÀ. ECCO CIÒ CHE GARANTISCE LA WIRTGEN W 210 /W 210i. AD ESEMPIO CON WIDRI-VE - L'INTELLIGENTE SISTEMA DI CONTROLLO MACCHINA. AD ESEMPIO CON IL VACUUM CUTTING SYSTEM - L'INNOVATIVO SISTEMA ASPIRAPOLVERE. AD ESEMPIO CON L'EFFICIENTE DUAL ENGINE CONCEPT. EFFETTO: NOTEVOLE RIDUZIONE DELLE EMISSIONI INQUINANTI.

**Andare oltre i
requisiti ambientali.**



Dati tecnici

46
47

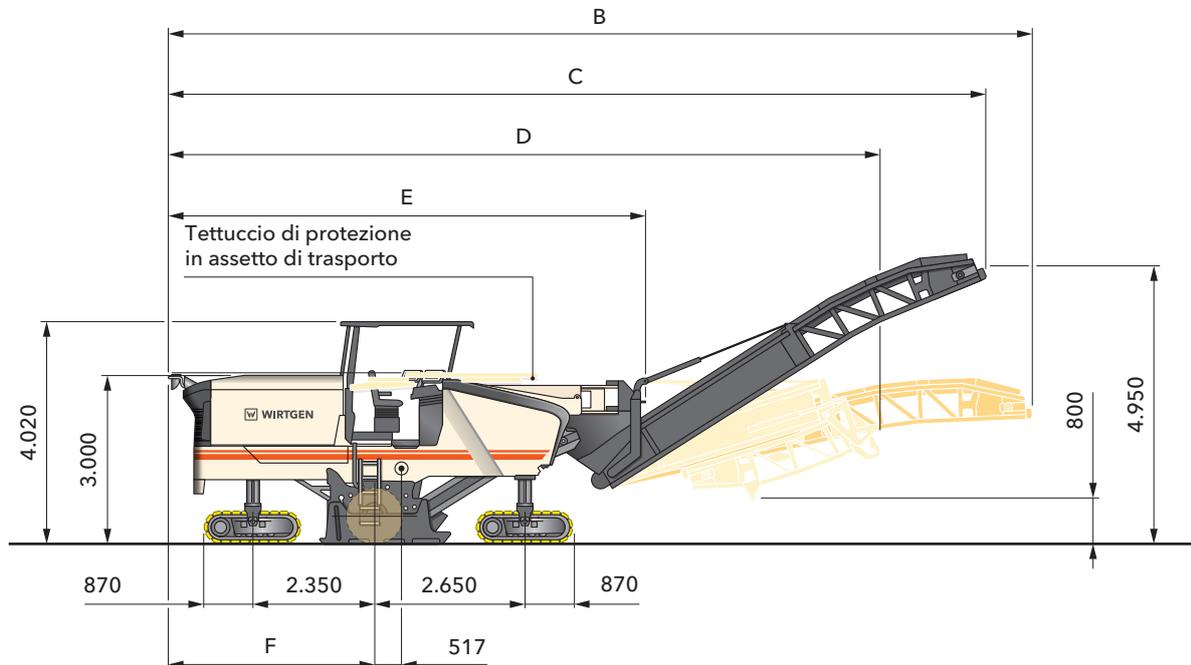
	W 210	W 210i
Tamburo di fresatura		
Larghezza di fresatura di serie	2.000 mm	
Larghezza di fresatura opzionale 1	1.500 mm	
Larghezza di fresatura opzionale 2	2.200 mm	
Profondità di fresatura *1	0-330 mm	
Diametro di taglio	1.020 mm	
Motore		
Costruttore	CUMMINS	
Modello	QSL 8.9 + QSC 8.3	QSL 9 + QSL 9
Raffreddamento	ad acqua	
Numero dei cilindri	6 + 6	
Potenza nominale a 2.100 giri/min	470 kW/630 HP/639 CV	514 kW/689 HP/699 CV
Potenza massima a 1.900 giri/min	500 kW/671 HP/680 CV	537 kW/720 HP/730 CV
Potenza di funzionamento a 1.600 giri/min	469 kW/628 HP/638 CV	494 kW/662 HP/672 CV
Cilindrata	17,2 l	18 l
Consumo di carburante alla potenza nominale	131 l/h	136 l/h
Consumo di carburante nel ciclo misto di cantiere	52 l/h	54 l/h
Livello di emissione	EU Stage 3a/US Tier 3	EU Stage 4/US Tier 4f
Impianto elettrico		
Tensione di alimentazione	24 V	
Capacità serbatoi		
Serbatoio carburante	1.220 l	1.120 l
Serbatoio AdBlue®/DEF	-	100 l
Serbatoio olio idraulico	200 l	
Serbatoio acqua	3.350 l	
Caratteristiche di marcia		
Velocità di lavoro e di trasferimento max.	0-85 m/min (5 km/h)	
Cingoli		
Cingoli anteriori e posteriori (lungh. x largh. x alt.)	1.730 x 300 x 610 mm	
Sistema di convogliamento		
Larghezza del nastro di raccolta	850 mm	
Larghezza del nastro di scarico	850 mm	
Portata teorica del nastro di scarico	375 m³/h	

*1 = La profondità massima di fresatura può discostarsi dal valore specificato in tabella a causa di tolleranze costruttive e usura

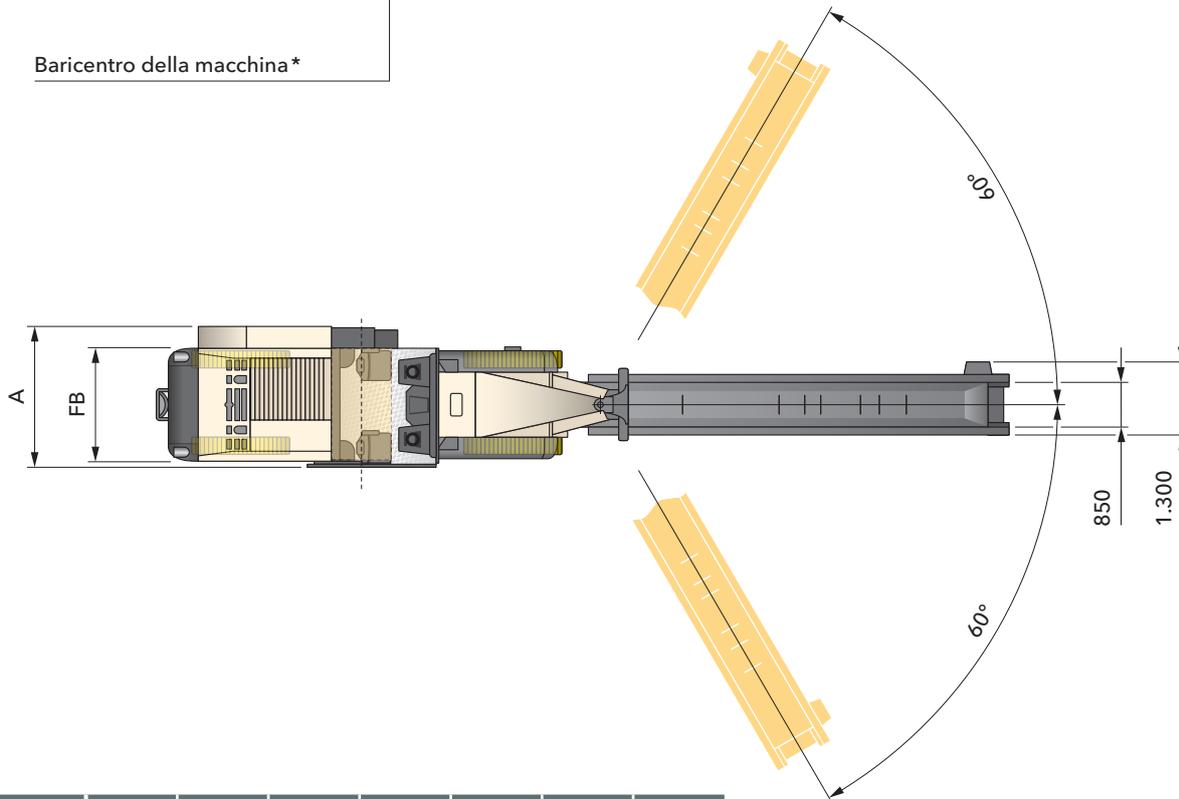
	W 210	W 210i
Pesi della macchina base		
Peso a vuoto macchina senza liquidi di rifornimento	26.600 kg	26.850 kg
Peso operativo, CE* ²	28.900 kg	29.150 kg
Peso operativo massimo (con serbatoio pieno e dotazione massima) nella FB2200	36.050 kg	36.300 kg
Pesi dei liquidi di rifornimento		
Riempimento serbatoio acqua	3.350 kg	3.350 kg
Riempimento serbatoio carburante (0,83 kg/l)	1.000 kg	930 kg
Riempimento serbatoio AdBlue®/DEF (1,1 kg/l)	-	110 kg
Pesi addizionali		
Conducente e utensili		
Conducente		75 kg
Peso di cinque cassette portadenti		125 kg
Peso degli utensili generici		30 kg
Gruppi fresanti opzionali invece dello standard		
Camera del tamburo di fresatura FB1500		100 kg
Camera del tamburo di fresatura FB2200		200 kg
Camera del tamburo di fresatura FB2000 FCS-L		650 kg
Camera del tamburo di fresatura FB2200 FCS-L		900 kg
Tamburi di fresatura opzionali invece dello standard		
Tamburo di fresatura FB1500 LA 15		-460 kg
Tamburo di fresatura FB2200 LA 15		180 kg
Tamburi di fresatura FCS opzionali in luogo di quelli di serie		
Tamburo di fresatura FB2000 LA 6x2 FCS-L		960 kg
Tamburo di fresatura FB2000 LA 8 FCS-L		660 kg
Tamburo di fresatura FB2000 LA 15 FCS-L		-150 kg
Tamburo di fresatura FB2000 LA 18 FCS-L		-260 kg
Tamburo di fresatura FB2200 LA 6x2 FCS-L		1.060 kg
Tamburo di fresatura FB2200 LA 8 FCS-L		900 kg
Tamburo di fresatura FB2200 LA 15 FCS-L		0 kg
Tamburo di fresatura FB2200 LA 18 FCS-L		-30 kg
Dotazioni aggiuntive opzionali		
Postazione di guida con comodi sedili invece dello standard		250 kg
Tettuccio di protezione invece dello standard		280 kg
Cabina invece della piattaforma di guida di serie		600 kg
Nastro ripiegabile invece dello standard		520 kg
VCS - Vacuum Cutting System		150 kg
Zavorra aggiuntiva utilizzabile in modo variabile 1		1.700 kg

*² = Peso della macchina, serbatoi dell'acqua e del carburante pieni a metà, conducente (75 kg), attrezzi di bordo, senza opzioni aggiuntive

Dimensioni



Baricentro della macchina*

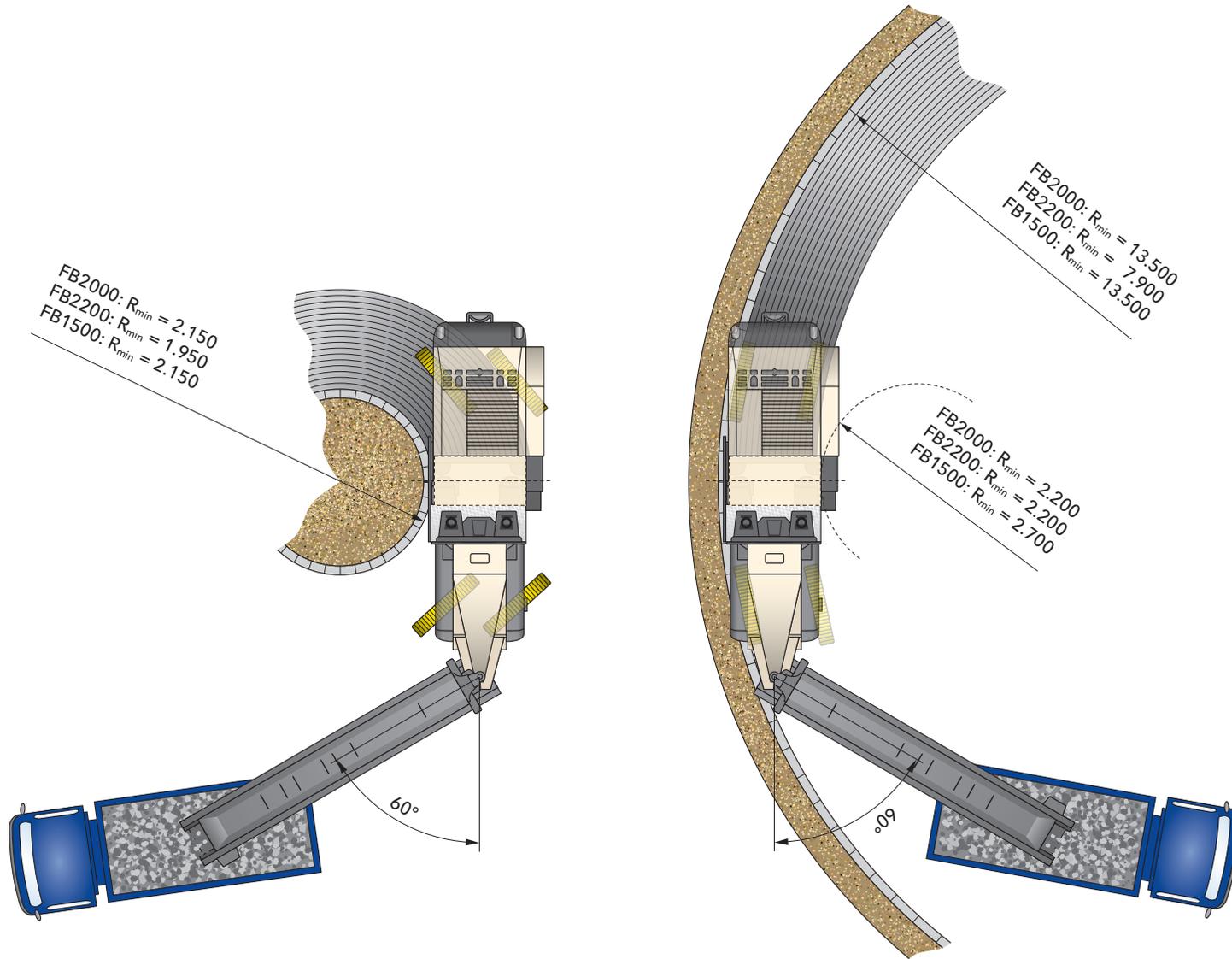


	FB	A	B	C	D	E	F
W 210	1.500	2.500					
	2.000	2.500	15.800	14.930	12.740	8.600	3.810
	2.200	2.700					
W 210i	1.500	2.500					
	2.000	2.500	16.010	15.140	12.950	8.810	4.020
	2.200	2.700					

Dimensioni in mm

*Riferito al peso operativo CE con il nastro convogliatore alla massima estensione

Raggi di fresatura, profondità di fresatura 150 mm, dimensioni in mm



Dotazione di serie

50
51

	W 210	W 210i
Macchina base		
Macchina base con motore	■	■
Telaio con restringimento centrale bilaterale	■	■
Cofano motore insonorizzato ad apertura idraulica	■	■
Impianto compressore d'aria	■	■
Gruppo idraulico a batteria per le funzioni d'emergenza	■	■
Impianto di raffreddamento con ventola a velocità variabile in funzione della temperatura	■	■
Grandi vani portaoggetti per cassette portadenti	■	■
Gruppo di fresatura		
Tre velocità del tamburo di fresatura selezionabili elettricamente 127 giri/min - 109 giri/min - 97 giri/min	■	■
Premizolle idraulico con funzione idraulica di sollevamento del nastro	■	■
Lama raschiatrice regolabile e posizionabile idraulicamente con bloccaggio automatico	■	■
Paratie laterali sollevabili idraulicamente con luce libera di 450 mm sul lato destro e di 330 mm sul lato sinistro	■	■
Barra spruzzatrice nel gruppo di fresatura	■	■
Camera del tamburo di fresatura FB2000	□	□
Tamburi di fresatura		
Tamburo di fresatura FB2000 HT22 LA15 con 162 denti	□	□
Carico del materiale		
Convogliatore a nastro a velocità regolabile manualmente o in automatico	■	■
Impianto di spruzzatura acqua nel nastro di raccolta	■	■
Angolo di brandeggio del nastro di scarico ± 60°	■	■
Nastro di scarico, lungo 7.900 mm, largo 850 mm	□	□
Sistema di gestione della macchina e di controllo della livellazione		
Display multifunzione di controllo con visualizzazione delle principali condizioni d'esercizio della macchina	■	■
Ampia funzionalità di diagnosi nel display di controllo	■	■
Regolatore della potenza di fresatura ad attivazione automatica	■	■
Due pannelli esterni di comando per il personale a terra	■	■
Controllo della profondità di fresatura con sistema di livellazione LEVEL PRO, con un display di comando e un sensore elettrico di altezza nel cilindro idraulico a destra e sinistra sulla paratia laterale	■	■

- = Dotazione di serie
- = Dotazione di serie, sostituibile a scelta con una dotazione opzionale
- = Dotazione opzionale

	W 210	W 210i
Postazione dell'operatore		
Posto di guida a sospensioni elastiche integrali	■	■
Comodo pannello di comando regolabile individualmente	■	■
Comode scalette di accesso al posto di guida, sul lato destro e sinistro	■	■
Coperchi con serratura a chiave per i pannelli di comando	■	■
Posto di guida con semplici sedili in piedi	□	□
Specchietto retrovisore esterno standard	□	□
Telaio e assetto regolabile in altezza		
PTS - regolazione automatica dell'assetto della macchina parallelamente al fondo stradale	■	■
ISC - controllo intelligente della velocità dei cingoli con trazione integrale idrostatica sui quattro cingoli	■	■
Grande stabilità della macchina grazie alle sospensioni oscillanti sui quattro cingoli	■	■
Funzioni di sterzata liberamente selezionabili per lo sterzo sui quattro cingoli	■	■
Pattini EPS sdoppiati in poliuretano estremamente resistenti all'usura	■	■
Varie		
Pacchetto fanaleria con 5 fari alogeni di lavoro e 4 luci con tecnologia a LED in prossimità del gruppo di fresatura	■	■
Funzione luci "Welcome-and-Go" con illuminazione a LED nella zona della scaletta e della postazione operatore	■	■
Grande pacchetto utensili in cassetta con serratura a chiave	■	■
Complessivi 6 interruttori d'arresto d'emergenza in posizioni opportune sulla macchina	■	■
Impianto idrico ad alta pressione ad attivazione automatica, 18 bar, 67 l/min	■	■
Predisposizione della macchina per l'installazione della centralina per WITOS FleetView	—	■
Omologazione del tipo costruttivo, marchio Euro Test e marchio di conformità CE	■	■
Riempimento del serbatoio d'acqua dal lato posteriore della macchina	□	□
Verniciatura standard bianco crema RAL 9001	□	□
Pacchetto fanaleria alogena 24 V con avvisatori ottici rotanti	□	□

■ = Dotazione di serie
 □ = Dotazione di serie, sostituibile a scelta con una dotazione opzionale
 □ = Dotazione opzionale

Dotazione opzionale

52
53

	W 210	W 210i
Gruppo di fresatura		
Camera del tamburo di fresatura FB2200	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Camera del tamburo di fresatura FB1500	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Camera del tamburo di fresatura FB2000 FCS-L	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Camera del tamburo di fresatura FB2200 FCS-L	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Camera del tamburo di fresatura FB1200 FCS	—	<input type="checkbox"/>
Tamburi di fresatura		
Tamburo di fresatura FB2200 HT22 LA15 con 174 denti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB1500 HT22 LA15 con 136 denti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB2000 HT22 LA15 FCS con 162 denti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB2000 HT22 LA18 FCS con 148 denti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB2200 HT22 LA15 FCS con 181 denti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB2200 HT22 LA18 FCS con 159 denti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB1200 HT22 LA15 FCS con 115 denti	—	<input type="checkbox"/>
Carrello per tamburi di fresatura FCS da FB2000 a FB2200	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB2000 HT22 LA8 con 274 denti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB2000 HT22 LA25 con 124 denti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB2000 HT5 LA6x2 con 672 denti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB2200 HT22 LA8 con 298 denti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB2200 HT22 LA25 con 134 denti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB2200 HT5 LA6x2 con 740 denti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB1500 HT22 LA8 con 210 denti	—	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB1500 HT22 LA25 con 102 denti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB1500 HT5 LA6x2 con 512 denti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB2000 HT22 LA8 FCS con 274 denti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB2000 HT22 LA25 FCS con 124 denti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB2000 HT5 LA6x2 FCS con 672 denti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB2200 HT22 LA8 FCS con 298 denti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB2200 HT22 LA25 FCS con 134 denti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB2200 HT5 LA6x2 FCS con 740 denti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB600 HT22 LA15 FCS con 80 denti	—	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB900 HT22 LA15 FCS con 102 denti	—	<input type="checkbox"/>
Carico del materiale		
Nastro di scarico, lungo 7.900 mm, largo 850 mm, con dispositivo idraulico per ripiegare il nastro	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Impianto di aspirazione VCS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Staffa di appoggio per nastro di scarico	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sistema di gestione della macchina e di controllo della livellazione		
Sensore Sonic Ski con cavo di collegamento	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Braccio di livellazione per la scansione fino a 4 m accanto alla macchina	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sensore idraulico per la scansione a destra, davanti al tamburo di fresatura	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sensore idraulico per la scansione davanti al tamburo di fresatura destra + sinistra	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

- = Dotazione di serie
- = Dotazione di serie, sostituibile a scelta con una dotazione opzionale
- = Dotazione opzionale

	W 210	W 210i
Sistema di gestione della macchina e di controllo della livellazione		
Display di comando LEVEL PRO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Predisposizione multiplex con 4 prese per sensori	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Multiplex a 3 sensori lato destro con 2 sensori a ultrasuoni, inclusa predisposizione multiplex	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Multiplex a 3 sensori lato destro + sinistro con 4 sensori a ultrasuoni, inclusa predisposizione multiplex	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Dotazione base per la livellazione laser senza trasmettitore laser	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Controllo livellazione - predisposizione livellazione 3D	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sensore di pendenza trasversale	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Misurazione e visualizzazione della profondità di fresatura nel display LEVEL PRO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Postazione dell'operatore		
Posto di guida con grande vano portaoggetti e semplici sedili in piedi	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Posto di guida con pacchetto sedili comfort	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Postazione operatore con cabina "Opertator Comfort System"	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Specchietto retrovisore esterno ripiegabile con impianto semaforico	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tettuccio di protezione abbassabile elettro-idraulicamente	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Riscaldamento ad aria calda nel vano piedi del posto di guida	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sistema monitor con 2 telecamere	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sistema monitor con 6 telecamere e monitor supplementare	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Varie		
Riempimento serbatoio acqua con pompa idraulica di riempimento	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Verniciatura in 1 colore speciale (RAL)	—	<input type="checkbox"/>
Verniciatura in 2 colori speciali (RAL)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Verniciatura in massimo 2 colori speciali con sottostruttura in colore speciale (RAL)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Pacchetto fanaleria ad alte prestazioni a LED, 24 V, con avvisatori ottici rotanti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Zavorra aggiuntiva 1.700 kg	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Grande vano portaoggetti nella parte posteriore della macchina	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Preriscaldamento elettrico del filtro carburante	—	<input type="checkbox"/>
Gruppo elettrogeno 220 V 4 kW	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Gruppo elettrogeno 110 V 4 kW	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Idropulitrice ad alta pressione, 150 bar 15 l/min	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Dispositivo di rotazione del tamburo di fresatura	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estrattore per denti idraulico	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Martello pneumatico con estrattore e inseritore per denti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sedili aggiuntivi per il cambio dei denti con vano portaoggetti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Pompa di riempimento del serbatoio gasolio con 5,00 m tubo flessibile	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Pallone illuminante 220 Volt	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Pallone illuminante 110 Volt	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sistema telematico WITOS FleetView, incl. 3 anni di traffico dati (EU)	—	<input type="checkbox"/>
Sistema telematico WITOS FleetView, incl. 3 anni di traffico dati (US)	—	<input type="checkbox"/>
Sistema telematico WITOS FleetView, incl. 3 anni di traffico dati - PROMOTION	—	<input type="checkbox"/>

= Dotazione di serie
 = Dotazione di serie, sostituibile a scelta con una dotazione opzionale
 = Dotazione opzionale





WIRTGEN

W WIRTGEN





WIRTGEN

WIRTGEN GmbH

Reinhard-Wirtgen-Str. 2 · 53578 Windhagen · Germania

Telefono: +49 (0)26 45/131-0 · Telefax: +49 (0)26 45/131-392

Sito web: www.wirtgen.com · E-Mail: info@wirtgen.com

